edenta

EDENTA DENTAL 2021/2022

ZAHNARZT
DENTIST
CABINET DENTAIRE

POLISHER
TUNGSTEN CARBIDE
STEEL
DIAMOND
ENDODONTICS
ROOT POSTS
ACCESSORIES

Alle Rechte vorbehalten.
Nachdruck, auch auszugsweise, und reprografische Vervielfältigungen sind nur mit schriftlicher Genehmigung der EDENTA AG, Switzerland zulässig.
Für sämtliche Angebote, Verkäufe und Lieferungen gelten ausschliesslich unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen". Programm- und Konstruktionsänderungen sowie Abweichungen der tatsächlichen Ausführungen von den Abbildungen und Angaben bleiben vorbehalten.

All rights reserved.
Reproduction, also by extract and reproducing photos are only permitted with written authorization of EDENTA AG, Switzerland.
All offers, orders and deliveries are subject to Edenta's „General sales and Delivery Terms".
We reserve the right to modify our range of products and their design as well as to deviate from the illustrations and data shown.

Tous droits réservés.
Reproduction, même d'extraits et photographies reproductrices sont seulement permises avec l'autorisation écrite de EDENTA AG, Switzerland.
Toutes offres, commandes, ventes et livraisons sont soumises aux „Conditions générales de ventes et livraisons Edenta.
Nous nous réservons la possibilité de réaliser toutes modifications du programme ou des constructions. Les caractéristiques du matériel présenté dans les illustrations ou les descriptions peuvent être également modifiées.

© 01/2021 – **EDENTA** AG, Switzerland – All rights reserved

Qualität „Made in Switzerland“

EDENTA bietet Ihnen für jede Behandlung ein abgestimmtes Instrumentarium von Präzisions-Instrumenten für modernste Bearbeitungstechniken und Materialien, für weniger Instrumentenwechsel und kürzere Präparationszeit.

EDENTA Instrumente haben spezielle, auf die verschiedenen Werkstoffe abgestimmte Verzahnungsarten und Schneidengeometrien, welche einen wirkungsvollen Einsatz garantieren und damit auch beste Arbeitsergebnisse erzeugen.

Komplettes Produktesortiment
Durch unsere Forschung und Entwicklung garantieren wir ein Produktesortiment welches immer dem aktuellen Stand der Technik entspricht.
Alles aus einer Hand, unser komplettes Produktesortiment rotierender Instrumente für Zahnmedizin und Zahntechnik.

EDENTA online
Immer aktuell informiert durch unsere Homepage.
www.edenta.com

Quality Made in Switzerland

EDENTA supplies a coordinated instrumentarium of precision instruments for all types of treatment. The instruments are suitable for the latest preparation techniques and materials with fewer instrument changes and a shorter preparation time.

EDENTA instruments have a special cut and blade geometry to suit different materials, ensuring effective cutting and producing optimum results.

Comprehensive product range
On the basis of our research and development we can guarantee a product range that always provides state-of-the-art technology.
A comprehensive product range of rotary instruments for dentistry and dental technology from a one-stop supplier.

EDENTA online
Keep up to date with our homepage.
www.edenta.com

La qualité „made in Switzerland“

Edenta vous propose pour chaque traitement une instrumentation bien assortie composée d’instruments de précision sélectionnés et adaptés pour les techniques d’utilisation et les matériaux les plus modernes permettant de changer moins souvent d’instrument et d’obtenir des temps de préparation plus courts.

Les instruments Edenta présentent des dentures spécialement adaptées pour l’usinage des matériaux les plus divers en raison du type et de la géométrie de la denture. Cela assure une mise en œuvre efficace et l’obtention des meilleurs résultats possible.

Assortiment complet de produits
Grâce à notre action de recherche et de développement, nous garantissons la mise à disposition d’un assortiment de produits répondant toujours au standard technique le plus actuel.
Tout d’une seule source, notre palette de produits concernant les instruments rotatifs destinés à l’art dentaire et à la technique dentaire est très complète.

EDENTA en ligne
Toujours parfaitement informés, vous le serez grâce à notre site.
www.edenta.com

edenta

POLIERER · POLISHER · POLISSOIRS

Seite/Page 6-37

Composite Polierer	· Composite Polisher	· Polissage de composite
Keramik Polierer	· Polishers for Ceramic	· Polissage de céramique
Klebstoffentferner	· Adhesive Remover	· Retrait des résidus adhésifs
Polierer für Edelmetall-Legierungen	· Precious Alloy Polishers	· Polissage des métaux précieux
Polierer für Amalgam	· Amalgam Polishers	· Polissoirs pour l'amalgame
Universal Polierer	· Universal Polishers	· Polissage universel
Prophylaxe Polierer	· Prophylaxis Polishers	· Polissage prophylactique
Polierer Bürsten	· Cup Brush	· Brosse Coupe
Polierer für Kunststoffe	· Polisher for Acrylics	· Polissoirs pour les résines acryliques
Softcrack	· Softcrack	· Softcrack
Hartmetallfräser	· TC Cutter	· Fraises en Carbure de Tungstène
Prep Sets	· Prep Sets	· Prep Sets
Keramische Schleifkörper	· Ceramic Abrasives	· Abrasifs à liant céramique
Arkansas Steine	· Arkansas Abrasives	· Pierres d'Arkansas

HARTMETALL · TUNGSTEN CARBIDE · CARBURE DE TUNGSTÈNE

Seite/Page 38-65

Hartmetallbohrer	· TC Burs	· Fraises en Carbure de Tungstène
Klebstoffentferner	· Adhesive Remover	· Elimination des résidus d'adhésifs
Kronentrenner	· Crown Separator	· Coupe Couronne
Harmetallbohrer -2 Piece	· TC Burs -2 Piece	· Fraises en Carbure -2 Piece
PowerCut	· PowerCut	· PowerCut
Amalgam Entferner	· Amalgam Remover	· Dépose d'amalgame
Finierer	· Finishers	· Instruments à finir
Parodontologie	· Periodontic	· Parodontologie
Chirurgie	· Surgery	· Chirurgie
Endobur	· Endobur	· Endobur
Osteotom	· Osteotom	· Ostéotome
Soft Tissue Trimmer STT	· Soft Tissue Trimmer STT	· Soft Tissue Trimmer STT
Knochenfräser, Innenkühlung	· Bone Cutter internal cooling	· Fraise à os, refroidissement interne
Trepanbohrer	· Trepan	· Trépan

STAHL · STEEL · ACIER

Seite/Page 66-71

Stahlbohrer	· Steel Burs/Finishing	· Fraises en acier
Chirurgie	· Surgery	· Chirurgie

DIAMANT · DIAMOND · DIAMANT

Seite/Page 72-111

Diamantinstrumente	· Diamond Instruments	· Instruments diamantés
Reducer	· Reducer	· Reducer
Rapid Grinder	· Rapid Grinder	· Rapid Grinder
Turbo Diamanten	· Turbo Diamonds	· Diamantés Turbo
Parodontologie Instrumente	· Periodontology Instruments	· Instruments de parodontologie
Magic Set	· Magic Set	· Magic Set
K-Diamonds	· K-Diamonds	· K-Diamonds
DiaCut	· MLT Diamond	· Multi Layer Technique
WhiteTIGER	· WhiteTIGER	· WhiteTIGER
Diamantstreifen	· Diamond Finishing Strips	· Strips diamantés
StripFix	· StripFix	· StripFix

ENDODONTIE · ENDODONTICS · ENDODONTIE

Seite/Page 112-119

Endo Instrumente	• Endodontic Instruments	• Instruments canalaires
Gates, Peeso	• Gates, Peeso	• Gates, Peeso
Spezialfräser	• Speciality Burs	• Fraises spéciales
Nervnadeln	• Nerve Broaches	• Tire-nerfs
K-Bohrer	• K-Reamers	• Broches K
Wurzelkanalfeile Typ „K“	• K-Files	• Limes K
Hedström Feilen	• Hedstroem Files	• Limes Hedstroem
Wurzelfüller	• Root Fillers	• Bourre pâte
NiTi Feilen	• NiTi Files	• Lime NiTi

WURZELSTIFTE · ROOT POSTS · SYSTÈMES DE TENONS

Seite/Page 120-129

Head Master, aktiv, konisch	• Head Master, active, tapered	• Head Master, active, conique
Head Master, passiv, konisch	• Head Master, passive, tapered	• Head Master, passive, conique
Head Master, aktiv, zylindrisch	• Head Master, active, cylindrical	• Head Master, active, cylindrique
Head Master, passiv, zylindrisch	• Head Master, passive, cylindrical	• Head Master, passive, cylindrique
Pin Master, aktiv	• Pin Master, active	• Pin Master, active
Post Master, passiv	• Post Master, passive	• Post Master, passive
Retopin	• Retopin	• Retopin
Tri-Star	• Tri-Star	• Tri-Star
Tri-Jet	• Tri-Jet	• Tri-Jet

ZUBEHÖR · ACCESSORIES · ACCESSOIRES

Seite/Page 130-134

Mandrell	• Mandrel	• Mandrins
FG-Bohrerhalter	• FG Adapter	• Adapteur FG
Spannzangen Einsätze	• Reducing Sleeves	• Réducteurs
Bohrerständer	• Bur Blocks	• Support pour fraises
Mustermappe	• Sample briefcase	• Présentoir
Diamantierter Abrichtstein	• Dressing Diamond	• Pierre diamantée de modelage
Reinigungsstein	• Cleaning Stone	• Pierre de nettoyage

GEBRAUCHSHINWEISE · INSTRUCTIONS FOR USE · CONSEILS POUR L‘UTILISATION

Seite/Page 135-150

Schaftarten	• Shank typ	• Types de tiges
Bestellbeispiel	• Order example	• Exemple de commande
Gebrauchs- und Sicherheitshinweise	• Instructions for use and safety	• Recommandations pour l’utilisation et la sécurité
Drehzahlempfehlungen	• Recommended speed	• Vitesse recommandée
Symbole	• Symbols	• Symboles
Index	• Index	• Index

Finieren und Polieren mit System

Innovative Polierer für sämtliche Präparationen, von der Konturierung und Finierung zur Politur und Hochglanzpolitur.

Polierer zur Qualitäts und Leistungssteigerung für konkave und konvexe Flächen, interdentale und okklusale Zonen für natürlichen Glanz auf allen Füllungsmaterialien.

Systematic finishing and polishing

Innovative polishers for all polishing stages, from contouring and finishing to polishing and high-lustre polishing.

Polishers for improved quality and performance suitable for concave and convex surfaces, interdental and occlusal areas and for a natural lustre on all types of filling materials.

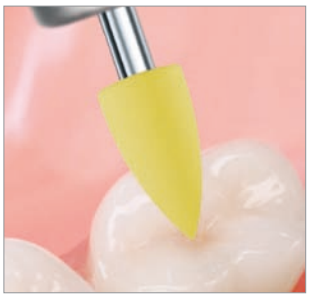
Konturierung, Ausarbeitung der anatomischen Form.
Contouring, finishing the anatomical shape.
Façonnage, ébauche de la forme anatomique.

Finition et polissage avec système

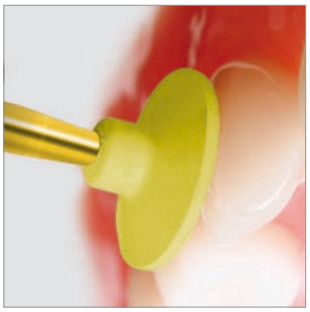
Des polissoirs innovants pour toutes les préparations, du façonnage et la finition jusqu'au polissage et le brillantage.

Polissoirs pour plus de qualité et de performance sur les surfaces concaves ou convexes, les zones inter-dentaires et occlusales. Pour un brillant naturel des surfaces de tous les matériaux d'obturation.

Finierung, Abschluss der Formgebung.
Finishing, final contouring.
Finition, réalisation finale de la forme anatomique.



Politur, glätten der letzten Unebenheiten.
Polishing, smoothing any remaining roughness.
Polissage, lissage des ultimes irrégularités.



			Seite Page
Composite Polierer	**Composite Polisher**	**Polissage de composite**	**08-11**
DiaGloss	DiaGloss	DiaGloss	
CompGloss	CompGloss	CompGloss	
TopGloss	TopGloss	TopGloss	
Exa Special	Exa Special	Exa Special	
Exa Composite	Exa Composite	Exa Composite	
Flexi-Snap	Flexi-Snap	Flexi-Snap	
Keramik Polierer	**Polishers for Ceramic**	**Polissage de céramique**	**12-15**
CeraGloss	CeraGloss	CeraGloss	
StarGloss	StarGloss	StarGloss	
StarTec	StarTec	StarTec	
Cerapol plus	Cerapol plus	Cerapol plus	
Exa Cerapol	Exa Cerapol	Exa Cerapol	
Cerapol Super	Cerapol Super	Cerapol Super	
Klebstoffentferner	**Adhesive Remover**	**Retrait des résidus adhésifs**	**14-15**
OrthoFlex	OrthoFlex	OrthoFlex	
Polierer für Edelmetall-Legierungen	**Precious Alloy Polishers**	**Polissage des métaux précieux**	**16-17**
Alphaflex	Alphaflex	Alphaflex	
Alphaflex supergrün	Alphaflex supergreen	Alphaflex supervert	
Goldstar	Goldstar	Goldstar	
Polierer für Amalgam	**Amalgam Polishers**	**Polissage des amalgames**	**18-19**
Amalgam Reducer	Amalgam Reducer	Amalgam Reducer	
Nylon Bürste	Nylon Brush	Nylon brossette	
Universal Polierer	**Universal Polishers**	**Polissage universel**	**18-19**
Exa Intrapol	Exa Intrapol	Exa Intrapol	
Exa Dental	Exa Dental	Exa Dental	
Prophylaxe Polierer	**Prophylaxis Polishers**	**Polissage prophylactique**	**20-25**
Prophylaxe	Prophylaxis	Prophylaxie	
Prophylaxe Bürstchen	Prophylaxis brushlets	Brosses de prophylaxie	
TopBrush	TopBrush	TopBrush	
Polierer für Kunststoffe	**Polisher for Acrylics**	**Polissage des matériaux acrylique**	**26-29**
ExaTechnique grün/grau/gelb	ExaTechnique green/grey/yellow	ExaTechnnique vert/gris/jaune	
Acrylic Polierer blau	Acrylic Polisher blue	Polissoir bleu pour acrylique	
Softcrack	Softcrack	Softcrack	
Hartmetallfräser - 53AC, 75AC, 75, 10, 20	TC Cutter - 53AC, 75AC, 75, 10, 20	Fraises en carbure de tungstène - 53AC, 75AC, 75, 10, 20	
Prep Sets	**Prep Sets**	**Prep Sets**	**30-36**
DiaGloss Composite Kit	DiaGloss Composite Kit	DiaGloss Composite Kit	
Composite Finishing Kit	Composite Finishing Kit	Composite Finishing Kit	
CeraGloss Ceramic Kit	CeraGloss Ceramic Kit	CeraGloss Ceramic Kit	
Porcelain Veneer Kit	Porcelain Veneer Kit	Porcelain Veneer Kit	
Amalgam Veneer Kit	Amalgam Veneer Kit	Amalgam Veneer Kit	
Amalgam Polishing Kit	Amalgam Polishing Kit	Kit de polissage d'amalgame	
Prophylaxis Kit (Pasteless)	Prophylaxis Kit (Pasteless)	Prophylaxis Kit (Pasteless)	
Acrylic Polisher blue Kit	Acrylic Polisher blue Kit	Acrylic Polisher blue Kit	
Orthodontic Burs Starter Kit	Orthodontic Burs Starter Kit	Orthodontic Burs Starter Kit	
Denture Adjustment Kit	Denture Adjustment Kit	Denture Adjustment Kit	
CeraGloss Kit	CeraGloss Kit	CeraGloss Kit	
TopGloss Kit	TopGloss Kit	TopGloss Kit	
Ceramic Finishing Kit Composite Finishing Kit	Ceramic Finishing Kit Composite Finishing Kit	Ceramic Finishing Kit Composite Finishing Kit	
Keramische Schleifkörper	**Ceramic Abrasives**	**Abrasifs à liant céramique**	**37**
Schleifkörper	Abrasives	Abrasifs	
Arkansas	Arkansas	Arkansas	

DiaGloss

Spezielles diamant-imprägniertes Oberflächen-Bearbeitungssystem zum Formen und Hochglanz-Polieren von Composites.

Anwendungshinweise:
- Immer mit leichtem Anpressdruck arbeiten
- Drehzahl-Angaben einhalten
- Ohne Polierpaste arbeiten
- Mit Kühlspray polieren

1. Stufe: FINIERER (rosa) - Abrasionspolitur
2. Stufe: POLIERER (weiss) - Hochglanzpolitur

Unique diamond-impregnated surface treatment system for contouring and high-gloss polishing of composites.

Instructions for use:
- Apply only light pressure when polishing
- Adhere to the recommended rpm
- Polishing paste is not required
- Use coolant spray when polishing

1. Step: FINISHER (pink) - abrasive polishing
2. Step: POLISHER (white) - high-gloss polishing

Système imprégné de diamants pour effectuer le contour et le polissage lustré des composites.

Recommandations pour l'utilisation:
- Travailler avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation
- L'utilisation sans pâte à polir
- Polir avec un spray de refroidissement

Etape 1: FINITION (rose) - polissage abrasif
Etape 2: POLISSOIR (blanc) - brillantage

CompGloss

Zweistufiges Poliersystem, speziell entwickelt für die intraorale Hochglanz- Politur aller Composite Füllungsmaterialien.

Eine neuartige Polierermatrix mit Diamantkörnung garantiert Hochglanz innert kürzester Zeit und eine hohe Standzeit der Polierer.

1039RA & 1139RA - Die hoch flexiblen Polierlamellen passen sich an jede Oberflächenstruktur an und erzeugen somit auch auf schwer polierbaren Bereichen, wie der Okklusionsfläche, perfekte Polier Ergebnisse.

Die Polierlamellen bearbeiten die Materialoberflächen sehr schonend und damit bleibt auch die ursprüngliche Oberflächenstruktur der Restauration erhalten.

Anwendungs-Hinweise - Zur Vermeidung von Wärmeentwicklung mit Kühlung arbeiten, 50ml/min.

Beim Polieren mit Lamellen Polierern ist eine externe Kühlung zu verwenden, welche zwischen Polierer und Composite-Füllung gerichtet wird, um übermässiges Spritzwasser in Antriebsrichtung zu vermeiden und den Polierbereich optimal zu kühlen.

Damit erhöht sich zugleich die Polierer Effizienz, da die feinen Composite-Partikel, welche bei der Politur abgetragen werden, mit dem Wasser weggespült werden. Es ergibt sich ein perfekter Hochglanz.

Two-step polishing system specially developed for producing an intraoral high-lustre polish on all composite filling materials.

An innovative polishing matrix with diamond particles guarantees a high lustre in minimum time and a high service life of the polisher.

1039RA & 1139RA - The highly flexible polishing lamellae adapt to any surface structure thus creating perfect polishing results, even on areas difficult to polish such as occlusal surfaces.

The polishing lamellae prepare the material surface very gently, preserving the original surface structure of the restoration.

Application - Use coolant, 50mL/min., when polishing to avoid heat build-up.

External cooling should be used when polishing with lamellae polishers, which should be directed between the polisher and composite filling to avoid excess spray water in the direction of the handpiece and optimally cool the area being polished.

This also increases the polishing efficiency, as the fine composite particles, which are removed during polishing, are rinsed off with the water. This results in a perfect high-lustre.

Système de polissage en deux étapes conçu spécialement pour le polissage et le brillantage de tous les matériaux en composite.

Une nouvelle matrice à polir pourvue de grains de diamants permet d'obtenir un excellent brillant ainsi qu' un excellent maintien du polissage au cours du temps.

1039RA & 1139RA - Les lamelles à polir hautement flexibles s'adaptent à toutes les structures de surface et permettent d'obtenir un polissage parfait y compris dans les zones difficiles à polir telles que les faces occlusales.

Les lamelles de polissage traitent la surface des matériaux de manière très soignée; ce qui permet de conserver la structure initiale de la surface de la restauration.

Utilisation-notes - Travailler sous spray de refroidissement afin d'éviter tout dégagement de chaleur (50ml/min).

Utiliser un spray de refroidissement externe dirigé entre le polissoir et l'obturation en composite lors du polissage avec des polissoirs à lamelles; ceci afin d'éviter les projections d'eau excessives en direction des instruments rotatifs et de refroidir la zone de polissage de manière optimale.

En même temps, l'efficacité du polissage augmente car les fines particules de composites émises lors du polissage sont éliminées par le spray d'eau. Il en résulte une brillance parfaite.

TopGloss

Diamantmikropolierer - Oberflächenglanz von höchster Qualität auf allen Komposit- und Kompomerfüllungen.
- Einfache Anwendung.
- Höchster Oberflächenglanz in nur einem Arbeitsschritt.

Anwendungshinweise:
- Immer mit leichtem Anpressdruck arbeiten
- Drehzahl-Angaben einhalten
- Ohne Polierpaste arbeiten
- Mit Kühlspray polieren

Diamond-impregnated micro-polisher for high-gloss polishing of all composite and compomere fillings.
- Easy to use.
- High gloss result in only one step.

Instructions for use:
- Apply only light pressure when polishing
- Adhere to the recommended rpm
- Polishing paste is not required
- Use coolant spray when polishing

Micro-polissoir diamanté pour un lustrage de toutes les obturations en composite et compomère.
- Application facile.
- Surface lustrée en une seule étape.

Recommandations pour l'utilisation:
- Travailler avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation
- L'utilisation sans pâte à polir
- Polir avec un spray de refroidissement

33,-

DiaGloss

10.000 - 12.000
6/100

L mm	10,0	6,0	7,0	10,0	1,0	6,0
Size ∅ 1/10 mm	050	030	085	060	100	035
Order No.	**1932RA**	**1933RA**	**1934RA**	**1935RA**	**1938RA**	**1939RA**
ISO No. 802 204...	243 532 050	243 532 030	030 532 085	030 532 060	303 532 100	225 532 035
Stufe • Step • Etape	**1**					

L mm	10,0	6,0	7,0	10,0	1,0	6,0
Size ∅ 1/10 mm	050	030	085	060	100	035
Order No.	**19032RA**	**19033RA**	**19034RA**	**19035RA**	**19038RA**	**19039RA**
ISO No. 802 204...	243 522 050	243 522 030	030 522 085	030 522 060	303 522 100	225 522 035
Stufe • Step • Etape	**2**					

33,-

CompGloss

opt. 6.000 *
max. 8.000 *
10.000 12.000
6

L mm	10,0	6,0	10,0	1,5
Size ∅ 1/10 mm	050	030	060	130
Order No.	**1032RA**	**1033RA**	**1035RA**	**1039RA**
ISO No. 802 204...	243 534 050	243 534 030	030 534 060	099 534 130
Stufe • Step • Etape	**1**			

33,-

CompGloss

opt. 6.000 *
max. 8.000 *
10.000 12.000
6

L mm	10,0	6,0	10,0	1,5
Size ∅ 1/10 mm	050	030	060	130
Order No.	**1132RA**	**1133RA**	**1135RA**	**1139RA**
ISO No. 802 204...	243 520 050	243 520 030	030 520 060	099 520 130
Stufe • Step • Etape	**2**			

33,-

TopGloss

5.000 - 7.000
6

L mm	10,0	6,0	10,0	1,0	1,5
Size ∅ 1/10 mm	050	030	060	100	130
Order No.	**20032RA**	**20033RA**	**20035RA**	**20038RA**	**20039RA**
ISO No. 802 204...	243 521 050	243 521 030	030 521 060	303 521 100	099 521 130

Exa Special

Universal Microfiller Composite Polierer. Für einen seidigen und langanhaltenden Oberflächenglanz.

Polierer-Formen:
Kelche – Politur konvexer Flächen und der Fissuren, dank der feinen Kante interdental.

Flamme/Spitzen – Politur konkaver Flächen, insbesondere auch okklusal.

Disc – Politur konvexer Flächen, insbesondere auf Glattflächen der Frontzähne.

The ideal polisher for all micro-filler com-posites. Produces a smooth, durable surface polish.

Polishers-shapes:
Cups – Polishing convex surfaces and fissures, ideal for polishing interdental spaces due to fine edges.
Flames/Points – Polishing concave surfaces, ideal for polishing the occlusal surface.

Discs – Polishing convex surfaces, ideal for polishing smooth surfaces of anterior teeth.

Polissoirs universels pour tous les composites micro-chargés. Pour un brillant superficiel durable et d'aspect soyeux.

Formes de polissoirs:
Cupules – polissage de surfaces convexes et des sillons et des espaces inter-dentaires grâce à la tranche fine de la cupule.
Flammes/pointes – polissage de surfaces concaves, particulièrement occlusales.
Disques – Polissage de surfaces convexes, particulièrement aussi des surfaces plates des incisives.

Exa Composite

Polierer für macro-gefüllte Composites. Für ein perfektes Finieren ohne Schmelzbeschädigung.
Auch geeignet für das Entfernen von Zement-resten orthodontischer Bänder (Brackets).

Kelche und Scheibe zur subgingivalen und interproximalen Oberflächenpolitur.

Flamme und Spitzen zum Polieren von okklusalen und lingualen Oberflächen.

The universal macrofiller composite polisher. Produces a perfect finish without damaging the enamel.
Also suitable for removing cement residue from orthodontic bands (brackets).

Cups and discs for polishing subgingival and interproximal surfaces.

Flames and points for polishing occlusal and lingual surfaces.

Polissoirs universels pour les composites macro-chargés. Pour une finition parfaite sans endommagement de l'émail.
Adaptés aussi pour éliminer les résidus de ciment des bagues orthodontiques (brackets).

Cupules et disques pour le polissage sous-gingival et inter-dentaire.

Flammes et pointes pour le polissage des surfaces occlusales et linguales.

Flexi-Snap

Flexi-Snap Polierscheiben erzeugen eine geringere Oberflächenrauigkeit als herkömmliche Scheiben, was einen besseren Glanz ergibt.

Polierscheiben für natürlichen Glanz auf allen Komposit - Materialien.

Zum Konturieren und Finieren, sowie zum Vorpolieren und Hochglanzpolieren.

Die dünnen und hochflexiblen Polier-scheiben in 12 und 8 mm Durchmesser erlauben ein perfektes Arbeiten selbst im Interdentalraum. Körnung und Funktion sind durch Farbkodierung gekenn-zeichnet.

Mit den doppelseitig beschichteten Scheiben ist ein schnelles Arbeiten ohne Wechseln oder Umdrehen der Polierscheiben möglich.

Die Flexi-Snap Polierscheiben haben kein Metallzentrum, dadurch ist ein Arbeiten ohne Zerkratzen oder Verfärben der Zahn- und Füllungsoberfläche gewährleistet.

Oberflächenrauigkeit [µm]

Die Flexi-Snap Polierscheiben entfernen je Körnungsstufe mehr Restaurations-material als herkömmliche Scheiben und erzeugen dabei aber eine geringere Oberflächenrauigkeit was einen besseren Glanz ergibt.

Die Zahn- und Füllungsoberflächen werden somit substanzschonender poliert.

Flexi-Snap Polishing discs produce less surface roughness than conventional discs, which results in a higher lustre.

Polishing disks for creating a natural highlustre on all composite materials.

For contouring and finishing as well as prepolishing and high-lustre polishing.

These thin, highly flexible polishing disks with diameters of 12 and 8 mm can be used perfectly, even in interdental spaces. The grit sizes and functions are denoted by colour codes.

These disks are coated on both sides for working quickly without needing to replace the disk or turn it over.

As the Flexi-Snap polishing disks do not have metal hubs, they do not scratch or discolour the surface of the teeth or filling.

Surface roughness [µm]

Depending on the grit size, Flexi-Snap polishing disks reduce the surface of the restorative more than conventional disks, thus leaving less surface roughness and enhancing the lustre.

The surfaces of the tooth and filling are polished gently.

Les disques à polir Flexi-Snap entraînent une rugosité de surface moindre que les disques actuels, avec le meilleur brillant qui soit.

Disques à polir pour un brillant naturel sur tous les matériaux composites.

Pour une mise en forme comme pour finir, ainsi que pour un pré-polissage et un brillantage.

Les disques à polir fins et très flexibles dans les diamètres 12 et 8 mm permettent un travail parfait même dans l´espace interproximal. La granulométrie et la function sont reconnaissables de par le code de couleur.

Avec un disque recouvert des deux côtés, un travail rapide sans changement des disques à polir ou leur rotation est possible.

Les disques à polir Flexi-Snap n´ont pas de centre en métal, ainsi un travail sans rayures ou décoloration de la surface des dents ou des obturations est garantit.

Rugosité des surfaces [µm]

Les disques à polir Flexi-Snap enlèvent en fonction de la granulométrie plus de matériau de restauration que les disques actuels et produisent ainsi une rugosité de surface moindre, ce qui donne un meilleur brillant.

Les surfaces des dents et des obturations sont ainsi polies de manière douce.

Exa Special

12,90

5.000
12/100

L mm	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	3,0	1,0	6,0
Size ∅ 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100	100	035
Order No.	**0730RA**	**0731RA**	**0732RA**	**0733RA**	**0734RA**	**0735RA**	**0736RA**	**0738RA**	**0739RA**
ISO No. 658 204...	057 516 055	292 516 050	243 516 050	243 516 030	030 516 085	030 516 060	304 516 100	303 516 100	255 516 035

Exa Composite

12,90

5.000
12/100

L mm	15,0	16,0	10,0	7,0	10,0	3,0
Size ∅ 1/10 mm	055	050	050	085	060	100
Order No.	**0830RA**	**0831RA**	**0832RA**	**0834RA**	**0835RA**	**0836RA**
ISO No. 658 204...	257 523 055	292 523 050	243 523 050	030 523 085	030 523 060	304 523 100

Flexi-Snap

289,-

max. 15.000
empf. 10.000 - 12.000
50, *6

26,-

Size ∅ mm	12	8	12	8	12	8	12	8	4
Order No.	**1260UM**	**1261UM**	**1270UM**	**1271UM**	**1280UM**	**1281UM**	**1290UM**	**1291UM**	**4038RA**
Körnung / Grit / Grain	grob / coarse / gros		mittel / medium / moyen		fein / fine / fin		ultrafein / ultra-fine / ultra-fin		Mandrell / mandrel mandrin * *
aktive Seite / active surface / surface active	einseitig aussen / single side / unilatéral		doppelseitig / double side / bilatéral		doppelseitig / double side / bilatéral		doppelseitig / double side / bilatéral		
Anwendung / Application / Application	Konturieren / pre-grinding / pré-contourage		Finieren / smoothing / lisser		Vorpolieren / pre-polishing / pré-polissage		Hochglanzpolieren / high-shine polishing / polissage lustré		
ISO No. 039 900...	370 531 120	370 531 080	370 521 120	370 521 080	370 511 120	370 511 080	370 501 120	370 501 080	
ISO No. 330 204...									611 372 030

Order No. 1295SO

289,-

Kit enthält 20 Polierer jeder Körnung, inkl. 2 Mandrelle
Kit contains 20 polishers of each grit, incl. 2 mandrels
Kit comporte 20 polissoirs de chaque grain, et 2 mandrins

50

99,-

Refill enthält 50 Polierer
Refill contains 50 Polishers
Refill comporte 50 Polissoires

CeraGloss

3 - Stufen Diamant-Poliersystem für alle keramischen Füllungen, Teil- und Vollkronen-Restaurationen.

Polierer mit Naturdiamantkorn zum Finieren, Polieren und zur Hochglanz-Politur von Keramik-Oberflächen.
Ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig.

3039RA & 30039RA - Die hoch flexiblen Polierlamellen passen sich an jede Oberflächenstruktur an und erzeugen somit auch auf schwer polierbaren Bereichen, wie der Okklusionsfläche, perfekte Polier Ergebnisse.

Die Polierlamellen bearbeiten die Materialoberflächen sehr schonend und damit bleibt auch die ursprüngliche Oberflächenstruktur der Restauration erhalten.

1. Stufe = Grün: Finieren, für schnellen Materialbtrag.
2. Stufe = Blau: Polieren, zur Oberflächenglättung
3. Stufe = Gelb: Hochglanz-Politur, ohne Polierpaste

3 - step diamond polishing system suitable for all porcelain fillings, partial and full-crown restorations.

Polishers with natural diamond grit suitable for finishing, polishing and high-lustre polishing of porcelain surfaces.
A second glaze firing is not necessary following adjustment.

3039RA & 30039RA - The highly flexible polishing lamellae adapt to any surface structure thus creating perfect polishing results, even on areas difficult to polish such as occlusal surfaces.

The polishing lamellae prepare the material surface very gently, preserving the original surface structure of the restoration.

Step 1 = Green: Finishing, for rapid material reduction.
Step 2 = Blue: Polishing, for smoothing the surface
Step 3 = Yellow: High-lustre polishing, without polishing paste

Système de polissage diamanté à 3 étapes pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique.

Polissoirs avec grains de diamant naturel pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique. Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

3039RA & 30039RA - Les lamelles à polir hautement flexibles s'adaptent à toutes les structures de surface et permettent d'obtenir un polissage parfait y compris dans les zones difficiles à polir telles que les faces occlusales.

Les lamelles de polissage traitent la surface des matériaux de manière très soignée; ce qui permet de conserver la structure initiale de la surface de la restauration.

Etape 1: = vert: Finition, pour un enlèvement rapide de matériau
Etape 2: = bleu: Polissage, pour le lissage superficiel
Etape 3: = jaune: Brillantage, sans pâte à polir

StarGloss

3 - Stufen Diamant-Poliersystem für alle keramischen Füllungen, Teil- und Vollkronen-Restaurationen. Polierer mit Naturdiamantkorn zum Finieren, Polieren und zur Hochglanz-Politur von Keramik-Oberflächen. Ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig.

R2830RA & R2840RA - Die hoch flexiblen Polierlamellen passen sich an jede Oberflächenstruktur an und erzeugen somit auch auf schwer polierbaren Bereichen, wie der Okklusionsfläche, perfekte Polier Ergebnisse.

Die Polierlamellen bearbeiten die Materialoberflächen sehr schonend und damit bleibt auch die ursprüngliche Oberflächenstruktur der Restauration erhalten.

1. Stufe = BLAU: Finieren, für schnellen Materialbtrag.
2. Stufe = PINK: Polieren, zur Oberflächenglättung
3. Stufe = GRAU: Hochglanz-Politur, ohne Polierpaste

3 - step diamond polishing system suitable for all porcelain fillings, partial and full-crown restorations. Polishers with natural diamond grit suitable for finishing, polishing and high-lustre polishing of porcelain surfaces. A second glaze firing is not necessary following adjustment.

R2830RA & R2840RA - The highly flexible polishing lamellae adapt to any surface structure thus creating perfect polishing results, even on areas difficult to polish such as occlusal surfaces.

The polishing lamellae prepare the material surface very gently, preserving the original surface structure of the restoration.

Step 1 = BLUE: Finishing, for rapid material reduction.
Step 2 = PINK: Polishing, for smoothing the surface
Step 3 = GREY: High-lustre polishing, without polishing paste

Système de polissage diamanté à 3 étapes pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique. Polissoirs avec grains de diamant naturel pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique. Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

3039RA & 30039RA - Les lamelles à polir hautement flexibles s'adaptent à toutes les structures de surface et permettent d'obtenir un polissage parfait y compris dans les zones difficiles à polir telles que les faces occlusales.

Les lamelles de polissage traitent la surface des matériaux de manière très soignée; ce qui permet de conserver la structure initiale de la surface de la restauration.

Etape 1: = BLEU: Finition, pour un enlèvement rapide de matériau
Etape 2: = ROSE: Polissage, pour le lissage superficiel
Etape 3: = GRIS: Brillantage, sans pâte à polir

StarTec

2 Stufiges Diamantpoliersystem

Zur sicheren und schonenden Bearbeitung von Zirkoniumdioxid, Lithium-Disilikat, Zirkonverstärktes Lithium Silikat (ZLS), Hybrid-Keramik, sowie alle gängigen Verblendkeramiken. Nach dem Beschleifen weisen keramische Restaurationen eine Oberflächenrauhigkeit auf. Um die Antagonistenabrasion zu reduzieren, muss die Oberflächenrauhigkeit reduziert werden.

Stufe 1 = Lila: **Mittelgrobe Körnung**
Zur Oberflächenglättung und zur Vorbereitung auf die Endpolitur.

Stufe 2 = Gelb: **Superfeine Körnung**
Zur Hochglanzpolitur ohne Polierpaste

2-step diamond polishing system

For reliable and gentle preparation of zirconium dioxide, lithium disilicate, zircon-reinforced lithium silicate (ZLS), hybrid-ceramic and all commonly used veneering porcelains.

After milling ceramic restorations have a surface roughness. To reduce the abrasion on the opposing tooth the surface roughness must be reduced.

Step 1 = Purple: **Medium grit**
For smoothing the surfaces and preparation for final glaze.

Step 2 = Yellow: **Superfine grit**
For high-shine polishing without polishing paste

Système de polissoirs diamantés en 2 étapes

Pour un traitement sûr et en douceur du dioxyde de zirconium, du disilicate de lithium, du silicate de lithium renforcé à la zircone (SLZ), de la céramique hybride, ainsi que toutes les céramiques de recouvrement actuelles. Après avoir été usinées les céramiques présentent une rugosité de surface. Afin de réduire l'abrasion des dents antagonistes, la rugosité de surface doit être réduite.

Etape 1 = Violet: **Grain moyen**
Pour lisser les surfaces et la préparation pour le polissage final.

Etape 2 = Jaune: **Grain super-fin**
Pour le polissage lustré, sans pâte à polier

85,-

CeraGloss

10.000 - 12.000
6

L mm	10,0	6,0	10,0	3,0	10,0	6,0	10,0	3,0	10,0	6,0	10,0	3,0
Size ∅ 1/10 mm	050	030	060	100	050	030	060	100	050	030	060	100
Order No.	**332RA**	**333RA**	**335RA**	**336RA**	**3032RA**	**3033RA**	**3035RA**	**3036RA**	**30032RA**	**30033RA**	**30035RA**	**30036RA**
ISO No. 802 204...	243 533 050	243 533 030	030 533 060	304 533 100	243 523 050	243 523 030	030 523 060	304 523 100	243 513 050	243 513 030	030 513 060	304 513 100
Stufe • Step • Etape	1				2				3			

85,-

CeraGloss

opt. 6.000
max. 8.000
6

L mm	1,5	1,5
Size ∅ 1/10 mm	130	130
Order No.	**3039RA**	**30039RA**
ISO No. 802 204...	099 523 130	099 513 130
Stufe • Step • Etape	1	2

49,-

StarGloss

10.000 - 12.000
6

L mm	10,0	7,0	6,0	10,0	7,0	6,0	10,0	7,0	6,0
Size ∅ 1/10 mm	040	060	100	040	060	100	040	060	100
Order No.	**R2520RA**	**R2620RA**	**R2720RA**	**R2530RA**	**R2630RA**	**R2730RA**	**R2540RA**	**R2640RA**	**R2740RA**
ISO No. 803 204...	243 533 040	030 533 060	304 533 100	243 523 040	030 523 060	304 523 100	243 513 040	030 513 060	304 513 100
Stufe • Step • Etape	1			2			3		

49,-

StarGloss

opt. 6.000
max. 8.000
6

L mm	1,5	1,5
Size ∅ 1/10 mm	130	130
Order No.	**R2830RA**	**R2840RA**
ISO No. 803 204...	099 523 130	099 513 130
Stufe • Step • Etape	1	2

49,-

StarTec

max.15.000
opt.10.000 - 12.000
6

L mm	10,0	7,0	6,0	10,0	7,0	6,0
Size ∅ 1/10 mm	040	060	100	040	060	100
Order No.	**ST2530RA**	**ST2630RA**	**ST2730RA**	**ST2540RA**	**ST2640RA**	**ST2740RA**
ISO No. 804 204...	243 524 040	030 524 060	304 524 100	243 514 040	030 514 060	304 514 100
Stufe • Step • Etape	1			2		

KERAMIK POLIERER • POLISHERS FOR CERAMICS • POLISSAGE DE CÉRAMIQUE

Cerapol Plus

1 - Stufen Diamant - Poliersystem für alle keramischen Füllungen, Teil- und Vollkronen - Restaurationen.

Polierer mit Naturdiamantkorn zur Hochglanz - Politur von Keramik - Oberflächen. Ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig.

Einfache Anwendung und Zeitersparnis bei optimalster Polierleistung.

1 - step diamond polishing system suitable for all porcelain fillings, partial and full-crown restorations.

Polishers with natural diamond grit for polishing porcelain surfaces to a high-lustre. A second glaze firing is not necessary following adjustment.

Easy to use and saves time with optimum polishing capacity.

Système de polissage diamanté à 1 seule étape pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique.
Polissoirs avec grains de diamant naturel pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique.
Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.
Utilisation simple et gain de temps avec une efficacité de polissage optimale.

Exa Cerapol

2 - Stufen Finier- und Poliersystem für alle keramischen Füllungen, Teil- und Vollkronen - Restaurationen.

Polierer zum Finieren und Polieren von Keramik - Oberflächen. Ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig.

Keramikpolierer **hellgrau** = abrasive Vorpolitur glättet Diamantschliff - Flächen.
Keramikpolierer **rosa** = leicht abrasive Politur, erhält die anatomische Struktur.

2 - step finishing and polishing system suitable for all porcelain fillings, partial and full-crown restorations.

Polishers for finishing and polishing porcelain surfaces. A second glaze firing is not necessary following adjustment.

For porcelain / ceramics **grey - white,** abrasive, eliminates scratches and smoothens the surface.
For porcelain / ceramics **pink,** provides a gentle finish, retains anatomic structure.

Système de polissage à 2 étapes pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique.
Polissoirs pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique.
Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.
Polissoir céramique **gris clair,** abrasif, pour le pré - polissage. Elimine les éraflures et rend la surface lisse.
Polissoir céramique **rose,** légèrement abrasif, pour le polissage, maintient la structure anatomique.

Cerapol Super

Polierer für alle keramischen Füllungen, Teil- und Vollkronen - Restaurationen.

Zur Hochglanz - Politur von Keramik - Oberflächen, für natürlichen Glanz ohne Polierpaste.

Ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig.

Polishers for all porcelain fillings, partial and full-crown restorations.

For polishing porcelain surfaces to a high-lustre, producing a natural sheen without the use of polishing paste.
A second glaze firing is not necessary following adjustment.

Polissoirs pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique.
Brillantage de surfaces en céramique pour un brillant naturel sans pâte à polir.

Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

KLEBSTOFFENTFERNER • ADHESIVE REMOVER • RETRAIT DES RÉSIDUS ADHÉSIFS

OrthoFlex

Zur sicheren und schonenden Klebstoffresten Entfernung ohne Beschädigung der natürlichen Zahnhartsubstanz erreicht durch eine Spezialkörnung, welche trotz hoher Polierleistung nicht härter als die natürliche Zahnhartsubstanz ist. Besonders sichere Alternative zur Klebstoff- oder Zementresten Entfernung mit rotierenden Diamant- oder Metallinstrumenten.
Drehzahl opt. 15.000 upm.
Nach der Klebstoffentfernung erfolgt die Nachpolitur mit: Exa Cerapol Polierer.

Used for reliable, gentle removal of residual adhesive without damaging the natural tooth structure achieved by a special grit, which despite having a high polishing capacity is not harder than the natural tooth structure.
Especially reliable alternative to adhesive or cement residue removal using rotary diamond or metal instruments.

Speed opt. 15,000 rpm.
After removal of the adhesive the teeth are re-polished using: Exa Cerapol polisher.

Pour élimination sûre et soignée des résidus de colle sans altération de la substance dentaire naturelle grâce à un grain spécial qui, malgré son pouvoir de polissage très élevé, n'est pas plus dur que la substance dentaire naturelle. Ces polissoirs constituent une excellente alternative aux instruments rotatifs diamantés ou métalliques pour l'élimination des résidus de colle.
Vitesse de rotation optimale. 15.000 rpm.
Après avoir éliminé les résidus de colle, le polissage final est effectué avec des polissoirs Exa Cerapol.

KERAMIK POLIERER • POLISHERS FOR CERAMICS • POLISSAGE DE CÉRAMIQUE

27,-

Cerapol Plus

10.000
6/100

L mm	10,0	6,0	7,0	10,0	3,0	6,0
Size ∅ 1/10 mm	050	030	085	060	100	035
Order No.	**0332RA**	**0333RA**	**0334RA**	**0335RA**	**0336RA**	**0339RA**
ISO No. 802 204...	243 514 050	243 514 030	030 514 085	030 514 060	304 514 100	225 514 035

12,90

Exa Cerapol

10.000
5.000
12/100

L mm	10,0	10,0	10,0	10,0
Size ∅ 1/10 mm	050	060	050	060
Order No.	**0352RA**	**0355RA**	**0362RA**	**0365RA**
ISO No. 658 204...	243 525 050	030 525 060	243 515 050	030 515 060
Stufe • Step • Etape	**1**		**2**	

17,50

Cerapol Super

5.000
12/100

L mm	10,0
Size ∅ 1/10 mm	050
Order No.	**0372RA**
ISO No. 658 204...	243 504 050

KLEBSTOFFENTFERNER • ADHESIVE REMOVER • RETRAIT DES RÉSIDUS ADHÉSIFS

45,-

OrthoFlex

15.000
6

L mm	10,0	6,0
Size ∅ 1/10 mm	050	030
Order No.	**1332RA**	**1333RA**
ISO No. 803 204...	243 534 050	243 534 030

Exa Cerapol
Cerapol Super *

10.000
5.000 *
12

L mm	10,0	10,0	10,0
Size ∅ 1/10 mm	050	050	050
Order No.	**0352RA**	**0362RA**	**0372RA**
ISO No. 658 204...	243 525 050	243 515 050	243 504 050
Stufe • Step • Etape	**1**	**2**	**3 ***

12,90 | 17,50

Alphaflex

2 - Stufen Finier- Poliersystem für Gold, Amalgam und Komposit. Polierer mit hochwertigen integrierten Poliermitteln für ein schnelles Finieren ohne Schmelzbeschädigung.

1. Stufe = Braun: Vorpolitur (Finieren).

Anwendungshinweise:
- Immer mit leichtem Anpressdruck arbeiten
- Drehzahl-Angaben einhalten
- Die Verwendung von Polierpaste ist nicht notwendig
- Mit Kühlspray polieren

2 - step finishing and polishing system suitable for gold, amalgam and composite. Polishers impregnated with high-grade polishing agents for rapid finishing without damaging the enamel.

Step 1 = Brown: Prepolishing (finishing).

Instructions for use:
- Apply only light pressure when polishing
- Adhere to the recommended rpm
- Polishing paste is not required
- Use coolant spray when polishing

Système de finition et de polissage à 2 étapes pour l'or, l'amalgame et les composites. Polissoirs avec des produits de polissage de grande qualité intégrés dans la masse pour assurer une finition rapide sans endommagement de l'émail.

Etape 1: = brun: pré-polissage (finition).

Recommandations pour l'utilisation:
- Travailler toujours avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation préconisées
- L'utilisation de pâte à polir n'est pas indispensable
- Polir avec un spray de refroidissement

Alphaflex

2 - Stufen Finier- Poliersystem für Gold, Amalgam und Komposit. Polierer mit hochwertigen integrierten Poliermitteln für eine perfekte Glanz-Politur ohne Schmelzbeschädigung.

2. Stufe = Grün: Glanz-Politur.

Anwendungshinweise:
- Immer mit leichtem Anpressdruck arbeiten
- Drehzahl-Angaben einhalten
- Die Verwendung von Polierpaste ist nicht notwendig
- Mit Kühlspray polieren

2 - step finishing and polishing system suitable for gold, amalgam and composite. Polishers impregnated with high-grade polishing agents for rapid finishing without damaging the enamel.

Step 2 = Green: Lustre polishing.

Instructions for use:
- Apply only light pressure when polishing
- Adhere to the recommended rpm
- Polishing paste is not required
- Use coolant spray when polishing

Système de finition et de polissage à 2 étapes pour l'or, l'amalgame et les composites. Polissoirs avec des produits de polissage de grande qualité intégrés dans la masse pour assurer un lustrage parfait sans endommagement de l'émail.

Etape 2 = vert: lustrage.

Recommandations pour l'utilisation:
- Travailler toujours avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation préconisées
- L'utilisation de pâte à polir n'est pas indispensable
- Polir avec un spray de refroidissement

Alphaflex

SuperGrün: Hochglanz-Politur.
Hochglanz-Polierer für Gold, Amalgam und Komposit. Polierer mit hochwertigen integrierten Poliermitteln für eine Hochglanz-Politur ohne Schmelzbeschädigung.

Anwendungshinweise:
- Immer mit leichtem Anpressdruck arbeiten
- Drehzahl-Angaben einhalten
- Die Verwendung von Polierpaste ist nicht notwendig
- Mit Kühlspray polieren

SuperGreen: High-lustre polishing.
High-lustre polishers suitable for gold, amalgam and composite. Polishers impregnated with high-grade polishing agents for high-lustre polishing without damaging the enamel.

Instructions for use:
- Apply only light pressure when polishing
- Adhere to the recommended rpm
- Polishing paste is not required
- Use coolant spray when polishing

Polissoir **„SuperGrün":** Brillantage.
Polissoirs de brillante pour l'or, l'amalgame et les composites. Polissoirs avec des produits de polissage de grande qualité intégrés dans la masse pour assurer un brillantage sans endommagement de l'émail.

Recommandations pour l'utilisation:
- Travailler toujours avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation préconisées
- L'utilisation de pâte à polir n'est pas indispensable
- Polir avec un spray de refroidissement

Goldstar

3 - Stufen Poliersystem für Gold und Edelmetall-Legierungen. Polierer mit speziellen Poliermitteln zum Finieren, Polieren und zur Hochglanz-Politur mit antioxidantischer Wirkung. Erzeugt eine naturnahe intra-orale Kontur und Ästhetik.

1. Stufe = Grün:	Finieren, entfernt Kratzer, glättet
2. Stufe = Gelb:	Vor-Politur mit leichtem Glanz
3. Stufe = Rosa:	Hochglanz-Politur mit antioxidantischer Wirkung

3 - step polishing system suitable for gold and precious metal alloys. Polishers with special polishing agents for finishing, polishing and high-lustre polishing with an antioxidant effect. Produces natural intraoral contours and aesthetics.

Step 1 = Green:	Finishing, removes scratches, smoothes
Step 2 = Yellow:	Prepolishing with slight lustre
Step 3 = Pink:	High-lustre polishing with antioxidant effect

Système de finition et de polissage à 3 étapes pour l'or et les alliages précieux. Polissoirs avec des produits de polissage spéciaux pour assurer la finition, le polissage et le brillantage avec une action anti-oxydante. Apporte en bouche un effet naturel des formes et de l'esthétique.

Etape 1 = vert:	Finition, élimine les rayures, assure le lissage
Etape 2 = jaune:	Pré-polissage avec un léger brillant
Etape 3 = rose:	Brillantage avec action anti-oxydante

12,90

Alphaflex

max. FG 15.000
max. RA 7.000
12/100

L mm	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	3,0	1,0	6,0	6,0	9,5
Size ∅ 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100	100	035	030	060
Order No.	**0030RA**	**0031RA**	**0032RA**	**0033RA**	**0034RA**	**0035RA**	**0036RA**	**0038RA**	**0039RA**	**0053FG**	**0055FG**
ISO No. 658 204...	257 513 055	292 513 050	243 513 050	243 513 030	030 513 085	030 513 060	304 513 100	303 513 100	225 513 035		
ISO No. 658 314...										243 513 030	030 513 060
Stufe • Step • Etape	1										

12,90

Alphaflex

max. FG 15.000
max. RA 7.000
12/100

L mm	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	3,0	1,0	6,0	6,0	9,5
Size ∅ 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100	100	035	030	060
Order No.	**0130RA**	**0131RA**	**0132RA**	**0133RA**	**0134RA**	**0135RA**	**0136RA**	**0138RA**	**0139RA**	**0153FG**	**0155FG**
ISO No. 658 204...	257 503 055	292 503 050	243 503 050	243 503 030	030 503 085	030 503 060	304 503 100	303 503 100	225 503 035		
ISO No. 658 314...										243 503 030	030 503 060
Stufe • Step • Etape	2										

17,50

Alphaflex Supergrün
Supergreen • Supervert
max. FG 15.000
max. RA 5.000
12/100

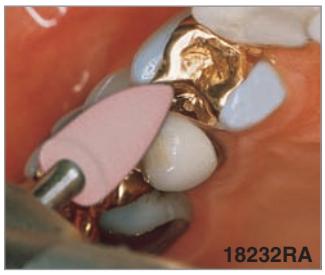
L mm	6,0	10,0	6,0
Size ∅ 1/10 mm	030	060	030
Order No.	**BRY0133RA**	**BRY0135RA**	**BRY0153FG**
ISO No. 658 204...	243 493 030	030 493 060	
ISO No. 658 314...			243 493 030

14,50

Goldstar

20.000
15.000
10.000
12/100

L mm	10,0	10,0	10,0
Size ∅ 1/10 mm	050	050	050
Order No.	**18032RA**	**18132RA**	**18232RA**
ISO No. 658 204...	243 522 050	243 511 050	243 502 050
Stufe • Step • Etape	1	2	3



POLIERER FÜR AMALGAM • AMALGAM POLISHERS • POLISSOIRS POUR L'AMALGAME

Amalgam Reducer

Polierer mit hochwertigen integrierten Poliermitteln für ein schnelles Grob-Abtragen und Finieren von Amalgam-Füllungen.

Beim Finieren kann über den Zahnschmelz poliert werden, ohne diesen zu verletzen.

Randspaltbildungen werden so verhindert.

Die Politur und Hochglanz-Politur erfolgt mit den Alphaflex Polierern, braun und grün.

Polishers impregnated with high-grade polishing agents suitable for rapid initial reduction and finishing of amalgam fillings.

Can be taken over the tooth enamel when polishing without damaging the enamel.
This prevents the formation of marginal gaps.

Polishing and high-lustre polishing is completed with brown and green Alphaflex polishers.

Polissoirs avec produit de polissage intégré pour une abrasion rapide et la finition d'obturations en amalgame.

Lors de la finition il est permis de polir pardessus la surface de l'émail sans risquer de l'endommager.
La formation de hiatus marginaux est ainsi empêchée. Le polissage et le brillantage sont réalisés avec les polissoirs Alphaflex bruns et verts.

Nylon Brush

Aus Nylonborsten zum Polieren von Amalgam und Edelmetall-Legierungen mit Polierpaste.

Speziell zur Bearbeitung von okklusalen und approximalen Flächen.

Anwendungshinweise:
- Immer mit leichtem Anpressdruck arbeiten
- Drehzahl-Angaben einhalten
- Immer in Verwendung mit Polierpaste

Made from nylon bristles and suitable for polishing amalgam and precious metal alloys with polishing paste.
Ideal for polishing occlusal and approximal surfaces.

Instructions for use:
- Apply only light pressure when polishing
- Adhere to the recommended rpm
- Always use polishing paste

En soies nylon pour le polissage à l'aide de pâte à polir de l'amalgame et d'alliages précieux. Spéciales pour le traitement des surfaces occlusales et proximales.

Recommandations pour l'utilisation:
- Travailler toujours avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation préconisées
- Toujours avec l'utilisation de pâte à polir

UNIVERSAL POLIERER • UNIVERSAL POLISHERS • POLISSOIRS UNIVERSELS

Exa Intrapol

Universal-Polierer für Kunststoffe.
Für einen seidigen und langanhaltenden Oberflächenglanz.

Polierer-Formen:
Kelche – Politur konvexer Flächen und der Fissuren, dank der feinen Kante interdental.

Flamme/Spitzen – Politur konkaver Flächen, insbesondere auch okklusal.

Disc – Politur konvexer Flächen, insbesondere auf Glattflächen der Frontzähne.

Universal polisher, suitable for composites.
Produces a smooth, durable surface lustre.

Polishers - shapes:
Cups – Polishing convex surfaces and fissures, ideal for polishing interdental spaces due to fine edges.
Flames/Points – Polishing concave surfaces, ideal for polishing the occlusal surface.

Discs – Polishing convex surfaces, ideal for polishing smooth surfaces of anterior teeth.

Polissoirs universels pour les résines.
Pour un brillant superficiel soyeux et durable.

Formes de polissoirs:
Cupules – polissage de surfaces convexes et des sillons et des espaces inter-dentaires grâce à la tranche fine de la cupule.
Flammes/pointes – polissage de surfaces concaves, particulièrement occlusales.
Disque – Polissage de surfaces convexes, particulièrement aussi des surfaces plates des incisives.

Exa Dental

Universal-Polierer für alle Legierungen.

Für einen langanhaltenden Glanz. Ideal für die Politur des Überganges Keramik-Metall.

Polierer-Kelch poliert sicher subgingivale und interproximale Oberflächen.

Polierer-Flamme und Spitzen sind geeignet zum Polieren von okklusalen und lingualen Oberflächen.

Universal polisher, suitable for all alloys.

Produces a durable lustre. Ideal for polishing the junction between the porcelain and metal.

Polishing cup polish subgingival and interproximal surfaces safely.

Flame and point polishers are suitable for polishing occlusal and lingual surfaces.

Polissoirs universels appropriés pour tous les alliages.
Pour un brillant durable. Idéalement adaptés pour le polissage des raccords céramique/métal. Les polissoirs cupules permettent de polir les surfaces sous-gingivales et proximales de manière sûre.

Les polissoirs flammes ou pointes sont adaptés pour le polissage de surfaces occlusales et linguales.

POLIERER FÜR AMALGAM • AMALGAM POLISHERS • POLISSAGE DES MÉTAUX AMALGAME

12,90

Amalgam Reducer

5.000
12/100

L mm	10,0	6,0	10,0	6,0
Size ∅ 1/10 mm	050	030	060	035
Order No.	**0932RA**	**0933RA**	**0935RA**	**0939RA**
ISO No. 658 204...	243 534 050	243 534 030	030 534 060	225 534 035

7,50

Nylon Brush

1.500
100

L mm	6,0	6,0
Size ∅ 1/10 mm	035	060
Order No.	**1256RA**	**1257RA**
ISO No. 010 204...	243 500 035	225 500 060
Hardness	**medium**	

UNIVERSAL POLIERER • UNIVERSAL POLISHERS • POLISSOIRS UNIVERSELS

12,90

Exa Intrapol

7.000
12/100

L mm	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	3,0
Size ∅ 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100
Order No.	**0530RA**	**0531RA**	**0532RA**	**0533RA**	**0534RA**	**0535RA**	**0536RA**
ISO No. 658 204...	257 524 055	292 524 050	243 524 050	243 524 030	030 524 085	030 524 060	304 524 100

12,90

Exa Dental

7.000
12/100

L mm	10,0	6,0	10,0
Size ∅ 1/10 mm	050	030	060
Order No.	**0432RA**	**0433RA**	**0435RA**
ISO No. 658 204...	243 514 050	243 514 030	030 514 060

Pastenlose Prophy-Behandlung. Maximale Reinigung und Politur der Zahnoberfläche bei minimaler Abrasion.

Die neu entwickelten Prophylaxe-Polierer mit hohem Reinigungs- und Poliereffekt schonen die Zahnsubstanz durch eine spezielle Poliermatrix mit einzigartigen Abrasiv-Eigenschaften und einem geringen Reibungskoeffizienten.

Dabei wird die für den Patienten unangenehme Zahnerwärmung stark reduziert. Das pastenlose Arbeiten gewährleistet eine klare Sicht auf die zu behandelnden Zähne wodurch auch Zahnfleischverletzungen vermieden werden. Kein unhygienisches Wegspritzen von Polierpaste und Speichel. Dadurch wird ein kontinuierliches und effizientes Arbeiten gewährleistet.

Pasteless prophylaxis. Optimal cleaning and polishing of the tooth surface with minimal abrasion.

The newly developed prophylactic polishers with optimal cleaning and polishing properties protect the tooth structure thanks to a special polishing matrix with unique abrasive properties and low friction coefficients. This greatly reduces any unpleasant heat build-up in the tooth for the patient.

Pasteless cleaning and polishing ensures a clear view of the tooth being treated, which avoids damaging the gingiva. This eliminates any unhygienic spray removal of polishing paste and saliva, which ensures consistent, efficient cleaning and polishing.

Traitement prophylactique sans pâte à polir. Un nettoyage maximal et un polissage des surfaces dentaires avec une abrasion minimale.

Les nouvelles cupules à polir avec un effet de nettoyage et de polissage élevé ménagent la substance dentaire grâce à une matrice à polir spéciale aux propriétés d'abrasion uniques et un coefficient de frottement faible. Un échauffement désagréable des dents est ainsi fortement réduit pour les patients.

Travailler sans pâte à polir assure une visibilité totale des dents à traiter en évitant une atteinte de la gencive. Pas de projections non hygiéniques de pâte à polir ou de salive. Un travail constant et efficient est donc garanti.

Prophylaxis Cups (RA)

Polierer mit Winkelstückschaft und Spritzschutz, ohne Abrasivstoffe zur Beseitigung von Zahnbelägen, mit Polierpaste.
Der integrierte Spritzschutz verhindert ein Eindringen der Polierpaste ins Winkelstück.

Optimale Drehzahl = 1'500 upm

Eine Farbcodierung kennzeichnet die unterschiedliche Härte der Polierer:

Weiss = standard Polierer, zum Entfernen von Zahnbelag und zum Polieren

Rosa = weicher Polierer zum Entfernen von Zahnbelag in Sulkusnähe, zur Schonung des Weichgewebes

Gelb = harter Polierer zum Entfernen von starkem Zahnbelag und Verfärbungen

Einmalanwendung, nicht autoklavierbar

Polisher with contra-angle shank and spray guard, without abrasive media for removing dental plaque, with polishing paste.
The integrated spray guard prevents the polishing paste getting into the contra angle.

Optimal motor speed = 1,500 rpm

Colour coding indicates the different hardness of the polishers:

White = standard polisher, for removing dental plaque and polishing

Pink = soft polisher for removing dental plaque in the region of the sulcus, to protect the soft tissue

Yellow = hard polisher for removing heavy dental plaque and discoloration

Single-use, non-autoclavable

Polissoirs avec tige pour contre-angle et protection contre la projection, sans éléments abrasifs, pour l'élimination des dépôts sur les dents, avec pâte à polir. La protection contre la projection, intégrée, empêche la pénétration de la pâte à polir dans le contre-angle.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

Un code couleur identifie les diverses duretés des polissoirs:

Blanc = polissoirs standard, Pour éliminer les dépôts sur les dents et pour le polissage

Rose = polissoirs mous Pour éliminer les dépôts sur les dents à proximité du sillon gingival en ménageant les tissus mous

Jaune = polissoirs durs pour éliminer les dépôts tenaces et les colorations

Usage unique, non stérilisable en autoclave

Screw-In Prophylaxis Cups

Polierer mit Schraubgewinde und Spritzschutz, ohne Abrasivstoffe zur Beseitigung von Zahnbelägen, mit Polierpaste.
Zum Einschrauben in alle bekannten Prophylaxe-Winkelstücke oder in das wiederverwendbare Schraub-Mandrell 4039RA.

Optimale Drehzahl = 1'500 upm
Farbcodierung siehe unter Prophylaxis Cups (RA)

Einmalanwendung, nicht autoklavierbar

Polishers with screw thread and spray guard, without abrasive media for removing dental plaque, with polishing paste.
For screw retention in all known prophylaxis contra-angles or in the reusable screw mandrel 4039RA.

Optimal motor speed = 1,500 rpm
Colour coding see under Prophylaxis Cups (RA)

Single-use, non-autoclavable

Polissoirs avec partie filetée et protection anti-projection, sans éléments abrasifs, pour l'élimination des dépôts sur les dents, avec pâte à polir. Pour fixer par vissage sur tous les contre-angles prophylactique connus ou sur le mandrin à visser réutilisable 4039 RA.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn
Code couleur, voir Prophylaxis Cups (RA)

Usage unique, non stérilisable en autoclave

Snap-On Prophylaxis Cups

Snap-On Polierer mit Spritzschutz, ohne Abrasivstoffe zur Beseitigung von Zahnbelägen, mit Polierpaste.

In Verwendung mit dem wiederverwendbarem Snap-On Mandrell 4037RA

Optimale Drehzahl = 1'500 upm
Farbcodierung siehe unter Prophylaxis Cups (RA)

Einmalanwendung, nicht autoklavierbar

Snap-on polishers with spray guard, without abrasive media for removing dental plaque, with polishing paste.

Used in combination with the reusable snap-on mandrel 4037RA

Optimal motor speed = 1,500 rpm
Colour coding see under Prophylaxis Cups (RA)

Single-use, non-autoclavable

Polissoirs Snap-On avec protection contre la projection, sans éléments abrasifs, pour l'élimination des dépôts sur les dents, avec pâte à polir.

Utilisation avec le mandrin réutilisable Snap-On 4037RA

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn
Code couleur, voir Prophylaxis Cups (RA)

Usage unique, non stérilisable en autoclave

12,90

Prophylaxis Pasteless

5.000
12/100

L mm	10,0	6,0	10,0	10,5	9,0
Size ∅ 1/10 mm	050	030	060	060	060
Order No.	1232RA	1233RA	1235RA	1238RA	1239RA
ISO No. 658 204...	243 512 050	243 512 030	030 512 060	034 512 060	034 511 060

Pastenlose Prophy-Behandlung

Nur ein Instrument, für die Reinigung und Politur in einem Arbeitsgang. Maximale Reinigungs- und Polierleistung bei minimaler Abrasion von Zahnschmelz und Dentin ohne Polierpaste. Zeitsparendes Arbeiten, da wiederholte Aufnahme von Polierpaste entfällt. Optimale Drehzahl 5'000 upm, mit Spray und leichtem Arbeitsdruck, wiederverwendbar, autoklavierbar.

Pasteless prophylaxis

Only one instrument is required for cleaning and polishing in one working stage. Maximum cleaning and polishing performance without polishing paste ensures minimal abrasion of tooth enamel and dentine. Time-saving cleaning and polishing because repeated uptake of polishing paste is no longer required. Optimal motor speed 5'000 rpm, with spray and light pressure application, reusable, autoclavable.

Un prophylactique sans pâte à polir

Un seul instrument, pour le nettoyage et le polissage au cours de la séance. Un nettoyage maximal et un polissage optimal avec une abrasion minimale de l'émail et de la dentine sans pâte à polir. Un gain de temps de travail en raison de la non utilisation de pâte à polir. Un nombre de tours de 5 000 par minute, sous irrigation et avec une pression de travail légère. Réutilisable et stérilisable en autoclave.

5,90

Prophylaxis Cups (RA)

1.500
100

Spritzschutz
Spray guard
Protection contre la projection

L mm	9,0	9,0	9,0
Size ∅ 1/10 mm	060	060	060
Order No.	1240RA	1241RA	1242RA
ISO No. 020 204...	034 500 060	034 400 060	034 600 060
Hardness	medium	soft	hard

5,90

Screw-In Prophylaxis Cups

1.500
100

Spritzschutz
Spray guard
Protection contre la projection

L mm	9,0	9,0	9,0
Size ∅ 1/10 mm	060	060	060
Order No.	1243SC	1244SC	1245SC
ISO No. 020 300...	034 500 060	034 400 060	034 600 060
Hardness	medium	soft	hard

18,50

Screw-In Mandrel

15.000
6

L mm	13,0
Size	screw
Order No.	4039RA
ISO No. 312 204...	001 300 000

5,90

Snap-On Prophylaxis Cups

1.500
100

Spritzschutz
Spray guard
Protection contre la projection

L mm	9,0	9,0	9,0
Size ∅ 1/10 mm	060	060	060
Order No.	1251UM	1252UM	1253UM
ISO No. 020 900...	034 500 060	034 400 060	034 600 060
Hardness	medium	soft	hard

25,-

Snap-On Mandrel

15.000
6/100

L mm	5,0
Size ∅ 1/10 mm	050
Order No.	4037RA
ISO No. 311 204...	607 372 050

Prophylaxis Brushlets (RA)

Nylon-Bürsten mit Winkelstückschaft zur Beseitigung von Zahnbelägen, mit Polierpaste auf okklusalen Oberflächen, Höcker und Höckerabhängen.

Die flexiblen Nylon-Bürsten erlauben eine Reinigung auch unterhalb des Zahnfleischrandes.

Optimale Drehzahl = 1'500 upm

Eine Farbcodierung kennzeichnet die unterschiedliche Härte der Nylon-Bürsten:

Weiss = standard Bürsten, zum Entfernen von Zahnbelag und zum Polieren
Rosa = weiche Bürsten, zum Entfernen von Zahnbelag in Sulkusnähe, zur Schonung des Weichgewebes
Gelb = harte Bürsten, zum Entfernen von starkem Zahnbelag und Verfärbungen

Einmalanwendung, nicht autoklavierbar

Nylon brushes with a contra-angle shank for removing dental plaque, with polishing paste on occlusal surfaces, cusps and cusp slopes.

The flexible nylon brushes also allow cleaning beneath the gingival margin.

Optimal motor speed = 1,500 rpm

Colour coding indicates the different hardness of the nylon bristles:

Wihite = standard brushes, for removing dental plaque and polishing
Pink = soft brushes for removing dental plaque in the region of the sulcus, to protect the soft tissue
Yellow = hard brushes for removing heavy dental plaque and discoloration

Single-use, non-autoclavable

Brossettes en nylon avec tige pour contre-angle pour l'élimination de dépôts sur les dents, avec pâte à polir, sur les surfaces occlusales, cuspides et flancs cuspidiens.

Les poils flexibles en nylon permettent un nettoyage même sous le liseré gingival.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn

Un code par couleur sert à identifier les diverses duretés des poils en nylon:

Blanc = brossettes standard, pour éliminer les dépôts sur les dents et pour le polissage
Rose = brossettes douces, pour éliminer les dépôts sur les dents à proximité du sillon gingival, pour ménager les tissus mous
Jaune = poils durs, pour éliminer les dépôts tenaces et les colorants

Usage unique, non stérilisable en autoclave

Screw-In Prophylaxis Brushlets

Nylon-Bürsten mit Schraubgewinde zur Beseitigung von Zahnbelägen, mit Polierpaste.

Zum Einschrauben in alle bekannten Prophylaxe-Winkelstücke oder in das wiederverwendbare Schraub-Mandrell 4039RA

Grosser Kelch: zur Grossflächigen Politur in Front- und Seitenzahnbereichen.

Kleiner Kelch: zur Politur von Front- / und Zahnhals-Bereichen sowie von okklusalen Reliefs in Seitenzahnbereichen.

Optimale Drehzahl = 1'500 upm
Farbcodierung siehe unter Prophylaxis Brushlets

Einmalanwendung, nicht autoklavierbar

Nylon brushes with screw thread for removing dental plaque, with polishing paste.

For screw retention in all known prophylactic contra-angles or in the reusable screw mandrel 4039RA.

Large cup: for large surface polishing in the anterior and posterior regions.

Small cup: or polishing anterior and cervical regions as well as the occlusal morphology in the posterior region.

Optimal motor speed = 1,500 rpm
Colour coding see under Prophylaxis Brushlets

Single-use, non-autoclavable

Brossettes en nylon avec partie filetée, pour l'élimination de dépôts sur les dents, avec de la pâte à polir.

Pour fixer par vissage sur tous les contre-angles prophylactique connus ou sur le mandrin à visser réutilisable 4039RA.

Grande cupule: pour le polissage étendu dans les secteurs antérieur et postérieurs.

Petite cupule: pour le polissage des secteurs antérieurs et pour le polissage des reliefs occlusaux dans les secteurs postérieurs.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn
Code couleur, voir Prophylaxis Brushlets

Usage unique, non stérilisables en autoclave

Snap-On Prophylaxis Brushlets

Snap-On Brushlets zur Beseitigung von Zahnbelägen, mit Polierpaste.

In Verwendung mit dem Snap-On Mandrell 4037RA.

Kleiner Kelch: zur Politur von Front- / und Zahnhals-Bereichen sowie von okklusalen Reliefs in Seitenzahnbereichen.

Spitze: zur Politur von tiefen okklusalen Fissuren im Seitenzahnbereich.

Optimale Drehzahl = 1'500 upm
Farbcodierung siehe unter Prophylaxis Brushlets

Einmalanwendung, nicht autoklavierbar

Snap-on brushlets for removing dental plaque, with polishing paste.

Used in combination with the snap-on mandrel 4037RA.

Small cup: for polishing anterior and cervical regions as well as the occlusal morphology in the posterior region.

Point: for polishing deep occlusal fissures in the posterior region.

Optimal motor speed = 1,500 rpm
Colour coding see under Prophylaxis Brushlets

Single-use, non-autoclavable

Snap-On Brushlets pour l'élimination des dépôts, avec pâte à polir.

Utilisation avec le mandrin Snap-On 4037RA.

Petite cupule: pour le polissage des secteurs antérieurs / et cervical ainsi que pour le polissage des reliefs occlusaux dans les secteurs postérieurs.

Pointe: pour le polissage de sillons occlusaux profonds dans le secteur postérieur.

Vitesse de rotation optimale = 1500 t/mn
Code couleur, voir sous Prophylaxis Brushlets

Usage unique, non stérilisables en autoclave

Mandrel

Screw-In Mandrell mit Winkelstückschaft für alle Screw-In Polierer und Screw-In Bürsten.

Autoklavierbar, wiederverwendbar

Snap-On Mandrell mit Winkelstückschaft für alle Snap-On Polierer und Snap-On Bürsten.

Autoklavierbar, wiederverwendbar

Drehzahl max. = 15'000 upm

Screw-in mandrel with contra-angle shank for all screw-in polishers and screw-in brushes.

autoclavable, reusable

Snap-on mandrel with contra-angle shank for all snap-on polishers and snap-on brushes.

Autoclavable, reusable

Maximum motor speed = 15,000 rpm

Mandrin Screw-In avec tige pour contre-angle, pour tous les polissoirs Screw-In et brossettes Screw-In.

stérilisation en autoclave, réutilisables

Mandrin Snap-On avec tige pour contre-angle pour tous les polissoirs Snap-On et brossettes Snap-On.

Usage unique, non stérilisables en autoclave

Vitesse de rotation maximale = 15000 t/mn

Prophylaxis Brushlets (RA)

1.500
100

7,50 | 8,50

L mm	6,0	6,0	6,0	3,5	6,0	6,0	6,0	3,5	6,0	6,0	6,0	3,5
Size ∅ 1/10 mm	035	035	060	020	035	035	060	020	035	035	060	020
Order No.	**1255RA**	**1256RA**	**1257RA**	**1259RA**	**1470RA**	**1471RA**	**1472RA**	**1473RA**	**1475RA**	**1476RA**	**1477RA**	**1478RA**
ISO No. 010 204...	110 500 035	243 500 035	225 500 060	107 500 020	110 400 035	243 400 035	225 400 060	107 400 020	110 600 035	243 600 035	225 600 060	107 600 020
Hardness	medium				soft				hard			

Screw-In Brushlets

1.500
100

6,50 | 7,50

L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Size ∅ 1/10 mm	035	060	035	060	035	060
Order No.	**1480SC**	**1481SC**	**1482SC**	**1483SC**	**1485SC**	**1486SC**
ISO No. 010 300...	110 500 035	225 500 060	110 400 035	225 400 060	110 600 035	225 600 060
Hardness	medium		soft		hard	

Screw-In Mandrel

15.000
6/100

19,-

L mm	13,0
Size ∅ 1/10 mm	screw
Order No.	**4039RA**
ISO No. 312 204...	001 300 000

Snap-On Brushlets

1.500
100

6,50

L mm	6,0	6,0
Size ∅ 1/10 mm	035	035
Order No.	**1490UM**	**1491UM**
ISO No. 010 900...	110 500 035	243 500 035
Hardness	medium	

Snap-On Mandrel

15.000
6/100

27,-

L mm	5,0
Size ∅ 1/10 mm	050
Order No.	**4037RA**
ISO No. 311 204...	607 372 050

6,50

Prophylaxis Cups

max. 10.000
opt. 1.500

100

L mm	9,0	9,0
Size ∅ 1/10 mm	060	060
Order No.	1246RA-100	1247RA-100
ISO No. 020 244...	034 500 060	034 400 060
Hardness	medium	soft

Prophylaxis Cups

Polierer mit Plastik-Winkelstückschaft und Spritzschutz, verhindert ein Eindringen der Polierpaste ins Winkelstück. Zur Einmalanwendung mit Polierpaste, nicht autoklavierbar.

Polishers with plastic contra-angle shank and spray guard, prevents penetration of polishing paste into the contra-angle. For single use with polishing paste, non-autoclavable.

Polissoirs avec un mandrin en plastique pour contre angle et protection contre les projections permettant d'éviter l'intrusion de pâte à polir dans le contre angle. Polissoirs à usage unique non autoclavables à utiliser avec une pâte à polir.

6,50

Prophylaxis Cups with nubs

max. 10.000
opt. 1.500

100

L mm	9,0	9,0
Size ∅ 1/10 mm	060	060
Order No.	1248RA-100	1249RA-100
ISO No. 020 244...	036 500 060	036 400 060
Hardness	medium	soft

Prophylaxis Cups with nubs

Polierer mit Plastik-Winkelstückschaft und Spritzschutz. Spezielle aussen angeordnete Noppen sowie innen schräg ausgebildete Lamellen leiten die Paste immer zur Kelchkante und damit immer in Richtung Zähne zur optimalen Zahnreinigung und gleichzeitiger Reibungswärme Reduzierung. Zur Einmalanwendung, nicht autoklavierbar.

Polishers with plastic contra-angle shank and spray guard. Special nubs on the outside and inner diagonal lamellae constantly guide the paste to the edge of the cup and thus always towards the teeth, ensuring optimum tooth cleaning while simultaneously reducing the frictional heat. For single use, non-autoclavable.

Polissoir avec mandrin en plastique et protection contre les projections pour contre angle. L'entrecroisement spécial dirigé vers l'extérieur ainsi que les lamelles obliques dirigées vers l'intérieur conduisent la pâte vers le bord de la cupule et donc toujours en direction des dents afin d'assurer un nettoyage optimal de ces dernières tout en réduisant le dégagement de chaleur par friction. Brossettes à usage unique non autoclavables.

8,50

Prophylaxis Brushlets

max. 10.000
opt. 1.500

100

L mm	9,0	9,0
Size ∅ 1/10 mm	060	060
Order No.	1250RA-100	1254RA-100
ISO No. 010 244...	225 500 060	225 400 060
Hardness	medium	soft

Prophylaxis Brushlets

Nylonbürste mit Plastik-Winkelstückschaft zur Beseitigung von Zahnbelägen, mit Polierpaste. Zur Einmalanwendung, nicht autoklavierbar.

Nylon brushes with plastic contra-angle shank for removing accretion, with polishing paste. For single use, non-autoclavable.

Brossettes en nylon avec mandrin en plastique pour contre angle pour l'élimination de la plaque dentaire à l'aide de pâte à polir. Brossettes à usage unique non autoclavables.

Prophylaxe-Behandlung, Maximale Reinigung und Politur der Zahnoberfläche

Gesunde Zähne und gesundes Zahnfleisch – mit der richtigen Prophylaxe. Die neuen Prophylaxe-Polierer mit verbesserten Poliereigenschaften glätten die Zahnoberflächen um das erneute Festsetzen von Bakterien zu verhindern. Dabei schonen die Polierer die Zahnsubstanz und die für den Patienten unangenehme Zahnerwärmung wird stark reduziert. Dadurch wird eine gründliche und zuverlässige Zahn-Reinigung gewährleistet. Eine Farbcodierung kennzeichnet die unterschiedliche Härte der Polierer:mit Plastikschaft: Blau = standard Polierer zum Entfernen von Zahnbelag und zum Polieren, Rosa = weicher Polierer zum Entfernen von Zahnbelag in Sulkusnähe, zur Schonung des Weichgewebes. Zur Einmalanwendung mit Polierpaste, nicht autoklavierbar.

Prophylaxis treatment, maximum cleaning and polishing of the tooth surface

Healthy teeth and gingiva – with the correct prophylaxis. The new prophylaxis polishers with improved polishing properties smooth tooth surfaces to prevent renewed accumulation of bacteria. The polishers are gentle on the tooth structure during polishing and heating of the teeth, which is unpleasant for the patient, is greatly reduced. This guarantees thorough, reliable cleaning of the teeth. Colour coding identifies the different hardness of the polishers: with plastic shank: blue = standard polisher for removing accretion and polishing, pink = soft polisher for removing accretion near the sulcus, for protecting the soft tissue. For single use with polishing paste, non-autoclavable.

Traitement prophylactique, nettoyage et polissage maximum des surfaces dentaires

Dents saines et gencives saines – avec la bonne prophylaxie. Les nouveaux polissoirs de prophylaxie polissent encore mieux les surfaces dentaires grâce à leurs propriétés de polissage améliorées; ce qui permet d'éviter la formation de nouveaux dépôts de bactéries. En effet, ces polissoirs préservent la substance dentaire et l'échauffement des dents (désagréable pour le patient) est fortement réduit. On obtient ainsi un nettoyage des dents complet et en profondeur. Un code de couleurs permet de distinguer les différentes duretés des polissoirs: avec le mandrin en plastique : bleu = polissoir standard pour l'élimination de la plaque dentaire et le polissage, rose = polissoir souple pour l'élimination de la plaque dentaire dans la zone du sulcus afin de préserver les tissus mous. Polissoirs à usage unique non autoclavables à utiliser avec une pâte à polir.

TopBrush (SiC-Brushlets)

TopBrush ist ein Poliersystem welches ohne Polierpaste angewendet wird. Jede Borste ist ein einzelnes Polierinstrument.

Funktionsprinzip

Nylon-Bürsten mit integrierten Polierkörpern aus Silziumkarbid zur Beseitigung von starken Zahnbelägen ohne Polierpaste sowie zur Hochglanz-Politur von Composite, Compomer, Keramik und Glassionomerzement.

One-Step Poliersystem zur Vor-/ und Hochglanz-Politur mit nur einem Instrument.

Anwendung ohne Polierpaste.

Die Spezialfasern enthalten Siliziumkarbid (SiC) als Abrasivmedium. Mit Abnutzung der Borsten tritt immer wieder neues SiC an die Faseroberfläche. Dies erlaubt eine gleich bleibend hohe Polierleistung.

TopBrush is a polishing system for use without polishing paste. Each bristle is an individual polishing instrument.

Functional principle

Nylon brushes with integrated polishing particles made from silicone carbide for the removal of heavy dental plaque without the use of polishing paste as well as for high-lustre polishing of composites, compomers, porcelain and glass ionomer cement.

One-step polishing system for pre-polishing and high-lustre polishing using only one instrument.

Use without polishing paste.

The special fibres contain silicone carbide (SiC) as the abrasive medium. As the bristles become worn fresh SiC is constantly exposed on the surface of the fibre. This produces consistently high polishing performance.

TopBrush est un système de polissoirs pouvant être utilisé sans pâte à polir. Chaque brossette est un instrument à polir unique.

Principe de fonctionnement

Brossettes en nylon avec particules à polir intégrées constituées de carbure de silicium pour assurer l'élimination de forts dépôts dentaires superficiels ainsi que pour le brillantage de composites, compomères, céramique et de ciment verre-ionomère.

Système de polissage en un seul temps pour le pré-polissage et le brillantage à l'aide d'un seul instrument.

Utilisation sans pâte à polir.

Les fibres spéciales contiennent du carbure de silicium(SiC) en tant que corps abrasif. Au fur et à mesure de l'usure des poils, de plus en plus de SiC frais apparaît à la surface. Ceci permet de bénéficier en permanence d'une grande efficacité de polissage.

27,-

TopBrush (SiC-Brushlets)

max. 6.000
opt. 3.000
5

L mm	6,0	6,0	5,0
Size ∅ 1/10 mm	050	050	070
Order No.	**1500RA**	**1501RA**	**1502RA**
ISO No. 011 204...	110 514 050	243 514 050	225 514 070

3 Bürstenformen zur Bearbeitung aller okklusalen und approximalen Oberflächen.

Grosser Kelch

Zur grossflächigen Politur im Seitenzahnbereich sowie zur Entfernung von Verfärbungen

Kleiner Kelch

Zur Politur bei Frontzahn- / Zahnhals- / und okklusalen Restaurationen sowie zur Entfernung von gingivanahen Verfärbungen.

Spitze

Zur Politur von okklusalen Fissuren sowie im Approximalbereich.

3 shapes of brushes for preparing all occlusal and proximal surfaces.

Large cup

For polishing large surfaces in the posterior region as well as removing discoloration.

Small cup

For polishing anterior, cervical and occlusal restorations as well as removing gingival discoloration.

Point

For polishing occlusal fissures and also in the proximal region.

3 formes de brossettes pour traiter toutes les surfaces occlusales et interproximales.

Grande cupule

Pour le polissage étendu réalisé dans le secteur postérieur ainsi que l'élimination de colorations superficielles.

Petite cupule

Pour le polissage de restaurations sur dents antérieures / cervicales / et occlusales ainsi que pour l'élimination de colorations proches de la gencive.

Pointe

Pour le polissage des sillons occlusaux ainsi que des surfaces inter-proximales.

Anwendungshinweise

Optimale Drehzahl = 3'000 upm

Anwendung ohne Polierpaste

Anwendung ohne Wasserspray

Nur mit leichtem Druck arbeiten

Wärmeentwicklung vermeiden

Autoklavierbar und mehrmalig wiederverwendbar

Instructions for use

Optimal motor speed = 3,000 rpm

Use without polishing paste

Use without water spray

Only apply light pressure during preparation

Avoid heat build-up

Autoclavable and can be reused several times

Conseils pour l'utilisation

Vitesse de rotation optimale = 3000 t/mn

Utilisation sans pâte à polir

Utilisation sans spray

Travailler avec une pression légère

Éviter l'échauffement

Stérilisation en autoclave et réutilisables

Exa Technique grün

3 - Stufen Poliersystem für prothetische und kieferorthopädische Kunststoffe.

Vorschleifen, für schnellen Materialabtrag.

1. Stufe = Grün: Grobe Körnung

Silikon-Polierer zum Finieren und Konturieren.
Entfernt Kratzer und glättet die Material-Oberfläche.

Geeignet auch zur Korrektur weichbleibender Kunststoffe.

Exa Technique green

3 - step polishing system suitable for denture and orthodontic acrylics.

Pretrimming, for rapid material reduction.

Step 1 = Green: Coarse grit

Silicone polisher suitable for finishing and contouring. Removes scratches and smoothes the material surface.

Also suitable for adjustment of permanently soft acrylics.

Exa Technique vert

Système de polissage à 3 étapes pour les résines prothétiques et orthodontiques.
Meulage grossier pour l'enlèvement rapide de matériau.

Etape 1 = vert: Gros grain

Polissoirs en silicone pour la finition et le façonnage.
Efface les rayures et lisse la surface du matériau.
Egalement adaptés pour retoucher les résines molles.

Exa Technique grau

3 - Stufen Poliersystem für prothetische und kieferorthopädische Kunststoffe.

Polieren, zur Oberflächenglättung.

2. Stufe = Grau: Mittlere Körnung

Silikon-Polierer zum Glätten und Verdichten der Material-Oberfläche. Erzeugt einen leichten Glanz.

Zur Vorbereitung auf die Hochglanz-Politur.

Exa Technique grey

3-step polishing system suitable for denture and orthodontic acrylics.

Polishing, for smoothing surfaces.

Step 2 = Grey: Medium grit

Silicone polisher for smoothing and condensing material surfaces. Produces a slight lustre.

Suitable for preparing for high-lustre polishing.

Exa Technique gris

Système de polissage à 3 étapes pour les résines prothétiques et orthodontiques.

Polissage, pour le lissage des surfaces.

Etape 2 = gris: Grain moyen

Polissoirs en silicone pour le lissage et la densification de la surface du matériau.
Réalisent un léger brillant.

Pour préparer le brillantage.

Exa Technique gelb

3 - Stufen Poliersystem für prothetische und kieferorthopädische Kunststoffe.

Hochglanz-Politur.

3. Stufe = Gelb: Feine Körnung

Silikon-Polierer zur optimalen Glättung und Verdichtung der Material-Oberfläche.

Erzeugt einen Hoch-Glanz ohne Polierpaste.

Exa Technique yellow

3-step polishing system suitable for denture and orthodontic acrylics.

High-lustre polishing.

Step 3 = Yellow: Fine grit

Silicone polisher for optimally smoothing and condensing material surfaces.

Produces a high-lustre polish without polishing paste.

Exa Technique jaune

Système de polissage à 3 étapes pour les résines prothétiques et orthodontiques.

Brillantage.

Etape 3 = jaune: Grain fin

Polissoirs en silicone pour le lissage optimal et la densification de la surface du matériau.

Permettent le brillantage sans pâte à polir.

Acrylic Polisher blau

2 - Stufen Poliersystem für prothetische Kunststoffe.

Korrekturen an palatinalen und lingualen Stellen der Prothese können schnell und ohne Einsatz von HM-Fräsern durchgeführt werden. Polierer mit höchsten Standzeiten.

1. Stufe = Dunkelblau: Grobe Körnung zum Vorschleifen.

2. Stufe = Hellblau: Mittlere Körnung zum Glätten.

Die Hochglanz-Politur erfolgt mit gelben Exa Technique Polierern.

Acrylic Polisher blue

2-step polishing system suitable for denture acrylics.

Adjustments to the palatal and lingual aspects of the denture are completed quickly without using tungsten carbide cutters. Polishers with maximum service life.

Step 1 = Dark blue: Course grit for pretrimming.

Step 2 = Light blue: Medium grit for smoothing.

High-lustre polishing is completed by using yellow Exa Technique polishers.

Acrylic Polisher bleu

Système de polissage à 2 étapes pour les résines prothétiques.

Les corrections au niveau des faces palatines et linguales de la prothèse peuvent être réalisées rapidement sans recours à des fraises en carbure. Polissoirs avec une durabilité très élevée.

Etape 1 = bleu foncé: Gros grain pour dégrossir.

Etape 2 = bleu clair: Grain moyen pour le lissage.

Le brillantage se fait à l'aide des polissoirs jaunes Exa Technique.

19,50

Exa Technique
Grün • Green • Vert

10.000 - 15.000
6/100

L mm	18,0	18,0	20,0	15,5	20,0	24,5	18,0	19,5
Size ∅ 1/10 mm	150	150	070	055	070	100	110	110
Order No.	0671HP	0672HP	0673HP	0679HP	0677HP	0674HP	0675HP	0676HP
ISO No. 658 104...	012 536 150	201 536 150	107 536 070	243 536 055	273 536 070	273 536 100	237 536 110	243 536 110
Stufe • Step • Etape	1							

19,50

Exa Technique
Grau • Grey • Gris

10.000 - 15.000
6/100

L mm	18,0	18,0	20,0	15,5	20,0	24,5	18,0	19,5
Size ∅ 1/10 mm	150	150	070	055	070	100	110	110
Order No.	0661HP	0662HP	0663HP	0669HP	0667HP	0664HP	0665HP	0666HP
ISO No. 658 104...	012 534 150	201 534 150	107 534 070	243 534 055	273 534 070	273 534 100	237 534 110	243 534 110
Stufe • Step • Etape	2							

19,50

Exa Technique
Gelb • Yellow • Jaune

5.000 - 7.000
6/100

L mm	18,0	18,0	20,0	15,5	20,0	24,5	18,0	19,5
Size ∅ 1/10 mm	150	150	070	055	070	100	110	110
Order No.	0651HP	0652HP	0653HP	0659HP	0657HP	0654HP	0655HP	0656HP
ISO No. 658 104...	012 514 150	201 514 150	107 514 070	243 514 055	273 514 070	273 514 100	237 514 110	243 514 110
Stufe • Step • Etape	3							

21,90

Acrylic Polisher
Blau • Blue • Bleu

10.000 - 15.000
6/100

L mm	18,0	18,0	24,0	19,5	18,0	18,0	24,0	19,5
Size ∅ 1/10 mm	150	150	100	110	150	150	100	110
Order No.	0631HP	0632HP	0634HP	0636HP	0641HP	0642HP	0644HP	0646HP
ISO No. 658 104...	012 533 150	201 533 150	273 533 100	243 533 110	012 513 150	201 513 150	273 513 100	243 513 110
Stufe • Step • Etape	1				2			

Softcrack

Weiche elastische Multilayer Schleifscheiben mit optimaler Korngrösse zur Bearbeitung von weichbleibenden Basiskunststoffen, zum Beschleifen und Konturieren von weichbleibenden Unterfütterungen, Positioner, flexible Schienen, Mundschutz, Wundverbände.

- Hohe Abtragleistung, kein Schmieren
- Geringe Wärmeentwicklung
- Glatte Oberflächen ohne Streifenbildung
- Ergonomische Formgebung

Soft, elastic Multi-Layer grinding discs with optimal grit size for rapid and effective operation on soft and elastic resins, for grinding and contouring of soft relinings, positioners, flexible splints, mouth guards, wound dressings.

- High material reduction, no smearing
- Low heat build-up
- Smooth surfaces without streak formation
- Ergonomic shape

Disques abrasifs multicouche. Avec une granulométrie optimale pour un travail efficace sur la résine molle, pour fraiser, abraser et contourer la résine molle, les gouttières, les armatures flexibles et les protège-dents.

- Fort pouvoir d'enlèvement, sans encrassement
- Faible échauffement
- Surfaces lisses sans traces
- Façonnage ergonomique

53AC

Fräser mit AC-Beschichtung
Zur Bearbeitung von Prothesenbasiskunststoffen. Die Feingrob-Verzahnung ist speziell auf die Arbeiten in der Kunststofftechnik abgestimmt, ist leicht zu führen, hakt nicht ein und erzeugt glatte Material-Oberflächen.

53AC

Cutter with AC-Coating
Used for trimming denture base acrylics. The fine-coarse cut is specially tailored to trimming in acrylic work, is easy to use, does not catch and produces smooth material surfaces.

53AC

Fraise avec revêtement AC
Pour le travail des prothèses en résine. La fraise à fine et grosse denture est conçue spécialement pour le travail des prothèses en résine, est facile à utilizer, n'accroche pas et permet d'obtenir des surfaces lisses.

75AC

Fräser mit AC-Beschichtung
Ausarbeiten von weichbleibenden Kunststoffen / Unterfütterungen.

- Hohe Abtragleistung, kein Schmieren
- Geringe Wärmeentwicklung
- Glatte Oberflächen

75AC

Cutter with AC-Coating
For trimming of soft acrylics / soft relinings.

- High material reduction, no smearing
- Low heat build-up
- Smooth surfaces

75AC

Fraise avec revêtement AC
Pour l'élaboration d'acryliques doux / rebasages doux.

- Fort pouvoir d'enlèvement, sans encrassement
- Faible échauffement
- Surfaces lisses

75

Hartmetallfräser - Schliff 75.
Mit Einfachverzahnung und Querhieb.

Zur Ausarbeitung von weichbleibenden Kunststoffen/Unterfütterungen.

- Hohe Abtragleistung, kein Schmieren
- Geringe Wärmeentwicklung
- Glatte Oberflächen ohne Streifenbildung
- Ergonomische Formgebung

75

TC Cutter - cut 75.
Plain toothing with transverse.

For trimming of soft acrylics/soft relinings.

- High material reduction, no smearing
- Low heat build-up
- Smooth surfaces without streak formation
- Ergonomic shape

75

Fraise en carbure - denture 75.
Denture simple avec taille transversale.

Pour l'élaboration d'acryliques doux/résines molles.

- Fort pouvoir d'enlèvement, sans encrassement
- Faible échauffement
- Surfaces lisses sans traces
- Façonnage ergonomique

10

Hartmetallfräser - Schliff 10.
Für alle Dentalmaterialien geeignet. Zum Grobabtragen ohne die Oberfläche aufzureissen.

10

TC Cutter - cut 10.
Suitable for all dental materials. For coarse abrasion and optimal surface quality.

10

Fraise en carbure - denture 10.
Adaptée à tous les matériaux dentaires. Pour l'usinage de surface importantes sans arrachement du matériau.

20

Hartmetallfräser - Schliff 20.
Für alle Dentalmaterialien geeignet.

Glättet die Oberfläche und ermöglicht ein gezieltes Ausarbeiten jeder Struktur.

20

TC Cutter - cut 20.
Suitable for all dental materials.

It smoothens the surface and it enables accurate operation on any structure.

20

Fraise en carbure - denture 20.
Adaptée à tous les matériaux dentaires.

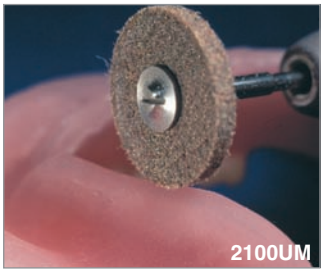
Permet de réaliser une surface lisse et permet la réalisation précise de n'importe quelle structure de surface.

21,-

Softcrack

8.000 - 12.000
10

L mm	3,0
Size ∅1/10 mm	220
Order No.	2100UM
ISO No. 638 900...	372 524 220



310,-

Softcrack Kit

Fräser mit AC-Beschichtung
Instrumente mit Hart-Beschichtung ZrN (Zirkon-Nitrid). Für einen ruhigeren Lauf beim Fräsen und einer reduzierten Wärmeentwicklung, geringeres Zusetzen des Spanraumes.

Cutter with AC-Coating
Instruments with ZrN (zirconium nitride) hard coating. For smoother operation and reduced heat generation due to less clogging. For fast cutting without clogging.

Fraise avec revêtement AC
Instruments avec un revêtement dur ZrN (nitrure de zirconium). Pour un fonctionnement silencieux lors du fraisage, et un échauffement réduit, grâce à un plus faible encombrement des copeaux.

239,-

53AC

Verzahnung feingrob AC
Cut fine coarse AC
Denture fine grosse AC

1

Fig. No	251
L mm	14,0
Size ∅1/10 mm	060
Order No.	AC5453.060HP
ISO 506 **104**...	274 224 060

239,-

75AC

Einfachverzahnung mit Querhieb AC
Plain cut with transverse section AC
Denture simple avec taille transversale AC

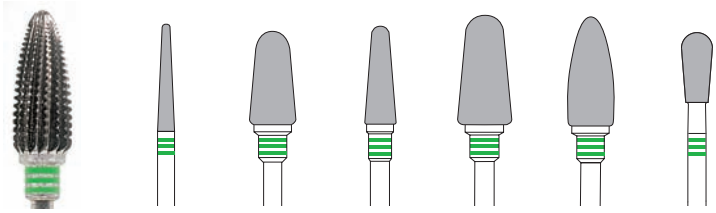
1

Fig. No	79
L mm	13,0
Size ∅1/10 mm	040
Order No.	AC5675.040HP
ISO 506 **104**...	194 176 040

75

Einfachverzahnung mit Querhieb
Plain toothing with cut transverse
Denture simple avec taille transversale

1

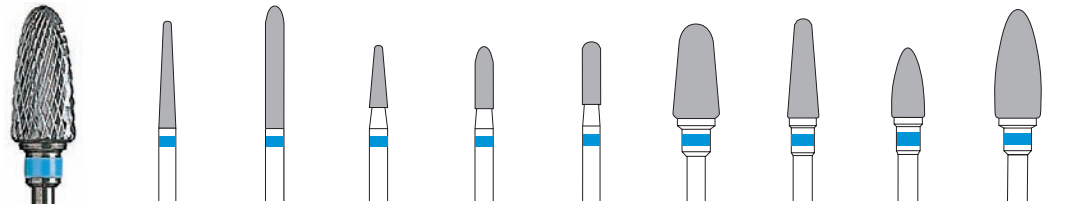


Shank	Fig. No	261	351	79	351	251	77
	L mm	14,0	12,0	14,0	14,0	14,0	9,0
Size		023	060	045	070	060	040
∅1/10 mm	Order No.	0175.023HP	5275.060HP	5775.045HP	6075.070HP	7275.060HP	7775.040HP
HP	ISO 500 **104**...	194 176 023	263 176 060	194 176 045	263 176 070	274 176 060	237 176 070
		135,-		175,-			

10

Kreuzverzahnung standard
Cross cut standard
Denture croisée standard

1

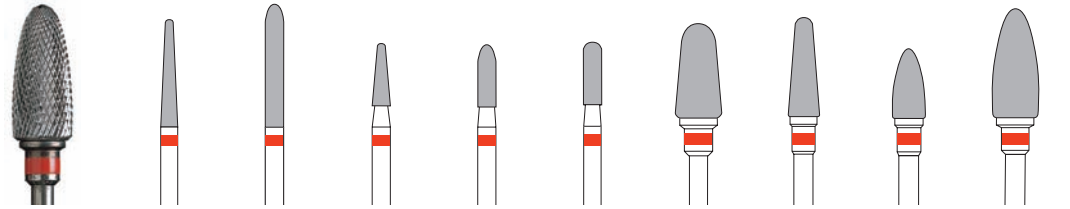


Shank	Fig. No	261	295	138	139	129	351	79	78	251
	L mm	14,0	16,0	8,0	8,0	8,0	12,0	13,0	9,0	14,0
Size		023	023	023	023	023	060	045	040	060
∅1/10 mm	Order No.	0110.023HP	0410.023HP	0710.023HP	0810.023HP	1710.023HP	5210.060HP	5610.045HP	6110.040HP	7210.060HP
HP	ISO 500 **104**...	194 190 023	292 190 023	198 190 023	289 190 023	141 190 023	263 190 060	194 190 045	257 190 040	274 190 060
		89,-		83,-			115,-			

20

Kreuzverzahnung fein
Cross cut fine
Denture croisée fine

1



Shank	Fig. No	261	295	138	139	129	351	79	78	251
	L mm	14,0	16,0	8,0	8,0	8,0	12,0	13,0	9,0	14,0
Size		023	023	023	023	023	060	045	040	060
∅1/10 mm	Order No.	0120.023HP	0420.023HP	0720.023HP	0820.023HP	1720.023HP	5220.060HP	5620.045HP	6120.040HP	7220.060HP
HP	ISO 500 **104**...	194 140 023	292 140 023	197 140 023	289 140 023	141 140 023	263 140 060	194 140 045	257 140 040	274 140 060
		99,-		89,-			132,-			

DiaGloss Composite Kit

Spezielles diamant-imprägniertes Oberflächen-Bearbeitungssystem zum Formen und Hochglanz-Polieren von Composites.

Mit dem Finierer (rosa) erhält man sehr schnell eine glatte, vorpolierte Oberfläche.

Mit dem Polierer (weiss) erzielt man in sekundenschnelle die Glanzpolitur, ohne Staub und ohne Schmieren.

Das Set enthält 6 Finierer & 6 Polierer.
Anwendung: Mit Kühl-Spray polieren.

Unique diamond-impregnated surface treatment system for contouring and high-gloss polishing of composites.

Pink finisher ensures a very fast pre-polished surface.

With the white polisher one will achieve a quick and easy high-shine. No dust, no smearing.

The set contains 6 finishing & 6 polishing instruments.
Application: Use coolant spray when polishing.

Système de traitement superficiel à polissoir diamantés par imprégnation, pour le façonnage et le brillantage de composites.

Avec le polissoir (rose), il est possible d'obtenir très rapidement une surface lisse pré-polie.

Avec le polissoir de finition (blanc), un état brillant peut être obtenu en quelques secondes sans poussière ni traînées.

Le set comprend 6 polissoirs et 6 polissoirs de finition.
Utilisation: Polir avec un spray de refroidissement.

DiaGloss Composite Kit

Spezielles diamant-imprägniertes Oberflächen-Bearbeitungssystem zum Formen und Hochglanz-Polieren von Composites.

Mit dem Finierer (rosa) erhält man sehr schnell eine glatte, vorpolierte Oberfläche.

Mit dem Polierer (weiss) erzielt man in sekundenschnelle die Glanzpolitur, ohne Staub und ohne Schmieren.

Das Set enthält 6 Finierer & 6 Polierer.
Anwendung: Mit Kühl-Spray polieren.

Unique diamond-impregnated surface treatment system for contouring and high-gloss polishing of composites.

Pink finisher ensures a very fast pre-polished surface.

With the white polisher one will achieve a quick and easy high-shine. No dust, no smearing.

The set contains 6 finishing & 6 polishing instruments.
Application: Use coolant spray when polishing.

Système de traitement superficiel à polissoir diamantés par imprégnation, pour le façonnage et le brillantage de composites.

Avec le polissoir (rose), il est possible d'obtenir très rapidement une surface lisse pré-polie.

Avec le polissoir de finition (blanc), un état brillant peut être obtenu en quelques secondes sans poussière ni traînées.

Le set comprend 6 polissoirs et 6 polissoirs de finition.
Utilisation: Polir avec un spray de refroidissement.

Composite Finishing Kit

Dieses Sortiment besteht aus 11 Instrumenten: 2 Arkansas Steine in FG Schaft zum Entfernen subgingivaler Übergänge.

3 superfeine Diamantschleifer (gelber Ring) in FG Schaft zum Finieren ohne Schmelzbeschädigung.

6 Spezial-Siliconpolierer in RA-Schaft zum Polieren von allen Composit Materialien.

Anwendung: Mit Kühl-Spray polieren.

Kit consists of 11 assorted instruments: 2 white Arkansas Abrasives in FG Shank for removing subgingival flash.

3 superfine diamonds (yellow ring) in FG Shank for finishing off composite fillings.

6 special silicone points in RA Shank for polishing all types of composite materials.

Application: Use coolant spray when polishing.

Cet assortiment comprend 11 instruments:

2 pierres d'Arkansas à tige FG pour éliminer les excès sous-gingivaux, 3 instruments diamantés extra-fins (anneau jaune) à tige FG pour la finition sans attaque de l'émail.

6 polissoirs spéciaux en silicone à tige CA pour le polissage de tous les matériaux composites.

Utilisation: Polir avec un spray de refroidissement.

CeraGloss Ceramic Kit

Spezielles diamant-imprägniertes Oberflächen-Bearbeitungssystem zum Hochglanz-Polieren von Praxis-Keramiken. Zeit-sparender, angenehmer Ein-Stufen-Prozess. Hochtemperatur-resistenter Synthesekautschuk, mit natürlichen Diamantpartikeln höchster Qualität durchsetzt.
Dies stellt eine schnelle Substanzreduktion sicher kombiniert mit einem Hochglanzresultat für höchste ästhetische Ansprüche.
Set enthält 6 CeraGloss RA Polierer.

Anwendung: Mit Kühl-Spray polieren.

Unique diamond-impregnated surface treatment system for high-gloss polishing of surgery ceramics. Time-saving, convenient single step process.
Natural, high temperature-resistant rubber with top-grade natural diamond particles which ensure rapid surface reduction combined with a high-gloss result of unsurpassed excellence.
Set contains 6 CeraGloss RA polishers.

Application: Use coolant spray when polishing.

Système de traitement superficiel à polissoirs diamantés par imprégnation, pour le lustrage de céramiques en bouche. Processus ne nécessitant qu'une seule étape, agréable et permettant de gagner du temps. Caoutchouc synthétique résistant aux températures élevées, incluant des particules diamantées naturelles de grande qualité. Ceci assure un retrait rapide de céramique en combinaison avec un résultat brillant répondant aux exigences les plus grandes en matière d'esthétique.

Utilisation: Polir avec un spray de refroidissement.

Porcelain Veneer Kit

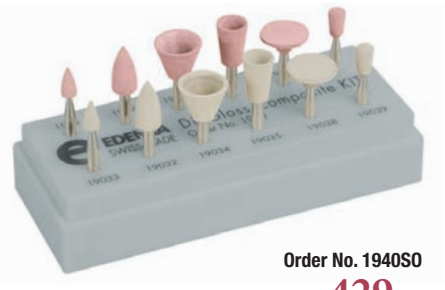
Dieses Sortiment besteht aus 3 FG Finier-Diamanten und 6 diamant-imprägnierten CeraPol Plus RA Polierern. Korrekturen mit den Feinkorndiamanten einschleifen und anschliessend mit CeraPol Plus polieren. Bei geringen Anpassungen verwenden Sie den Polierer auch zum Abtragen.

Anwendung: Mit Kühl-Spray polieren.

Kit consists of 9 assorted instruments in RA and FG shank, specifically designed for the Porcelain Veneer Technique. The fine diamond (red ring) is used in preparation of the tooth and the special silicone CeraPol Plus diamond impregnated points are used to obtain a smooth and satin finish.

Application: Use coolant spray when polishing.

Cet assortiment comprend 3 diamants FG de finition et 6 polissoirs CeraPol Plus CA diamantés par imprégnation. Réaliser les retouches à l'aide des diamants à grain fin puir polir à l'aide des diamants à grain fin Puis polir à l'aide des CeraPol Plus. Pour les petites retouches, vous pouvez aussi utiliser ces polissoirs pour réaliser l'abrasion.
Utilisation: Polir avec un spray de refroidissement.



Order No. 1940SO

429,-

1933RA 1932RA 1934RA 1935RA 1938RA 1939RA

19033RA 19032RA 19034RA 19035RA 19038RA 19039RA

		Seite / Page
1932RA	–	09
1933RA		
1934RA		
1935RA		
1938RA		
1939RA		
19032RA		
19033RA		
19034RA		
19035RA		
19038RA		
19039RA		

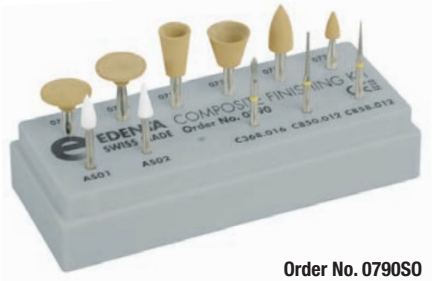
Order No. 19040SO

429,-

1938RA 1933RA 1935RA 1935RA 1932RA 1932RA

19038RA 19033RA 19035RA 19035RA 19032RA 19032RA

		Seite / Page
1938RA	–	09
1933RA		
1935RA		
1932RA		
19038RA		
19033RA		
19035RA		
19032RA		



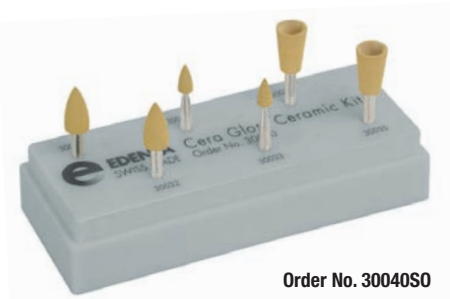
Order No. 0790SO

310,-

0736RA 0738RA 0735RA 0734RA 0732RA 0733RA

AS01 AS02 C368.016 C850.012 C858.012

		Seite / Page
0732RA	–	11
0733RA		
0734RA		
0735RA		
0736RA		
0738RA		
AS01	–	37
AS02		
C368.016	–	86
C850.012	–	80
C858.012	–	81



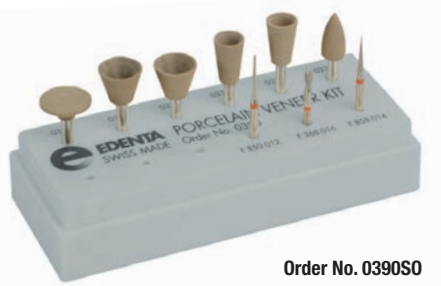
Order No. 30040SO

529,-

30032RA 30033RA 30035RA

30032RA 30033RA 30035RA

		Seite / Page
30032RA	–	13
30033RA		
30035RA		



Order No. 0390SO

310,-

0336RA 0334RA 0334RA 0335RA 0335RA 0332RA

F850.012 F368.016 F858.014

		Seite / Page
0332RA	–	15
0334RA		
0335RA		
0336RA		
F368.016	–	86
F850.012	–	80
F858.014	–	81

Amalgam Veneer Kit

Besteht aus 6 HM-Finierern um Amalgam grob abzutragen und die Fissuren auszuarbeiten sowie aus 6 Stück Amalgam Reducer/Polierer um Amalgamfüllungen fein auszuarbeiten und glatte Füllungsübergänge zu schaffen.

Dies sichert einen exzellenten Randschluss.

Anwendung: Kann trocken oder mit Spray erfolgen.

Kit consists of 6 TC FG Finishing Burs for bulk abrasion of amalgam and to work out fissures, and 6 Amalgam Reducers for fine reduction and finishing of amalgam fillings.

An excellent marginal adaptation is thus ensured.

Its application can be effected dry or by using water-spray.

Comprend 6 fraises à finir FG en carbure pour enlever rapidement l'amalgame et réaliser les sillons ainsi que 6 réducteurs/polissoirs pour amalgame destinés au polissage fin des amalgames et à la réalisation des limites d'obturations nettes et formés.

Ceci garantit une excellente adaptation marginale.
Utilisation: Elle peut avoir lieu à sec ou avec spray.

Amalgam Polishing Kit

Besteht aus 12 Winkelstückinstrumenten. Amalgam Reducer schwarz wird zum Formen und Grobabtragen von Amalgam-Füllungen verwendet. Mit dem Amalgam Reducer können Sie beim Finieren über den Füllungsrand schleifen und erhalten dadurch einen glatten Randschluss.

Mit Alphaflex braun polieren Sie die Füllung vor und mit Alphaflex grün erhalten Sie den erwünschten Hochglanz.

Anwendung: Kann trocken oder mit Spray erfolgen.

Kit consists of 12 assorted instruments in cup and bullet shape, with RA shanks.
PROCEDURE: **Step 1** = start with black Amalgam Reducer. These are designed for substance reduction and shaping of amalgam alloys after the carving procedure.

Step 2 = Now use the brown Alphaflex. These are used to smoothen the restoration to a satin finish.

Step 3 = Using the green Alphaflex. These will polish the surface to a super high shine.
Its application can be effected dry or by using water-spray.

Comprend 12 instruments pour contre-angle. Le Reducteur noir pour Amalgame est utilisé pour façonner et réduire les obturations en amalgame. Avec le Reducteur pour Amalgame, vous pouvez inclure le bord de l'obturation lors de la finition et obtiendrez ainsi un joint marginal lisse.

Avec l'Alphaflex brun, vous réaliserez le pré-polissage de l'obturation et avec l'Alphaflex vert, vous obtiendrez le brillant recherché.

Utilisation: Elle peut avoir lieu à sec ou avec spray.

Prophylaxis Kit (Pasteless)

Effiziente und trotzdem schonende Reinigung und Politur natürlicher Zähne. Zur Beseitigung von Zahnbelägen, ohne Polierpaste durch in die Polierer eingearbeitete Abrasivstoffe.
Maximale Reinigung und Politur der Zahnoberfläche bei minimaler Abrasion. Minimale Abrasion auf Zahnschmelz und Dentin.

Schonung der Zahnhartsubstanz.

Zu vernachlässigender Substanzverlust des Zahnes.

Anwendung: Mit Kühl-Spray polieren.
Ohne Polierpaste

Specially designed polishers which incorporate a superfine abrasive grit, for tooth cleansing without the use of polishing paste.

Optimum cleaning and polishing of the tooth surface with minimum abrasion.
Minimum abrasion on the enamel and dentine.

Gentle on the tooth structure.

Negligible loss of tooth structure.

Application: Use coolant spray when polishing.
Without polishing paste

Nettoyage et polissage efficaces mais non agressifs des dents naturelles. Pour éliminer les dépôts sur les dents sans utiliser de pâte à polir grâce aux abrasifs intégrés dans les polissoirs. Effet maximal pour le nettoyage et le polissage de la surface dentaire avec une abrasion minime.
Abrasion très minime de l'émail et de la dentine.
Préservation des tissus dentaires.

Pour minimiser la perte de substance dentaire.

Utilisation: Polir avec un spray de refroidissement.
Sans pâte à polir

Acrylic Polisher blue Kit

Langmaschige Silikone mit speziellen Abrasivkörpern sichern kontrolliertes und schnelles Abtragen sowie glatte Vorpolitur.

Korrekturen an palatinalen und lingualen Stellen der Prothese können schnell und ohne Einsatz von HM-Fräsern durchgeführt werden.

1. Stufe = dunkelblau: Grobe Körnung zum Vorschleifen.

2. Stufe = hellblau: Mittlere Körnung zum Glätten.

Hochglanz-Politur: gelbe Exa Technique Polierer.

New type of long-chain silicones with specific abrasive bodies which ensure controlled & rapid reduction combined with a smooth prepolish.
Adjustments to the palatal and lingual aspects of the denture are completed quickly without using tungsten carbide cutters.

Step 1 = Dark blue: Course grit for pretrimming.

Step 2 = Light blue: Medium grit for smoothing.

High-lustre polish: Yellow Exa Technique polishers.

Des silicones à chaînes longues avec des particules abrasives spéciales permettent un enlèvement contrôlé et rapide de matériau ainsi qu'un pré-polissage réalisant une surface lisse. Les corrections au niveau des faces palatines et linguales de la prothèse peuvent être réalisées rapidement sans recours à des fraises en carbure.

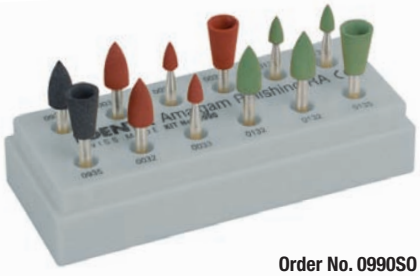
Etape 1 = bleu foncé: Gros grain pour dégrossir.

Etape 2 = bleu clair: Grain moyen pour le lissage.

Le brillantage se fait à l'aide des polissoirs jaunes Exa Technique.

Order No. 0991SO

310,-



0932RA 0933RA 0933RA 0939RA 0939RA 0935RA

TC390.014 TC390.014 TC390.014 TC390.016 TC390.016 TC390.016

Seite / Page

0932RA	–	19
0933RA		
0935RA		
0939RA		
TC390.314.014	–	53
TC390.314.016		

Order No. 0990SO

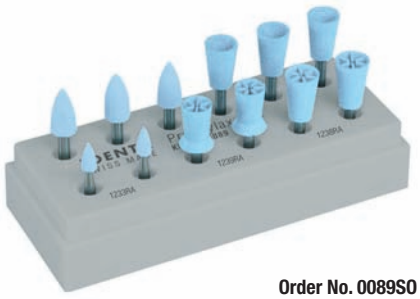
152,-

0932RA 0032RA 0033RA 0035RA 0133RA 0133RA

0935RA 0032RA 0033RA 0132RA 0132RA 0135RA

Seite / Page

0032RA	–	17
0033RA		
0035RA		
0132RA		
0133RA		
0135RA		
0932RA	–	19
0935RA		



Order No. 0089SO

180,-

1232RA 1232RA 1232RA 1235RA 1235RA 1235RA

1233RA 1233RA 1239RA 1239RA 1238RA 1238RA

Seite / Page

1232RA	–	21
1233RA		
1235RA		
1238RA		
1239RA		

Order No. 0630SO

147,-

0634HP 0644HP 0654HP

0636HP 0646HP 0656HP

Seite / Page

0634HP	–	27
0636HP		
0644HP		
0646HP		
0656HP		
0654HP		

Orthodontic Burs Starter Kit

Das Set enthält eine Reihe von Instrumenten, welche in der Orthodontie Verwendung finden. Man kann damit Kunststoffe und Metallegierungen abtragen, feinschleifen und polieren.
Das Sortiment besteht aus je 1 Stück HM Fräser mit supergrober und standard Verzahnung zum Abtragen von Kunststoff und Gips.

2 Konturenfräser aus HM, 2 Stück Kunststoffpolierer grau zum Abtragen und ein Stück gelb für die Hochglanzpolitur.

Sowie 12 Stück weisse Siliconpolierräder mit passendem Schraubmandrell.

The set contains 4 different trimmers and is utilized mainly for adjustments in the Laboratory. All 4 burs/cutters are generally used to trim acrylics of functional appliances, and in the case of the jumbo acrylic cutter to trim the bulk stone off working and study models.

The two grey medium-grit polishers are used for rough finish on acrylic repairs and the yellow fine-grit polishers for high-shine.

The polishing wheel and mandrel are primarily used to polish wires and bands that have been soldered.

Le set comprend une série d'instruments ayant leur utilité en orthodontie. Avec eux, il est possible de réaliser sur les résines et les alliages des effets d'enlèvement, de lissage et de polissage.

L'assortiment se compose d'une fraise PM à denture super grosse et une à denture standard pour assurer le retrait de matériau tels la résine et le plâtre, de 2 fraises en carbure pour le façonnage, de 2 polissoirs en matière synthétique gris pour le polissage et 1 jaune pour le lustrage brillant ainsi que de 12 polissoirs blancs en silicone en forme de roue avec un mandrin à vis adéquat utilisés pour polir les fils et bandes après soudure.

Denture Adjustment Kit

Ein in der Praxis unentbehrliches Sortiment zum Entfernen von Druckstellen an Kunststoffprothesen.

Dieses Sortiment enthält 1 Spezial HM-Fräse zum Abtragen der Druckstelle, 4 graue Siliconpolierer zum Glattschleifen, 1 gelber Siliconpolierer zum Hochglanzpolieren.

Sie erzielen damit eine beachtliche Zeiteinsparung.

Kit consists of 6 assorted points in HP Shank. These points are used specifically for chair-side adjustments and polishing adjusted surfaces for all resin prostheses.

1 TC Trimmer for cutting, 4 silicone points ExaTechnique for initial polishing, 1 silicone point for high lustre final polishing.

Assortiment indispensable pour l'élimination des points de pression sur les prothèses adjointes.
Cet assortiment comprend 1 fraise spéciale en carbure pour l'abrasion du point de pression, 4 polissoirs gris en silicone pour le lissage et 1 polissoir jaune en silicone pour le lustrage brillant.

Vous bénéficierez d'un gain de temps appréciable.

CeraGloss Kit

3 - Stufen Diamant-Poliersystem für alle keramischen Füllungen, Teil- und Vollkronen-Restaurationen. Polierer mit Naturdiamantkorn zum Finieren, Polieren und zur Hochglanz-Politur von Keramik-Oberflächen. Ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig.

1. Stufe = Grün: Finieren, für schnellen Materialabtrag.
2. Stufe = Blau: Polieren, zur Oberflächenglättung
3. Stufe = Gelb: Hochglanz-Politur

Anwendung: Mit Kühl-Spray polieren.

3-step diamond polishing system suitable for all porcelain fillings, partial and full-crown restorations. Polishers with natural diamond grit suitable for finishing, polishing and high-lustre polishing of porcelain surfaces.
A second glaze firing is not necessary following adjustment.

Step 1 = Green: Finishing, for rapid material reduction.
Step 2 = Blue: Polishing, for smoothing the surface
Step 3 = Yellow: High-lustre polishing

Application: Use coolant spray when polishing.

Système de polissage diamanté à 3 étapes pour traiter toutes les obturations en céramique et les restaurations par couronnes partielles ou totales en céramique.Polissoirs avec grains de diamant naturel pour la finition, le polissage et le brillantage de surfaces en céramique.Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.

Etape 1 = vert: Finition, pour un enlèvement rapide de matériau.
Etape 2 = bleu: Polissage, pour le lissage superficiel
Etape 3 = jaune: Brillantage

Utilisation: Polir avec un spray de refroidissement.

TopGloss Kit

Diamantmikropolierer - Oberflächenglanz von höchster Qualität auf allen Komposit- und Kompomerfüllungen.
- Einfache Anwendung.
- Höchster Oberflächenglanz in nur einem Arbeitsschritt.

Anwendungshinweise:
- Immer mit leichtem Anpressdruck arbeiten
- Drehzahl-Angaben einhalten
- Die Verwendung von Polierpaste ist nicht notwendig
- Mit Kühlspray polieren

Diamond micropolishers – superior quality surface lustre on all composite and compomer fillings.
- Easy to use.
- High-lustre polish in only one step.

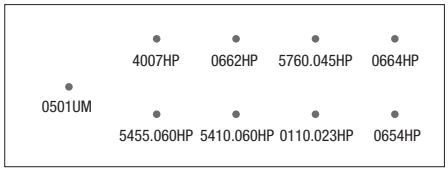
Instructions for use:
- Only apply light pressure when polishing
- Adhere to the recommended rpm
- Polishing paste is not required
- Use coolant spray when polishing

Micro-polissoirs diamantés – Brillant superficiel de la plus grande qualité sur toutes les obturations en composite et en compomère.
- Utilisation simple.
- Brillant superficiel exceptionnel en une seule étape.

Recommandation pour l'utilisation:
- Travailler toujours avec une pression modérée
- Respecter les vitesses de rotation préconisées
- L'utilisation de pâte à polir n'est pas indispensable
- Polir avec un spray de refroidissement

Order No. 0080S0

559,-



Seite / Page

0110.023HP	–	29
0501UM		
0654HP	–	27
0662HP		
0664HP		
4007HP		
5410.060HP		
5455.060HP		
5760.045HP		

Order No. 0090S0

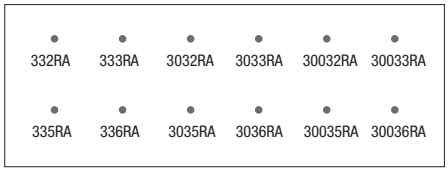
249,-

Seite / Page

0654HP	–	27
0664HP		
5670.045HP		

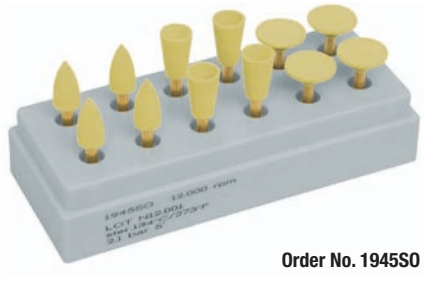
Order No. 30045S0

885,-



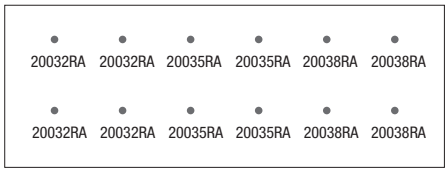
Seite / Page

332RA	–	13
333RA		
335RA		
336RA		
3032RA		
3033RA		
3035RA		
3036RA		
30032RA		
30033RA		
30035RA		
30036RA		



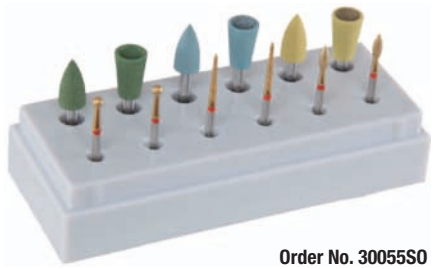
Order No. 1945S0

509,-



Seite / Page

20032RA	–	09
20035RA		
20038RA		



Order No. 30055SO

930,-

332RA	335RA	3032RA	3035RA	30032RA	30035RA
FV801 021	FV801 021	FV879K 016	FV879K 016	FV368 020	FV368 020

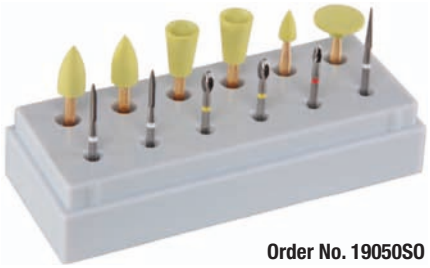
	Seite / Page	
332RA	–	13
335RA		
3032RA		
3035RA		
30032RA		
30035RA		
FV801.314.021	–	98
FV879K.314.016	–	100
FV368.314.020	–	98

Ceramic Finishing Kit

6 DiaCut Diamant-Schleifinstrumente und 6 CeraGloss Diamant-Polierer zur Justierung von Zirkonoxid-Vollkeramik-Materialien in der Zahnarzt-Praxis.
Die DiaCut-Feinkorndiamanten (Rot-Ring) dienen zur Adjustierung der okklusalen Kontaktpunkte. Die Politur erfolgt mit den CeraGloss Polierern. Mit Kühlspray polieren.

6 DiaCut diamond rotary instruments and 6 CeraGloss diamond polishers for adjusting zirconia all-ceramic materials in the dental practice.
DiaCut fine-grit diamonds (red ring) are used for adjusting occlusal contact points. Polishing is completed using CeraGloss polishers. Use cool spray when polishing.

6 instruments diamantés DiaCut et 6 fraises diamantées à polir CeraGloss pour l'ajustage de matériaux tout-céramique en oxyde de zirconium au cabinet dentaire. Les instruments diamantés Dia-Cut à grain fin (bague rouge) servent à l'ajustage des points de contact occlusaux. Le polissage se poursuit avec les cupules à polir CeraGloss. Polir sous irrigation.



Order No. 19050SO

505,-

20032RA	20032RA	20035RA	20035RA	20033RA	20038RA
TC48LUF 012	TC48LUF 012	TC379F 023	TC379F 023	TC390 018	TC135UF 014

	Seite / Page	
20032RA	–	9
20035RA		
20033RA		
20038RA		
TC48LUF.314.012	–	49
TC379F.314.023	–	53
TC390.314.018	–	53
TC135UF.314.014	–	50

Composite Finishing Kit

Nach der Komposite-Polymerisation erfolgt das Entfernen von Überschüssen und die Konturierung mit Gelbring Hartmetall-Finierern mit anschliessender Glättungs- und Hochglanz-Politur mit den TopGloss Diamantkorn-Polierern.

After the composite has been polymerized, excess is removed and contours are prepared with yellow-ring tungsten carbide finishers. The composite is then smoothed and polished to a high lustre using TopGloss diamond-grit polishers.

Après photopolymérisation des composites, les excès sont éliminés avec des fraises à finir en métal dur, puis le polissage et le brillantage sont obtenus avec les cupules à polir diamantées TopGloss.

15,-

Abrasives

FG 15.000
RA 7.000
12/100

L mm			7,0	10,0
Size ∅ 1/10 mm	030	040	025	050
Order No.	**GF 601.030 FG**		**GF 661.025 FG**	
ISO No. 655 314...	001 513 030		243 513 025	
Order No.	**GF 601.030 RA**	**GF 602.040 RA**	**GF 661.025 RA**	**GM 663.050 RA**
ISO No. 655 204...	001 513 030	001 513 040	243 513 025	243 523 050

Abrasives

Schleifkörper aus hochwertigem Silizium-Karbid mit keramischer Bindung.

Speziell geeignet für das schnelle, formgenaue Konturieren und Finieren von: Keramik, Kunststoff und Metall-Legierungen (Gold, Silber, Amalgam).

Korngrösse = mittel
Bindung = mittelhart

High-grade, silicon-carbide abrasive stones with ceramic bonder.

Ideal for rapid, accurate contouring and finishing of porcelain, acrylic and metal alloys (gold, silver, amalgam).

Grit size = Medium
Bond = Medium hard

Instruments abrasifs en carbure de silicium de très grande qualité avec liant céramique.

Spécialement adaptés pour le façonnage rapide et précis ainsi que pour la finition de: céramique, résine et alliages (or, argent, amalgame).

Grain = moyen
Liant = céramique

14,-

Arkansas

FG 15.000
RA 7.000
12/100

L mm	6,0	7,0	6,0	6,0	3,0	
Size ∅ 1/10 mm	025	025	025	025	030	030
Order No.	**AS 01.025 FG**	**AS 02.025 FG**	**AS 03.025 FG**	**AS 04.025 FG**	**AS 05.030 FG**	**AS 06.030 FG**
ISO No. 635 314...	243 505 025	161 505 025	171 505 025	110 505 025	013 505 030	001 505 030
Order No.	**AS 11.025 RA**	**AS 12.025 RA**	**AS 13.025 RA**	**AS 14.025 RA**	**AS 15.030 RA**	**AS 16.030 RA**
ISO No. 635 204...	243 505 025	161 505 025	171 505 025	110 505 025	013 505 030	001 505 030

Arkansas

Schleifkörper aus hochwertigem, feinkörnigem Aluminium-Oxid mit keramischer Bindung.

Speziell geeignet für das schnelle, formgenaue Finieren (Feinstbearbeitung) von: Komposit-Materialien. Finieren von Zahnschmelz, Zahnstümpfen, Kompositen und Keramik.

Garantieren ein vibrationsfreies Arbeiten.

Korngrösse = extrafein
Bindung = hart

High-grade, fine-grained aluminium oxide abrasive stones with ceramic bond.

Ideal for rapid, accurate finishing (very fine preparation) of composite materials. Finishing enamel, prepared teeth, composites and porcelain.

Guarantee for vibration-free preparation.

Grit size = extra fine
Bond = hard

Instruments abrasifs en alumine fine de grande qualité avec liant céramique.

Spécialement adaptés pour la finition rapide et précise (usinage de précision) de : matériaux composites, finition de l'émail dentaire, de moignons dentaires de composites et de la céramique.

Garantissent un travail sans vibrations.

Grain = extrafin
Liant = dur

Order No. AS17SO

AS11.025 RA	AS12.025 RA	AS13.025 RA	AS14.025 RA	AS15.030 RA	AS16.030 RA
AS11.025 RA	AS12.025 RA	AS13.025 RA	AS14.025 RA	AS15.030 RA	AS16.030 RA

Order No. AS18SO

AS01.025 FG	AS02.025 FG	AS03.025 FG	AS04.025 FG	AS05.030 FG	AS06.030 FG
AS11.025 RA	AS12.025 RA	AS13.025 RA	AS14.025 RA	AS15.030 RA	AS16.030 RA

Order No. AS07SO

AS01.025 FG	AS02.025 FG	AS03.025 FG	AS04.025 FG	AS05.030 FG	AS06.030 FG
AS01.025 FG	AS02.025 FG	AS03.025 FG	AS04.025 FG	AS05.030 FG	AS06.030 FG

Hartmetallinstrumente für präzise Präparationsergebnisse

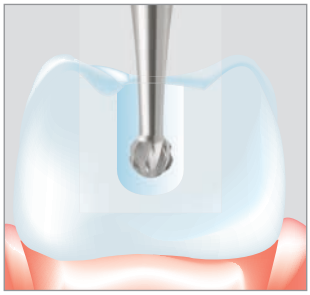
Jede Präparation ist ein zusammenhängender Prozess. Mit dem dafür abgestimmten Instrumentarium von Edenta arbeiten Sie fliessend von einem Arbeitsschritt zum nächsten, mit weniger Instrumentenwechsel und kürzerer Präparationszeit.

Das Hartmetall-Sortiment von Edenta bietet Ihnen universell einsetzbare Präzisions-Instrumente für viele Anwendungen, von der Kavitätenpräparation über das Auftrennen von Kronen bis zur Parobehandlung.

Tungsten carbide instruments for precise preparations

Every preparation is an integrated procedure. With the Edenta range of instruments for preparations the procedure flows smoothly from one working stage to the next, with fewer instrument changes and a shorter preparation time.

The Edenta tungsten carbide range provides universal precision instruments suitable for many applications, including cavity preparations, crown separation and periodontal treatment.

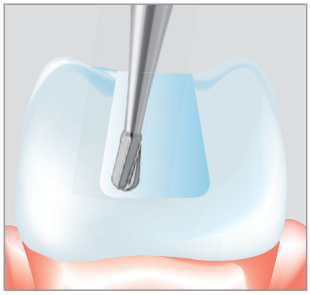


Exkavation, Retention, Perforation, Penetration, Trepanation.
Excavation, retention, perforation, penetration, trepanation.
Excavation, rétention, perforation Pénétration, trépanation.

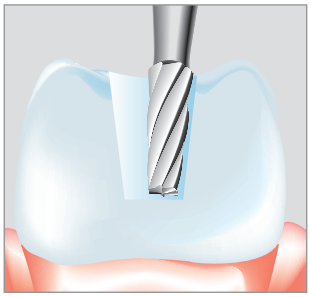
Instruments en carbure pour des résultats de préparation très précis

Chaque préparation est un processus organisé répondant à un système. Avec l'instrumentation adaptée à cet effet par Edenta, vous pouvez travailler en passant d'une étape à la suivante en changeant moins souvent d'instrument et avec des temps de préparation plus courts.

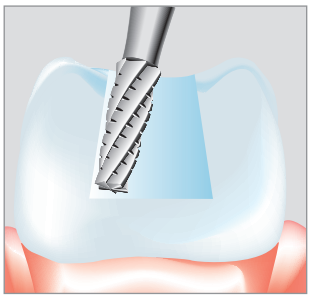
L'assortiment de fraises en carbure d'Edenta vous propose des instruments de précision à usage universel convenant pour de nombreuses utilisations allant de la préparation de cavités jusqu'au traitement de parodontologie sans oublier la section de couronnes.



Formen der Kavität mit Hinterschneidung, Komposit-Füllung, Amalgam-Füllung.
Contouring the cavity with undercuts, composite fillings, amalgam fillings.
Aménagement de la cavité avec contre-dépouilles. Obturation en composite, obturation en amalgame.



Formen der Kavität oder des Kronenstumpfes, mit Ausweitung oder Abschrägung, Inlay, Onlay.
Contouring the cavity or abutment tooth with widening or tapering, inlay, onlay.
Aménagement de la cavité ou du moignon pour couronne, avec évasement ou biseautage, inlay, onlay.



HARTMETALLBOHRER
CARBIDE - BURS
FRAISES - CARBIDE

	Seite / Page
Rund, Round, Rond	40
Rund, Round, Rond	40
Umgekehrter Kegel Inverted cone Cône renversé	41
Birne, Pear, Poire	41
Zylinder, Cylinder, Cylindre	41 - 42
Zylinder rund Cylinder round Cylindre rond	41 - 42
Konisch Tapered Fissure Conique	42
Konisch rund Round End Tapered Fissure Conique rond	42
Klebstoffentferner Adhesive remover Retrait des résidus adhésifs	41
H1 / H2 / H7 / H21 / H21R / H23 / H23L / H31 / H31R / H33 / H33L / H33LGK / H245	45 - 46
PowerCut	47
Amalgamentferner Amalgam remover Fraises pour deposer l'amalgame	48

KRONENTRENNER
CROWN SEAPARATOR
COUPE-COURONNE

	Seite / Page
Kronentrenner Crown separator Coupe-couronne	42 - 43
Kronentrenner 5114RA Crown separator 5114RA Coupe-couronne 5114RA	44
Kronentrenner KF856/KF881 Crown separator KF856/KF881 Coupe-couronne KF856/KF881	44 / 96

FINIERER
FINISHERS
INSTRUMENTS À FINIR

	Seite / Page
Umgekehrter Kegel Inverted Cone Cône renversé	49
Rund, Round, Rond	49
Flamme, Flame, Flamme	49 - 50
Birne lang Long Pear Poire long	49
Zylinder flach/rund Flat End Cylinder/round Cylindre bout plat/ronde	50 - 51
Interdental Interproximal Inter - proximal	50
Spitze, Point, Pointe	50
Konus rund Round End Taper Conique rond	51 - 52
Torpedo Curettage Conique à biseau	51 - 52
Konus flach Flat End Taper Conique bout plat	51 - 53
Eiform Football Ovoïde	53
Bearbeitung von Titanabutments Trimming of titanium abutments Travail des piliers en titane	53
S-Finierer, S-Finisher	54
Finierer FGXL Finisher FGXL Fraise à finier FGXL	54
Periored Instrument	55

CHIRURGISCHE INSTRUMENTE
SURGERY
CHIRURGIE

	Seite / Page
Rund, Round, Rond	56
Knochenfräser Bone Cutter Fraise à os	57 - 60
Knochenfräser Bone Cutter Fraise à os	57 - 60
Knochenfräser Bone Cutter Fraise à os	57 - 60
FGXL Finisher	60
Endobur	61
Osteotom	62
Soft Tissue Trimmer	63
Knochenfräser Bone Cutter Fraise à os	64
Pilotbohrer Pilot Burs Foret pilote	64 - 65
Trepanbohrer Trepan Trépan	65

C1

Rund • Round • Rond

max. 50.000

5

Shank	L mm											
Size	ISO	Order No.	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
∅1/10 mm		US No.	½	1	2	3	4	5	6	7	8	10
RA	500 **204** 001 001...	C1.204...	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027

16,50 17,90 34,-

C1S

Rund • Round • Rond

max. FG / FGXL 300.000
RA / RAL 50.000

5

Shank	L mm														
Size	ISO	Order No.	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
∅1/10 mm		US No.	½S		1S		2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	9S	10S	
FG	• 500 **314** 001 003...	C1S.314...	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023			
FGXL	• 500 **316** 001 003...	C1S.316...					010	012	014	016	018	021	023			
FGXXL	• 500 **317** 001 003...	C1S.317...					010		014		018					
RA	• 500 **204** 001 003...	C1S.204...					010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
RAL *	• 500 **205** 001 003...	C1S.205...						012	014	016	018	021	023			

24,90

17,90 41,-

Verzahnung mit hoher Schneidleistung
High-efficiency cutting design
Version super coupante

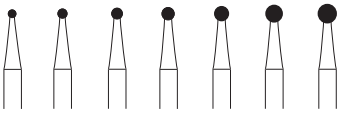
C1SX

Rund • Round • Rond

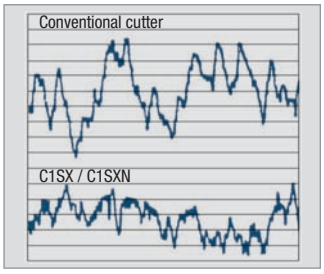
max. RA / RAL 100.000

5

17,90



Shank	L mm							
Size	ISO	Order No.	010	012	014	016	018	021	023
∅1/10 mm		US No.	2SX	3SX	4SX	5SX	6SX	7SX	8SX
RA	• 500 **204** 001 190...	C1SX.204...	010	012	014	016	018	021	023
RAL *	• 500 **205** 001 190...	C1SX.205...		012	014	016	018	021	023



Vibrations

Schnittfreudige Kreuzverzahnung für vibrationsarme Behandlung
Cross Cut toothing for vibration-reduced preparation
Denture croisée pour une préparation avec trés peu de vibrations

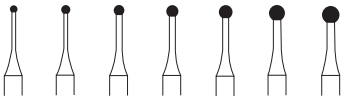
C1SXN

Rund • Round • Rond

max. RA / RAL 10.000
opt. RA / RAL 1.000 - 1.500

5

17,90



Shank	L mm							
Size	ISO	Order No.	010	012	014	016	018	021	023
∅1/10 mm		US No.	2SXN	3SXN	4SXN	5SXN	6SXN	7SXN	8SXN
RA	• 500 **204** 004 009...	C1SXN.204...	010	012	014	016	018	021	023
RAL	• 500 **205** 004 009...	C1SXN.205...	010		014		018		023

Schnittfreudige Kreuzverzahnung für vibrationsarme Behandlung und schlanker Halsgeometrie für gute Sicht
Cross Cut toothing for vibration-reduced preparation with slender neck geometry for improved vision
Denture croisée pour une préparation avec trés peu de vibrations avec un col qui est long et fin pour meillenre visibilité

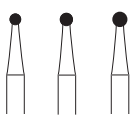
C1SDR

Selective Dentin Remover
Rund • Round • Rond

max. 50.000

5

41,-



Shank	L mm				
Size	ISO	Order No.	014	016	018
∅1/10 mm		US No.	4SDR	5SDR	6SDR
RA	• 500 **204** 004 005...	C1SDR.204...	014	016	018

Minimalinvasives Exkavieren mit C1SDR HM-Bohrer, entfernt nur weiches, kariöses Dentin.

Minimally invasive excavation using the C1SDR tungsten carbide bur, removes only soft, carious dentine.

Excavation avec invasion minimale à l'aide de la fraise C1SDR HM, n'enlève que la dentine ramollie, carieuse.

Der neue C1SDR HM-Bohrer überzeugt durch seine hohe Schneidleistung in kariösem, weichen Dentin, wobei er auf gesundem, harten Dentin kaum abträgt. Die perfekte Kombination für eine minimalinvasive Exkavation.

The new C1SDR tungsten carbide bur is impressive due to its cutting efficiency in carious, soft dentine while it hardly removes any healthy, hard dentine. This is the perfect combination for minimally invasive excavation.

La nouvelle fraise C1SDR HM est convaincante en raison de sa puissance de coupe dans la dentine carieuse et molle alors qu'elle n'enlève qu'extrêmement peu de dentine saine et dure. La parfaite combinaison pour une excavation peu invasive.

C2

Umgekehrter Kegel
Inverted Cone
Cône renversé

max. 50.000
5

17,90

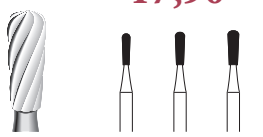
Shank	L mm		0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,7
Size	ISO	Order No.	008	010	012	014	016	018
∅1/10 mm		US No.	34	35	36	37	38	39
RA	500 **204** 010 001...	C2.204...	008	010	012	014	016	018

C7L

Birne lang
Pear long
Poire long

max. 50.000
5

17,90



Shank	L mm		3,8	4,2	4,4
Size	ISO	Order No.	010	012	014
∅1/10 mm		US No.	331L	332L	333L
RA	500 **204** 234 006...	C7L.204...	010	012	014

C21

Zylinder • Cylinder
Cylindre

max. 50.000
5

17,90

Shank	L mm		4,2	4,2	4,4	4,4
Size	ISO	Order No.	010	012	014	016
∅1/10 mm		US No.	57	58	59	60
RA	500 **204** 107 006...	C21.204...	010	012	014	016

C21R

Zylinder rund • Cylinder round
Cylindre rond

max. 50.000
5

17,90

Shank	L mm		4,2
Size	ISO	Order No.	012
∅1/10 mm		US No.	1158
RA	500 **204** 137 006...	C21R.204...	012

Klebstoffentferner
Zur Entfernung von Kleberresten nach der Entfernung kieferorthopädischer Brackets. Bei geringer Geschwindigkeit verwendete HM-Instrumente sind sehr wirkungsvoll zur Grobentfernung des verbliebenen Klebers und erzeugen nur eine geringe Rautiefe bei minimalem Schmelzverlust. Vorteile: eine Spezial TiN-Beschichtung glättet die Hartmetall- Oberfläche des Klebstoffentferners und verhindert so ein Zuschmieren der Instrumentenschneiden.

Adhesive Remover
For removal of residual resin after debon-ding of orthodontic brackets. Tungsten carbide burs at low speeds are most efficient for gross removal of the residual resin and produced the finest scratch pattern with the least enamel loss. Advantages: a special TiN coating smoothes the tungsten carbide surface of the adhesive remover, preventing clogging of the instrument blades during removal of the adhesive. This enables quiet, controlled removal of the residual adhesive.

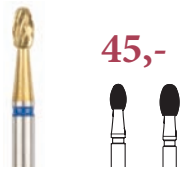
Fraise de retrait des résidus de colle
Pour l'élimination des résidus de colle apr s la dépose des brackets d'orthodontie. Les fraises en carbure de tungsténe à basse vitesse sont les plus efficaces pour l'élimination importante des résidus de résine. Avantage de la fraise de retrait des résidus de colle: un rev tement TiN spécial qui recouvre la surface en carbure de tungsten de la fraise de retrait des résidus de colle; ce rev tement permet d'éviter le bourrage des lames de l'instrument pendant le travail.

T379X

Klebstoffentferner
Adhesive remover
Retrait des résidus adhésifs

opt. 30.000 max. 40.000
5

45,-



Shank	L mm		3,5	4,2
Size	ISO	Order No.	018	023
∅1/10 mm		US No.		
RA	506 **204** 277 019...	T379X.204...	018	023

T370X.204.018 / 023

Abtrag von Kleberesten mit dem Klebstoffentferner.

Reduction of adhesive residue with the adhesive remover.

Retrait de résidus adhésifs.

T21XR

Klebstoffentferner
Adhesive remover
Retrait des résidus adhésifs

opt. 30.000
5

Shank	L mm		4,2
Size	ISO	Order No.	012
∅1/10 mm		US No.	
RA	506 **204** 137 019...	T21XR.204...	012

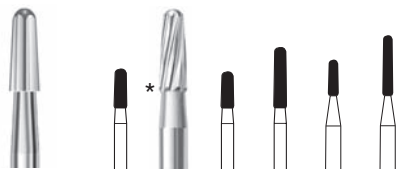
43,-

Abtrag von Kleberesten mit dem Klebstoffentferner.
Reduction of adhesive residue with the adhesive remover.
Retrait de résidus adhésifs.

C22

Klebstoffentferner
Adhesive remover
Retrait des résidus adhésifs

max. FG / FGL 300.000
RA / RAL 40.000
5



Shank	L mm		5		5	8	5	8
Size	ISO	Order No.	016		016	016	016	016
∅1/10 mm								
FG	500 **314** 217 001...	C22GK.314...	016					
FG	500 **314** 217 006...	C22AGK.314...			016			
FGL	500 **315** 219 006...	C22ALGK.315...				016		
RA	500 **204** 217 006...	C22AGK.204...					016	
RAL	500 **205** 219 006...	C22ALGK.205...						016

61,-

"Glatte Kuppe" (GK) zum Schutz der Gingiva.
Smooth dome-shaped instrument head for gingival protection.
Bout arrondi et non-coupant pour la protection de la gencive.

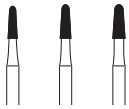
Sicherheitsfase zur Vermeidung von Riefenbildung.
Safety chamfer section to avoid flute forming.
Chanfrein de sécurité pour éviter de rayer l'email.

C23R

Konisch rund
Round End Tapered Fissure
Conique rond

max. 50.000
5

17,90



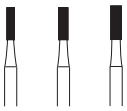
Shank	L mm				
Size	ISO	Order No.	4,2	4,4	4,4
			012	014	016
∅1/10 mm		US No.	1171		1172
RA	500 **204** 194 006...	C23R.204...	012	014	016

C31

Zylinder
Cylinder
Cylindre

max. 50.000
5

17,90



Shank	L mm				
Size	ISO	Order No.	4,2	4,2	4,4
			010	012	014
∅1/10 mm		US No.	557	558	559
RA	500 **204** 107 007...	C31.204...	010	012	014

C31R

Zylinder rund
Cylinder rond
Cylindre rond

max. 50.000
5

17,90

Shank	L mm		
Size	ISO	Order No.	4,2
			012
∅1/10 mm		US No.	1558
RA	500 **204** 137 007...	C31R.204...	012

C36RS

Zylinder rund
Cylinder round
Cylindre rond

max. 300.000
5

41,-

Shank	L mm		
Size	ISO	Order No.	4,2
			012
∅1/10 mm			
FG	500 **314** 137 293...	C36RS.314...	012

C4AK

Kronentrenner
Crown Separator
Coupe-couronne

120.000 - 160.000
5

41,-

Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	2,1	2,1
			010	012
∅1/10 mm				
FG	•• 500 **314** 138 019...	C4AK.314...	010	012

C4AKL

Kronentrenner
Crown Separator
Coupe-couronne
lang • long • long

120.000 - 160.000
5

41,-

Shank	L mm		
Size	ISO	Order No.	3,5
			012
∅1/10 mm			
FGL	•• 500 **315** 139 019...	C4AKL.315...	012

Achtung: Für alle Metall-Legierungen, Titan und Verblendungen aus niedrigschmelzender Keramik und Composit.
Caution: Suitable for all types of metal alloys, titanium and low-fusing porcelain and composite facings.
Attention: Pour tous les alliages métalliques, le titane et les matériaux cosmétiques en céramique à basse fusion ou en composite.

C34

Kronentrenner
Crown Separator
Coupe-couronne

max. 160.000
5

41,-

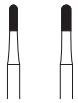
Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	2,1	2,1
			010	012
∅1/10 mm				
FG	•• 500 **314** 138 293...	C34.314...	010	012

C34L

Kronentrenner
Crown Separator
Coupe-couronne
lang • long • long

max. 160.000
5

41,-



Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	3,5	3,5
			010	012
∅1/10 mm				
FGL	•• 500 **315** 139 293...	C34L.315...	010	012

C35L
Kronentrenner
Crown Separator
Coupe-couronne
lang · long · long
max. 450.000 / opt. 160.000
5

41,-

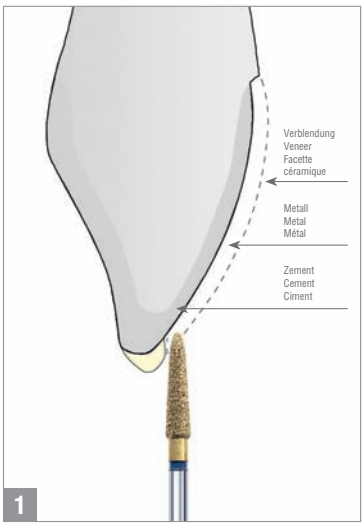
Shank	L mm		3,5
Size	ISO	Order No.	012
∅1/10 mm		US No.	
FGL	500 **315** 137 009...	**C35L.315...**	012

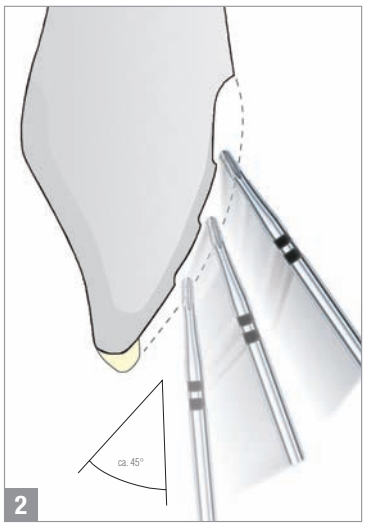
Kronentrenner C35L für Metallkronen
Speziell abgestimmt für das Trennen von NEM- und Goldkronen mit verbesserter Schneidleistung und Standzeit gegenüber herkömmlichen Kronentrennern. Durch die speziell kompakte Schneidenkonfiguration erlaubt der C35L ein kontrolliertes Schneidverhalten mit hoher Abtragsleistung durch die optimal angepasste Übergangsschneide mit Querhieb. Verwendung im roten Winkelstück bei 160.000 upm, der Einstaz in der Turbine ist auch möglich.

Crown Cutter C35L for metal crowns
Specially coordinated for the separation of non-precious metal and gold crowns with an improved cutting capacity and service life compared with conventional crown cutters. The special compact blade configuration provides the C35L with controlled cutting behaviour and high cutting efficiency due to the optimally adapted tip-transversing blade with cross-cut. Use in the red contra-angle at 160,000 rpm; can also be used in a turbine.

Fraise à sectionner C35L pour couronnes métalliques
Spécialement adaptée pour la section de couronnes en or et en métaux non précieux avec une performance de coupe et une durabilité améliorées contrairement aux fraises à sectionner actuelles. Grâce à la configuration de coupe spécialement compacte, la fraise C35L permet une section contrôlée avec un enlèvement élevé de matériau grâce à une transition de coupe adaptée de manière optimale avec une section transversale. Utilisation avec un contre-angle bague rouge à 160 000 tours/mn, et insertion sur turbine également.

C34 / C35L
Anwendungshinweise
Instruction for use
Conseils d'utilisation





Anwendungshinweise:
Beim Auftrennen von Kronen und Brücken ist folgendes zu beachten:
1. Keramik-Verblendung muss zuerst mit einem Diamantinstrument aufgetrennt werden.
2. Metallgerüst trennen durch mehrmaliges Ansetzen und Zerspanen von kleinen Teil-Stücken in mehreren Arbeitsgängen. max. 120'000 - 160'000 upm
Anpresskraft: 0.5 N

User recommendations:
When cutting crowns and bridges the following should be observed:
1. The veneer should first be separated with a diamond instrument.
2. Crown material reduction of the crown material layer, which means starting the procedure from top to bottom end several times. max. 120'000 - 160'000 rpm
Contact pressure: 0.5 N

Conseils d'utilisation:
Veuillez observer les recommandations suivantes:
1. La facette céramique doit être retirée à l'aide d'un instrument diamanté.
2. Armatures séparer la couronne en plusieurs étapes, couper par petites soustractions successives.
max. 120'000 – 160'000 tr/min.
Pression de travail: 0.5 N

Entfernen einer Vollkeramik-Restauration
Für die Entfernung einer Vollkeramik-Restauration muss die Restauration entlang der axialen Wand bis zur Mitte der Okklusalfläche oder der Inzisalkante schlitzförmig aufgetrennt werden. Anschliessend wird die Restauration mit einem geeigneten Instrument aufgebogen, wobei sie frakturiert.

Removal of all-ceramics restorations
To remove an all-porcelain restoration, cut the restoration open along the length of the axial wall to the centre of the occlusal surface or incisal edge. Then bend the restoration open with a suitable instrument to make it fracture.

Dépose d'une restauration tout céramique
Pour déposer une restauration tout céramique, il faut trancher la restauration le long de la paroi axiale jusqu'au milieu de la surface occlusale ou du bord incisif. Ensuite, la restauration est soumise à un écartement produit à l'aide d'un instrument adéquat, ce qui produira sa fracture.

K856

Konus, rund
Round End Taper
Cône rond

max. 200.000 / opt. 200.000
5

41,-

Shank	L mm		8,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FG	• • K806 **314** 198 524...	**K856.314...**	016

K881

Zylinder, rund
Round End Cylinder
Cylindre à bout arrondi

max. 200.000 / opt. 200.000
5

41,-

Shank	L mm		8,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FG	• • K806 **314** 141 524...	**K881.314...**	016

Kronentrenner für Vollkeramik - Zirkon

Die besondere Stabilität des Spezialkorns erzeugt eine ausgezeichnete Standzeit der K-Diamantinstrumente. Die neue Galvanik- Bindung verhindert ein vorzeitiges Herausbrechen der Diamantkörnung. Damit entsteht eine unerreichte Schleifleistung, perfekt, schnell und sicher.

Crown Cutter for all-ceramic / zirconia

The high stability of the special grit produces an outstanding service life of the K-Diamond instruments. The new electroplating bonding prevents the diamond grit breaking out prematurely. This creates an unrivalled abrasive capacity, perfectly, quickly and reliably.

Coupe-couronne pour tout-céramique - Zircone

La stabilité particulière des grains spéciaux produit une durabilité exceptionnelle des instruments diamantés K. La nouvelle liaison galvanique empêche une rupture précoce des grains diamantés. Ainsi, cela crée une performance de coupe inégalée, parfaite, rapide et sûre.

K-Diamonds KF856 / KF881

200.000
5

41,-

Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.		
FG	•• K806 **314** 198 514...	**KF856.314...**	016	
	•• K806 **314** 141 514...	**KF881.314...**		016

5114RA

Kronentrenner • Crown Separator
Coupe-couronne

max. RA 10.000
1

Shank	L mm		0,7
Size	ISO	Order No.	080
∅1/10 mm			
RA	807 **204** 370 523...	**5114.204...**	080

169,-

Entfernen einer Vollkeramik-Restauration
Für die Entfernung einer Vollkeramik-Restauration muss die Restauration entlang der axialen Wand bis zur Mitte der Okklusalfläche oder der Inzisalkante mit dem Sinterdiamant-Rad Art.No.5114RA schlitzförmig aufgetrennt werden. Anschliessend wird die Restauration mit einem geeigneten Instrument aufgebogen, wobei sie frakturiert. No. 9920 Reinigungsstein, (S. 134)

Removal of all-ceramics restorations
To remove an all-porcelain restoration, cut the restoration open along the length of the axial wall to the centre of the occlusal surface or incisal edge using the sinter diamond disc order no.5114RA. Then bend the restoration open with a suitable instrument to make it fracture. No. 9920 Cleaning stone, (S. 134)

Dépose d'une restauration tout céramique
Pour déposer une restauration tout céramique, il faut trancher la restauration le long de la paroi axiale jusqu'au milieu de la surface occlusale ou du bord incisif avec un diamant fritté, réf. 5114RA. Ensuite, la restauration est soumise à un écartement produit à l'aide d'un instrument adéquat, ce qui produira sa fracture. No. 9920 Pierre de nettoyage, (S. 134)

2 Piece-Hartmetallbohrer
Arbeitsteil aus verschleissfestem HIP-Hartmetall, Bohrerschaft aus rostfreiem Edelstahl, ohne Vernickelung, für ein sicheres Spannen der Instrumente.

2 Piece-TC Burs
Working part made out of durable HIP tungsten carbide, stainless steel bur shank, without nickel plating, ensure the instruments are gripped securely in the chuck.

Fraises en carbure - 2 Piece
Partie travaillante en carbure de tungstène, tige en acier inoxydable exemptes de nickel pour une tenue assurée de l'instrument.

H1

Rund • Round • Rond

max. 300.000

5

Shank	L mm		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Size	ISO	Order No.	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023
∅1/10 mm		US No.	¼	½	1	2	3	4	5	6	7	8
FG	500 **314** 001 001...	H1.314...	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023

H2

Umgekehrter Kegel • Inverted Cone • Cône renversé

max. 300.000

5

Shank	L mm		0,6	0,8	1	1,4
Size	ISO	Order No.	006	008	010	014
∅1/10 mm		US No.	33½	34	35	37
FG	500 **314** 010 001...	H2.314...	006	008	010	014

H7

Birne • Pear • Poire

max. 300.000

5

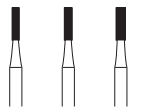
Shank	L mm		1,2	1,6	1,7	1,8
Size	ISO	Order No.	006	008	010	012
∅1/10 mm		US No.	329	330	331	332
FG	500 **314** 232 001...	H7.314...	006	008	010	012

H21

Zylinder • Cylinder • Cylindre

max. 300.000

5



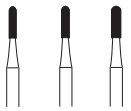
Shank	L mm		4,2	4,2	4,2
Size	ISO	Order No.	009	010	012
∅1/10 mm		US No.	56	57	58
FG	500 **314** 107 006...	H21.314...	009	010	012

H21R

Zylinder rund • Cylinder round • Cylindre rond

max. 300.000

5



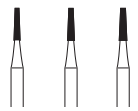
Shank	L mm		4,2	4,2	4,2
Size	ISO	Order No.	008	010	012
∅1/10 mm		US No.	1156	1157	1158
FG	500 **314** 137 006...	H21R.314...	008	010	012

H23

Konisch • Tapered Fissure • Conique

max. 300.000

5



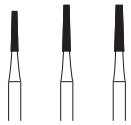
Shank	L mm		3,4	4,2	4,2
Size	ISO	Order No.	008	009	010
∅1/10 mm		US No.	168	169	170
FG	500 **314** 168 006...	H23.314...	008	009	010

H23L

Konisch lang • Long Tapered Fissure • Conique long

max. 300.000

5

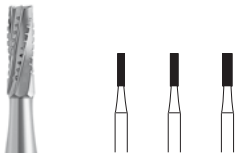


Shank	L mm		5,2	6,0	6,0
Size	ISO	Order No.	009	010	012
∅1/10 mm		US No.	169L	170L	171L
FG	500 **314** 171 006...	H23L.314...	009	010	012

H31

Zylinder
Cylinder
Cylindre

max. 300.000
5



Shank	L mm					
Size	ISO	Order No.	4,2	4,2	4,2
∅1/10 mm		US No.	556	557	558
FG	500 **314** 107 007...	H31.314...	009	010	012

H31R

Zylinder rund
Cylinder round
Cylindre rond

max. 300.000
5

Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	010	012
∅1/10 mm		US No.	1557	1558
FG	500 **314** 137 007...	H31R.314...	010	012

H33

Konisch
Tapered Fissure
Conique

max. 300.000
5

Shank	L mm					
Size	ISO	Order No.	4,2	4,2	4,2	4,6
∅1/10 mm		US No.	699	700	701	702
FG	500 **314** 168 007...	H33.314...	009	010	012	016

H245

Birne
Pear
Poire

max. 300.000
5

Shank	L mm		
Size	ISO	Order No.	008
∅1/10 mm		US No.	245
FG	500 **314** 234 006...	H245.314...	008

H33L

Konisch • Tapered Fissure • Conique

max. 300.000
5

Shank	L mm		
Size	ISO	Order No.	009
∅1/10 mm		US No.	699L
FG	500 **314** 171 007...	H33L.314...	009

H33LGK

Konisch rund /
Round End Tapered Fissure
Conique rond

max. 300.000
5

Shank	L mm		
Size	ISO	Order No.	009
∅1/10 mm		US No.	
FG	500 **314** 217 006...	H33LGK.314...	009

PowerCut

Höchste Schneidleistung ohne klemmen und einhaken

Durch die Weiterentwicklung der Verzahnung mit verstärktem Querhieb wurde die Schneidleistung und Schneidqualität der PowerCut-Hartmetallbohrer für alle Anwendungen optimiert.

PowerCut

Maximum cutting performance without jamming or catching

Further development of the cutting blades with a reinforced cross-cut has optimized the cutting performance and quality of the PowerCut tungsten carbide cutter for all applications.

PowerCut

Très haute performance de coupe sans encombrement de la denture ni accroc

Grâce au développement des dentures en une coupe transversale renforcée, la performance de coupe et la qualité de coupe des fraisees en métal dur PowerCut ont été optimisées pour toutes les utilisations.

Effizienter und schneller Arbeiten durch das neue Verzahnungs-Design
Die hohe Schnittgeschwindigkeit und Qualität der neuen PowerCut überzeugen beim Einsatz in der Kavitätenpräparation, besonders bei Molaren. Auch beim Entfernen von Amalgam und Kompositfüllungen zeigt sich die hohe Leistungfähigkeit. Durch die hohe Schnittleistung und den verstärkten Querhieb lässt sich jedes Kronenmaterial schnell und effizient auftrennen, nicht zum Auftrennen der Verblend- oder Vollkeramik. Die Schneidengeometrie eignet sich auch für die Nachbearbeitung von Titan-Abutments.

New blade design ensures more efficient, quicker preparation
The high speed and quality of the new PowerCut are impressive when preparing cavities, particularly in the case of molars. Its outstanding efficiency is also highlighted when removing amalgam and composite fillings. The high cutting performance and reinforced cross-cut ensure that any crown material can be cut quickly and effectively. The PowerCut is not however intended for preparing facing porcelain or all-ceramic. The blade geometry also makes it suitable for preparing titanium abutments.

Un travail plus efficace et plus rapide grâce au nouveau design de la denture
La vitesse de coupe élevée et la qualité des nouveaux PowerCut sont convainquantes lors de la préparation de cavités, particulièrement au niveau des molaires. La performance est également visible lors de la dépose de restaurations en amalgame et en composite. Grâce à la performance de coupe élevée et la coupe transversale renforcée, il est possible de sectionner rapidement et de manière efficiente tout matériau prothétique, sauf la céramique de recouvrement et le tout-céramique. La géométrie de coupe est appropriée pour la préparation de piliers en titane.

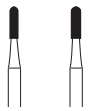
PowerCut Kronentrenner - H31RPC
Zum Auftrennen der Metallgerüste bei verblendeten Kronen und Brücken und zur Nachbearbeitung von Titan Abutments.

PowerCut Crown Cutter - H31RPC
Separation of the Crown- & Bridge metal frame as well as the preparation of titanium abutments.

PowerCut Coupe-couronne - H31RPC
Pour couper les couronnes et bridges et pour la préparation des piliers en titane.

H31RPC
Zylinder rund
Cylinder round
Cylinde rond

60.000 - 160.000
5



29,-

Shank	L mm		4,2	4,2
Size	ISO	Order No.	010	012
∅1/10 mm		US No.	1557PC	1558PC
FG	500 **314** 137 008...	**H31RPC.314...**	010	012

H31PC
Zylinder • Cylinder • Cylindre

60.000 - 160.000
5

29,-

Shank	L mm		4,2
Size	ISO	Order No.	010
∅1/10 mm		US No.	557PC
FG	500 **314** 107 008...	**H31PC.314...**	010

PowerCut HM-Bohrer
Zum Entfernen von Amalgam und Komposit und zur Nachbearbeitung von Titan Abutments.

PowerCut TC Burs
Removal of amalgam, composite fillings and preparation of titanium abutments.

PowerCut Fraise carbure de tungstène
Pour la dépose de l'amalgame et la composite et la préparation des piliers en titane.

H7PC
Birne • Pear • Poire

60.000 - 160.000
5

29,-

Shank	L mm		1,6
Size	ISO	Order No.	008
∅1/10 mm		US No.	330PC
FG	500 **314** 232 008...	**H7PC.314...**	008

H245PC
Birne • Pear • Poire

60.000 - 160.000
5

29,-

Shank	L mm		2,8
Size	ISO	Order No.	008
∅1/10 mm		US No.	245PC
FG	500 **314** 234 008...	**H245PC.314...**	008

Anwendungs-Hinweise
PowerCut Instrumente können in der Turbine oder im Mikromotor mit Rotringwinkelstück bei einer Drehzahl von 60'000 – 160'000 upm betrieben werden. Empfehlung für NEM-Legierungen, mit Mikromotor bei 60'000 upm. Bei Verwendung als Kronentrenner muss vorgängig die Keramikverblendung mit einem Diamant-Instrument entfernt werden.

Instructions for use
PowerCut instruments can be operated in a turbine or micromoter with a red-ring contra-angle at a motor speed of 60'000 – 160'000 rpm. We recommend using a micromoter at 60,000 rpm for non-precious metal alloys. Porcelain facings should be removed with a diamond rotary instrument prior to using the PowerCut as a crown cutter.

Conseils d'utilisation
Les instruments PowerCut peuvent être utilisés sur turbine ou sur micromoteur avec un contre-angle bague rouge à une vitesse comprise entre 60 000 et 160 000 tours/mn. Pour les alliages en métal non précieux, il est recommandé d'utiliser un micromoteur à 60 000 tours/mn. Si on utilise cette fraise pour sectionner des couronnes, le recouvrement céramique soit être sectionné préalablement à l'aide d'un instrument diamanté.

FG-Hartmetallbohrer zum einfachen Entfernen von Amalgam und Composit. Die spezielle Oberflächenvergütung garantiert einen optimalen Materialabfluss und verhindert damit das Zuschmieren der Instrumente.

Das entfernen der Füllungen erfolgt grobspanig und schnell, ohne Temperaturerhöhung.

FG tungsten carbide burs for easy removal of amalgam and composite. Special surface conditioning guarantees optimum material removal, preventing the instruments becoming smeared.

Large sections of fillings are removed quickly without temperature build-up.

Fraises en carbure pour la dépose facile d'amalgame ou de composite. Le traitement superficiel spécial permet de garantir un enlèvement optimal du matériau et empêche l'encrassement de l'instrument. La dépose des obturations se fait sous forme de gros copeaux et rapidement sans échauffement.

T7X

Birne
Pear
Poire

160.000
5

38,-

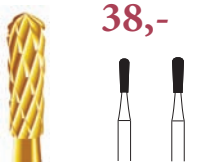
Shank	L mm		1,8
Size	ISO	Order No.	012
∅1/10 mm			
FG	506 **314** 232 019...	T7X.314...	012

T7XL

Birne lang
Pear long
Poire long

160.000
5

38,-



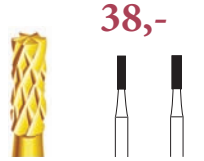
Shank	L mm		4,2	4,4
Size	ISO	Order No.	012	014
∅1/10 mm				
FG	506 **314** 234 019...	T7XL.314...	012	014

T21X

Zylinder
Cylinder
Cylindre

160.000
5

38,-



Shank	L mm		4,2	4,2
Size	ISO	Order No.	010	012
∅1/10 mm				
FG	506 **314** 107 019...	T21X.314...	010	012

T21XR

Zylinder rund
Cylinder round
Cylindre rond

160.000
5

38,-
43,-

Shank	L mm		4,2	4,2
Size	ISO	Order No.	010	012
∅1/10 mm				
FG	506 **314** 137 019...	T21XR.314...	010	012
RA	506 **204** 137 019...	T21XR.204...		012

T21XR
Klebstoffentferner
Adhesive Remover
Retrait des résidus adhésifs

T23XR

Konisch rund
Round End Tapered Fissure
Conique bout rond

160.000
5

38,-

Shank	L mm		4,2
Size	ISO	Order No.	012
∅1/10 mm			
FG	506 **314** 194 019...	T23XR.314...	012

H31RPC

Zylinder rund
Cylinder round
Cylindre rond

60.000 - 160.000
5

29,-

Shank	L mm		4,2	4,2
Size	ISO	Order No.	010	012
∅1/10 mm		US No.	1557PC	1558PC
FG	500 **314** 137 008...	H31RPC.314...	010	012

TC30

Umgekehrter Kegel • Inverted Cone
Cône renversé

↻ max. 300.000
5

29,-

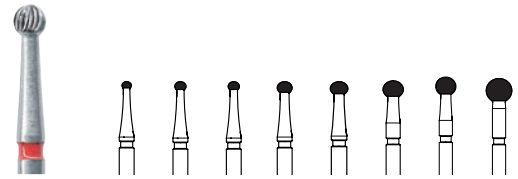
Shank	L mm		0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4
Size	ISO	Order No.	006	008	009	010	012	014
∅1/10 mm								
FG	500 **314** 010 175...	TC30.314...	006	008	009	010	012	014

TC41

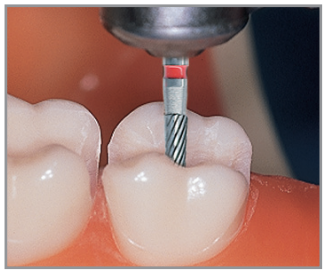
Rund • Round • Rond

- 12 Blades - 010/012/014/016
- 18 Blades - 018
- 20 Blades - 023/027
- 24 Blades - 031
- ○ 30 Blades - 018

↻ FG 300.000, RA 100.000
as from ∅ 023, FG 140.000,
RA 50.000
5



Shank	L mm		0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,06	2,45	2,85	
Size	ISO	Order No.	010	012	014	016	018	023	027	031	
∅1/10 mm		US No.	7002	7003	7004		7006	7008	7009		
FG	• 500 **314** 001 071...	TC41.314...	010	012	014	016	018	023	027	031	45,-
	○ 500 **314** 001 031...	TC41UF.314...					018				59,-
RA	• 500 **204** 001 071...	TC41.204...	010	012	014	016	018	023	027	031	50,-
	○ 500 **204** 001 031...	TC41UF.204...					018				63,-

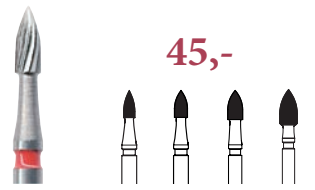


TC46

Flamme • Flame • Flamme
• 12 Schneiden • Blades • Lames

↻ FG 300.000, RA 100.000
5

45,-



Shank	L mm		3,5	3,5	3,8	4,6
Size	ISO	Order No.	012	014	018	023
∅1/10 mm		US No.	7103	7104	7106	7108
FG	• 500 **314** 254 072...	TC46.314...	012	014	018	023
RA	• 500 **204** 254 072...	TC46.204...	012	014	018	023

TC47

Birne • Pear • Poire
• 12 Schneiden • Blades • Lames

↻ 300.000
5

45,-

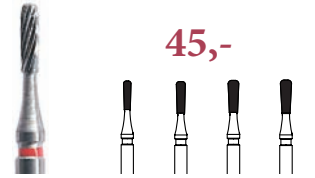
Shank	L mm		1,7	1,8	2,4
Size	ISO	Order No.	010	014	018
∅1/10 mm					
FG	• 500 314 233 072...	TC47.314...	010	014	018

TC47L

Birne lang • Long Pear • Poire long
• 12 Schneiden • Blades • Lames

↻ max. 300.000
5

45,-



Shank	L mm		3,8	4,2	4,2	4,4
Size	ISO	Order No.	010	012	014	016
∅1/10 mm		US No.	7302	7303	7304	
FG	• 500 **314** 234 072...	TC47L.314...	010	012	014	016

TC48L

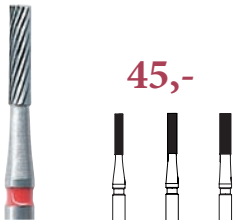
Flamme lang • Flame long
Flamme longe
• 12 Schneiden • Blades • Lames
• 20 Schneiden • Blades • Lames
○ 30 Schneiden • Blades • Lames

↻ 300.000
5

Shank	L mm		8,0	8,0	
Size	ISO	Order No.	010	012	
∅1/10 mm					
FG	• 500 **314** 249 072...	TC48L.314...	010	012	45,-
	• 500 **314** 249 042...	TC48LF.314...		012	56,-
	○ 500 **314** 249 032...	TC48LUF.314...		012	59,-

TC49

Zylinder flach
Flat End Cylinder
Cylindre bout plat
• 12 Schneiden • Blades • Lames
300.000
5

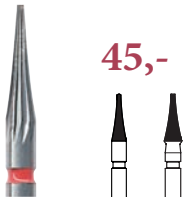


45,-

Shank	L mm		5,2	5,2	5,2
Size	ISO	Order No.	010	012	014
∅1/10 mm		US No.	7572	7583	
FG	• 500 **314** 107 072...	TC49.314...	010	012	014

TC50

Interdental • Interproximal
Inter - proximal
• 12 Schneiden • Blades • Lames
FG 300.000, RA 100.000
5



45,-

Shank	L mm		6,0	6,0
Size	ISO	Order No.	010	018
∅1/10 mm		US No.	7602	7606
FG	• 500 **314** 465 071...	TC50.314...	010	018
RA	• 500 **204** 465 071...	TC50.204...	010	

50,-

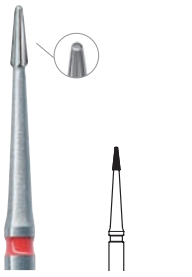
TC50A

Sicherheitsspitze
Safe End
Extrémité moussee
• 12 Schneiden • Blades • Lames
• 20 Schneiden • Blades • Lames
○ 30 Schneiden • Blades • Lames
300.000
5

Shank	L mm		6,0	
Size	ISO	Order No.	010	
∅1/10 mm				
FG	• 500 **314** 474 071...	TC50A.314...	010	45,-
	• 500 **314** 474 041...	TC50AF.314...	010	56,-
	○ 500 **314** 474 031...	TC50AUF.314...	010	59,-

TC132

Sicherheitsspitze
Safe End
Extrémité moussee
• 08 Schneiden • Blades • Lames
• 16 Schneiden • Blades • Lames
○ 30 Schneiden • Blades • Lames
FG 300.000, RA 100.000
5



Shank	L mm		3,0	
Size	ISO	Order No.	008	
∅1/10 mm				
FG	• 500 **314** 699 071...	TC132.314...	008	45,-
	• 500 **314** 699 041...	TC132F.314...	008	56,-
	○ 500 **314** 699 031...	TC132UF.314...	008	59,-
RA	• 500 **204** 699 071...	TC132.204...	008	50,-

TC133

kleine Spitze • Small Point
Petite pointe
• 08 Schneiden • Blades • Lames
• 16 Schneiden • Blades • Lames
○ 30 Schneiden • Blades • Lames
300.000
5

Shank	L mm		4,2	
Size	ISO	Order No.	010	
∅1/10 mm				
FG	• 500 **314** 159 071...	TC133.314...	010	45,-
	• 500 **314** 159 041...	TC133F.314...	010	56,-
	○ 500 **314** 159 031...	TC133UF.314...	010	59,-

TC134

mittlere Spitze • Medium Point
Pointe moyenne
• 08 Schneiden • Blades • Lames
• 16 Schneiden • Blades • Lames
○ 30 Schneiden • Blades • Lames
300.000
5

Shank	L mm		6,0	
Size	ISO	Order No.	014	
∅1/10 mm				
FG	• 500 **314** 164 071...	TC134.314...	014	45,-
	• 500 **314** 164 041...	TC134F.314...	014	56,-
	○ 500 **314** 164 031...	TC134UF.314...	014	59,-

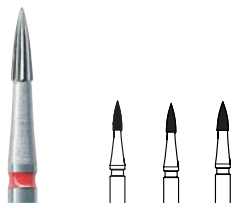
TC135

lange Spitze • Long Point
Longue pointe
• 08 Schneiden • Blades • Lames
• 16 Schneiden • Blades • Lames
○ 30 Schneiden • Blades • Lames
300.000
5

Shank	L mm		9,0	
Size	ISO	Order No.	014	
∅1/10 mm				
FG	• 500 **314** 166 071...	TC135.314...	014	45,-
	• 500 **314** 166 041...	TC135F.314...	014	56,-
	○ 500 **314** 166 031...	TC135UF.314...	014	59,-

TC246

Flamme • Flame • Flamme
• 12 Schneiden • Blades • Lames
○ 30 Schneiden • Blades • Lames
FG 300.000, RA 100.000
5



Shank	L mm		3,6	3,6	3,7	
Size	ISO	Order No.	009	010	012	
∅1/10 mm		US No.	7901	7902	7903	
FG	• 500 **314** 495 071...	TC246.314...	009	010	012	45,-
	○ 500 **314** 495 031...	TC246UF.314...	009			59,-
RA	• 500 **204** 495 071...	TC246.204...	009	010	012	50,-

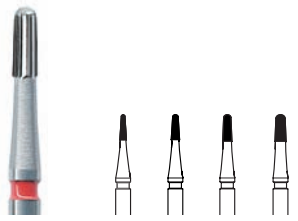
TC246L

Flamme lang
Flame long
Flamme long
• 12 Schneiden • Blades • Lames
○ 30 Schneiden • Blades • Lames
300.000
5

Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	5,4	
∅1/10 mm			012	
FG	• 500 **314** 496 071...	TC246L.314...	012	45,-
	○ 500 **314** 496 031...	TC246LUF.314...	012	59,-

TC247

Konus rund
Round End Taper
Conique round
• 12 Schneiden • Blades • Lames
• 20 Schneiden • Blades • Lames
○ 30 Schneiden • Blades • Lames
300.000
5



Shank	L mm					
Size	ISO	Order No.	3,2	3,2	3,4	3,4
∅1/10 mm		US No.	007	009	010	012
FG	• 500 **314** 195 071...	TC247.314...		7801	7802	7803
	• 500 **314** 195 041...	TC247F.314...	007	009	010	012
	○ 500 **314** 195 031...	TC247UF.314...	007	009	010	
			007	009	010	

45,-
56,-
59,-

TC248

Torpedo
Beveled Cylinder
Cylindre à biseau
• 12 Schneiden • Blades • Lames
300.000
5

45,-

Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	2,0	2,0
∅1/10 mm			009	012
FG	• 500 **314** 534 072...	TC248.314...	009	012

TC275

Zylinder Kante rund
Modified Round End Cylinder
Cylindre bord rond
• 12 Schneiden • Blades • Lames
300.000
5

45,-

Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	6,0	6,0
∅1/10 mm			010	012
FG	• 500 **314** 157 072...	TC275.314...	010	012

TC280

Curettage • Curettage • Curetage
• 08 Schneiden • Blades • Lames
300.000
5

45,-

Shank	L mm		
Size	ISO	Order No.	3,0
∅1/10 mm			009
FG	• 500 **314** 535 072...	TC280.314...	009

TC281K

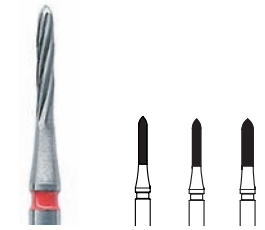
Torpedo konisch
Curettage
Conique à biseau
• 8 Schneiden • Blades • Lames
300.000
5

45,-

Shank	L mm		
Size	ISO	Order No.	5,0
∅1/10 mm			012
FG	• 500 **314** 296 072...	TC281K.314...	012

TC282

Torpedo • Parallel Bevel
Cylindre à biseau
• 08 Schneiden • Blades • Lames 009/010
• 12 Schneiden • Blades • Lames 012
FG 300.000, RA 100.000
5



Shank	L mm				
Size	ISO	Order No.	6,0	6,0	6,0
∅1/10 mm			009	010	012
FG	• 500 **314** 288 072...	TC282.314...	009	010	012
RA	• 500 **204** 288 072...	TC282.204...		010	012

45,-
50,-

TC282K

Torpedo konisch
Curettage
Conique à biseau
• 08 Schneiden • Blades • Lames, ∅ 014
• 12 Schneiden • Blades • Lames, ∅ 016
FG 300.000, RA 100.000
5

Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	6,0	6,0
∅1/10 mm			014	016
FG	• 500 **314** 297 072...	TC282K.314...	014	016
RA	• 500 **204** 297 072...	TC282K.204...	014	016

45,-
50,-

TC283

Torpedo
Parallel Bevel
Cylindre à biseau
• 12 Schneiden • Blades • Lames
FG 300.000, RA 100.000
5

Shank	L mm				
Size	ISO	Order No.	8,0	8,0	8,0
∅1/10 mm			010	012	014
FG	• 500 **314** 289 072...	TC283.314...	010	012	014
RA	• 500 **204** 289 072...	TC283.204...		012	

45,-
50,-

TC283K

Torpedo konisch
Curettage
Conique à biseau
• 12 Schneiden • Blades • Lames
FG 300.000, RA 100.000
5

Shank	L mm		8,0	8,0
Size	ISO	Order No.	016	021
∅1/10 mm				
FG	• 500 **314** 298 072...	TC283K.314...	016	021
RA	• 500 **204** 298 072...	TC283K.204...	016	021

45,-
50,-

TC284

Torpedo
Parallel Bevel
Cylindre à biseau
• 12 Schneiden • Blades • Lames
FG 300.000, RA 100.000
5

Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	014
∅1/10 mm			
FG	• 500 **314** 290 072...	TC284.314...	014
RA	• 500 **204** 290 072...	TC284.204...	014

45,-
50,-

TC284K

Torpedo konisch • Curettage
Conique à biseau
• 12 Schneiden • Blades • Lames
300.000
5

45,-

Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	018
∅1/10 mm			
FG	• 500 **314** 299 072...	TC284K.314...	018

TC297

Zylinder Kante rund
Modified Round End Cylinder
Cylindre bord rond
• 10 Schneiden • Blades • Lames
300.000
5

45,-

Shank	L mm		8,0	8,0
Size	ISO	Order No.	012	014
∅1/10 mm				
FG	• 500 **314** 158 072...	TC297.314...	012	014

TC300

Kegel • Cone • Cone
• 08 Schneiden • Blades • Lames, ∅ 014
• 12 Schneiden • Blades • Lames, ∅ 021
300.000
5

45,-

Shank	L mm		2,6	2,6
Size	ISO	Order No.	014	021
∅1/10 mm				
FG	• 500 **314** 169 072...	TC300.314...	014	021

TC336

Konus Kante rund
Modified Round End Taper
Conique bord rond
• 12 Schneiden • Blades • Lames
160.000
5

45,-

Shank	L mm		8,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FG	• 500 **314** 198 072...	TC336.314...	016

TC375

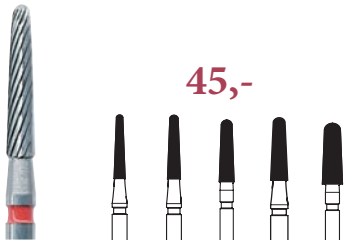
Konus flach
Flat End Taper
Conique bout plat
• 12 Schneiden • Blades • Lames
300.000
5

45,-

Shank	L mm		7,0	8,0	8,0
Size	ISO	Order No.	012	014	016
∅1/10 mm					
FG	• 500 **314** 172 072...	TC375.314...	012	014	016

TC375R

Konus rund
Round End Taper
Conique bout rond
• 12 Schneiden • Blades • Lames
300.000
5



45,-

Shank	L mm						
Size	ISO	Order No.	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
∅1/10 mm			012	014	016	018	023
FG	• 500 **314** 198 072...	TC375R.314...	012	014	016	018	023

TC377

Konus flach
Flat End Taper
Conique bout plat
• 12 Schneiden • Blades • Lames
300.000
5

45,-

Shank	L mm		5,2	5,2
Size	ISO	Order No.	010	012
∅1/10 mm		US No.	7702	7713
FG	• 500 **314** 168 072...	TC377.314...	010	012

TC378

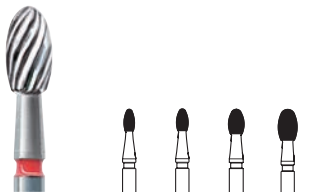
Konus flach
Flat End Taper
Conique bout plat
• 12 Schneiden • Blades • Lames
300.000
5

45,-

Shank	L mm		9,0	9,0
Size	ISO	Order No.	014	016
∅1/10 mm		US No.	7204	7205
FG	• 500 **314** 184 072...	TC378.314...	014	016

TC379

Eiform • Football • Ovoïde
• 12 Schneiden • Blades • Lames
• 20 Schneiden • Blades • Lames
○ 30 Schneiden • Blades • Lames
FG 300.000, RA 100.000
5



Shank	L mm		3,1	3,1	3,5	4,2	
Size	ISO	Order No.	012	014	018	023	
∅1/10 mm							
FG	• 500 **314** 277 072...	TC379.314...	012	014	018	023	45,-
	• 500 **314** 277 042...	TC379F.314...				023	56,-
	○ 500 **314** 277 032...	TC379UF.314...		014	018	023	59,-
RA	• 500 **204** 277 072...	TC379.204...	012	014	018	023	50,-
	○ 500 **204** 277 032...	TC379UF.204...			018	023	63,-

TC379GK

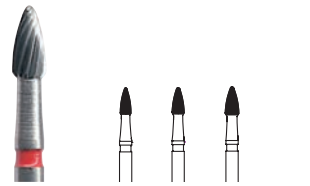
Eiform Sicherheitsspitze
Football Safe - End
Ovoïde extrémité mousse
• 12 Schneiden • Blades • Lames
300.000
5

45,-

Shank	L mm		3,1
Size	ISO	Order No.	014
∅1/10 mm			
FG	• 500 **314** 279 072...	TC379GK.314...	014

TC390

Flamme • Flame • Flamme
• 12 Schneiden • Blades • Lames
○ 30 Schneiden • Blades • Lames
FG 300.000
RA 18.000 - 30.000
5



Shank	L mm		3,5	3,5	3,7	
Size	ISO	Order No.	014	016	018	
∅1/10 mm						
FG	• 500 **314** 274 072...	TC390.314...	014	016	018	45,-
	○ 500 **314** 274 032...	TC390UF.314...		016		59,-
RA	• 500 **204** 274 072...	TC390.204...	014	016	018	50,-
	○ 500 **204** 274 032...	TC390UF.204...		016		63,-

Intraorale Bearbeitung von Titanabutments
Die speziell für die Bearbeitung von Titanlegierungen entwickelten Hartmetall-Instrumente mit grober Verzahnung und Querhieb gewährleisten eine optimale Formgebung der Titanmaterialien.

Die anschliessende Finierung der Titan-Oberflächen erfolgt mit dem formkongruenten Rotring-Finierer.

Intraoral trimming of titanium abutments
The tungsten carbide instruments with a coarse cross-cut, which were specially developed for trimming titanium alloys, guarantee optimal contouring of titanium materials.

The titanium surfaces are then finished using the congruently shaped red ring finishers.

Travail en bouche des piliers en titane
Avec sa denture massive et croisée, cet instrument en carbure de tungstène, conçu spécialement pour le travail des alliages de titane, permet de donner une forme aux matériaux en titane de manière optimale.

La finition des surfaces en titane qui s'en suit est réalisée à l'aide de la fraise à finir Rotring de forme congruente.

Bearbeitung von Titanabutments
Trimming of titanium abutments
Travail des piliers en titane
opt 160.000
5

Shank	L mm		8,0	8,0	4,2	
Size	ISO	Order No.	016	016	023	
∅1/10 mm						
FG	500 **314** 198 092...	TC856G.314...	016			57,-
	500 **314** 546 092...	TC847KRG.314...		016		
	500 **314** 277 092...	TC379G.314...			023	

Formkorrektur, Contouring, Correction de la forme

Bearbeitung von Titanabutments
Trimming of titanium abutments
Travail des piliers en titane
opt 20.000
5

46,-

Shank	L mm		8,0	8,0	4,2
Size	ISO	Order No.	016	016	023
∅1/10 mm					
FG	500 **314** 198 072...	TC375R.314...	016		
	500 **314** 198 072...	TC336.314...		016	
	500 **314** 277 072...	TC379.314...			023

Finierung, Finishing, Finition

S-Finierer
Mit den S-Finieren reduzieren Sie die Finierung einer Composite Füllung von 3 auf 2 Stufen.

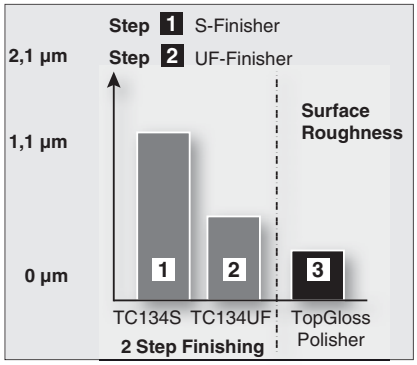
Stufe (1) = S-Finierer, Stufe (2) = ultrafeiner Finierer (Weissring). Anschliessend erfolgt die Hochglanz- Politur mit dem TopGloss Einstufen- Diamantkorn-Polierer (3).

S-Finisher
Finishing a composite filling is reduced from 3 to 2 steps using the S Finishers.

Step (1) = S Finisher, step (2) = Ultra-fine Finisher (white ring). Highlustre polishing is then completed using the TopGloss one-step diamond grit polisher (3).

Fraise à finir S
Avec la fraise a finir S, vous pourrez reduire la finition d'une obturation en composite de 3 a 2 etapes.

Étape (1) = Fraise à finir S, étape 2 = fraise à finir ultrafine (anneau blanc). Ensuite le brillantage est entrepris à l'aide du polissoir unique Top-Gloss à grains diamantés (3).



TC48LS
Flamme lang • Flame long
Flamme longe

• 12 Schneiden • Blades • Lames

300.000
5

53,-

Shank	L mm		8,0
	ISO	Order No.	012
FG	• 500 **314** 249 073...	TC48LS.314...	012

TC134S
mittlere Spitze • Medium Point
Pointe moyenne

• 08 Schneiden • Blades • Lames

300.000
5

45,-

Shank	L mm		6,0
	ISO	Order No.	014
FG	• 500 **314** 164 072...	TC134S.314...	014

TC135S
lange Spitze • Long Point
Longue pointe

• 08 Schneiden • Blades • Lames

300.000
5

45,-

Shank	L mm		9,0
	ISO	Order No.	014
FG	• 500 **314** 166 072...	TC135S.314...	014

TC379S
Eiform • Football • Ovoïde

• 12 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000
5

53,-

Shank	L mm		4,2
	ISO	Order No.	023
FG	• 500 **314** 277 073...	TC379S.314...	023

TC390S
Flamme • Flame • Flamme

• 12 Schneiden • Blades • Lames

FG 300.000
5

53,-

Shank	L mm		3,7
	ISO	Order No.	018
FG	• 500 **314** 274 073...	TC390S.314...	018

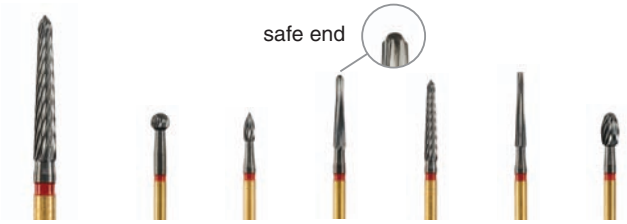
Finierer FGXL
Zur schonenden Bearbeitung von Lithium-Disilikat-Glaskeramik (LS2) Materialien im zahntechnischen Labor oder in der Zahnarztpraxis für Korrekturen an Lithium-Disilikat Restaurationen. Verzahnung mit Hart- Carbon Beschichtung (BHC), Anwendung mit Spraykühlung.
Achtung: Die Hartmetall-Finierer sind nur zugelassen für die Bearbeitung von Lithium-Disilikat-Glaskeramik (LS2) Materialien mit einer Biegefestigkeit von max. 530 MPa.

Finisher FGXL
Used for gentle preparation of lithium-disilicate glass ceramic (LS2) materials in the dental lab or in the dental practice for corrections on lithium-disilicate restorations. Blades with hard carbon coating (BHC). Use with spray cooling.
Attention: The tungsten carbide finishers are only approved for preparing lithium-disilicate glass ceramic (LS2) with a maximum flexural strength of 530 MPa.

Fraise à finir FGXL
Pour le traitement des céramiques vitreuses en disilicate de lithium (LS2) au laboratoire de proth se ou au cabinet dentaire; cette fraise sert à corriger les restaurations en di silicate de lithium. Denture avec rev tement en carbone dur (BHC). À utiliser sous spray de refroidissement.
Attention: Les fraises à finir en carbure de tungst ne sont destinées uniquement au travail des céramiques vitreuses en disilicate de lithium (LS2) présentant une résistance à la flexion de 530 MPa au maximum.

TC Finisher FGXL
68,-

max. 300.000
5



Shank	L mm			3,5	9,0	10,0	9,0	4,2
Size	ISO	Order No.						
∅1/10 mm								
FGXL	• 506 **316** 001 071...	TC41N.316...	023					
	• 506 **316** 254 072...	TC46N.316...		014				
	• 506 **316** 210 072...	TC152N.316...			009			
	• 506 **316** 299 072...	TC284KN.316...				016		
	• 506 **316** 184 072...	TC378N.316...					014	
	• 506 **316** 277 072...	TC379N.316...						023

Die speziell entwickelten Hartmetallinstrumente bieten eine echte Alternative zur Küretenbehandlung. Die Instrumente ermöglichen eine substanzschonende Wurzelglättung mit erkennbarer geringerer Riefenbildung im Vergleich mit der Kürettenanwendung.

The specially developed tungsten carbide instruments provide a real alternative to curette preparation.
The instruments enable root smoothing while preserving the tooth structure with visibly less groove formation than when using a curette.

Les instruments en carbure permettent un lissage radiculaire tout en préservant la substance et en limitent fortement la formation de rayures comparativement à ce qui a lieu avec le traitement à la curette.

97,-

TC747
PerioRed Instrument I
8.000 Root - Planing
12.000 Scaling
3

Shank	L mm		5,55
	ISO	Order No.	
RAL	500 **205** 261 001...	TC747.205...	010

97,-

TC747L
PerioRed Instrument II
8.000 Root - Planing
12.000 Scaling
3

Shank	L mm		5,55
	ISO	Order No.	
RAXL	500 **206** 261 001...	TC747L.206...	010

97,-

TC758
PerioRed Instrument III
8.000 Root - Planing
12.000 Scaling
3

Shank	L mm		2,75
	ISO	Order No.	
RA	500 **204** 258 001...	TC758.204...	012

97,-

TC758L
PerioRed Instrument IV
8.000 Root - Planing
12.000 Scaling
3

Shank	L mm		2,75
	ISO	Order No.	
RAXL	500 **206** 258 001...	TC758L.206...	012

PerioRed SET 40100SO
Konkrementfreie Zahnwurzeln sind Voraussetzung für die parodontale Gesundheit.

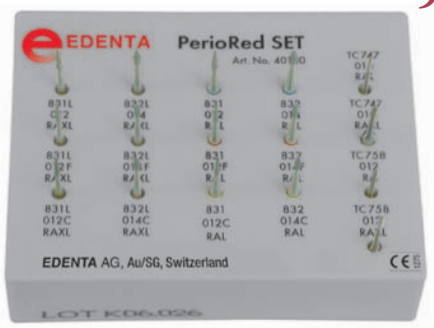
Dieses Set unterstützt Sie bei der maschinellen Wurzelflächenbearbeitung mit 12 Diamant- und 4 Hartmetall-Instrumenten (TC747/758).

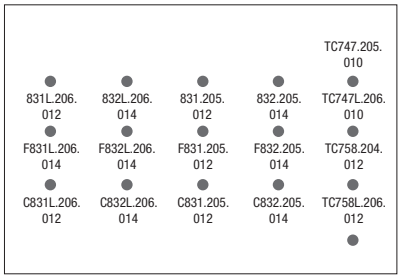
PerioRed SET 40100SO
Calculus-free tooth roots are an important factor for periodontal health.

This SET with 12 diamond- and 4 carbide instruments (TC747/758) helps you with the power-assisted root surface preparation.

PerioRed SET 40100SO
Le nettoyage de la surface radiculaire est l'un des aspects fondamentaux d'un traitement parodontal. Avec l'aide de ce set avec 12 instruments diamantés et 4 instruments en carbure de tungstène (TC747/758) le traitement de la surface radiculaire est rendu plus facile.

999,-





56,-

831
PerioRed - Diamond
10.000 - 30.000
3

Shank	L mm		7,0
	ISO	Order No.	
RAL	• 806 **205** 267 524...	831.205...	012
	• 806 **205** 267 514...	F 831.205...	012
	• 806 **205** 267 504...	C 831.205...	012

56,-

831L
PerioRed - Diamond
10.000 - 30.000
3

Shank	L mm		7,0
	ISO	Order No.	
RAXL	• 806 **206** 268 524...	831L.206...	012
	• 806 **206** 268 514...	F 831L.206...	012
	• 806 **206** 268 504...	C 831L.206...	012

56,-

832
PerioRed - Diamond
10.000 - 30.000
3

Shank	L mm		5,0
	ISO	Order No.	
RAL	• 806 **205** 258 524...	832.205...	014
	• 806 **205** 258 514...	F 832.205...	014
	• 806 **205** 258 504...	C 832.205...	014

56,-

832L
PerioRed - Diamond
10.000 - 30.000
3

Shank	L mm		5,0
	ISO	Order No.	
RAXL	• 806 **206** 259 524...	832L.206...	014
	• 806 **206** 259 514...	F 832L.206...	014
	• 806 **206** 259 504...	C 832L.206...	014

C141

ALLPORT

opt. 3.000
Shank 316, 160.000

3

Shank Size ⌀1/10 mm	L mm ISO	Order No.	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	035	040	050
												96,-		117,-	135,-	
HPL	500 **105** 001 291...	**C141.105...**									027	029	031	035	040	050
HP	500 **104** 001 291...	**C141.104...**	010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050
RAXL	500 **206** 001 291...	**C141.206...**	010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050
RAL	500 **205** 001 291...	**C141.205...**	010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050
FGXL	500 **316** 001 291...	**C141.316...**	010	012	014	016	018	021	023							
			52,-								92,-			115,-	135,-	

31,- - turbina

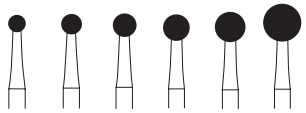
Verzahnung mit hoher Schneidleistung
High-efficiency cutting design
Version super coupante

C141A

ALLPORT

opt. 3.000

3



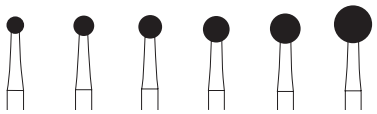
Shank Size ⌀1/10 mm	L mm ISO	Order No.	023	027	031	035	040	050
HP	500 **104** 001 298...	**C141A.104...**	023	027	031	035	040	050
RAXL	500 **206** 001 298...	**C141A.206...**	023	027	031	035		
RAL	500 **205** 001 298...	**C141A.205...**	023	027	031	035	040	
			68,-	103,-	127,-	140,-	167,-	

Verzahnung mit hoher Schneidleistung für vibrationsarme Behandlung
High-efficiency cutting design for vibration - reduced preparation
Version super coupante pour une préparation avec trés peu de vibrations

C141AC

ALLPORT

3



Shank Size ⌀1/10 mm	L mm ISO	Order No.	023	027	031	035	040	050
HP	506 **104** 001 298...	**C141AC.104...**	023	027	031	035	040	050
RAL	506 **205** 001 298...	**C141AC.205...**	023	027	031	035	040	
RAXL	506 **206** 001 298...	**C141AC.206...**	023	027	031	035	040	
		max.	100.000	100.000	100.000	100.000	80.000	60.000
		opt.	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
			99,-	127,-		151,-	167,-	199,-

Knochenfräser C141AC

Knochenfräser zur schonenden Bearbeitung von Knochensubstanz. Die neue optimierte A-Verzahnung gewährleistet einen sehr ruhigen Instrumentenlauf bei höchster Schnittleistung unter maximaler Schonung der zu zerspanenden Knochensubstanz.

Durch die Hartbeschichtung mit ZrN (Zirkon-Nitrid) entspricht der Fräser den hohen Anforderungen die bei der chirurgischen Knochenbearbeitung an eine hochwertige Oberfläche gestellt werden. Die Übergangsschneide erlaubt auch ein axiales Eintauchen in die Knochensubstanz. Das neu entwickelte Schneidendesign garantiert ein kontrolliertes Arbeiten sowie eine glattere Knochensubstanz-Oberfläche für eine gute Wundheilung.

Bone Cutter C141AC

Bone cutter used for gentle preparation of the bone structure. The new optimised A blades guarantee very quiet instrument running with the highest cutting efficiency and minimum trauma of the bone structure to be machined.

The cutter meets the high demands placed on a high-quality surface during surgical preparation of the bone, due to the ZrN (zircon nitride) hard coating. The transitional blade also enables axial insertion in the bone structure. The newly developed blade design guarantees controlled preparation and a smoother bone structure surface for good wound healing.

Fraise à os C141AC

Fraise à os pour un traitement en douceur de la substance osseuse. La nouvelle denture A optimisée garantit une utilisation très silencieuse de l'instrument avec une performance de coupe très élevée, tout en préservant au maximum la substance osseuse à découper.

Grâce à un recouvrement résistant avec du ZrN (nitrure de zirconium), la fraise répond aux exigences élevées qui s'imposent lors d'un traitement chirurgical de l'os pour une surface de qualité. La coupe de transition permet une pénétration axiale dans la substance osseuse. Le design de la coupe nouvellement développé garantit un travail contrôlé ainsi qu'une surface osseuse plus lisse pour une bonne cicatrisation.

C151

Spezialfräser • Speciality Cutter • Fraise spéciale

max. 160.000

3

64,-

Shank	L mm		11,0
Size	ISO	Order No.	015
∅1/10 mm			
FGXL	500 **316** 199 336...	C151.316...	015
FGXXL	500 **317** 199 336...	C151.317...	015

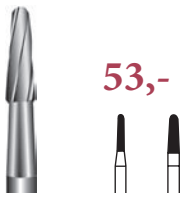
C157

Spezialfräser
Speciality Cutter
Fraise spéciale

max. 160.000

3

53,-



Shank	L mm		5,0	5,0
Size	ISO	Order No.	011	016
∅1/10 mm				
FGXL	500 **316** 196 336...	C157.316...	011	016

C161 LINDEMANN

Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os

opt. 3.000
Shank 316, 160.000

3

Shank	L mm		9,0	
Size	ISO	Order No.	016	
∅1/10 mm				
HP	500 **104** 408 295...	C161.104...	016	119,-
RAXL	500 **206** 408 295...	C161.206...	016	
RAL	500 **205** 408 295...	C161.205...	016	
FGXL	500 **316** 408 295...	C161.316...	016	86,-

C162 LINDEMANN

Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os

opt. 3.000
Shank 316, 160.000

3

128,-

Shank	L mm		9,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
HP	500 **104** 408 297...	C162.104...	016
RAXL	500 **206** 408 297...	C162.206...	016
RAL	500 **205** 408 297...	C162.205...	016
FGXL	500 **316** 408 297...	C162.316...	016

140,-

C162A LINDEMANN

Knochenfräser • Bone Cutter • Fraise à os

opt. 3.000
Shank 316 + 317, 160.000

3

Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
HP	500 **104** 408 298...	C162A.104...	016
RAXL	500 **206** 408 298...	C162A.206...	016
FGXL	500 **316** 408 298...	C162A.316...	016
FGXXL	500 **317** 408 298...	C162A.317...	016

C162A

Verzahnung mit hoher Schneidleistung für vibrationsarme Behandlung.

High-efficiency cutting design for vibration - reduced preparation.

Version super coupante pour une préparation avec trés peu de vibrations.

C162S

Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os

3

140,-

Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
HP	500 **104** 408 337...	C162S.104...	016
RAXL	500 **206** 408 337...	C162S.206...	016
FGXL	500 **316** 408 337...	C162S.316...	016

	max.	opt.
HP	40.000	20.000
RAXL	40.000	20.000
FGXL	100.000	60.000

185,-

C162AC

Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os

3

Shank	L mm		9,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FGXL	506 **316** 408 297...	C162AC.316...	016

max.	opt.
100.000	6.000

C162AC

ZrN (Zirkon-Nitri) Hartbeschichtung. Indikationen: Zur Bearbeitung von Knochen- und Zahnhartsubstanz. Zerteilen von Zähnen und Zahnwurzeln, Freilegen und entfernen retinierter Zähne, Entfernen von Wurzelresten, Knochenbearbeitung.

ZrN (zircon nitride) hard coating. Indications: For preparing bone and tooth structure. Separating teeth and tooth roots, exposing and removing impacted wisdom teeth, removal of root remnants, bone preparation.

Revêtement ZrN (nitrure de zirconium). Indications: Sections coronaires et radiculaires, dégagement et avulsion des dents de sagesse retenues, ablation de résidus radiculaires, traitement chirurgical de l'os.

140,-

C163A

Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os

opt. 3.000

3

Shank	L mm		6,0
Size	ISO	Order No.	014
∅1/10 mm			
HP	500 **104** 408 298...	C163A.104...	014
RAL	500 **205** 408 298...	C163A.205...	014

C166 LINDEMANN

Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os

opt. 3.000

3

128,-

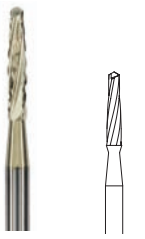
Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	021
∅1/10 mm			
HP	500 **104** 409 297...	C166.104...	021
RAXL	500 **206** 409 297...	C166.206...	021
RAL	500 **205** 409 297...	C166.205...	021

140,-

C166A
Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os
↻ opt. 3.000
3

Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	021
⌀1/10 mm			
HP	500 **104** 409 298...	C166A.104...	021
RAXL	500 **206** 409 298...	C166A.206...	021

185,-



C166SAC
ZrN (Zirkon-Nitrid) Hartbeschichtung
ZrN (zircon nitride) hard coating
ZrN (nitrure de zirconium) revêtement

C166SAC
Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os
3

Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	021
⌀1/10 mm			
HP	506 **104** 409 337...	C166SAC.104...	021
	↻ max.	↻ opt.	
	100.000	20.000	

128,-

C167 LINDEMANN
Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os
↻ opt. 3.000
3

Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	023
⌀1/10 mm			
HP	500 **104** 410 297...	C167.104...	023
RAXL	500 **206** 410 297...	C167.206...	023

42,-

C254
Fräser für Blattimplantate
Cutter for blade Implants
Fraise pour Implant lame
↻ opt. 80.000, ↻ max. 100.000
3

Shank	L mm		6,0	6,0
Size	ISO	Order No.	010	012
⌀1/10 mm				
FGXL	500 **316** 415 296...	C254.316...	010	012
FGXXL	500 **317** 415 296...	C254.317...	010	012

139,-

C254A
Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os
↻ opt. * 80.000 / ** 40.000
↻ max. 100.000
3

Shank	L mm		6,0
Size	ISO	Order No.	012
⌀1/10 mm			
FGXL *	• 500 **316** 415 298...	C254A.316...	012
FGXXL *	• 500 **317** 415 298...	C254A.317...	012
HP **	• 500 **104** 415 298...	C254A.104...	012
RAL **	• 500 **205** 415 298...	C254A.205...	012
RAXL **	• 500 **206** 415 298...	C254A.206...	012

C254A

Indikationen: Freilegen und entfernen retinierter Weisheitszähne, Wurzelspitzenresektionen, Präparation von Knochensubstanz und eines Knochendeckels, Zerteilen von Zähnen und Zahnwurzeln.

Indications: Exposing and removing impacted wisdom teeth, apicectomies, preparation of bone structure and a bone lid, separating teeth and tooth roots.

Indications: Exposition et extraction des dents de sagesse incluses, résections apicales, préparations osseuses, préparation de volets osseux, section des dents ou des raciness dentaires.

185,-

C254AAC
Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os
3

Shank	L mm		6,0
Size	ISO	Order No.	012
⌀1/10 mm			
FGXXL	• 506 **317** 415 298...	C254AAC.317...	012
	↻ max.	↻ opt.	
	100.000	60.000	

C254AAC

ZrN (Zirkon-Nitri) Hartbeschichtung. Indikationen: Freilegen und entfernen retinierter Weisheitszähne, Wurzelspitzenresektionen, Präparation von Knochensubstanz und eines Knochendeckels, Zerteilen von Zähnen und Zahnwurzeln.

ZrN (zircon nitride) hard coating. Indications: Exposing and removing impacted wisdom teeth, apicectomies, preparation of bone structure and bone lids, separating teeth and tooth roots.

Revêtement ZrN (nitrure de zirconium). Indications: Dégagement et avulsion de dents de sagesse retenues, résections apicales, préparation de la substance osseuse et de volets osseux, sections coronaires et radiculaires.

139,-

C255A
Knochenfräser
Bone Cutter
Fraise à os

3

Shank	L mm		6,0
Size	ISO	Order No.	012
∅1/10 mm			
HP	• 500 **104** 597 295...	C255A.104...	012
RAXL	• 500 **206** 597 295...	C255A.206...	012
FGXXL	• 500 **317** 597 295...	C255A.317...	012
	↻ max.	↻ opt.	
HP	40.000	20.000	
RAXL	40.000	20.000	
FGXXL	100.000	60.000	

C255A

Knochenfräser für effektive, dünne Knochenschnitte mit nur 1,2 mm Schnittstärke. Indikationen: Freilegen und entfernen retinierter Weisheitszähne, Wurzelspitzenresektionen, Präparation von Knochensubstanz und Knochen-deckeln, Zerteilen von Zähnen und Zahnwurzeln.

Bone cutter for effective, thin bone cuts with only 1.2 mm cutting thickness. Indications: Exposing and removing retained wisdom teeth, apicectomies, preparation of bone structure and bone lids, cutting teeth and tooth roots.

Fraise à os pour une section osseuse efficace et mince de 1,2 mm d'épaisseur seulement. Indications: Exposition et avulsion de dents de sagesse retenues, résections apicales, préparation de la substance osseuse et de volets osseux, section de dents et séparation de racines dentaires.

98,-

C262
Spezialfräser • Speciality Cutter
Fraise spéciale

↻ opt. 3.000
Shank 316 + 317, 160.000

3

Shank	L mm		11,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
HP	500 **104** 408 299...	C262.104...	016
RAXL	500 **206** 408 299...	C262.206...	016
FGXL	500 **316** 408 299...	C262.316...	016
FGXXL	500 **317** 408 299...	C262.317...	016

78,-

C267
Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os

↻ max. 100.000

3

Shank	L mm		9,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FGXL	500 **316** 210 295...	C267.316...	016
FGXXL	500 **317** 210 295...	C267.317...	016

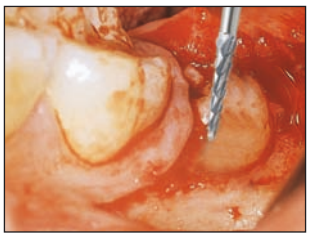
78,-

C269
Spezialfräser • Speciality Cutter
Fraise spéciale

↻ opt. 3.000
Shank 316 + 317, 160.000

3

Shank	L mm		11,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
HP	500 **104** 199 295...	C269.104...	016
RAXL	500 **206** 199 295...	C269.206...	016
FGXL	500 **316** 199 295...	C269.316...	016
FGXXL	500 **317** 199 295...	C269.317...	016



78,-

C269GK
ENDO

↻ max. 160.000

3

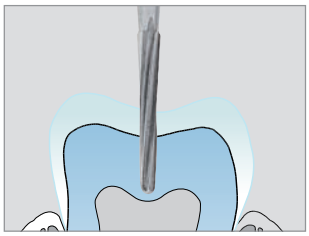
Shank	L mm		9,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FGXL	500 **316** 219 295...	C269GK.316...	016
FGXXL	500 **317** 219 295...	C269GK.317...	016

C269GK

Der optimierte Bohrer zum trichterförmigen Öffnen aller Pulpakammern.

The optimum drill for funnelshaped opening of all pulp chambers.

La fraise optimale pour l'ouverture évasée de toutes les chambres pulpaires.

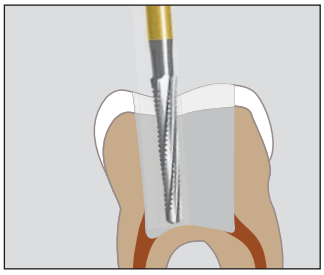


C269GKS

Pulpakammer Erweiterung
Pulp Chamber Expansion
Elargissement de chambre pulpaire

max. 100.000 / opt. 80.000
3

78,-



Shank	L mm		9,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm		US No.	
FG	500 **314** 219 296...	C269GKS.314...	016

Endobohrer C269GKS

Spezial-Endobohrer mit langer, konischer Schneiden-Konfiguration und Querhiebverzahnung zur Erstellung eines trichterförmigen Zugangs in die Pulpakammer. Die Querhiebverzahnung gewährleistet einen ruhigen und effizienten Abtrag der Zahnsubstanz. Die abgerundete, nicht schneidende Bohrer-Spitze (save end) verhindert dabei das Eindringen in die Wurzelkanalwände und in den Pulpakammerboden. Anwendung nach dem Abtrag des Pulpakammerdaches mit dem Endobohrer 802L zur Erweiterung der Zugangsöffnung für eine erfolgreiche Wurzelbehandlung.

Endo Access Bur C269GKS

Special endodontic bur with a long, conical blade configuration and cross-cut used for preparing a funnel-shaped access in the pulp chamber. The cross-cut guarantees quiet, efficient removal of tooth structure. The rounded, non-cutting bur tip (safe end) prevents penetration into the root canal walls and pulp chamber floor. Application after removal of the pulp chamber roof using the endodontic bur 802L for extending the access opening to ensure successful endodontic treatment.

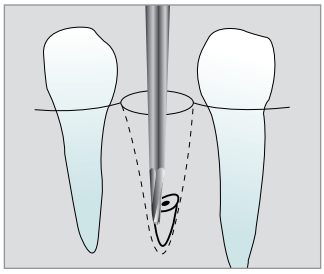
Fraise d'endodontie C269GKS

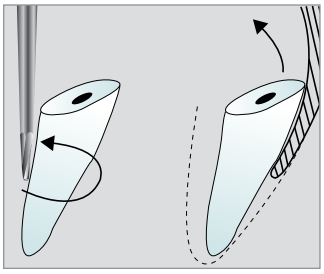
Fraise d'endodontie spéciale avec une configuration de coupe longue et conique et une denture à section transversale pour la réalisation d'une cavité d'accès endodontique en forme d'entonnoir dans la chambre pulpaire. La denture à section transversale garantit un enlèvement silencieux et efficace de la substance dentaire. L'extrémité non travaillante arrondie de la fraise (bout mousse) évite la pénétration dans les parois canalaires et le plancher pulpaire. À utiliser après élimination du plafond pulpaire avec la fraise d'endodontie 802L pour un élargissement de la cavité d'accès endodontique en vue d'un traitement canalaire réussi.

C560

max. 160.000
3

62,-





Shank	L mm		4,0
Size	ISO	Order No.	008
∅1/10 mm			
FGXXL	500 **317** 196 336...	C560.317...	008

Periimplantitisbehandlung

Hartmetallfinierer mit Schaftlänge FGXL (Gesamtlänge 30 mm), für die chirurgische Periimplantatbehandlung. Zur Entfernung von Mikro- und Makrostrukturen auf Titan-Implantaten sowie zur Glättung der Oberfläche und damit einer Erschwerung neuer Belagsbildung.

Peri-implantitis treatment

Tungsten carbide finisher with shank length FGXL (overall length 30 mm), for surgical peri-implantitis treatment. Used for removal of micro and macro structures on titanium implants as well as smoothing the surface, thus impeding the formation of new plaque.

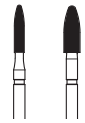
Traitement des péri implantites

Fraise à finir en carbure de tungstène pourvue d'une tige FGXL (longueur totale 30 mm) pour le traitement chirurgical des péri- implantites. Pour l'élimination des micro et macro- structures présentes sur les implants en titane ainsi que pour le polissage des surfaces; cette fraise permet de réduire la formation de nouveaux dépôts.

TC48L

Flamme lang • Flame long
Flamme longe
• 12 Schneiden • Blades • Lames
○ 30 Schneiden • Blades • Lames

max. 80.000 / opt. 40.000
5

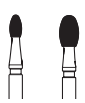


Shank	L mm		8,0	8,0	
Size	ISO	Order No.	014	023	
∅1/10 mm					
FG	• 500 **317** 249 072...	TC48L.317...	014	023	46,-
	○ 500 **317** 249 032...	TC48LUF.317...	014	023	64,-

TC379

Eiform • Football • Ovoïde
• 12 Schneiden • Blades • Lames
○ 30 Schneiden • Blades • Lames

max. 80.000 / opt. 40.000
5



Shank	L mm		3,1	4,2	
Size	ISO	Order No.	014	023	
∅1/10 mm					
FG	• 500 **317** 277 072...	TC379.317...	014	023	46,-
	○ 500 **317** 277 032...	TC379UF.317...	014	023	64,-

Anwendungshinweise

Nur mit geringem Anpressdruck (<2N) und mit steriler Kühl-Flüssigkeit arbeiten. Optimale Drehzahl 40.000 upm im Rotring-Winkelstück. Finierer «gegen den Uhrzeigersinn» um das Implantat führen damit das Verlaufen des Instruments während der Präparation reduziert wird.

Application

Only operate applying minimal pressure (<2N) and sterile coolant fluid. Optimum speed 40.000 rpm in the red-ring contra-angle handpiece. Move the finisher «anticlockwise» around the implant to reduce the possibility of the instrument running off centre during preparation.

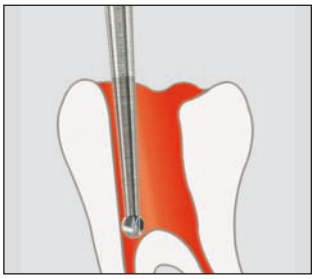
Instructions d'utilisation

Travailler uniquement sous une pression douce (<2N) avec un liquide de refroidissement stérile. Vitesse de rotation optimale du contre angle bague rouge 40.000 rpm. Appliquer la fraise « dans le sens contraire des aiguilles d'une montre» autour de l'implant de manière à réduire la course de l'instrument lors de la préparation.

Endobur für die Wurzelkanalaufbereitung
Bei endodontischen Behandlungen mehrwurzeliger Zähne sind die Kanäle nicht Immer sofort auffind- und penetrierbar. Dann muss zuerst ein Isthmus über einen Teil oder die gesamte Länge dargestellt werden, damit ein verborgener Kanal gefunden wird. Die neu entwickelten Endoburs eignen sich speziell für diese Behandlungen.

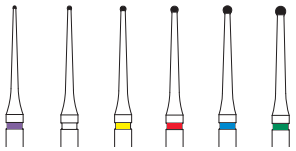
Endobur for root canal preparation
During endodontic treatment of multi-root teeth, the canals cannot always be detected and penetrated immediately. An isthmus must then be prepared over a section or the entire length, so that a hidden canal can be detected. The newly developed Endoburs are ideal for these treatment procedures.

Endobur pour la réalisation de traitements endodontiques
Les canaux sont parfois difficiles à trouver et à cathétériser dans le cas du traitement endodontique de dents pluri-radiculées. Il est alors nécessaire de créer un isthme sur une partie ou sur toute la longueur de la cavité de manière à trouver le canal difficile d'accès. Les nouvelles fraises Endoburs sont particulièrement adaptées à ces traitements.

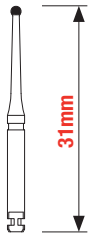


49,-

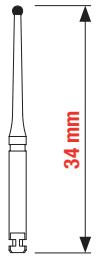
H1SEB.205 / 206
Rund • Round • Rond
max. 20.000 / opt. 1.500
5



Shank	L mm							
Size	ISO	Order No.	004	006	008	010	012	014
∅1/10 mm								
RAL	500 **205** 004 006...	H1SEB.205...	004	006	008	010	012	014
RAXL	500 **206** 004 006...	H1SEB.206...	004	006	008	010	012	014



H1SEB.205



H1SEB.206

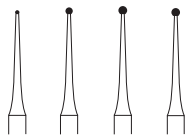
Anwendung:
Die schnittfreudige Bohrer Verzahnung ermöglicht ein druckloses und substanzschonendes Arbeiten. Der lange, schlanke Hals garantiert eine gute Sicht auf die Zugangskavität. Die Endobur mit L34 eignen sich speziell für das Arbeiten unter dem Mikroskop zur optimalen Sicht auf tiefere Kavitätenbereiche, und die Darstellung der Pulpakammerbodenanatomie. Damit wird die substanzschonende Eröffnung der Wurzelkanaleingänge und die Freilegung von obliterierten Kanälen erleichtert.

Application:
The efficiently cutting bur blades enable pressureless, minimally invasive preparation. The long, slender neck guarantees good visibility to the access cavity. Endoburs with L34 are particularly suitable for preparing under a microscope to ensure an optimum view of deeper areas of the pulp chamber, and showing the anatomy of the cavity chamber floor. This facilitates minimally invasive opening of root canal orifices and exposure of obliterated canals.

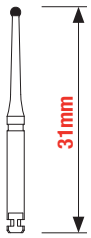
Utilisation:
Sa denture adaptée à la coupe permet de travailler sans pression tout en préservant la substance dentaire. Le long col mince permet d'obtenir une bonne vision dans la cavité d'accès . La fraise Endobur L34 est particulièrement adaptée au travail sous microscope; en effet, elle permet d'obtenir une vision optimale des cavités les plus profondes et de l'anatomie du plancher de la chambre pulpaire. Ainsi, l'ouverture de l'entrée des canaux radiculaires est facilitée tout en préservant la substance dentaire; l'exposition des canaux oblitérés est également facilitée.

45,-

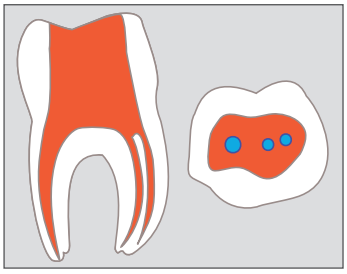
H1SNL
Rund • Round • Rond
max. 20.000 / opt. 1.500
5



Shank	L mm					
Size	ISO	Order No.	006	008	010	012
∅1/10 mm		US No.				
RAXL	• 500 **206** 001 003...	H1SNL.206...	006	008	010	012



H1SNL.206



H1SNL Endobur

Schnitfreudiger Spezial-Endobohrer für die Auffindung aller Wurzelkanäle bei mehrwurzligen Zähnen. Der H1SNL ist besonders schnittfreudig und gewährleistet durch seinen langen Hals eine gute Sicht in tiefere Kavitätsbereiche zum öffnen der Zugangskavität des Wurzelkanalsystems. Anwendung im Winkelstück mit Mikromotor bei 1'500 – 2'000 upm, ohne Kühlung, trocken und nur mit leichtem Druck arbeiten.

Efficiently cutting special endodontic bur used for detecting all root canals in the case of multirooted teeth. The H1SNL has a particularly high cutting efficiency and its long neck ensures a clear view in deeper regions of the cavity for opening the access cavity of the root canal system. Use in a contra-angle with micromotor at 1,500 – 2,000 rpm, without cooling, dry and apply only light pressure during preparation.

Fraise endodontique spéciale et très tranchante pour explorer toutes les entrées canalaires des dents multiradiculées. La H1SNL est particulièrement tranchante et permet grâce à son col allongé d'avoir une bonne visibilité des parties profondes de la cavité afin de pouvoir aménager la cavité d'accès du système radiculaire. Utilisation avec le contre-angle pour micro-moteur à 1500 -2000 t/mn.

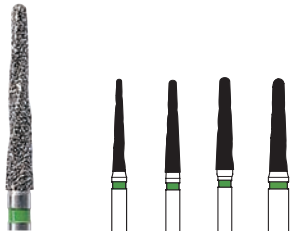
117,-

GSD1

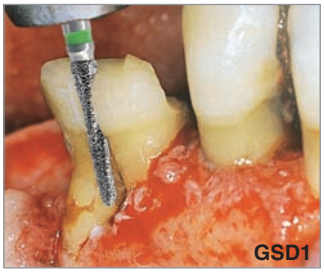
Osteotom

max. Kompakta • Compact bone
Os compact 20.000 - 120.000
Spongiosa • Spongiosa
Os spongieux 10.000 - 30.000

3



Shank	L mm		12,0	12,0	12,0	12,0
Size	ISO	Order No.	016	018	021	023
∅1/10 mm						
HP	806 **104** 411 534...	GSD1.104...			021	023
RA	806 **204** 411 534...	GSD1.204...		018	021	023
FG	806 **314** 411 534...	GSD1.314...	016	018	021	



Abtragen und Glätten von Knochen sowie zum Separieren von Zahnwurzeln.

Vorteile:
Die besondere Form und der Diamantbelag bewirken ein sanftes Anschmiegen an die Knochenstruktur, eine geringere Wärmeentwicklung sowie einen guten Abtransport der Knochen- und Zahnsubstanz.

Auf ausreichende Kühlung achten.

Körnung:
grün/grob = 151 µm – ISO 534

Diamond coated bone cutter for bone incisions, removal and precision finishing works as well as for severing tooth-roots.

Advantages:
The combination of special shaping and diamond coating results in close contact with bone structure, less heat development as well as a better removal of bone chips and tooth structure.

Always cool the area properly.

Grit:
green/coarse = 151 µm – ISO 534

Fraise à os diamantée pour trépaner, tronçonner, réduire et lisser l'os, ainsi que pour séparer les racines.

Avantages:
La forme optimale et la surface diamantée permettent un proche contact avec la structure de l'os, résultant dans un faible échauffement et une meilleure évacuation des boues de meulage.

À utiliser avec spray de refroidissement.

Grains:
vert/gros = 151 µm – ISO 534

99,-

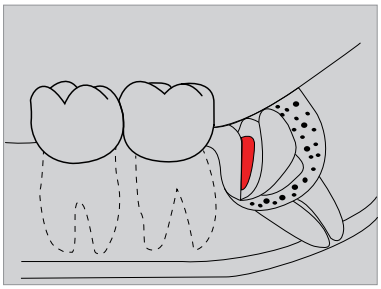
G254

Chirurgie Diamant
Surgery diamond
Diamant de chirurgie

max. 100.000

3

Shank	L mm		6,0
Size	ISO	Order No.	014
∅1/10 mm			
FGXXL	• 806 **317** 415 524...	G254.317...	014



G254
Chirurgie-Diamant Instrument zum Abtragen und Glätten von Knochenoberflächen sowie zum Trennen von Zähnen und effektiven Zerspanen der Zahnsubstanz in der Zahnosteotomie.

Surgery diamond instrument used for removal and smoothing of bone surfaces as well as separation of teeth and effective machining of the tooth structure in tooth osteotomy.

Cet instrument chirurgical diamanté est conçu pour le fraisage et le polissage des surfaces osseuses ; il peut aussi servir à sectionner les dents ou à éliminer de manière efficace la substance dentaire dans les alvéolectomies.

71,-

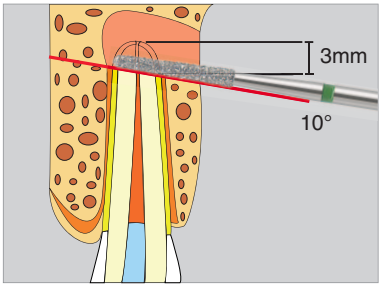
D254

Chirurgie Diamant
Surgery diamond
Diamant de chirurgie

max. 100.000 / opt. 80.000

3

Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FGXXL	• 806 **317** 199 534...	D254.317...	016



D254
Chirurgie-Diamant Instrument zum atraumatischen Trennen von Zähnen und effektiven Zerspanen der Zahnsubstanz bei der Wurzelspitzen Resektion.
Zum Zerspanen von Knochen nicht empfohlen.

Surgery diamond instrument used for atraumatic separation of teeth and effective machining of the tooth structure during apicectomy.
Not recommended for machining bone.

Cet instrument chirurgical diamanté est conçu pour la section atraumatique des dents et pour l'élimination efficace de la substance dentaire lors des résections apicales.
Non recommandé pour le fraisage de l'os.

375,-

STT249
STT250
Soft Tissue Trimmer

↻ 300.000 - 500.000
1

Shank	L mm		5,0	8,0
Size	ISO	Order No.	016	016
∅1/10 mm				
FG		STT249.314...	016	
		STT250.314...		016

Gewebeschneider STT:
Zur Zahnfleischbehandlung. Als Alternative zu Skalpell und Elektrochirurgie.

Der STT Gewebetrimmer aus Keramik ist ein rotierendes Instrument für die Zahnfleischbehandlung, das alternativ anstelle der Elektrochirurgie oder des Skalpells verwendet werden kann. Das biokompatible keramische Arbeitsteil trennt das Gewebe ohne Hitzeentwicklung.

Anwendung findet dieses hochwertige Instrument bei der Modellierung der Gingiva, Öffnung des Sulkus für Abdrücke, Freilegung tiefer Kavitäten, Entfernung von interradikulärem Granulationsgewebe, Entfernung von Zahnfleischhyperplasie/ Papillektomie, Freilegung intraossaler Implantate sowie retinierter Zähne.

Vorteile:
Die Spezialkeramik des Arbeitsteiles trennt das Gewebe und reduziert die Blutungsneigung (Koagulation).

Die geringe Wärmeentwicklung verhindert Nekrosen bei der Behandlung.

Die hohe Stabilität des Soft Tissue Trimmers erlaubt ein schnelles, sicheres Bearbeiten des Zahnfleisches.

Anwendung immer ohne Kühl-Wasser/ Spray!

↻ 300.000 - 500.000

Tissue Trimmer STT:
For gingival treatment. As an alternative to using scalpel or electro-surgery.

Designed for soft-tissue surgery, the STT ceramic tissue trimmer is a rotary instrument that can be used as an alternative to electrosurgery and surgical blades. The biocompatible hard oxide point is said to cut tissue without burning.

Applications include modeling gingiva, opening the sulcus for impression, freeing deep cavities, lacerating inter-radicular granulation-tissue, removing gingival hyperplasia/papillectomies, and exposing intra-osseous implant sections and retinated teeth.

Advantages:
The special porcelain of the working section separates the tissue and reduces bleeding (coagulation).
Reduced heat build-up prevents necroses during treatment.
The high stability of the Soft Tissue Trimmer allows rapid, safe gingival preparation.

To be used without any water/spray cooling!

↻ 300.000 - 500.000

Instrument à inciser les tissus STT:
Pour le traitement des gencives. Une alternative au scalpel et à l'électrochirurgie.

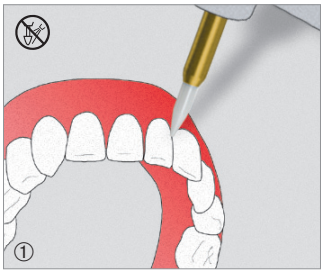
Déstiné à la chirurgie du tissu mou, cet instrument rotatif STT peut être utiliser comme alternative à l'éléctrochirurgie ou l'utilisation d'un scalpel. La partie travaillante biocompatible en céramique traite le tissu sans le brûler.

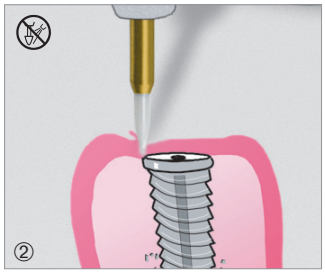
L 'application inclut le modelage de la gencive, l'ouverture des sillons gingivo-dentaires pour les empreintes, creuser les cavités profondes, éliminer le tissu de granulation interradiculaire, l'élimination de la gencive hypertrophiée/papillectomies et le dégagement d'implants intraosseux ainsi que de dents incluses.

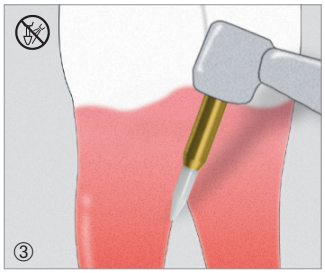
Avantages:
La céramique spéciale de la partie travaillante tranche le tissu et réduit le saignement (coagulation).
Le très faible échauffement évite l'apparation de nécroses lors du traitement.
La grande robustesse du Soft Tissue Trimmer permet un travail rapide et sûr au niveau de la gencive.

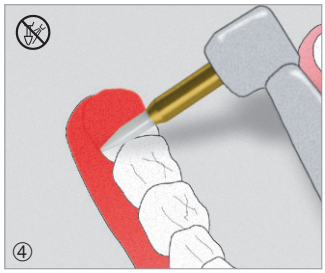
A utiliser impérativement sans spray de refroidissement!

↻ 300.000 - 500.000









Soft Tissue Trimmer:

① Gingivektomie (Entfernung hyperplastischer Gingiva)
② Freilegung von Implantaten
③ Interradikuläre Kürettage zur Entfernung von Granulationsgewebe
④ Schleimhaut-Excisionen zur Freilegung retinierter/halbretinierter Zähne

Soft Tissue Trimmer:

① Gingivectomy (eliminating hyperplastic gingiva)
② Recovering implants
③ Interradicular debridement to remove granulated tissue
④ Excising mucosa to expose impacted/ partially impacted teeth

Soft Tissue Trimmer:

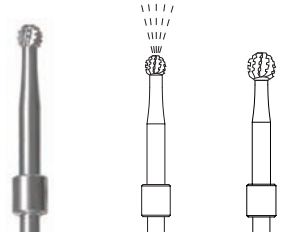
① Gingivectomie (résection des hyperplasies gingivales)
② Operculation d'implants
③ Curetage inter-radiculaire pour l'élimination des tissus de granulation
④ Excisions gingivales pour le dégagement de dents incluses/partiellement incluses

260,-

81IK

Knochenfräser, Innenkühlung
Bone Cutter, internal cooling
Fraise à os, refroidissement interne

opt. 1.000, max. 6.000
1



Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	030	040
∅1/10 mm		US No.		
RAXL	330 **206** 007 172...	**81IK.206...**	030	040

Knochenfräser mit Innenkühlung (IK) zur schonenden Bearbeitung von Knochensubstanz, rostfreier Stahl.

Bone cutter with internal cooling (IK) for gentle preparation of bone structure, stainless steel.

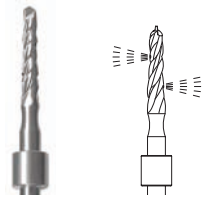
Fraise à os avec refroidissement interne (IK) pour un traitement en douceur de la substance osseuse, en acier inoxydable.

260,-

167IK

Knochenfräser, Innenkühlung
Bone Cutter, internal cooling
Fraise à os, refroidissement interne

opt. 1.000, max. 6.000
1



Shank	L mm		11,0
Size	ISO	Order No.	023
∅1/10 mm		US No.	
RA	330 **204** 404 297...	**167IK.204...**	023

Knochenfräser mit Innenkühlung (IK) zur schonenden Bearbeitung von Knochensubstanz, rostfreier Stahl.

Bone cutter with internal cooling (IK) for gentle preparation of bone structure, stainless steel.

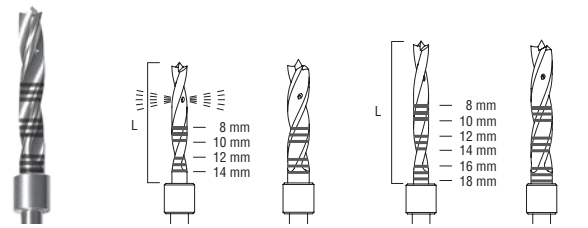
Fraise à os avec refroidissement interne (IK) pour un traitement en douceur de la substance osseuse, en acier inoxydable.

280,-

210IK

Pilotbohrer, Innenkühlung
Pilot burs, internal cooling
Foret pilote, refroidissement interne

opt. 1.000, max. 6.000
1



Shank	L mm		16,0	16,0	19,0	19,0
Size	ISO	Order No.	020	028	020	028
∅1/10 mm		US No.				
RA	330 **204** 428 295...	**210IK.16.204...**	020	028		
RAL	330 **205** 428 295...	**210IK.19.205...**			020	028

Pilotbohrer mit Innenkühlung (IK) für die Implantologie, rostfreier Stahl mit Tiefenmarkierung = 2 mm

Pilot bur with internal cooling (IK) for implantology, stainless steel with depth marking = 2 mm

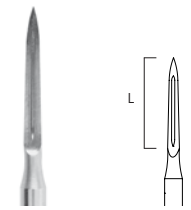
Fraise à os avec refroidissement interne (IK) pour l'implantologie, en acier inoxydable avec des marques = 2 mm

41,-

186RF

Vorkörner
Initial bur
Fraise initiale

opt. 18.000, max. 40.000
5



Shank	L mm		12,0
Size	ISO	Order No.	018
∅1/10 mm		US No.	
HP	330 **104** 684 377...	**186RF.104...**	018
RA	330 **204** 684 377...	**186RF.204...**	018

Vorkörner 186RF

Der Vorkörner Bohrer wird bei chirurgischen Bohrarbeiten als erstes Instrument eingesetzt um eine Bohrmarkierung zu setzen um damit das Abrutschen des nachfolgenden Spiralbohrers zu verhindern, speziell bei spitz zulaufenden Kieferkämmen.

Initial Bur 186RF

The initial bur is used as the first instrument during surgical drilling procedures to place a drill mark and thus prevent the subsequent spiral drill skidding, in particular with tapering alveolar ridges.

Fraise initiale 186RF

La fraise initiale est à insérer lors de forages chirurgicaux comme premier instrument afin de réaliser une marque de forage, pour éviter le dérapage ultérieur du foret spirale, spécialement dans le cas d'une crête alvéolaire pointue.

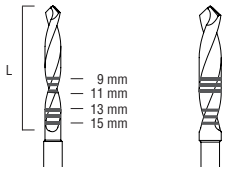
163,-

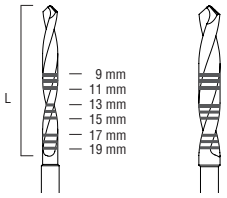
210L

Pilotbohrer
Pilot burs
Foret pilote

opt. 1.000, max. 6.000

1





Shank Size ∅1/10 mm	L mm ISO	Order No. US No.				
			16,0	16,0	20,0	20,0
			020	028	020	028
RA	330 **204** 428 364...	**210L.16.204...**	020	028		
RAL	330 **205** 428 364...	**210L.20.205...**			020	028

Pilotbohrer 210L

Die schnittfreudigen Pilotbohrer eignen sich als Vorbohrer aller gängigen Implantatsysteme für die initiale Präparation des Implantatbetts. Die speziell gestaltete Bohrerspitze sowie die guten axialen Bohreigenschaften erlauben ein gezieltes Bohren. Die grossen Spannuten gewährleisten eine rasche Spanabfuhr. Die gelaserten Tiefenmarkierungen im Abstand von 2 Millimetern erlauben eine exakte Visualisierung der Eindringtiefe.

Pilot Bur 210L

The efficiently cutting pilot bur is suitable as a pre-drill for all commonly used implant systems for initial preparation of the implant site. The specially designed bur tip and the good axial drilling properties enable precise drilling. The large chip escape channels guarantee rapid chip removal. The lasered depth marks at intervals of 2 millimetres provide exact visualisation of the penetration depth.

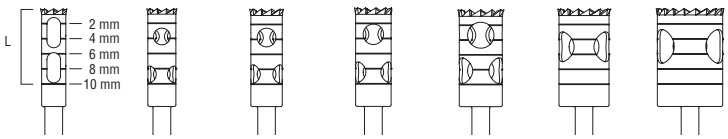
Foret pilote 210L

Les forets pilote agréables à la coupe sont indiqués en tant que préforage dans tous les systèmes implantaires actuels pour la préparation initiale du lit implantaire. La pointe du foret spécialement conçue ainsi que les bonnes propriétés de forage axial permettent un forage ciblé. Les grandes cannelures permettent une élimination rapide des copeaux. Les marques au laser profondes d'une distance de 2 mm permettent une visualisation précise de la profondeur de pénétration.

229

Trepanbohrer, Zylinder
Trepan, Cylinder
Trépan, Cylindre

1



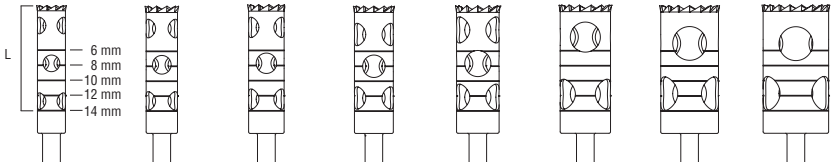
Shank Size ∅1/10 mm	L mm ISO	Order No. US No.							
			10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			025	030	035	040	050	060	080
RAL	330 **205** 486 001...	**229.205...**	025	030	035	040	050	060	080
		→⌴←	3.50	4.00	4.50	5.00	6.00	7.00	9.00
		opt.	1.000	1.000	1.000	1.000	500	500	500
		max.	6.000	6.000	6.000	6.000	3.000	3.000	3.000

210,- | 235,-

229L

Trepanbohrer, Zylinder lang
Trepan, Cylinder long
Trépan, Cylindre long

1



Shank Size ∅1/10 mm	L mm ISO	Order No. US No.								
			14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
			030	035	040	045	050	060	070	080
RAL	330 **205** 555 001...	**229L.205...**	030	035	040	045	050	060	070	080
		→⌴←	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00	7.00	8.00	9.00
		opt.	1.000	1.000	1.000	1.000	500	500	500	500
		max.	6.000	6.000	6.000	6.000	3.000	3.000	3.000	3.000

269,- | 289,-

Trepanbohrer 229, 229L

Speziell für die Anwendung in der Kieferchirurgie und der Implantologie zum genauen und einfachen Erstellen von zylindrischen Knochentransplantaten sowie zur Knochenentnahme (Knochendeckel bei Wurzelspitzenresektionen). Die guten axialen Bohreigenschaften erlauben ein gezieltes Bohren. Die schnittfreudige Knochenverzahnung erlaubt eine atraumatische Behandlung. Die gelaserten Tiefenmarkierungen im Abstand von 2 Millimetern erlauben eine exakte Visualisierung der Eindringtiefe.

Trepan bur 229, 229L

Specially suitable for use in oral surgery and in implantology for accurate, easy preparation of cylindrical bone grafts and bone extraction (bone lid during apicectomies). The good axial drilling properties enable precise drilling. The efficiently cutting bone blades allow atraumatic treatment. The lasered depth markings 2 millimetres apart provide exact visualisation of the penetration depth.

Trépans 229, 229L

Spécialement indiqués pour une utilisation en chirurgie maxillaire et en implantologie pour réaliser précisément et facilement des greffes osseuses cylindriques ainsi que des prélèvements osseux (comblement osseux pour les résections apicales). Les bonnes propriétés de forage axial permettent un forage ciblé. La denture agréable à la coupe permet un traitement atraumatique. Les marques au laser d'une distance de 2 mm permettent une visualisation précise de la profondeur de pénétration.

Steel instruments for precise preparations

Every preparation is an integrated procedure. With an Edenta preparation set of instruments the procedure flows smoothly from one working stage to the next, with fewer instrument changes and a shorter preparation time.

The steel range provides universal precision instruments suitable for many applications, from cavity preparations to surgical treatment.

Stahlinstrumente für präzise Präparationsergebnisse

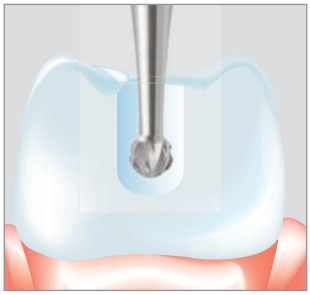
Jede Präparation ist ein zusammenhängender Prozess. Mit dem dafür abgestimmten Instrumentarium von Edenta arbeiten Sie fliessend von einem Arbeitsschritt zum nächsten, mit weniger Instrumentenwechsel und kürzerer Präparationszeit.

Das Stahl-Sortiment bietet Ihnen universell einsetzbare Instrumente für viele Anwendungen, von der Kavitätenpräparation bis zur Chirurgie-Behandlung.

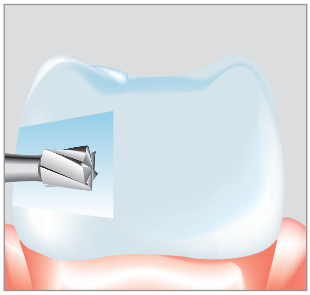
Instruments en acier pour des résultats de préparation très précis

Chaque préparation est un processus organisé répondant à un système. Avec l'instrumentation adaptée à cet effet par Edenta, vous pouvez travailler en passant d'une étape à la suivante en changeant moins souvent d'instrument et avec des temps de préparation plus courts.

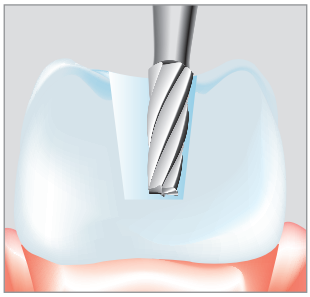
L'assortiment de fraises en acier vous propose des instruments à usage universel convenant pour de nombreuses utilisations allant de la préparation de cavités jusqu'aux actes de chirurgie.



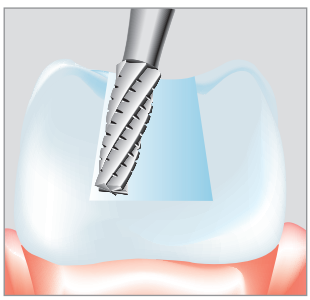
Exkavation, Retention, Perforation, Penetration, Trepanation.
Excavation, retention, perforation, penetration, trepanation.
Excavation, rétention, perforation Pénétration, trépanation.



Retention der Klasse V Kavität mit Hinterschneidung oder Ausweitung.
Retention of a Class V cavity with undercut or widening.
Rétention pour les cavités de la classe V avec contre-dépouilles ou biseautage large.



Formen der Kavität oder des Kronenstumpfes, mit Ausweitung oder Abschrägung, Inlay, Onlay.
Contouring the cavity or abutment tooth with widening or tapering, inlay, onlay.
Aménagement de la cavité ou du moignon pour couronne, avec évasement ou biseautage, inlay, onlay.



BOHRER
BURS
INSTRUMENTS EN ACIER

	Seite Page
 Rund Round Rond	68
 Umgekehrter Kegel Inverted cone Cône renversé	68
 Rad Wheel Roue	68
 Zylinder Cylinder Cylindre	68
 Zylinder, stirnschneidend Cylinder, End Cutting Cylindre, coupe frontale	69
 Zylinder Cylinder Cylindre	69
 Konisch Tapered Fissure Conique	69
 Konisch Tapered Fissure Conique	69

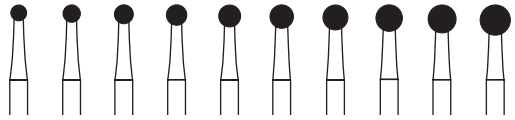
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE
INSTRUMENTS FOR SURGERY
INSTRUMENTS DE CHIRURGIE

	Seite Page
 Knochenfräser Bone Cutter Fraise à os LINDEMANN	70
 Knochenfräser Bone Cutter Fraise à os LINDEMANN	70 - 71

1
Kugel
Round
Boule
6

Shank	L mm										
Size	ISO	Order No.	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018
⌀1/10 mm		US No.	¼	½		1		2	3	4	5	6
RA	310 **204** 001 001...	**1.204...**	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018
	max.		50.000									

1
Kugel
Round
Boule
6

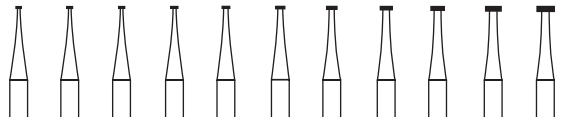


Shank	L mm										
Size	ISO	Order No.	021	023	025	027	029	031	033	035	037	040
⌀1/10 mm		US No.	7	8	9			11				
RA	310 **204** 001 001...	**1.204...**	021	023	025	027	029	031	033	035	037	040
	max.		30.000				25.000			20.000		

2
Umgekehrter Kegel
Inverted Cone
Cône renversé
6

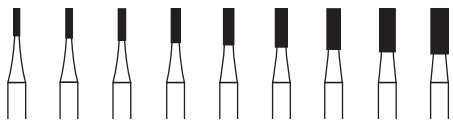
Shank	L mm												
Size	ISO	Order No.	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
⌀1/10 mm		US No.	33½		34		35	36	37	38	39	40	41
RA	310 **204** 010 001...	**2.204...**	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
	max.		50.000								30.000		

3
Rad
Wheel
Roue
6



Shank	L mm												
Size	ISO	Order No.	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
⌀1/10 mm		US No.	11½		12			14		16			
RA	310 **204** 040 001...	**3.204...**	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
	max.		50.000								30.000		

21
Zylinder
Cylinder
Cylindre
6



Shank	L mm		3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
Size	ISO	Order No.	008	009	010	012	014	016	018	021	023
⌀1/10 mm		US No.	56		57	58	59	60	61	62	63
RA	310 **204** 107 006...	**21.204...**	008	009	010	012	014	016	018	021	023
	max.		50.000					30.000			

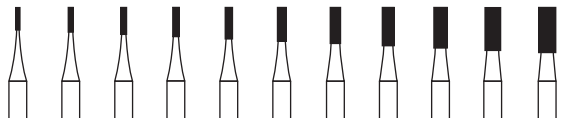
207

Zylinder, stirnschneidend
Cylinder, End Cutting
Cylindre, coupe frontale
6

Shank	L mm					
Size	ISO	Order No.	4,2	4,5	4,8	5,1
∅1/10 mm		US No.	010	012	014	016
RA	310 **204** 150 001...	**207.204...**	957	958	959	960
	↻ max.		010	012	014	016
			50.000			

36

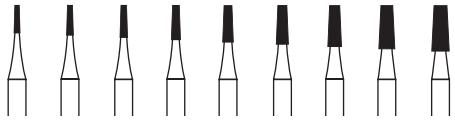
Zylinder
Cylinder
Cylindre
6



Shank	L mm										
Size	ISO	Order No.	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
∅1/10 mm		US No.	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
RA	310 **204** 107 002...	**36.204...**			556		557	558	559	560	561	562	563
	↻ max.		006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
			50.000								30.000		

23

Konisch
Tapered Fissure
Conique
6



Shank	L mm									
Size	ISO	Order No.	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
∅1/10 mm		US No.	008	009	010	012	014	016	018	021	023
RA	310 **204** 168 006...	**23.204...**	169		170	171		172		173	
	↻ max.		008	009	010	012	014	016	018	021	023
			50.000						30.000		

38

Konisch
Tapered Fissure
Conique
6

Shank	L mm										
Size	ISO	Order No.	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
∅1/10 mm		US No.	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
RA	310 **204** 168 002...	**38.204...**		699		700	701		702		703	
	↻ max.		007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
			50.000							30.000		

54,-

RF161 LINDEMANN

Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os

opt. 3.000 - 6.000
Shank 316, 160.000

3

Shank	L mm		9,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
HP	330 **104** 408 295...	**RF161.104...**	016
RAL	330 **205** 408 295...	**RF161.205...**	016
FGXL	330 **316** 408 295...	**RF161.316...**	016

RF162 LINDEMANN

Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os

opt. 3.000 - 6.000
Shank 316, 160.000

3

Shank	L mm		9,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
HP	330 **104** 408 297...	**RF162.104...**	016
RAL	330 **205** 408 297...	**RF162.205...**	016
FGXL	330 **316** 408 297...	**RF162.316...**	016

59,-

RF163 LINDEMANN

Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os

opt. 3.000 - 6.000

3

Shank	L mm		5,0
Size	ISO	Order No.	014
∅1/10 mm			
HP	330 **104** 406 297...	**RF163.104...**	014
RAL	330 **205** 406 297...	**RF163.205...**	014

97,-

RF166 LINDEMANN

Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os

opt. 3.000 - 6.000

3

Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	021
∅1/10 mm			
HP	330 **104** 409 297...	**RF166.104...**	021
RAL	330 **205** 409 297...	**RF166.205...**	021

97,-

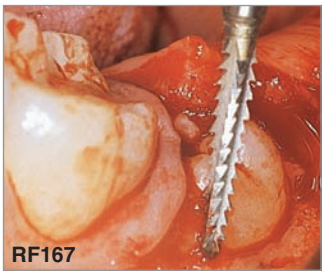
RF167 LINDEMANN

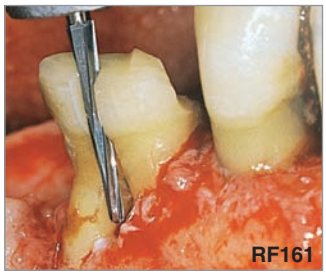
Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os

opt. 3.000 - 6.000

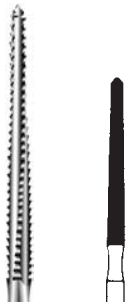
3

Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	023
∅1/10 mm			
HP	330 **104** 410 297...	**RF167.104...**	023
RAL	330 **205** 410 297...	**RF167.205...**	023


RF167


RF161

185,-



RF168 LINDEMANN

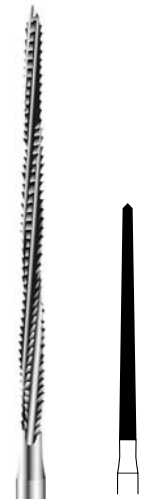
Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os

opt. 3.000 - 6.000

3

Shank	L mm		22,0
Size	ISO	Order No.	023
∅1/10 mm			
HPL	330 **105** 411 297...	RF168.105...	023

245,-



RF169 LINDEMANN

Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os

opt. 3.000 - 6.000

3

Shank	L mm		35,0
Size	ISO	Order No.	023
∅1/10 mm			
HPXL	330 **106** 412 297...	RF169.106...	023

54,-

RF A

Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os

max. for Micromotor 160.000

3

Shank	L mm		8,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FGXL	330 **316** 408 297...	RFA.316...	016

65,-

RF B

Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os

max. for Micromotor 160.000

3

Shank	L mm		9,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FGXL	330 **316** 408 297...	RFB.316...	016

72,-

RF C

Knochenfräser • Bone Cutter
Fraise à os

max. for Micromotor 160.000

3

Shank	L mm		10,5
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FGXL	330 **316** 408 291...	RFC.316...	016

Diamantinstrumente für präzise Präparationsergebnisse

Jede Präparation ist ein zusammenhängender Prozess. Mit dem dafür abgestimmten Instrumentarium arbeiten Sie mit weniger Instrumentenwechsel und kürzerer Präparationszeit.

Das Diamant-Sortiment bietet Ihnen universell einsetzbare Instrumente für viele Anwendungen, von der Kavitätenpräparation, Kronenstumpf-Präparation, Veneer-Präparation bis zur Periobehandlung.

Instruments diamantés pour des résultats de préparation très précis

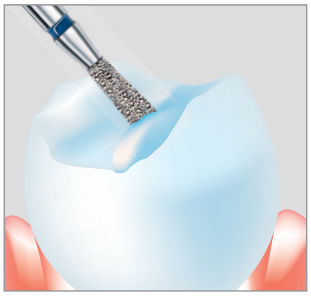
Chaque préparation est un processus organisé répondant à un système. Avec l'instrumentation adaptée à cet effet par Edenta, vous pouvez travailler en passant d'une étape à la suivante en changeant moins souvent d'instrument et avec des temps de préparation plus courts.

L'assortiment d'instruments diamantés vous propose des instruments à usage universel convenant pour de nombreuses utilisations allant de la préparation de cavités, de moignons pour couronnes, ou de surfaces pour facettes jusqu'au traitement de parodontologie.

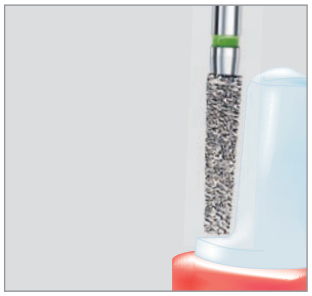
Diamond instruments for precise preparations

Every preparation is an integrated procedure. A coordinated preparation set of instruments aids preparation with fewer instrument changes and a shorter preparation time.

The diamond instrument range provides universal precision instruments for many applications, including cavity preparations, crown abutment preparations, veneer preparations and periodontal treatment.

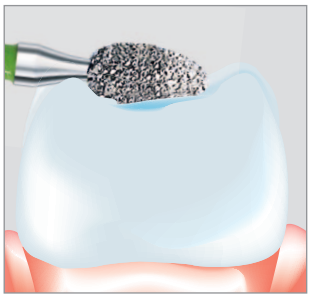


Okklusale Präparation.
Wiederherstellung der okklusalen Oberfläche.
Occlusal preparation.
Restoration of the occlusal surface.
Préparation occlusale.
Restauration de la surface occlusale.



Kronenstumpf - Präparation.
Stufen- und Hohlkehlenpräparation.
Crown abutment preparation.
Shoulder and deep chamfer preparation.
Préparation de moignons pour couronnes.
Préparations d'épaulements et de congés arrondis.

Inlay- und Onlay-Präparation für Keramik/Komposit-Füllungen.
Inlay and onlay preparation for porcelain and composite fillings.
Préparations d'inlays / onlays pour les obturations en composite.



Okklusale Adjustierung der Kontaktpunkte.
Occlusal adjustment of contact points.
Ajustement occlusal des points de contact.

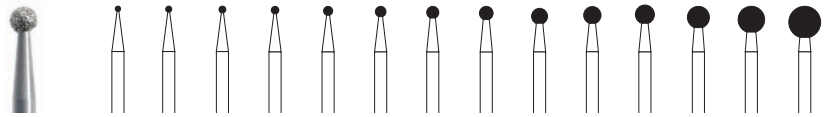
PRÄPARATIONSINSTRUMENTE
PREPARATION INSTRUMENTS
INSTRUMENTS POUR PREPARATION

	Seite / Page
Rund / Round / Rond	74
Umgekehrter Kegel lang / Inverted cone long / Cône renversé long	75
Amalgamentferner / Amalgam remover / Excision d'amalgame	75
Umgekehrter Kegel / Inverted Cone / Cône renversé	74 - 75
Doppelkegel / Barrel / Baril	75
Linse / Knife Edge / Lentille	76
Rad / Wheel / Roue	75
Birne / Pear / Poire	76
Tiefenmarkierer / Depth marker / Marqueur de profondeur	76
Zylinder flach / Cylinder flat end / Cylindre, bout plat	76 - 78
Stirnschneidend / End Cutting / Coupe frontale	78
TwoGrit Diamond	78
Konus flach / Tapered flat end / Cône, bout plat	79 - 82
Konus Spitze / Needle / Cône, pointu	80 - 82
Konus rund / Round End Taper / Cône, bout arrondi	80 - 81
Flamme / Flame / Flamme	82 - 85
Torpedo, konisch / Torpedo tapered / Cône, alongé, à biseau	84
Torpedo / Beveled End Cylinder / Cylindre, à biseau	83
Zylinder rund / Round End Cylinder / Cylindre, bout arrondi	84 - 85
Zylinder Spitze / Beveled Cylinder / Cylindre, bout pointu	85
Knospenspitze / Pointed Bud / Bouton pointu	85
Knospe / Pointed Bud / Bouton	86
Eiform / Egg Shape / Football / Ovoïde	86
Granate / Grenade / Grenade	86
Zur Oberflächengestaltung / For contouring the surface / Pour façonner la surface	86
Interdental / Interproximal / Interdentaire	86
Rad Reifen / Round Wheel / Roue	86
Bambino / Bambino / Bambino	86
zum okklusalen Gestalten / Occlusal Countouring / Contour Occlusal	87
Konus rund, mit Führungsstift / Round End Taper with guide pin / Cône round avec pointe de guidage	89
Reducer / Reducer / Reducer	90
Rapid Grinder / Rapid Grinder / Rapid Grinder	90
Turbodiamanten / Turbo diamonds / Diamantés Turbo	91 - 92
Perio Red	93
MAGIC SET	94 - 95
CROWN PREP-SET	95
K-DIAMANT	96 - 97
ZirTec K802L	97
DIACUT / DIACUT TURBO	98 - 100
WhiteTiger	101 - 104
DIAMANTSTREIFEN DIAMOND STRIPS STRIPS DIAMANTÉS	105 - 111

801

Kugel
Round
Boule

5



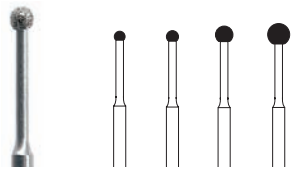
Shank	ISO	Order No.	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042
			12,90						14,90		16,90		20,50	29,-	32,-	41,-
FG	806 **314** 001 524...	**801.314...**					012	014	016	018	021	023	025	029	035	
	● 806 **314** 001 504...	**C 801.314...**					012	014	016	018	021	023	025	029	035	
	● 806 **314** 001 514...	**F 801.314...**	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	
	● 806 **314** 001 534...	**G 801.314...**					012	014	016	018	021	023	025	029	035	042
	● 806 **314** 001 544...	**SG 801.314...**					012	014	016	018	021	023	025	029	035	
FGXL	806 **316** 001 524...	**801.316...**				010	012	014	016	018		023				
FGXL	● 806 **316** 001 534...	**G 801.316...**						014	016	018		023				
FGXL	● 806 **316** 001 544...	**SG 801.316...**							016	018						
RA	806 **204** 001 524...	**801.204...**				010	012	014	016	018		023		029		
								14,90				22,50		32,-		

16,90

801L

Kugel lang
Long Round
Boule long

5



Shank	ISO	Order No.	014	016	023	029
			14,90		18,50	21,50
FG	806 **314** 697 524...	**801L.314...**	014	016	023	029
	● 806 **314** 697 534...	**G 801L.314...**	014	016	023	029
	● 806 **314** 697 544...	**SG 801L.314...**	014	016	023	029

802

Kugel mit Ansatz
Round with Collar
Boule avec col

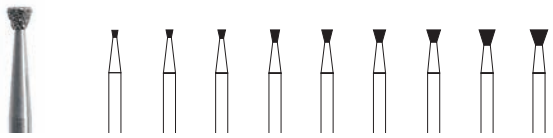
5

Shank	ISO	Order No.	008	009	010	012	014	016	018	023
			12,90					14,90		18,50
FG	806 **314** 002 524...	**802.314...**						016		
	● 806 **314** 002 514...	**F 802.314...**						016		
	● 806 **314** 002 534...	**G 802.314...**				012	014	016	018	023
	● 806 **314** 002 544...	**SG 802.314...**					014	016	018	

805

Umgekehrter Kegel
Inverted Cone
Cône renversé

5



Shank	ISO	Order No.	008	009	010	012	014	016	018	021	023
			1,0	1,0	1,0	1,2	1,6	1,6	1,6	1,9	2,5
					12,90			14,90		18,50	
FG	806 **314** 010 524...	**805.314...**									
	● 806 **314** 010 514...	**F 805.314...**					014				
	● 806 **314** 010 534...	**G 805.314...**				012	014	016	018	021	
	● 806 **314** 010 544...	**SG 805.314...**					014	016	018	021	
RA	806 **204** 010 524...	**805.204...**			010	012	014	016			

806

Umgekehrter Kegel mit Ansatz
Inverted Cone with Collar
Cône renversé avec col

5

Shank	ISO	Order No.	009	010	012	014	016	018
			2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0
			12,90				14,90	
FG	806 **314** 019 524...	**806.314...**						
	● 806 **314** 019 534...	**G 806.314...**						
	● 806 **314** 019 544...	**SG 806.314...**						

807

Umgekehrter Kegel
Inverted Cone
Cône renversé

5

Shank	L mm		3,0	3,5	3,5	4,0	5,0	5,0	6,0
	ISO	Order No.	12,90			14,90		18,50	
FG	806 **314** 225 524...	**807.314...**	010	012	014	016	018	021	023
	• 806 **314** 225 534...	**G 807.314...**		012	014	016	018	021	
	• 806 **314** 225 544...	**SG 807.314...**				016			

14,90

807L

Umgekehrter Kegel, lang
Inverted Cone, long
Cône renversé, long

5

Shank	L mm		7,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 226 524...	**807L.314...**	018

808

Umgekehrter Kegel
Inverted Cone
Cône renversé

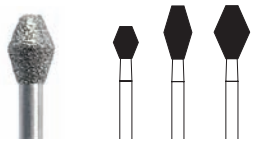
5

Shank	L mm		0,7	0,8
	ISO	Order No.	16,90	21,50
FG	806 **314** 014 524...	**808.314...**	018	023

811

Doppelkegel, innen
Barrel
Baril

5



Shank	L mm		4,2	7,0	7,0
	ISO	Order No.	33,-	41,-	52,-
FG	806 **314** 038 524...	**811.314...**	033	037	047
	• 806 **314** 038 534...	**G 811.314...**	033	037	047
	• 806 **314** 038 544...	**SG 811.314...**	033	037	047

813

Amalgamentferner
Amalgam Remover
Excision d'amalgame

5

Shank	L mm		1,5	1,5	2,0	2,0
	ISO	Order No.	12,90		14,90	16,90
FG	806 **314** 032 524...	**813.314...**	010	014	016	018
	• 806 **314** 032 534...	**G 813.314...**		014	016	
	• 806 **314** 032 544...	**SG 813.314...**				018

813L

Amalgamentferner
Amalgam Remover
Excision d'amalgame

5

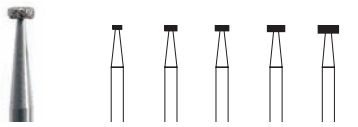
Shank	L mm		3,0	3,0
	ISO	Order No.	12,90	14,90
FG	806 **314** 523 524...	**813L.314...**	014	016
	• 806 **314** 523 534...	**G 813L.314...**	014	016

52,-

815

Rad
Wheel
Roue

5



Shank	L mm		0,5	0,7	0,7	0,8	1,0
	ISO	Order No.	12,90	14,90		16,90	21,50
FG	806 **314** 040 524...	**815.314...**	012	016	018		027
	• 806 **314** 040 534...	**G 815.314...**			018	023	027

817

Rad
Wheel
Roue

5

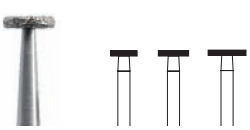
Shank	L mm		0,5
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 041 524...	**817.314...**	047
	• 806 **314** 041 534...	**G 817.314...**	047

59,-

818

Rad
Wheel
Roue

5



Shank	L mm		0,7	0,7	0,7
	ISO	Order No.	33,-		41,-
FG	806 **314** 042 524...	**818.314...**	035	040	050
	• 806 **314** 042 534...	**G 818.314...**		040	050

820

Rad
Wheel
Roue

5

Shank	L mm		2,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 043 524...	**820.314...**	040

12,90

822

Birne
Pear
Poire

5

Shank	L mm		2,0	2,0	2,0	3,0
	ISO	Order No.				
FG	806 **314** 237 524...	**822.314...**	008	009	010	012
	• 806 **314** 237 514...	**F 822.314...**				012
	• 806 **314** 237 534...	**G 822.314...**	008	009	010	012
	• 806 **314** 237 544...	**SG 822.314...**				012

825

Linse
Knife Edge
Lentille

5

Shank	L mm		0,8	0,9	1,5	1,5
	ISO	Order No.	14,90	21,-	41,-	49,-
FG	806 **314** 304 524...	**825.314...**	018	025	040	050

830

Birne
Pear
Poire

5

Shank	L mm		2,5	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	5,1
	ISO	Order No.		12,90			14,90		16,90	
FG	806 **314** 238 524...	**830.314...**	008	009	010	012	014	016	018	021
	• 806 **314** 238 504...	**C 830.314...**				012				
	• 806 **314** 238 514...	**F 830.314...**			010	012	014			
	• 806 **314** 238 534...	**G 830.314...**			010	012	014	016	018	021
	• 806 **314** 238 544...	**SG 830.314...**				012	014	016		

830L

Birne lang
Pear long
Poire, long

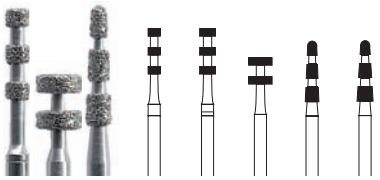
5

Shank	L mm		4,0	5,0	5,0	5,0	5,0	7,0
	ISO	Order No.		14,90		16,90		21,50
FG	806 **314** 239 524...	**830L.314...**	012	014	016	018	021	025
	• 806 **314** 239 504...	**C 830L.314...**		014				
	• 806 **314** 239 514...	**F 830L.314...**	012	014	016			
	• 806 **314** 239 534...	**G 830L.314...**	012	014	016	018	021	025
	• 806 **314** 239 544...	**SG 830L.314...**		014	016	018	021	025

834 / 834A / 868A

Tiefenmarkierer
Depth Marker, Veneer technique
Marqueur de profondeur

5



Shank	L mm		6,0	6,0	3,5	8,0	8,0
	ISO	Order No.	834	834	834A	868A	868A
FG	806 **314** 552 524...	**834.314...**	016	021			
	806 **314** 000 524...	**834A.314...**			031		
	806 **314** 000 524...	**868A.314...**				018	021
	Schnittiefe • Cutting depth • Cutting depth – **Tmm**		0,3	0,5	1,0	0,3	0,4
			49,-		69,-		

835

Zylinder flach
Cylinder Flat End
Cylindre, bout plat

5

Shank	L mm		3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	ISO	Order No.			12,90			14,90		16,90
FG	806 **314** 107 524...	**835.314...**	007	008	009	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 107 514...	**F 835.314...**				010				
	• 806 **314** 107 534...	**G 835.314...**			009	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 107 544...	**SG 835.314...**				010	012	014	016	
RA	806 **204** 107 524...	**835.204...**				010	012	014	016	

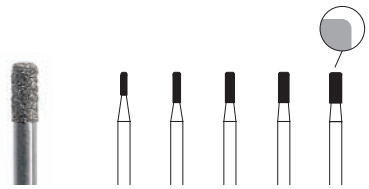
16,90

14,90

835KR

Zylinder Kante rund
Round Edge Cylinder
Cylindre, bord arrondi

5



Shank	L mm		3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	ISO	Order No.					
FG	806 **314** 156 524...	**835KR.314...**	008	010	012	014	
	• 806 **314** 156 514...	**F 835KR.314...**			012		
	• 806 **314** 156 534...	**G 835KR.314...**		010	012	014	016
	• 806 **314** 156 544...	**SG 835KR.314...**				014	

836

Zylinder flach
Cylinder Flat End
Cylindre, bout plat

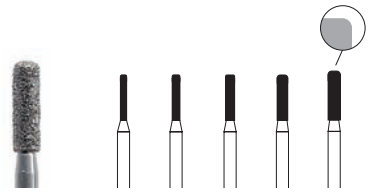
5

Shank	L mm		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
	ISO	Order No.	14,90			16,90			33,-
FG	806 **314** 110 524...	**836.314...**	008	010	012	014	016	018	
	• 806 **314** 110 514...	**F 836.314...**		010	012				
	• 806 **314** 110 534...	**G 836.314...**		010	012	014	016	018	
	• 806 **314** 110 544...	**SG 836.314...**			012	014	016		027

836KR

Zylinder Kante rund
Round Edge Cylinder
Cylindre, bord arrondi

5



Shank	L mm		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
	ISO	Order No.	14,90		16,90		
FG	806 **314** 157 524...	**836KR.314...**	008	010	012	014	016
	• 806 **314** 157 514...	**F 836KR.314...**		010	012		
	• 806 **314** 157 534...	**G 836KR.314...**		010	012	014	016
	• 806 **314** 157 544...	**SG 836KR.314...**				014	

837

Zylinder flach
Flat End Cylinder
Cylindre, bout plat

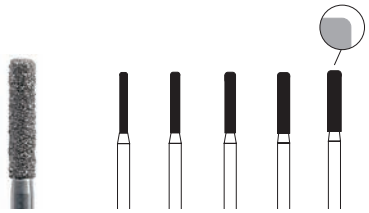
5

Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.	14,90		16,90		
FG	806 **314** 111 524...	**837.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 111 514...	**F 837.314...**		012	014		
	• 806 **314** 111 544...	**G 837.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 111 544...	**SG 837.314...**		012	014	016	018

837KR

Zylinder Kante rund
Round Edge Cylinder
Cylindre, bord arrondi

5

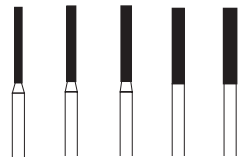


Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.	14,90		16,90		
FG	806 **314** 158 524...	**837KR.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 158 514...	**F 837KR.314...**	010	012	014	016	
	• 806 **314** 158 534...	**G 837KR.314...**	010	012	014	016	
	• 806 **314** 158 544...	**SG 837KR.314...**		012	014	016	

837L

Zylinder lang
Long Cylinder
Cylindre, long

5

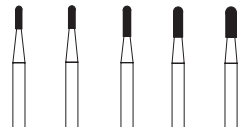


Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.	16,90				21,50
FG	806 **314** 112 524...	837L.314...	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 112 514...	F 837L.314...		012			
	• 806 **314** 112 534...	G 837L.314...	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 112 544...	SG 837L.314...			014	016	

838

Zylinder Kante rund
Round Edge Cylinder
Cylindre, bout arrondi

5

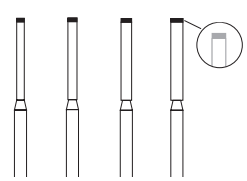


Shank	L mm		3,0	3,0	4,0	4,0	4,0
	ISO	Order No.	12,90				14,90
FG	806 **314** 137 524...	838.314...	008	009	010	012	014
	• 806 **314** 137 534...	G 838.314...			010	012	014
	• 806 **314** 137 544...	SG 838.314...				012	

839

Stirnschneidend
End cutting
Coupe frontale

5

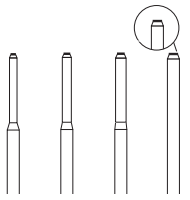


Shank	L mm		0,1	0,1	0,1	0,1
	ISO	Order No.	14,90			16,90
FG	806 **314** 150 524...	839.314...	010	012	014	016
	• 806 **314** 150 514...	F 839.314...	010		014	

840

Stirnschneidend
End cutting
Coupe frontale

5

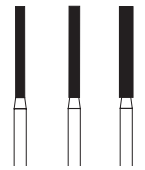


Shank	L mm		0,1	0,1	0,1	0,1
	ISO	Order No.	14,90			16,90
FG	806 **314** 722 524...	840.314...	010	012	014	016

842

Zylinder flach
Cylinder Flat End
Cylindre, bout plat

5

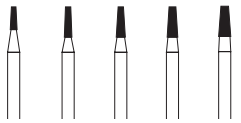


Shank	L mm		12,0	12,0	12,0
	ISO	Order No.	16,90	21,50	38,-
FG	806 **314** 113 524...	842.314...	012	014	
	• 806 **314** 113 534...	G 842.314...	012	014	018
	• 806 **314** 113 544...	SG 842.314...	012	014	

845

Konus flach
Flat End Taper
Cône, bout plat

5



Shank	L mm		3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	ISO	Order No.		12,90			14,90
FG	806 **314** 170 524...	845.314...	009	010	012	014	016
	• 806 **314** 170 534...	G 845.314...			012	014	
RA	806 **204** 170 524...	845.204...		010		014	
				15,90		18,50	

GF844 TwoGrit Diamond
Diamantinstrument zum Präparieren und Finieren ohne Instrumenten Wechsel in der Veneer-Präparation. Das Arbeitsteil des TwoGrit Diamanten besteht aus 2 verschiedenen Diamant-Körnungen.
Der konische Hauptteil ist mit grober- und die Spitze mit feiner Diamant-Körnung belegt.

GF844 TwoGrit Diamond
Diamond instrument used for preparing and finishing without changing the instrument when preparing for a veneer. The working section of the TwoGrit diamond instruments consists of two different diamond grits.
The main conical section is coated with coarse diamond grit and the tip with fine diamond grit.

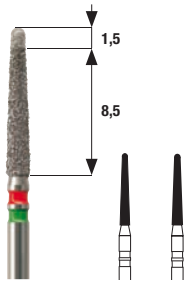
GF844 TwoGrit Diamond
Instrument diamanté pour la préparation et la finition sans changement d'instrument dans la technique de préparation pour facettes à coller. La partie travaillante des diamants TwoGrit présente deux granulations différentes de son revêtement abrasif. La partie principale conique est revêtue de particules diamantées puissantes et l'extrémité est pourvue de grains fins.

49,-

GF844

Konisch, rund
Round End Taper
Cône rond

5

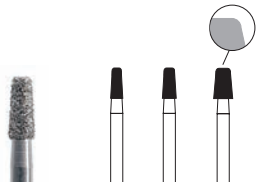


Shank	L mm		10,0	10,0
	ISO	Order No.		
FG	• • 806 **314** 199 F/G...	GF844.314...	014	016

845KR

Konus Kante rund
Round Edge Taper
Cône, bord arrondi

5

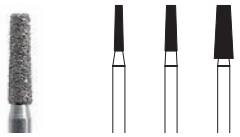


Shank	L mm		4,0	4,0	4,0
	ISO	Order No.	16,90	21,50	29,-
FG	806 **314** 544 524...	**845KR.314...**		018	025
	• 806 **314** 544 514...	**F 845KR.314...**	016	018	025
	• 806 **314** 544 534...	**G 845KR.314...**	016	018	025

846

Konus flach
Flat End Taper
Cône, bout plat

5



Shank	L mm		6,0	6,0	7,0
	ISO	Order No.	16,90		26,-
FG	806 **314** 171 524...	**846.314...**	012	016	
	• 806 **314** 171 534...	**G 846.314...**	012	016	025

26,-

846S

Konus Seite schneidend
Side Cutting Taper
Cône, à coupe latérale

5

Shank	L mm		7,0
	ISO	Order No.	
FG	• 806 **314** 183 534...	**G 846S.314...**	025

16,90

846KR

Konus Kante rund
Round Edge Taper
Cône, bord arrondi

5

Shank	L mm		6,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 545 524...	**846KR.314...**	016
	• 806 **314** 545 514...	**F 846KR.314...**	016
	• 806 **314** 545 534...	**G 846KR.314...**	016

847

Konus flach
Flat End Taper
Cône, bout plat

5

Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.	16,90				21,50		
FG	806 **314** 172 524...	**847.314...**	010	012	014	016	018	023	
	• 806 **314** 172 504...	**C 847.314...**	010						
	• 806 **314** 172 514...	**F 847.314...**	010	012	014	016			
	• 806 **314** 172 534...	**G 847.314...**	010	012	014	016	018	023	
	• 806 **314** 172 544...	**SG 847.314...**			014	016	018		
RA	806 **204** 172 524...	**847.204...**							025 30,-

847KR

Konus Kante rund
Round Edge Taper
Cône, bord arrondi

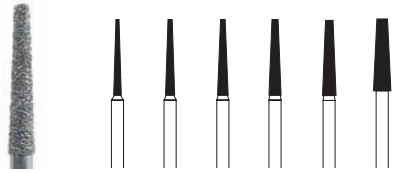
5

Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.	16,90	21,50
FG	806 **314** 546 524...	**847KR.314...**	016	023
	• 806 **314** 546 514...	**F 847KR.314...**	016	023
	• 806 **314** 546 534...	**G 847KR.314...**	016	023

848

Konus flach
Flat End Taper
Cône, bout plat

5

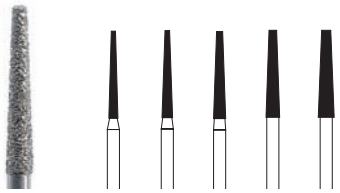


Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.	14,90		16,90			21,50
FG	806 **314** 173 524...	**848.314...**	010	012	014	016	018	023
	• 806 **314** 173 504...	**C 848.314...**	010	012	014	016		
	• 806 **314** 173 514...	**F 848.314...**	010	012	014	016	018	
	• 806 **314** 173 534...	**G 848.314...**	010	012	014	016	018	023
	• 806 **314** 173 544...	**SG 848.314...**				016	018	023
RA	806 **204** 173 524...	**848.204...**				016		42,-

848L

Konus flach lang
Flat End Taper long
Cône, bout plat, long

5

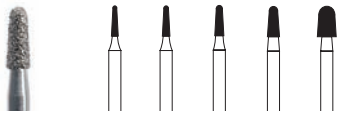


Shank	L mm		11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
	ISO	Order No.	17,-		21,50		
FG	806 **314** 174 524...	**848L.314...**	012	014	016	018	021
	• 806 **314** 174 534...	**G 848L.314...**		014	016	018	
	• 806 **314** 174 544...	**SG 848L.314...**		014	016	018	

849

Konus rund
Round End Taper
Cône, bout arrondi

5

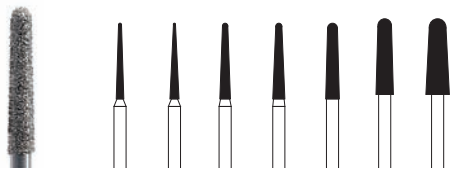


Shank	L mm		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	ISO	Order No.		15,-		17,-	29,-
FG	806 **314** 196 524...	**849.314...**	009	010	012		
	• 806 **314** 196 514...	**F 849.314...**			012		
	• 806 **314** 196 534...	**G 849.314...**			012	016	025
RA	806 **204** 196 524...	**849.204...**				016	

850

Konus rund
Round End Taper
Cône, bout arrondi

5



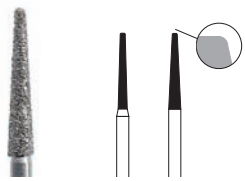
Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.			17,-			23,-	41,-
FG	806 **314** 199 524...	**850.314...**	010	012	014	016	018	023	031
	• 806 **314** 199 504...	**C 850.314...**	010	012	014	016	018		
	• 806 **314** 199 514...	**F 850.314...**	010	012	014	016	018	023	
	• 806 **314** 199 534...	**G 850.314...**	010	012	014	016	018	023	031
	• 806 **314** 199 544...	**SG 850.314...**			014	016	018	023	
RA	806 **204** 199 524...	**850.204...**		012					

30,-

850KR

Konus Kante rund
Round Edge Taper
Cône, bord arrondi

5

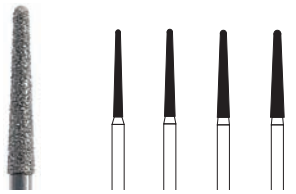


Shank	L mm		10,0	10,0
	ISO	Order No.	17,-	
FG	806 **314** 553 524...	**850KR.314...**	014	018
	• 806 **314** 553 534...	**G 850KR.314...**	014	018
	• 806 **314** 553 544...	**SG 850KR.314...**	014	018

850L

Konus lang Kante rund
Long Round Taper
Cône, bout arrondi, long

5



Shank	L mm		11,5	11,5	11,5	11,5
	ISO	Order No.	17,-	21,-	29,-	
FG	806 **314** 200 524...	**850L.314...**	012	014	016	018
	• 806 **314** 200 504...	**C 850L.314...**		014		
	• 806 **314** 200 514...	**F 850L.314...**	012	014		
	• 806 **314** 200 534...	**G 850L.314...**	012	014	016	018
	• 806 **314** 200 544...	**SG 850L.314...**		014	016	018

851

Konus Sicherheitsspitze
Round Safe End Taper
Cône à extrémité mousse

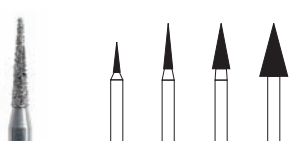
5

Shank	L mm		8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.	17,-		21,50
FG	806 **314** 219 524...	**851.314...**	010	012	016
	• 806 **314** 219 514...	**F 851.314...**	010	012	
	• 806 **314** 219 534...	**G 851.314...**		012	016

852

Konus Spitze
X-mas tree
Cône, pointu

5

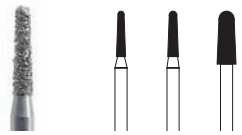


Shank	L mm		4,0	6,0	6,0	7,0
	ISO	Order No.	12,90		22,-	38,-
FG	806 **314** 164 524...	**852.314...**	010	012	023	
	• 806 **314** 164 504...	**C 852.314...**	010	012		
	• 806 **314** 164 514...	**F 852.314...**	010	012		
	• 806 **314** 164 534...	**G 852.314...**		012	023	
	• 806 **314** 164 544...	**SG 852.314...**				037

855

Konus rund
Round End Taper
Cône, bout arrondi

5

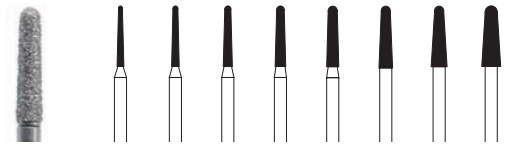


Shank	L mm		6,0	6,0	7,0
	ISO	Order No.	15,-		21,50
FG	806 **314** 197 524...	**855.314...**	012	014	025
	• 806 **314** 197 534...	**G 855.314...**	012	014	025
	• 806 **314** 197 544...	**SG 855.314...**		014	025

856

Konus rund
Round End Taper
Cône, bout arrondi

5

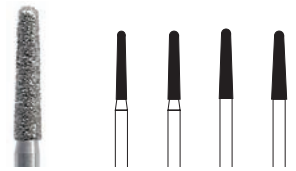


Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.		15,-				17,-		22,50
FG	806 **314** 198 524...	**856.314...**	009	010	012	014	016	018	021	025
	• 806 **314** 198 504...	**C 856.314...**		010	012		016			
	• 806 **314** 198 514...	**F 856.314...**	009	010	012	014	016	018	021	025
	• 806 **314** 198 534...	**G 856.314...**			012	014	016	018	021	025
	• 806 **314** 198 544...	**SG 856.314...**			012		016	018	021	025

856L

Langer Konus rund
Long Round End Taper
Cône, long, bout arrondi

5

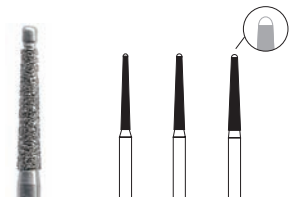


Shank	L mm		9,0	9,0	9,0	9,0
	ISO	Order No.	17,-		21,-	23,50
FG	806 **314** 199 524...	**856L.314...**	014	016	018	020
	• 806 **314** 199 514...	**F 856L.314...**	014	016	018	020
	• 806 **314** 199 534...	**G 856L.314...**	014	016	018	020
	• 806 **314** 199 544...	**SG 856L.314...**	014	016	018	020

857

Konus rund Sicherheitsspitze
Round Safe End Taper
Cône, bout mousse et arrondi

5

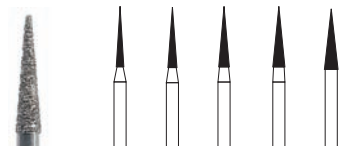


Shank	L mm		10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.	17,-		21,50
FG	806 **314** 220 524...	**857.314...**	012	014	016
	• 806 **314** 220 514...	**F 857.314...**		014	
	• 806 **314** 220 534...	**G 857.314...**	012	014	016
	• 806 **314** 220 544...	**SG 857.314...**		014	

858

Konus Spitze
Needle
Cône, pointu

5

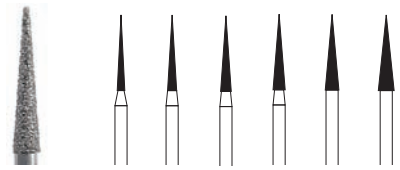


Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.		17,-		21,50	
FG	806 **314** 165 524...	**858.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 165 504...	**C 858.314...**	010	012	014	016	
	• 806 **314** 165 514...	**F 858.314...**	010	012	014	016	
	• 806 **314** 165 534...	**G 858.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 165 544...	**SG 858.314...**			014	016	018

859

Konus spitze
Needle
Cône, pointu

5

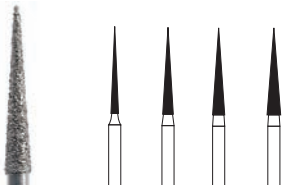


Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.			17,-		21,50	
FG	806 **314** 166 524...	**859.314...**	010	012	014	016	018	021
	○ 806 **314** 166 494...	**UF 859.314...**	010			016		
	• 806 **314** 166 504...	**C 859.314...**	010	012	014	016	018	
	• 806 **314** 166 514...	**F 859.314...**	010	012	014	016	018	
	• 806 **314** 166 534...	**G 859.314...**	010	012	014	016	018	021
	• 806 **314** 166 544...	**SG 859.314...**					018	
RA	806 **204** 166 524...	**859.204...**		012		016		30,-

859L

Konus Spitze, lang
Needle long
Cône, pointu long

5



Shank	L mm		11,5	11,5	11,5	11,5
	ISO	Order No.	17,-			21,50
FG	806 **314** 167 524...	**859L.314...**	010	014	016	018
	• 806 **314** 167 504...	**C 859L.314...**	010	014	016	
	• 806 **314** 167 514...	**F 859L.314...**	010	014	016	
	• 806 **314** 167 534...	**G 859L.314...**		014	016	018
	• 806 **314** 167 544...	**SG 859L.314...**			016	018

860

Flamme
Flame
Flamme

5

Shank	L mm		4,0	5,0	5,0	5,0
	ISO	Order No.	12,90	15,-		17,-
FG	806 **314** 247 524...	**860.314...**	010	012	014	016
	• 806 **314** 247 504...	**C 860.314...**	010	012		
	• 806 **314** 247 514...	**F 860.314...**	010	012	014	
	• 806 **314** 247 534...	**G 860.314...**	010	012	014	016
	• 806 **314** 247 544...	**SG 860.314...**			014	
RA	806 **204** 247 524...	**860.204...**		012		

19,50

17,-

861

Flamme
Flame
Flamme

5

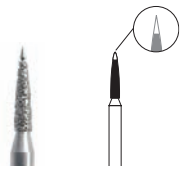
Shank	L mm		6,0	6,0
	ISO	Order No.		
FG	806 **314** 248 524...	**861.314...**	012	014
	• 806 **314** 248 504...	**C 861.314...**	012	
	• 806 **314** 248 514...	**F 861.314...**	012	
	• 806 **314** 248 534...	**G 861.314...**	012	014

17,-

861SE

Flamme Sicherheitsspitze
Flame Safe End
Flamme, extrémité mousse

5



Shank	L mm		6,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 255 524...	**861SE.314...**	012

21,50

863SE

Flamme Sicherheitsspitze
Flame Safe End
Flamme, extrémité mousse

5

Shank	L mm		10,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 256 524...	**863SE.314...**	012

862

Flamme
Flame
Flamme

5

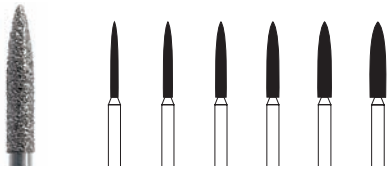
Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.	15,-			17,-		21,50	23,-
FG	806 **314** 249 524...	**862.314...**	009	010	012	014	016	018	021
	○ 806 **314** 249 494...	**UF 862.314...**		010					
	• 806 **314** 249 504...	**C 862.314...**	009	010	012	014	016		
	• 806 **314** 249 514...	**F 862.314...**	009	010	012	014	016		
	• 806 **314** 249 534...	**G 862.314...**		010	012	014	016	018	
	• 806 **314** 249 544...	**SG 862.314...**			012	014	016	018	
RA	806 **204** 249 524...	**862.204...**			012				

28,-

863

Flamme
Flame
Flamme

5



Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.			17,-			23,-
FG	806 **314** 250 524...	**863.314...**	010	012	014	016	018	
	○ 806 **314** 250 494...	**UF 863.314...**		012				
	• 806 **314** 250 504...	**C 863.314...**	010	012	014	016		
	• 806 **314** 250 514...	**F 863.314...**	010	012	014	016	018	
	• 806 **314** 250 534...	**G 863.314...**		012	014	016	018	021
	• 806 **314** 250 544...	**SG 863.314...**		012		016	018	021
RA	806 **204** 250 524...	**863.204...**		012		016	018	
	• 806 **204** 250 504...	**C 863.204...**		012				

42,-

17,-

863L

Flamme lang
Flame long
Flamme, long

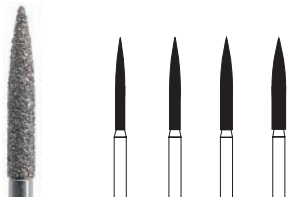
5

Shank	L mm		10,5
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 252 524...	**863L.314...**	016
	• 806 **314** 252 534...	**G 863L.314...**	016

864

Flamme
Flame
Flamme

5



Shank	L mm		12,0	12,0	12,0	12,0
	ISO	Order No.	17,-		21,50	
FG	806 **314** 251 524...	**864.314...**	012	014	016	018
	• 806 **314** 251 504...	**C 864.314...**			016	
	• 806 **314** 251 514...	**F 864.314...**	012	014	016	
	• 806 **314** 251 534...	**G 864.314...**		014	016	018
	• 806 **314** 251 544...	**SG 864.314...**			016	018

17,-

874

Torpedo
Beveled End Cylinder
Cylindre, à biseau

5

Shank	L mm		2,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 534 524...	**874.314...**	009

15,-

875

Torpedo
Beveled End Cylinder
Cylindre, à biseau

5

Shank	L mm		3,0	4,0
	ISO	Order No.		
FG	806 **314** 535 524...	**875.314...**	009	010

17,-

876

Torpedo
Modified Beveled Cylinder
Cylindre, à biseau

5

Shank	L mm		5,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 287 524...	**876.314...**	009

17,-

877

Torpedo
Modified Beveled Cylinder
Cylindre, à biseau

5

Shank	L mm		6,0	6,0	6,0
	ISO	Order No.			
FG	806 **314** 288 524...	**877.314...**	009	010	012
	• 806 **314** 288 514...	**F 877.314...**		010	012
	• 806 **314** 288 534...	**G 877.314...**			012

878

Torpedo zylindrisch
Cylindrical Torpedo
Cylindre, à biseau

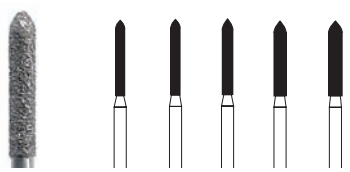
5

Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.	15,-		17,-				21,50
FG	806 **314** 289 524...	**878.314...**	008	009	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 289 504...	**C 878.314...**			010		014		
	• 806 **314** 289 514...	**F 878.314...**	008		010	012	014	016	
	• 806 **314** 289 534...	**G 878.314...**			010	012	014	016	018
	• 806 **314** 289 544...	**SG 878.314...**				012	014	016	

879

Torpedo zylindrisch
Cylindrical Torpedo
Cylindre, à biseau

5



Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.	17,-				21,50
FG	806 **314** 290 524...	**879.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 290 504...	**C 879.314...**		012	014	016	
	• 806 **314** 290 514...	**F 879.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 290 534...	**G 879.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 290 544...	**SG 879.314...**		012	014	016	018

17,-

879L

Torpedo lang
Torpedo long
Cylindre, à biseau, long

5

Shank	L mm		12,0	12,0
	ISO	Order No.		
FG	806 **314** 291 524...	**879L.314...**	012	014
	• 806 **314** 291 514...	**F 879L.314...**	012	014
	• 806 **314** 291 534...	**G 879L.314...**	012	014
	• 806 **314** 291 544...	**SG 879L.314...**	012	014

874K

15,-

Torpedo konisch
Torpedo tapered
Cône, alongé, à biseau

5

Shank	L mm		2,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 536 524...	**874K.314...**	010

876K

15,-

Torpedo konisch
Torpedo tapered
Cône, allongé, à biseau

5

Shank	L mm		5,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 296 524...	**876K.314...**	012

877K

15,-

Torpedo konisch
Torpedo tapered
Cône allongé, à biseau

5

Shank	L mm		6,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 297 524...	**877K.314...**	012

878K

Torpedo konisch
Torpedo tapered
Cône allongé, à biseau

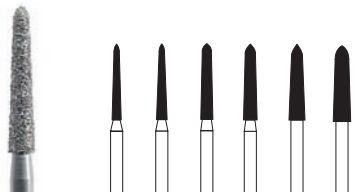
5

Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
				17,-		21,50	23,-
	ISO	Order No.					
FG	806 **314** 298 524...	**878K.314...**	012	014	016	018	021
	• 806 **314** 298 514...	**F 878K.314...**		014	016	018	021
	• 806 **314** 298 534...	**G 878K.314...**	012	014	016	018	021
	• 806 **314** 298 544...	**SG 878K.314...**	012	014	016	018	021

879K

Torpedo konisch
Torpedo tapered
Cône allongé, à biseau

5

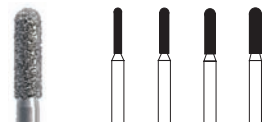


Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
				17,-		21,50	23,-	
	ISO	Order No.						
FG	806 **314** 299 524...	**879K.314...**	012	014	016	018	021	
	• 806 **314** 299 514...	**F 879K.314...**	012	014	016	018		
	• 806 **314** 299 534...	**G 879K.314...**	012	014	016	018	021	023
	• 806 **314** 299 544...	**SG 879K.314...**	012	014	016	018	021	

880

Zylinder rund
Round End Cylinder
Cylindre, bout arrondi

5



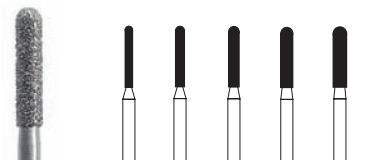
Shank	L mm		6,0	6,0	6,0	6,0
				17,-		18,50
	ISO	Order No.				
FG	806 **314** 140 524...	**880.314...**	010	012	014	016
	• 806 **314** 140 514...	**F 880.314...**		012	014	
	• 806 **314** 140 534...	**G 880.314...**		012	014	
	• 806 **314** 140 544...	**SG 880.314...**			014	

881

17,-

Zylinder rund
Round End Cylinder
Cylindre, bout arrondi

5



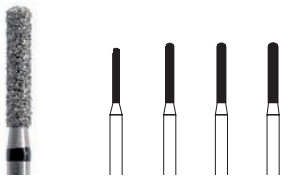
Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.					
FG	806 **314** 141 524...	**881.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 141 504...	**C 881.314...**		012	014		
	• 806 **314** 141 514...	**F 881.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 141 534...	**G 881.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 141 544...	**SG 881.314...**			014	016	018

881KS

17,-

Zylinder KS
KS Cylinder
Cylindre KS

5



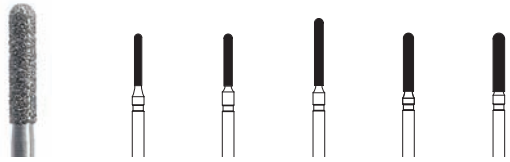
Shank	L mm		7,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.				
FG	• 806 **314** 146 544...	**SG881KS.314...**	012	014	015	016

KS

17,-

Zylinder rund
Round End Cylinder
Cylindre, bout arrondi

5



Shank	L	mm	7,0	7,0	9,0	8,0	8,0	↻ max.
	ISO	Order No.						
FG	806 **314** 143 524...	**KS0.314...**	010					160.000
	• 806 **314** 143 514...	**KS0F.314...**	010					40.000
	• 806 **314** 143 544...	**KS1.314...**		012				450.000
	• 806 **314** 143 544...	**KS1L.314...**			012			450.000
	• 806 **314** 143 544...	**KS2.314...**				014		450.000
	• 806 **314** 143 544...	**KS3.314...**					016	450.000

KS Diamantinstrumente für die Kronenstumpfpräparation
Die mehrschichtige Diamantierung garantiert einen optimalen Materialabtrag mit gutem Spanfluss für einen hohen Zahnsubstanz Abtrag und damit Zeitersparnis während der Behandlung, sowie eine geringere Belastung für den Patienten.

KS Diamond instruments for preparing a tooth for a crown
The multi-layered diamond coating guarantees optimum material reduction with efficient chip flow ensuring high reduction of tooth structure, thus saving time during treatment as well ensuring reduced stress for the patient.

Instrument diamantés KS pour la réalisation de préparations coronaires périphériques
Le revêtement diamanté multicouches permet d'obtenir un enlèvement de matières optimal avec une bonne évacuation des copeaux; ce qui permet de réaliser un enlèvement important de substance dentaire et de gagner du temps lors du soin. Ce qui engendre également moins de stress pour le patient.

17,-

882

Zylinder rund
Cylinder Round End
Cylindre, bout arrondi

5

Shank	L mm		10,0	10,0
	ISO	Order No.		
FG	806 **314** 142 524...	**882.314...**	012	014
•	806 **314** 142 504...	**C 882.314...**	012	
•	806 **314** 142 514...	**F 882.314...**	012	014
•	806 **314** 142 534...	**G 882.314...**	012	014
•	806 **314** 142 544...	**SG 882.314...**		014

15,-

883

Flamme
Flame
Flamme

5

Shank	L mm		3,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 539 524...	**883.314...**	010
•	806 **314** 539 534...	**G 883.314...**	010

17,-

884

Zylinder Spitze
Beveled Cylinder
Cylindre, bout pointu

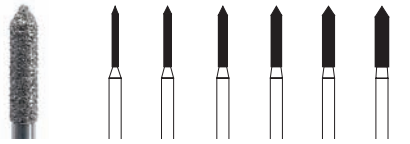
5

Shank	L mm		6,0	6,0
	ISO	Order No.		
FG	806 **314** 129 524...	**884.314...**	010	
•	806 **314** 129 534...	**G 884.314...**		012

885

Zylinder Spitze
Beveled Cylinder
Cylindre, bout pointu

5



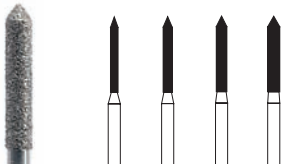
Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
			15,-		17,-		21,50	
	ISO	Order No.						
FG	806 **314** 130 524...	**885.314...**	008	010	012	014		
•	806 **314** 130 514...	**F 885.314...**		010	012	014		
•	806 **314** 130 534...	**G 885.314...**			012	014	016	
•	806 **314** 130 544...	**SG 885.314...**			012	014		018

17,-

886

Zylinder Spitze
Beveled Cylinder
Cylindre, bout pointu

5



Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.				
FG	806 **314** 131 524...	**886.314...**	010	012	014	016
•	806 **314** 131 514...	**F 886.314...**		012	014	016
•	806 **314** 131 534...	**G 886.314...**		012	014	016
•	806 **314** 131 544...	**SG 886.314...**		012	014	016

17,-

888

Flamme
Flame
Flamme

5

Shank	L mm		8,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 496 524...	**888.314...**	012
•	806 **314** 496 514...	**F 888.314...**	012
•	806 **314** 496 534...	**G 888.314...**	012

15,-

889

Flamme
Flame
Flamme

5

Shank	L mm		3,5	4,0
	ISO	Order No.		
FG	806 **314** 540 524...	**889.314...**	009	010
•	806 **314** 540 504...	**C 889.314...**	009	010
•	806 **314** 540 514...	**F 889.314...**	009	010
•	806 **314** 540 534...	**G 889.314...**	009	010
•	806 **314** 540 544...	**SG 889.314...**		010

17,-

898

Flamme
Flame
Flamme

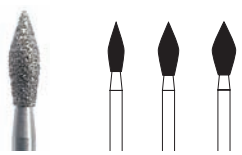
5

Shank	L mm		10,5
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 213 524...	**898.314...**	016
•	806 **314** 213 514...	**F 898.314...**	016
•	806 **314** 213 534...	**G 898.314...**	016

899

Knospenspitze
Pointed Bud
Bouton pointu

5



Shank	L mm		6,5	7,0	7,0
			21,50	29,-	33,-
	ISO	Order No.			
FG	806 **314** 033 524...	**899.314...**	021	027	031
•	806 **314** 033 514...	**F 899.314...**		027	
•	806 **314** 033 534...	**G 899.314...**	021	027	031
•	806 **314** 033 544...	**SG 899.314...**	021	027	031

368
Knospe
Pointed Bud
Bouton
5

Shank	L mm		3,5	3,5	4,5	5,0
	ISO	Order No.	15,-	17,-	21,50	
FG	806 **314** 257 524...	**368.314...**	010	016	018	023
	○ 806 **314** 257 494...	**UF 368.314...**				023
	● 806 **314** 257 504...	**C 368.314...**	010	016	018	023
	● 806 **314** 257 514...	**F 368.314...**	010	016	018	023
	● 806 **314** 257 534...	**G 368.314...**		016	018	023
	• 806 **314** 257 544...	**SG 368.314...**		016	018	023
RA	806 **204** 257 524...	**368.204...**		016		

17,-

369
Knospe
Bud
Bouton
5

Shank	L mm		5,5
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 263 524...	**369.314...**	025
	● 806 **314** 263 504...	**C 369.314...**	025
	● 806 **314** 263 514...	**F 369.314...**	025
	● 806 **314** 263 534...	**G 369.314...**	025

70,-

370
Zur Oberflächengestaltung
For contouring the surface
Pour façonner la surface
5

Shank	L mm		6,0
	ISO	Order No.	
FG	● 806 **314** 507 514...	**F 370.314...**	023
	● 806 **314** 507 534...	**G 370.314...**	023

379
Eiform
Egg Shape / Football
Ovoïde
5

Shank	L mm		3,0	3,0	3,5	3,5	4,5	5,5
	ISO	Order No.	12,90	15,-		17,-		29,-
FG	806 **314** 277 524...	**379.314...**	012	014	016	018	023	029
	● 806 **314** 277 504...	**C 379.314...**	012	014	016	018	023	029
	● 806 **314** 277 514...	**F 379.314...**	012	014	016	018	023	029
	● 806 **314** 277 534...	**G 379.314...**	012	014	016	018	023	029
	• 806 **314** 277 544...	**SG 379.314...**			016	018	023	029

15,-

390
Granate
Grenade
Granate
5

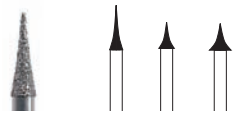
Shank	L mm		3,5
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 274 524...	**390.314...**	016
	● 806 **314** 274 504...	**C 390.314...**	016
	● 806 **314** 274 514...	**F 390.314...**	016

17,-

392
Interdental
Interproximal
Interdentaire
5

Shank	L mm		5,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 465 524...	**392.314...**	016
	● 806 **314** 465 504...	**C 392.314...**	016
	● 806 **314** 465 514...	**F 392.314...**	016

833
Occlusal Konturierung
Occlusal contouring
Façonnage occlusal
5



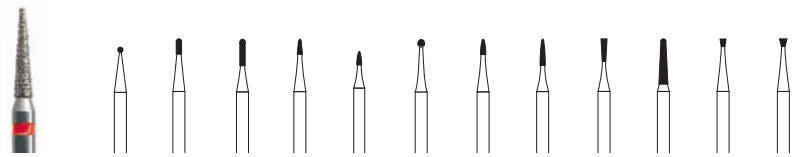
Shank	L mm		5,9	3,5	3,5
	ISO	Order No.	17,-		29,-
FG	806 **314** 466 524...	**833.314...**	018	021	031
	● 806 **314** 466 504...	**C 833.314...**		021	031
	● 806 **314** 466 514...	**F 833.314...**	018	021	031

909
Reifen
Round Wheel
Roue
5

Shank	L mm		1,0	1,0	1,0
	ISO	Order No.			
FG	806 **314** 068 524...	**909.314...**	027	037	040
	● 806 **314** 068 534...	**G 909.314...**		037	040
	• 806 **314** 068 544...	**SG 909.314...**			040

29,-

BAMBINO
Superkleine Diamanten für microfeine Arbeiten
Supersmall diamonds for microfine tasks
Diamants de très petites dimensions, pour les travaux de précision micrométrique
5



L mm			2,0	3,5	2,0	2,0	1,0	2,0	3,5	3,0	6,0	1,0	1,0
		Order No.	BA001.	BA137.	BA138.	BA160.	BA274.	BA277.	BA294.	BA295.	BA108.	BA171.	BA010.	BA010.
Shank: FG kurz, FG short, FG courte														
•	806.313.001.514....		007											
•	806.313.137.514....			007										
•	806.313.138.514....				007									
•	806.313.160.514....					007								
•	806.313.274.514....						007							
•	806.313.277.514....							009						
•	806.313.294.514....								007					
•	806.313.295.514....									007				
•	806.313.108.514....										008			
•	806.313.171.514....											012		
•	806.313.010.514....												008	
•	806.313.010.514....													010

12 **SET / BA - Assortment Bambino** 325,-

972
Granate rund
Grenade round
Grenade rond
• max. 40.000 / opt. 10.000-20.000
• max. 30.000 / opt. 8.000-15.000
5

17,-

Shank	L mm		4,0
Size	ISO	Order No.	020
∅1/10 mm			
FGL	• 806 **315** 270 514...	**F972.315...**	020
FGL	• 806 **315** 270 504...	**C972.315...**	020

Okklusal Gestalter 972
Der speziell für die Kauflächengestaltung entwickelte Okklusal Gestalter 972 eignet sich für alle Füllungsmaterialien sowie auch für Vollkeramik-ZrO2-Materialien zur sicheren Gestaltung der Höcker und Fissuren mit nur einem Instrument. Die runde Form erleichtert die Gestaltung von Höckern und Fissuren. Die Rundung verhindert das Einschleifen von Kerben. Die feine und die superfeine Körnung erzeugen eine perfekte Oberfläche für die anschliessende Politur.

Occlusal shaper 972
The Occlusal shaper 972, which was specially developed for occlusal contouring, is suitable for all filling materials and also all-ceramic ZrO2 material for reliable contouring of the cusps and fissures using only one instrument. The round shape facilitates contouring of cusps and fissures. The curvature prevents cutting of notches. The fine and superfine grit produce a perfect surface for the subsequent polish.

Fraise occlusale 972
La fraise occlusale 972 spécialement développée pour la réalisation de surfaces occlusales est indiquée pour tous les matériaux d'obturation ainsi que pour tous les matériaux tout-céramique en dioxyde de zirconium, pour une réalisation sûre des cupides et des sillons avec un seul instrument. La forme ronde facilite la réalisation de cuspides et de sillons. Le bout arrondi évite la formation d'encoches. La granulométrie fine et super fine produit une surface parfaite pour le polissage final.

37,50

970
zum okklusalen Gestalten
Occlusal Shaping and Contouring
Contour Occlusal
5

Shank	L mm		1,6
	ISO	Order No.	
FG	806 **313** 463 524...	**970.313...**	023
•	806 **313** 463 514...	**F 970.313...**	023

42,-

980
zum okklusalen Gestalten
Occlusal Shaping and Contouring
Contour Occlusal
5

Shank	L mm		1,6
	ISO	Order No.	
FG	806 **313** 463 524...	**980.313...**	027
•	806 **313** 463 514...	**F 980.313...**	027

45,-

985
zum okklusalen Gestalten
Occlusal Shaping and Contouring
Contour Occlusal
5

Shank	L mm		1,7
	ISO	Order No.	
FG	• 806 **313** 463 514...	**F 985.313...**	031

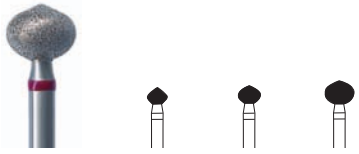
Diamond Shaper 986 Diamantinstrument zur okklusalen Formgebung im Seitenzahnbereich
Das perfekte Instrument zur Okklusalen Formgebung (Kauflächengestaltung) von Komposit-Restaurationen im Seitenzahnbereich. Ein Instrument für die komplette Gestaltung von Kauflächen. Zur schnellen Ausarbeitung eines perfekten Reliefs auf allen Komposit-Füllungsmaterialien. Drei Instrumente-Größen ermöglichen eine Formgebung auf allen Prämolaren und Molaren.

Diamond Shaper 986 diamond instrument for occlusal contouring in the posterior region
The perfect instrument for occlusal contouring (occlusal design) of composite restorations in the posterior region. An instrument for the complete contouring of occlusal surfaces. For quick trimming of a perfect relief on all composite filling materials. Three instrument sizes enable contouring on all premolars and molars.

Diamond Shaper 986 instrument diamanté pour la mise en forme occlusale dans le secteur dentaire latéral
Instrument parfait pour la mise en forme occlusale (réalisation des surfaces masticatrices) des restaurations en composite dans le secteur dentaire latéral. Cet instrument permet de réaliser une mise en forme complète des surfaces masticatrices. Pour la création rapide d'un relief parfait sur tous les matériaux d'obturation en composite. Les trois tailles d'instruments permettent de réaliser une mise en forme sur toutes les prémolaires et molaires.

40,-

986
zum okklusalen Gestalten
Occlusal Shaping and Contouring
Contour Occlusal
5



Shank	L	mm	2,0	2,4	3,5
	ISO	Order No.			
FG	806 **314** 464 524...	**986.314...**			041
•	806 **314** 464 514...	**F986.314...**	026	031	041
•	806 **314** 464 504...	**C986.314...**	026	031	041
	↻ max.		140.000	140.000	140.000
	↻ opt.		30-95.000	30-95.000	30-95.000

Depth Marker TM zur Tiefenmarkierung

Die neuen Depth Marker markieren im Vorfeld einer Präparation die gewünschte Präparationstiefe. Die Präparationstiefe ist auf den Schaft gelasert. Tiefenmarkierer für alle Bereiche der Kronen- und Brückentechnik wie bei Keramik –Kronen, -Overlays und Onlays. Speziell geeignet für geringe Schnitttiefen (0,5 – 1,0 – 1,5 – und 2 mm). Ein hochwertig diamantiertes Arbeitsteil mit anschliessendem breiten Hals, welcher ein tieferes Vordringen mit dem Depth Marker automatisch stoppt, verhindert eine zu tiefe Präparation. Das gewährleistet dem Behandler eine hohe Sicherheit speziell auch bei CAD/CAM Restaurationen welche sehr hohe Anforderungen an die Präparation stellen.

Depth Marker TM for gauging the depth

The new depth markers indicate the required preparation depth before preparation. The preparation depth is lasered on the shank.
Depth markers for areas of crown and bridge work such as ceramic crowns, overlays and onlays. The depth marker is ideal for preparing shallow depths (0.5 – 1.0 – 1.5 – and 2 mm). It has a high-grade diamond-coated working section with subsequent wide neck, which automatically stops deeper penetration with the depth marker, preventing an excessively deep preparation. This guarantees a high degree of reliability for the operator, also particularly in the case of CAD/CAM restorations which place high demands on preparation.

Marqueurs de profondeur TM pour le marquage de la profondeur

Les nouveaux marqueurs de profondeur permettent d'indiquer la profondeur de préparation souhaitée au début de la réalisation de cette dernière. La profondeur de préparation est gravée au laser sur le mandrin. Marqueurs de profondeur pour toutes les zones des couronnes, des bridges ainsi que pour les couronnes en céramique, overlays et onlays. Ces marqueurs sont particulièrement adaptés aux faibles profondeurs de préparation (0,5 – 1,0 – 1,5 – et 2 mm). La partie travaillante diamantée de grande qualité se poursuit par un large col; ce qui permet d'éviter automatiquement une pénétration trop profonde du marqueur de profondeur et de réaliser une préparation trop profonde. Ceci apporte une grande sécurité à l'opérateur en particulier lors de la réalisation de restaurations par CAD/CAM qui reposent sur des préparations très exigeantes.

67,-

TM

Tiefenmarkierer
Depth Marker, Veneer technique
Marqueur de profondeur

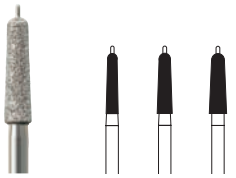
5

Shank	Order No.	TM05	TM10	TM15	TM20
FG	TM05.314...	009			
	TM10.314...		009		
	TM15.314...			009	
	TM20.314...				009
Schnitt-Tiefe • Cutting depth • Cutting depth – **Tmm**		0,5	1,0	1,5	2,0
max.		160.000			
opt.		40.000			

998

Konus rund, mit Führungsstift
Round End Taper with guide pin
Cône round avec pointe de guidage

5



Shank	L mm		9,0	9,0	9,0
	ISO	Order No.	52,-		57,-
FG	• 806 **314** 508 514...	**F 998.314...**	016	021	023
	• 806 **314** 508 544...	**SG 998.314...**	016	021	023
Schnitt-Tiefe **T** (mm), Depht of Cut, Profondeur			0,4	0,6	0,7

Der Führungsstift dient als Abstandshalter für eine gleichmässige Schnittiefe sowie eine kontrollierte, minimale Reduktion der Zahnsubstanz ohne Überpräparation.

The guide pin acts as a spacer and provides for uniform depth of cut as well as controlled, minimal reduction of the tooth structure while preventing excessive preparation.

La pointe conductrice sert de mainteneur d'espace pour une profondeur de coupe régulière ainsi qu'une réduction contrôlée, minimale de la substance dentaire, et sans surpréparation.

57,-

998 VKP

Konus rund, mit Führungsstift
Round End Taper with guide pin
Cône round avec pointe de guidage

5

Shank	L mm		9,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 508 524...	**998.314...**	026
	VollKeramik-Präparation		
	All Ceramic Preparation		
	Préparation céramo - céramique		
Schnitt-Tiefe **T** (mm), Depht of Cut, Profondeur			0,8

Vollkeramische Versorgung

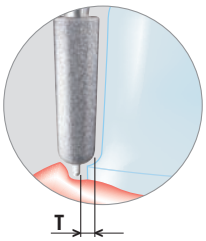
Ästhetisches Ergebnis sowie die Biokompatibilität der Vollkeramikkrone sind Vorteile einer vollkeramischen Versorgung. Dabei wird eine speziell breite und gleichmässige Präparationsstufe gefordert, bei maximaler Schonung der Zahnsubstanz. Die Diamantistrumente mit Führungsstift, in Standardkorn zur Formgebung sowie in Feinkorn zum Finieren, erlauben eine optimale Stufenpräparation.

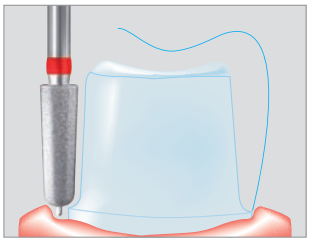
All-porcelain restorations

Natural aesthetics and biocompatibility are advantages provided by all-porcelain restorations. They require a broad, uniform preparation margin and maximum conservation of tooth structure. These diamonds with guide pins are available in standard grit for contouring and fine grit for finishing thus providing for optimum shoulder preparations.

Traitement tout-céramique

Une esthétique naturelle et une biocompatibilité sont les avantages procurés par des restaurations tout-céramique. Elles nécessitent une limite de préparation large et régulière pour une conservation maximale de la substance dentaire. Les instruments diamantés avec une pointe conductrice sont disponibles en un grain standard pour la mise en forme ainsi qu'en grain fin, pour une préparation optimale.



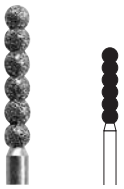


DIAMANT • DIAMOND • DIAMANT

652
Reducer
5

Shank	L mm		8,0
	ISO	Order No.	
FG	• 806 **314** 510 544...	**SG 652.314...**	018

653
Reducer
5



Shank	L mm		10,0
	ISO	Order No.	
FG	• 806 **314** 510 534...	**G 653.314...**	018

17,-

655
Reducer
5

Shank	L mm		8,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 516 524...	**655.314...**	018
	• 806 **314** 516 544...	**SG 655.314...**	018

656
Reducer
5

Shank	L mm		10,0
	ISO	Order No.	
FG	• 806 **314** 516 534...	**G 656.314...**	018
	• 806 **314** 516 544...	**SG 656.314...**	018

RAPID GRINDER • RAPID GRINDER • RAPID GRINDER

31,-

A848
Rapid Grinder
5

Shank	L mm		10,0
	ISO	Order No.	A848
FG	806 **314** A173 524...	**A848.314...**	018

DIAMANT KÖRNUNGEN • DIAMOND GRIT SIZES • TAILLE DU GRAIN DES INSTRUMENTS DIAMANTÉS

Korndefinition grit definition grain	Abkürzung abbrevation abrévation		Korn Grösse / µ grit size / µ granulométrie / µ		Farbcodierung color code code coleur	ISO Nr. ISO No. nº ISO	
supergrob super - coarse extra gros	SG		181	●	schwarz black noir	**544**	Zum sehr schnellen Abtragen und Entfernen alter Füllungen For rapid bulk reduction and removal of old fillings Abrasion très rapide et dépose des anciennes obturations
grob coarse gros	G		151	●	grün green vert	**534**	Zum schnellen Abtragen und Vorschleifen For fast reduction of enamel Abrasion rapide et meulage primaire
standard medium standard	-		107 - 126		– – –	**524**	Zum universellen Beschleifen der Zahnsubstanz For removal of enamel Meulage universel des tissues dentaires
fein fine fin	F		40	●	rot red rouge	**514**	Zum Feinschleifen von vorpräparierten Zahnoberflächen For finishing, crown preparations countouring and finishing composites Meulage final des surfaces dentaires
superfein super - fine extra fin	C		20	●	gelb yellow jaune	**504**	Zum Finieren von Kompositfüllungen und Füllungsrändern For fine polishing of composite materials Finition des composites et des bords de cavités
ultrafein ultra - fine ultra fin	UF		15	○	weiss white blanc	**494**	Zum Glätten von Kompositen, Kompomeren und anderen Materialien For fine polishing of composite restoration, compomers and other materials Lissage des composites

Kavitätenpräparation
Cavity preparation
Préparation de las cavidades

Kronenpräparation
Crown preparation
Préparation coronaire

Füllungsbearbeitung
Filling process
Préparation des obturations

Wurzelkanalaufbereitung
Root canal treatment
Traitement endodontique

Kieferchirurgie
Jaw surgery
Chirurgie maxillo-facile

T811

38,-

Doppelkegel
Barrel
Baril

5

Shank	L mm		4,2
	ISO	Order No.	
FG	• T806 **314** 038 534...	T811.314...C	033

T822

29,90

Birne
Pear
Poire

5

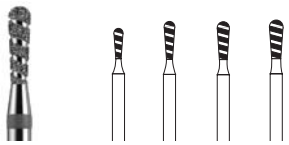
Shank	L mm		3,0
	ISO	Order No.	
FG	• T806 **314** 237 544...	T822.314...SC	012

T830L

29,90

Birne lang
Pear long
Poire, long

5



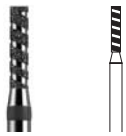
Shank	L mm		4,0	5,0	5,0	5,0
	ISO	Order No.				
FG	• T806 **314** 239 534...	T830L.314...C	012	014	016	
	• T806 **314** 239 544...	T830L.314...SC	012	014	016	018

T836

29,90

Zylinder flach
Flat End Cylinder
Cylindre, bout plat

5



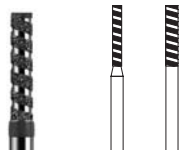
Shank	L mm		6,0
	ISO	Order No.	
FG	• T806 **314** 110 544...	T836.314...SC	012

T837

29,90

Zylinder flach
Flat End Cylinder
Cylindre, bout plat

5



Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.		
FG	• T806 **314** 111 544...	T837.314...SC	012	016

T846

29,90

Konus flach
Flat End Taper
Cône, bout plat

5

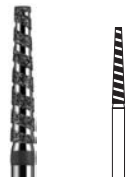
Shank	L mm		6,0
	ISO	Order No.	
FG	• T806 **314** 171 544...	T846.314...SC	016

T848

29,90

Konus flach
Flat End Taper
Cône, bout plat

5



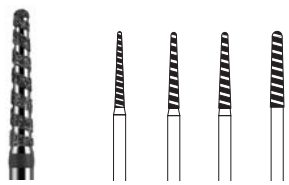
Shank	L mm		10,0
	ISO	Order No.	
FG	• T806 **314** 173 534...	T848.314...C	016
	• T806 **314** 173 544...	T848.314...SC	016

T850

29,90

Konus rund
Round End Taper
Cône, bout arrondi

5



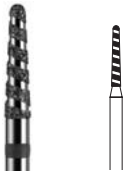
Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.				
FG	• T806 **314** 199 534...	T850.314...C	012	014	016	018
	• T806 **314** 199 544...	T850.314...SC		014	016	018

T856

29,90

Konus rund
Round End Taper
Cône, bout arrondi

5



Shank	L mm		8,0
	ISO	Order No.	
FG	• T806 **314** 198 544...	T856.314...SC	012

Kavitätenpräparation
Cavity preparation
Préparation de las cavidades

Kronenpräparation
Crown preparation
Préparation coronaire

Füllungsbearbeitung
Filling process
Préparation des obturations

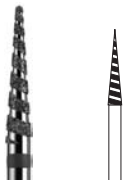
- Grüner Ring grob
- Schwarzer Ring supergrob
- green ring coarse
- black ring super coarse
- bague verte gros grain – 151µm ISO No. 534
- bague noir, super crosse – 181µm ISO No. 544

29,90

T859

Konus Spitze
Needle
Cône, pointu

5



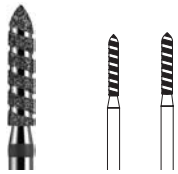
Shank	L mm		10,0
	ISO	Order No.	
FG	• T806 **314** 166 544...	T859.314...SC	018

29,90

T878

Torpedo zylindrisch
Cylindrical Torpedo
Cylindre, à biseau

5



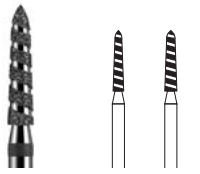
Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.		
FG	• T806 **314** 289 544...	T878.314...SC	012	014

29,90

T878K

Torpedo konisch
Torpedo tapered
Cône allongé, à biseau

5



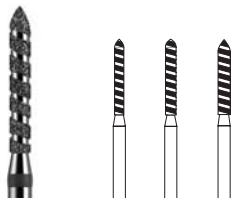
Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.		
FG	• T806 **314** 298 544...	T878K.314...SC	014	016

29,90

T879

Torpedo zylindrisch
Cylindrical Torpedo
Cylindre, à biseau

5



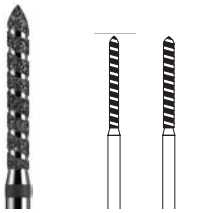
Shank	L mm		10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.			
FG	• T806 **314** 290 534...	T879.314...C		014	016
	• T806 **314** 290 544...	T879.314...SC	012		

29,90

T879L

Torpedo lang
Torpedo long
Cylindre, à biseau, long

5



Shank	L mm		12,0	12,0
	ISO	Order No.		
FG	• T806 **314** 291 544...	T879L.314...SC	012	014

29,90

T879K

Torpedo konisch
Torpedo tapered
Cône allongé, à biseau

5

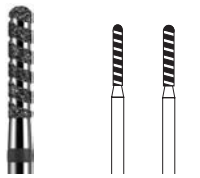
Shank	L mm		10,0	10,0
	ISO	Order No.		
FG	• T806 **314** 299 534...	T879K.314...C	014	016
	• T806 **314** 299 544...	T879K.314...SC	014	016

29,90

T881

Zylinder rund
Round End Cylinder
Cylindre, bout arrondi

5



Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.		
FG	• T806 **314** 141 534...	T881.314...C	012	014

29,90

T882

Zylinder rund
Round End Cylinder
Cylindre, bout arrondi

5

Shank	L mm		10,0	10,0
	ISO	Order No.		
FG	• T806 **314** 142 534...	T882.314...C	012	014

29,90

T886

Zylinder Spitze
Beveled Cylinder
Cylindre, bout pointu

5

Shank	L mm		10,0	10,0
	ISO	Order No.		
FG	• T806 **314** 131 544...	T886.314...SC	012	014

Kavitätenpräparation
Cavity preparation
Préparation de las cavidades

Kronenpräparation
Crown preparation
Préparation coronaire

Füllungsbearbeitung
Filling process
Préparation des obturations

• Anello verde: grossa • Anillo verde - grueso • Anel verde - grosso – 151µm ISO No. 534
• Anello nero: extragrossa • Anillo negro - supergrueso • Anel preto - super grosso – 181µm ISO No. 544

PerioRed Instrumente
zur schonenden Wurzelreinigung und Wurzelglättung.
Anwendungshinweise: Leichter Arbeitsdruck (0,5N), immer mit Kühlflüssigkeit arbeiten (min. 50ml).

PerioRed Instruments
for gentle root cleaning and root polishing.

Application hints: light working pressure (0,5N), work always with cooling liquid (min. 50ml).

PerioRed Instruments
pour le nettoyage et le lissage des racines avec ménagement.
Conseils d'utilisation: travailler avec une légère pression (0,5N), utiliser un liquide de refroidissement (min. 50ml).

55,-

831
PerioRed - Diamond
10.000 - 30.000
3

Shank	L mm		7,0
	ISO	Order No.	
RAL	• 806 **205** 267 524...	**831.205...**	012
	• 806 **205** 267 514...	**F 831.205...**	012
	• 806 **205** 267 504...	**C 831.205...**	012

55,-

831L
PerioRed - Diamond
10.000 - 30.000
3

Shank	L mm		7,0
	ISO	Order No.	
RAXL	• 806 **206** 268 524...	**831L.206...**	012
	• 806 **206** 268 514...	**F 831L.206...**	012
	• 806 **206** 268 504...	**C 831L.206...**	012

55,-

832
PerioRed - Diamond
10.000 - 30.000
3

Shank	L mm		5,0
	ISO	Order No.	
RAL	• 806 **205** 258 524...	**832.205...**	014
	• 806 **205** 258 514...	**F 832.205...**	014
	• 806 **205** 258 504...	**C 832.205...**	014

55,-

832L
PerioRed - Diamond
10.000 - 30.000
3

Shank	L mm		5,0
	ISO	Order No.	
RAXL	• 806 **206** 259 524...	**832L.206...**	014
	• 806 **206** 259 514...	**F 832L.206...**	014
	• 806 **206** 259 504...	**C 832L.206...**	014

95,-

TC747
PerioRed Instrument I
8.000 Root - Planing
12.000 Scaling
3

Shank	L mm		5,55
	ISO	Order No.	
RAL	500 **205** 261 001...	**TC747.205...**	010

95,-

TC747L
PerioRed Instrument II
8.000 Root - Planing
12.000 Scaling
3

Shank	L mm		5,55
	ISO	Order No.	
RAXL	500 **206** 261 001...	**TC747L.206...**	010

95,-

TC758
PerioRed Instrument III
8.000 Root - Planing
12.000 Scaling
3

Shank	L mm		2,75
	ISO	Order No.	
RA	500 **204** 258 001...	**TC758.204...**	012

95,-

TC758L
PerioRed Instrument IV
8.000 Root - Planing
12.000 Scaling
3

Shank	L mm		2,75
	ISO	Order No.	
RAXL	500 **206** 258 001...	**TC758L.206...**	012

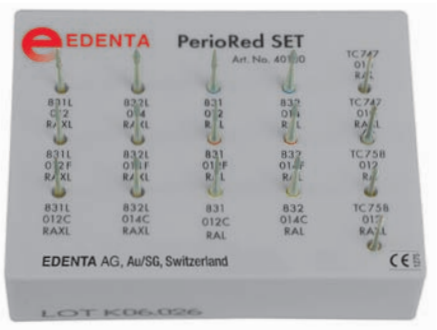
PerioRed SET 40100SO
Konkrementfreie Zahnwurzeln sind Voraussetzung für die parodontale Gesundheit.

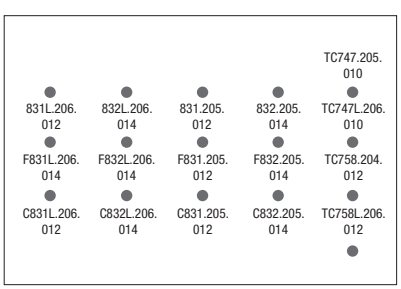
Dieses Set unterstützt Sie bei der maschinellen Wurzelflächenbearbeitung mit 12 Diamant- und 4 Hartmetall-Instrumenten (TC747/758).

PerioRed SET 40100SO
Calculus-free tooth roots are an important factor for periodontal health.

This SET with 12 diamond- and 4 carbide instruments (TC747/758) helps you with the power-assisted root surface preparation.

PerioRed SET 40100SO
Le nettoyage de la surface radiculaire est l'un des aspects fondamentaux d'un traitement parodontal. Avec l'aide de ce set avec 12 instruments diamantés et 4 instruments en carbure de tungstène (TC747/758) le traitement de la surface radiculaire est rendu plus facile.





990,-

Wurzelglättung
Root smoothening
Lissage des racines

Mit Wasserspray benutzen
To use with waterspray
Utiliser avec de l'eau

• Blauer Ring standard	• blue ring standard	• bague bleue standard	– 126µm	ISO No. 524
• Roter Ring fein	• red ring fine	• bague rouge grain fin	– 40µm	ISO No. 514
• Gelber Ring superfein	• yellow ring superfine	• bague jaune grain extrafin	– 20µm	ISO No. 504

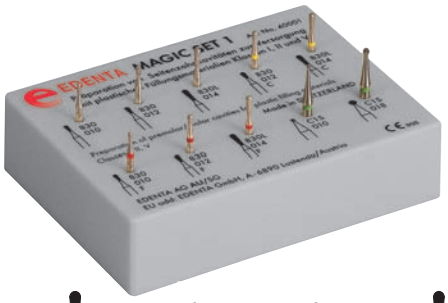
40001SO Magic Set 1

(Klassen I, II und V Classes I, II and V classes I, II et V)

Präparation von Seitenzahnkavitäten zur Versorgung mit plastischen Füllungsmaterialien.

Preparation of premolar and molar cavities for plastic filling materials.

Préparation des cavités sur dents postérieures pour une restauration par des matériaux d'obturation plastiques.



239,-

Shank	L mm	2,7	2,7	5,0	2,7	5,0	2,7	2,7	5,0		
FG	Order No.	830.314.010	830.314.012	830L.314.014	C830.314.012	C830L.314.014	F830.314.010	F830.314.012	F830L.314.014	C1S.314.010	C1S.314.018
	Seite • Page	76	76	76	76	76	76	76	76	40	40

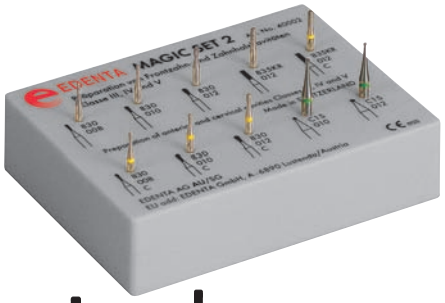
40002SO Magic Set 2

(Klassen III, IV und V Classes III, IV and V classes III, IV et V)

Präparation von Frontzahn- und Zahnhalskavitäten.

Preparation of anterior and cervical cavities.

Préparation des cavités des dents antérieures et des cavités du collet.



239,-

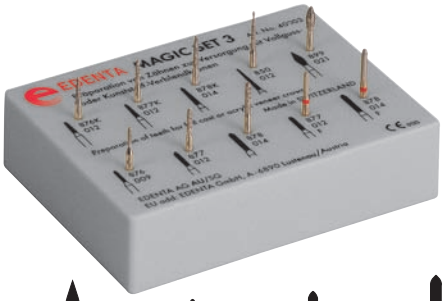
Shank	L mm	2,5	2,7	2,7	4,0	4,0	6,0	2,7	2,7		
FG	Order No.	830.314.008	830.314.010	830.314.012	835KR.314.012	F835KR.314.012	836KR.314.010	F830.314.010	C830.314.012	C1S.314.010	C1S.314.012
	Seite • Page	76	76	76	77	77	77	76	76	40	40

40003SO Magic Set 3

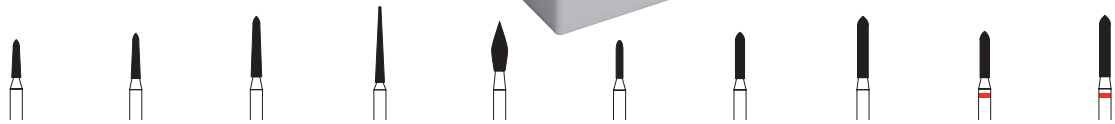
Präparation von Zähnen zur Versorgung mit Vollgus- oder Kunststoff-Verblendkronen.

Preparation of teeth for full cast or acrylic veneer crowns.

Préparation des dents pour une restauration par des couronnes coulées de type CIV ou par des couronnes à facette en résine.



239,-



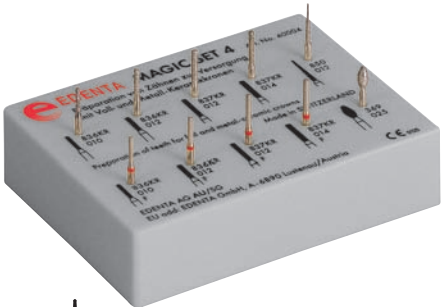
Shank	L mm	5,0	6,0	8,0	10,0	6,5	5,0	6,0	8,0	6,0	8,0
FG	Order No.	876K.314.012	877K314.012	878K.314.014	850.314.012	899.314.021	876.314.009	877.314.012	878.314.014	F877.314.012	F878.314.014
	Seite • Page	84	84	84	80	85	83	83	83	83	83

40004SO Magic Set 4

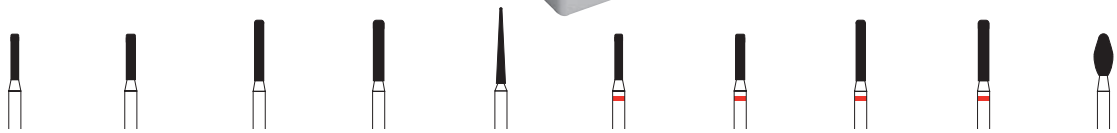
Präparation von Zähnen zur Versorgung mit Voll- und Metall-Keramikkronen.

Preparation of teeth for full and metal-ceramic crowns.

Préparation des dents pour une restauration par des couronnes tout céramique ou céramo-métalliques.



239,-



Shank	L mm	6,0	6,0	8,0	8,0	10,0	6,0	6,0	8,0	8,0	5,5
FG	Order No.	836KR.314.010	836KR.314.012	837KR.314.012	837KR.314.014	850.314.012	F836KR.314.010	F836KR.314.012	F837KR.314.012	F837KR.314.014	369.314.025
	Seite • Page	77	77	77	77	80	77	77	77	77	77

40005SO Magic Set 5

Präparation von Seitenzähnen zur Versorgung mit vorgefertigten Einlagen (Inlays/Onlays).

Preparation of premolars and molars for inlays and onlays.

Préparation des dents postérieures pour une restauration par des inlays, et onlays.

239,-

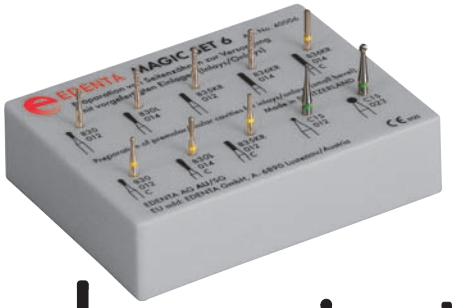
Shank	L mm	2,7	5,0	4,0	4,0	6,0	2,7	4,0	6,0		
FG	Order No.	830.314.012	830L.314.014	838.314.010	835KR.314.012	880.314.014	F830.314.010	F835KR.314.012	F880.314.014	C1S.314.010	C1S.314.016
	Seite • Page	76	76	78	77	84	76	77	84	40	40

40006SO Magic Set 6

Präparation von Seitenzahnkavitäten zur Versorgung mit vorgefertigten Einlagen (Inlays/Onlays).

Preparation of premolars and molars for inlays and onlays.

Préparation des dents postérieures pour une restauration par des inlays, et onlays.



239,-

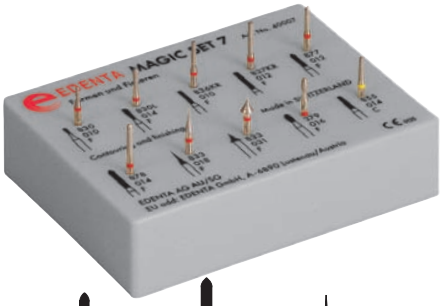
Shank	L mm	2,7	5,0	4,0	6,0	8,0	2,7	5,0	4,0		
FG	Order No.	830.314.012	830L.314.014	835KR.314.012	836KR.314.014	F837KR.314.014	C830.314.012	C830L.314.014	F835KR.314.012	C1S.314.012	C1S.314.023
	Seite • Page	76	76	77	77	77	76	76	77	40	40

40007SO Magic Set 7

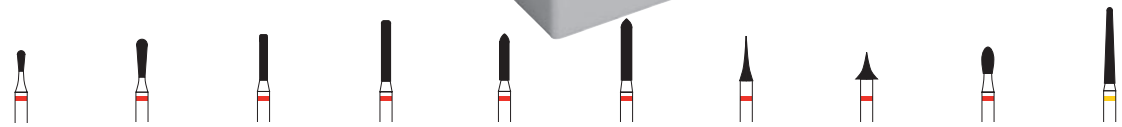
Formen und Finieren.

Contouring and finishing.

Taille et finition.



239,-



Shank	L mm	2,7	5,0	6,0	8,0	6,0	8,0	5,9	3,5	3,5	10,0
FG	Order No.	F830.314.010	F830L.314.014	F836KR.314.010	F837KR.314.012	F877.314.012	F878.314.014	F833.314.018	F833.314.031	F379.314.016	C850.314.014
	Seite • Page	76	76	77	77	83	83	86	86	86	80

Crown Prep-Set, Diamantinstrumente zur Präparation von CAD/CAM gefertigten Keramik-Kronen

Bei der Arbeit mit CAD/CAM-gefertigter Vollkeramik ist eine keramikgerechte Präparation, mit gerundeten Kanten und ohne scharfe Übergänge erfoderlich. Die dazu entsprechenden Präparations-Diamanten sind im Crown Prep-Set enthalten.

Crown Prep-Set, diamond instruments for the preparation of CAD/CAM fabricated ceramic crowns

CAD/CAM fabricated all-ceramic restorations require a ceramic-specific preparation with rounded edges and without sharp junctions. The appropriate preparation diamonds are contained in the Crown Prep set.

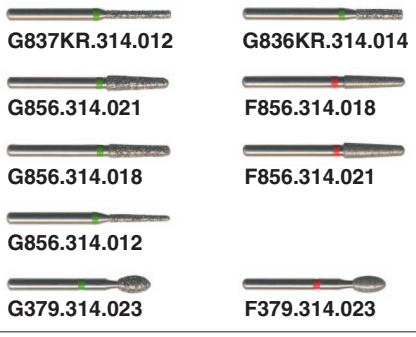
Set Crown Prep, instruments diamantés pour la préparation pour couronnes en céramique produites par CFAO

Pour la céramique mise en œuvre par un procédé de CFAO, une préparation bien adaptée avec des angles arrondis et sans raccords trop vifs est nécessaire. Les instruments diamantés pour préparation adaptés à cet effet sont contenus dans le set Crown Prep.

40035SO

285,-

Diamonds Crown Prep-Set 40035SO



G837KR.314.012
G836KR.314.014
G856.314.021
F856.314.018
G856.314.018
F856.314.021
G856.314.012
G379.314.023
F379.314.023

Vollkeramik-ZrO2 Bearbeitung mit Diamantinstrumenten unter Wasserkühlung.
Die Multilayer-Diamanten garantieren noch höhere Standzeiten auf harten Vollkeramikmaterialien. Das neue Herstellungs-Verfahren mit spezieller Matrix-Bindung verhindert ein Ausbrechen einzelner Diamantkörner und erhöht die Standzeit um ein Vielfaches. Die Feinkorn-Diamantierung sorgt für optimale Schneidleistung und hohe Abtragleistung während dem Trennen mit geringen Vibrationen.

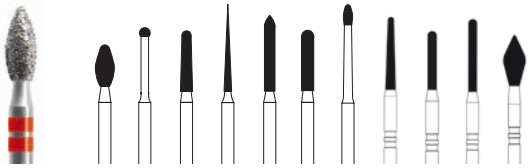
All-ceramic ZrO2 preparation with diamond instruments using water cooling.
The Multilayer diamond instruments guarantee a very long operating life on hard all-ceramic materials. The newly developed technology of fabrication with a special matrix-bond prevents the breaking out of diamond particles and increases multiple times the operating life of the instruments. The fine grit size provides an optimal cutting performance and high trimming capacity during the separation with minimum vibrations.

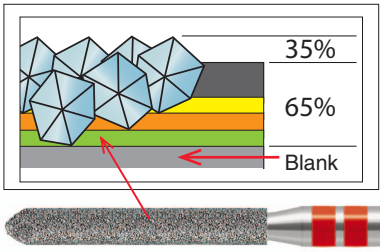
Traitement de l'oxyde de zirconium ZrO2 avec des instruments diamantés sous irrigation.
Les instruments diamantés multicouches garantissent une durabilité elevée sur les matériaux durs tout-céramique. La nouvelle technologie de fabrication avec une spéciale matrice-liant empêchant le décollement des grains de diamant et élevant quelques fois la durabilité des instruments. La granulométrie fine assure une performance optimale de coupe et un puissant enlèvement durant la séparation avec un minimum de vibration.

41,-

K-Diamonds

↻ 200.000
5





Solid Nickel Matrix

3x Nickellayer

Shank	L mm		5,5		8,0	11,5	10,0	8,0	3,0	10,0	8,0	10,0	7,0
	ISO	Order No.											
FG	•• K806 **314** 263 514...	**KF369.314...**	025										
	•• K806 **314** 263 504...	**KC369.314...**	025										
	○○ K806 **314** 263 494...	**KUF369.314...**	025										
	•• K806 **314** 697 514...	**KF801L.314...**		014									
	•• K806 **314** 697 504...	**KC801L.314...**		014									
	○○ K806 **314** 697 494...	**KUF801L.314...**		014									
	•• K806 **314** 198 514...	**KF856.314...**			016								
	•• K806 **314** 198 504...	**KC856.314...**			016								
	○○ K806 **314** 198 494...	**KUF856.314...**			016								
	•• K806 **314** 167 514...	**KF859L.314...**				010							
	•• K806 **314** 167 504...	**KC859L.314...**				010							
	○○ K806 **314** 167 494...	**KUF859L.314...**				010							
	•• K806 **314** 290 514...	**KF879.314...**					014						
	•• K806 **314** 290 504...	**KC879.314...**					014						
	○○ K806 **314** 290 494...	**KUF879.314...**					014						
	•• K806 **314** 141 514...	**KF881.314...**						016					
	•• K806 **314** 141 504...	**KC881.314...**						016					
	○○ K806 **314** 141 494...	**KUF881.314...**						016					
	•• K806 **315** 277 514...	**KF379L.315...**							012				
	•• K806 **314** 199 524...	**K850.314...**								014			
	•• K806 **314** 199 524...	**K850.314...**								016			
	•• K806 **314** 141 524...	**K881.314...**									012		
	•• K806 **314** 141 514...	**KF881.314...**									012		
	•• K806 **314** 142 524...	**K882.314...**										012	
	•• K806 **314** 033 524...	**K899.314...**											031

49,-

Anwendung:
- Okklusale Adjustierung
- Beschleifen von Vollkeramik Abutments
- Trepanation
- Enfernen von Vollkeramik - Kronen
- Einpassen von Vollkeramik - Restorationen

Application:
- Occlusal adjustment
- Adaptation of all-ceramic Abutments
- Trepanation
- Removing an all-ceramic crown
- Fitting all-ceramic restorations

Application:
- Ajustement occlusal
- Adaptation de piliers tout-céramique
- Trépanation
- Dépose d'une couronne tout-céramique
- Ajustement de restaurations tout-céramique

Entfernen einer Vollkeramik-Restauration
Für die Entfernung einer Vollkeramik-Restauration muss die Restauration entlang der axialen Wand bis zur Mitte der Okklusalfläche oder der Inzisalkante schlitzförmig aufgetrennt werden. Anschliessend wird die Restauration mit einem geeigneten Instrument aufgebogen, wobei sie frakturiert.

Removal of all-ceramics restorations
To remove an all-porcelain restoration, cut the restoration open along the length of the axial wall to the centre of the occlusal surface or incisal edge. Then bend the restoration open with a suitable instrument to make it fracture.

Dépose d'une restauration tout céramique
Pour déposer une restauration tout céramique, il faut trancher la restauration le long de la paroi axiale jusqu'au milieu de la surface occlusale ou du bord incisif. Ensuite, la restauration est soumise à un écartement produit à l'aide d'un instrument adéquat, ce qui produira sa fracture.

41,-

K856

Konus, rund
Round End Taper
Cône rond

↻ max. 200.000 / opt. 200.000
5

Shank	L mm		8,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FG	•• K806 **314** 198 524...	**K856.314...**	016

41,-

K881

Zylinder, rund
Round End Cylinder
Cylindre à bout arrondi

↻ max. 200.000 / opt. 200.000
5

Shank	L mm		8,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FG	•• K806 **314** 141 524...	**K881.314...**	016

K-Diamonds KF856 / KF881

↻ 200.000
5

Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.		
FG	•• K806 **314** 198 514...	**KF856.314...**	016	
	•• K806 **314** 141 514...	**KF881.314...**		016

41,-

Trepanation in Vollkeramikkrone
Die Präparation einer Zugangskavität erfolgt in zwei Stufen. ① Zuerst wird die Verblendkeramik mit einem Diamant-Instrument abgetragen ohne das Keramikgerüst zu perforieren. ② Nun wird das Keramikgerüst mit einem Diamantinstrument so perforiert, dass ein Abstand von 0.5 mm zur Verblend-Keramik eingehalten wird (keine Aussprengungen der Verblendkeramik).

Trepanation trough allceramic crown
An access cavity is prepared in two stages. ① The facing porcelain is first removed with a diamond instrument without perforating the porcelain framework. ② The porcelain framework is then perforated with a diamond instrument leaving a gap of 0.5 mm from the bonded porcelain (to prevent bonded porcelain breaking off).

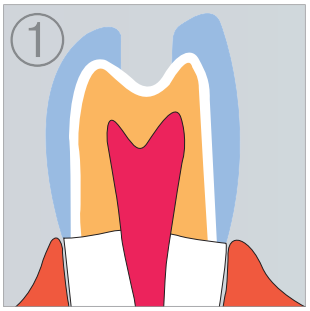
Trépanation dans Zirconium
La préparation d'une cavité d'accès se fait en deux étapes. ① Tout d'abord, la céramique cosmétique est supprimée avec un instrument diamantés sans perforer l'armature céramique. ② Puis l'armature est perforée à l'aide d'un instrument diamanté tout en restant à une distance de 0,5 mm de la céramique cosmétique (pas d'éclatement de la céramique cosmétique).

41,-

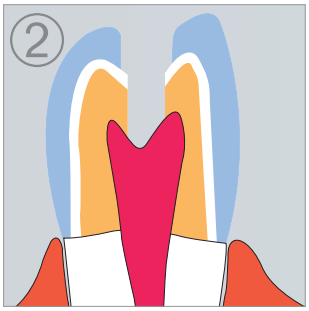
K-Diamonds

↻ 200.000
5

Shank	L mm		5,5		8,0	10,0	8,0
	ISO	Order No.					
FG	•• K806 **314** 263 514...	**KF369.314...**	025				
	•• K806 **314** 697 514...	**KF801L.314...**		014			
	•• K806 **314** 198 514...	**KF856.314...**			016		
	•• K806 **314** 290 514...	**KF879.314...**				014	
	•• K806 **314** 141 514...	**KF881.314...**					016



1. Stufe • *Step 1* • Etape 1



2. Stufe • *Step 2* • Etape 2

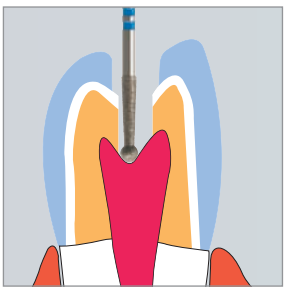
41,-

ZirTec K802L

Rund, mit konischem Ansatz lang
Long Round with conical collar
Ronde long avec extension conique

↻ opt. 200.000
5

Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	021
∅1/10 mm		US No.	
FG	•• K806 **314** 494 524...	**K802L.314...**	021



Trepanation mit K802L ZirTec- Diamant
K-Diamantbohrer zur Trepanation von Vollkeramik-Zirkon-Restaurationen. Der ZirTec-Diamantbohrer vereinfacht die Herstellung eines geradlinigen Zugangs zum Wurzelkanal und zur Erstellung eines trichterförmigen Zugangs zur Pulpakammer.

Trepanation with K802L ZirTec- Diamond
K Diamond drill used for trepanation of all-ceramic zirconia restorations. The ZirTec diamond drill makes it easier to produce a straight access to the root canal and to create a funnel shaped access to the pulp chamber.

Trépanation avec K802L ZirTec-Diamond
Fraise diamantée K pour la trépanation de restaurations intégralement en zircone. La fraise diamantée ZirTec simplifie la réalisation d'un accès rectiligne vers le canal radiculaire ainsi que la réalisation d'un accès évasé conique à la chambre pulpaire.

K-Diamanten mit 80µm Spezialkörnung
Abutments aus Zirkondioxid sind die perfekte Lösung für vollkeramische Suprakonstruktionen. Die Gestaltung der Abutments erfolgt mit den neu entwickelten K-Diamantinstrumenten. Die 80 µm Spezialkörnung verhindert Beschädigungen der Zirkondioxid- Vollkeramik. Die Entstehung von Rissen und ein Herausbrechen von Kristallen aus dem Zirkondioxid wird vermieden.

K-Diamonds with 80µm special grit
Zircon oxide abutments are the perfect solution for all-ceramic superstructures. The abutments are contoured using the newly developed K-Diamond instruments. The 80 µm special grit prevents damage of the zircon oxide all-ceramic. Crack formation and breaking out of crystals from the zircon oxide is prevented.

Fraises diamantées K avec une granulométrie spéciale de 80 µm
Les piliers en dioxyde de zirconium sont la solution parfaite pour des restaurations implantaires tout-céramique. La mise en forme du pilier est réalisée avec l'instrument diamanté K nouvellement développé. La granulométrie spéciale de 80 µm évite d'endommager le tout-céramique en dioxyde de zirconium. La formation de fissures et la rupture des cristaux de dioxyde de zirconium sont évitées.

K856

Konus, rund
Round End Taper
Cône rond

↻ max. 200.000 / opt. 200.000
5

41,-

Shank	L mm		8,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FG	•• K806 **314** 198 524...	**K856.314...**	016

K879

Torpedo
Modified Beveled Cylinder
Torpille

↻ max. 200.000 / opt. 200.000
5

41,-

Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	014
∅1/10 mm			
FG	•• K806 **314** 290 524...	**K879.314...**	014

K881

Zylinder, rund
Round End Cylinder
Cylindre à bout arrondi

↻ max. 200.000 / opt. 200.000
5

41,-

Shank	L mm		8,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FG	•• K806 **314** 141 524...	**K881.314...**	016

Multi-Layer Diamantinstrumente mit spezieller Beschichtung.
Höchste Retention der Natur-Diamanten und damit sehr hohe Instrumenten-Standzeit. Selbstreinigender Effekt durch schnellen Abtransport der Schleifsubstanz.
Kühles Schleifen. Glattes Schliffbild. Atraumatisches und schnelleres Präparieren.

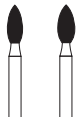
Multilayer diamond instruments with a special coating.
Maximum retention of the natural diamonds ensures a very long service life for the instrument. Self-cleaning due to rapid removal of the trimmed material.
Cool grinding. Smooth ground surface. Atraumatic, rapid preparation.

Instruments diamantés multicouches avec revêtement spécial. Très puissante inclusion des diamants naturels et de ce fait grande durée de vie des instruments. Effet autonettoyant grâce à une évacuation rapide de la substance abrasée. Meulage sans échauffement. Surfaces meulées présentant un aspect lisse. Préparation atraumatique et plus rapide.

V368 — 55,-

Knospe
Pointed Bud
Bouton

5



Shank	L mm		5,5	5,0
	ISO	Order No.		
FG	• V806 **314** 257 524...	**V 368.314...**	020	
	• V806 **314** 257 514...	**FV 368.314...**	020	
	• V806 **314** 257 534...	**GV 368.314...**	020	023

V379 — 55,-

Eiform
Egg Shape / Football
Ovoïde

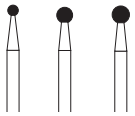
5

Shank	L mm		4,2
	ISO	Order No.	
FG	• V806 **314** 277 534...	**GV 379.314...**	023

V801

Kugel
Round
Boule

5



Shank	L mm		49,-	55,-	
	ISO	Order No.			
FG	• V806 **314** 001 524...	**V 801.314...**	014	021	
	• V806 **314** 001 514...	**FV 801.314...**	014	021	
	• V806 **314** 001 534...	**GV 801.314...**	014	021	023

V811 — 68,-

Doppelkegel, innen
Barrel
Baril

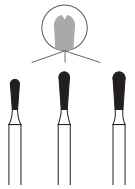
5

Shank	L mm		4,2
	ISO	Order No.	
FG	• V806 **314** 038 534...	**GV 811.314...**	033

V830L — 49,-

Birne lang
Pear long
Poire, long

5



Shank	L mm		4,0	5,0	5,0
	ISO	Order No.			
FG	• V806 **314** 239 524...	**V 830L.314...**	012	014	016
	• V806 **314** 239 514...	**FV 830L.314...**	012		
	• V806 **314** 239 534...	**GV 830L.314...**	012	014	016

V835KR — 49,-

Zylinder Kante rund
Round Edge Cylinder
Cylindre, bord arrondi

5

Shank	L mm		4,5
	ISO	Order No.	
FG	• V806 **314** 156 524...	**V 835KR.314...**	012
	• V806 **314** 156 534...	**GV 835KR.314...**	012

V837KR — 49,-

Zylinder Kante rund
Round Edge Cylinder
Cylindre, bord arrondi

5

Shank	L mm		8,3
	ISO	Order No.	
FG	• V806 **314** 158 524...	**V 837KR.314...**	014
	• V806 **314** 158 534...	**GV 837KR.314...**	014

V845KR — 49,-

Konus Kante rund
Round Edge Taper
Cône, bord arrondi

5

Shank	L mm		4,0
	ISO	Order No.	
FG	• V806 **314** 544 524...	**V 845KR.314...**	016

V846KR — 49,-

Konus Kante rund
Round Edge Taper
Cône, bord arrondi

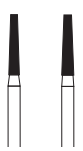
5

Shank	L mm		6,0
	ISO	Order No.	
FG	• V806 **314** 545 524...	**V 846KR.314...**	016

V847

Konus flach
Flat End Taper
Cône, bout plat

5



Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.	49,-	55,-
FG	• V806 **314** 172 534...	**GV 847.314...**	014	016

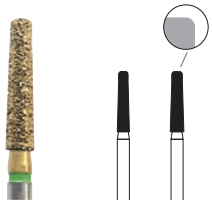
Kavitätenpräparation — Cavity preparation — Préparation de las cavidades
Kronenpräparation — Crown preparation — Préparation coronaire
Füllungsbearbeitung — Filling process — Préparation des obturations
Kieferchirurgie — Jaw surgery — Chirurgie maxillo - facile

55,-

V847KR

Konus Kante rund
Round Edge Taper
Cône, bord arrondi

5



Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.		
FG	• V806 **314** 546 534...	GV 847KR.314...	016	018

55,-

V848

Konus flach
Flat End Taper
Cône, bout plat

5

Shank	L mm		10,0
	ISO	Order No.	
FG	• V806 **314** 173 534...	GV 848.314...	018

V850

Konus rund
Round End Taper
Cône, bout arrondi

5

Shank	L mm		10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.	49,-		55,-
FG	• V806 **314** 199 524...	V 850.314...	012	014	
	• V806 **314** 199 514...	FV 850.314...	012		
	• V806 **314** 199 534...	GV 850.314...	012	014	016

59,-

V855

Konus rund
Round End Taper
Cône, bout arrondi

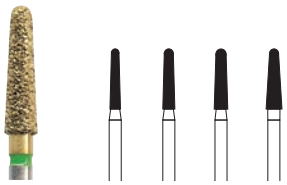
5

Shank	L mm		7,0
	ISO	Order No.	
FG	• V806 **314** 197 534...	GV 855.314...	025

V856

Konus rund
Round End Taper
Cône, bout arrondi

5



Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.	49,-		55,-	
FG	• V806 **314** 198 534...	GV 856.314...	014	016	018	021

55,-

V856L

Langer Konus rund
Long Round End Taper
Cône, long bout arrondi

5

Shank	L mm		9,0
	ISO	Order No.	
FG	• V806 **314** 199 534...	GV 856L.314...	018

49,-

V858

Konus spitze
Needle
Cône, pointu

5

Shank	L mm		8,0
	ISO	Order No.	
FG	• V806 **314** 165 534...	GV 858.314...	014

49,-

V862

Flamme
Flame
Flamme

5

Shank	L mm		8,0
	ISO	Order No.	
FG	• V806 **314** 249 534...	GV 862.314...	014

49,-

V863

Flamme
Flame
Flamme

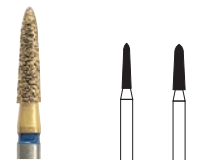
5

Shank	L mm		10,0	10,0
	ISO	Order No.		
FG	• V806 **314** 250 524...	V 863.314...	012	016
	• V806 **314** 250 514...	FV 863.314...	012	016
	• V806 **314** 250 534...	GV 863.314...	012	016

V877K

Torpedo konisch
Torpedo tapered
Cône allongé, à biseau

5



Shank	L mm		6,0	6,0
	ISO	Order No.	49,-	55,-
FG	• V806 **314** 297 514...	FV 877K.314...		016
	• V806 **314** 297 534...	GV 877K.314...	012	016

Kavitätenpräparation Cavity preparation Préparation de las cavidades
Kronenpräparation Crown preparation Préparation coronaire
Füllungsbearbeitung Filling process Préparation des obturations
Kieferchirurgie Jaw surgery Chirurgie maxillo - facile

- Blauer Ring standard • blue ring standard • bague bleue standard – 126µm ISO No. 524
- Roter Ring fein • red ring fine • bague rouge grain fin – 40µm ISO No. 514
- Grüner Ring grob • green ring coarse • bague verte gros grain – 151µm ISO No. 534

DIACUT - DIAMANTINSTRUMENTE • DIAMOND INSTRUMENTS • INSTRUMENTS DIAMANTS

49,-

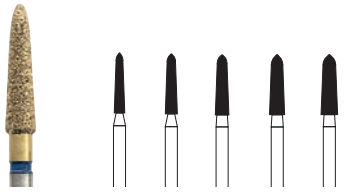
V878
Torpedo zylindrisch
Cylindrical Torpedo
Cylindre, à biseau

5

Shank	L mm		8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.			
FG	• V806 **314** 289 524...	V 878.314...	010	012	014
	• V806 **314** 289 514...	FV 878.314...		012	014
	• V806 **314** 289 534...	GV 878.314...		012	014

V878K
Torpedo konisch
Torpedo tapered
Cône allongé, à biseau

5



Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.	49,-	55,-		59,-	
FG	• V806 **314** 298 524...	V 878K.314...	014				
	• V806 **314** 298 514...	FV 878K.314...					022
	• V806 **314** 298 534...	GV 878K.314...	014	016	018	020	022

49,-

V879
Torpedo zylindrisch
Cylindrical Torpedo
Cylindre, à biseau

5

Shank	L mm		10,0
	ISO	Order No.	
FG	• V806 **314** 290 524...	V 879.314...	014
	• V806 **314** 290 514...	FV 879.314...	014
	• V806 **314** 290 534...	GV 879.314...	014

V879K
Torpedo konisch
Torpedo tapered
Cône allongé, à biseau

5

Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.	49,-		55,-	
FG	• V806 **314** 299 524...	V 879K.314...	012	014	016	
	• V806 **314** 299 514...	FV 879K.314...	012		016	
	• V806 **314** 299 534...	GV 879K.314...	012	014	016	018

49,-

V880
Zylinder rund
Round End Cylinder
Cylindre, bout arrondi

5

Shank	L mm		6,0
	ISO	Order No.	
FG	• V806 **314** 140 524...	V 880.314...	012
	• V806 **314** 140 534...	GV 880.314...	012

V881
Zylinder rund
Round End Cylinder
Cylindre, bout arrondi

5

Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.	49,-	55,-
FG	• V806 **314** 141 524...	V 881.314...	014	
	• V806 **314** 141 514...	FV 881.314...	014	
	• V806 **314** 141 534...	GV 881.314...	014	016

68,-

V909
Reifen
Round Wheel
Roue

5

Shank	L mm		1,6
	ISO	Order No.	
FG	• V806 **314** 068 534...	GV 909.314...	040

DIACUT TURBO DIAMANTEN • DIACUT TURBO DIAMONDS • DIACUT DIAMANTS TURBO

VT830L
Birne, lang
Long Pear
Poire longue

max. 450.000 / opt. 70.000-220.000

5

68,-

Shank	L mm		4,0	5,0
Size	ISO	Order No.	012	014
∅1/10 mm				
FG	• VT806 **314** 239 534...	VT830L.314...	012	014

VT850
Konus, rund
Round End Taper
Cone, bout arrondi

max. 300.000 / opt. 70.000-140.000

5

68,-

Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FG	• VT806 **314** 199 534...	VT850.314...	016

VT879
Torpedo
Beveled Cylinder
Torpille

max. 300.000 / opt. 70.000-140.000

5

68,-

Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	014
∅1/10 mm			
FG	• VT806 **314** 290 534...	VT879.314...	014

Die Diamanten der WhiteTiger Diamantinstrumente sind durch ein LLD – Herstellungsverfahren mehrschichtig und dauerhaft auf dem rostfreien Schaft gebunden.

Die hohe Qualität dieser Diamant-Instrumente bietet dem Anwender viele Vorteile gegenüber dem Arbeiten mit Standard - Diamantinstrumenten und führt zu optimalsten Ergebnissen bei allen Präparationen.

Hohe Schleifleistung (Fig. 1/3)

Durch das LLD - Bonding sowie die mehrschichtige Diamantierung ergibt sich ein schnellerer Abtransport der Schleifsubstanz (hohe Schleifleistung) und damit auch ein kühles Schleifen (atraumatische Präparation).

Glattes Schliffbild (Fig. 2)

Durch den raschen Abtransport der Schleifsubstanz wird ein optimaler, vibrationsfreier Rundlauf der White-TIGER Instrumente erreicht (glattes Schliffbild).

The diamonds of the WhiteTiger diamond instruments are multi-layered and permanently bonded to the stainless steel shank using a LLD manufacturing process.

The high quality of these diamond instruments offers the user many advantages compared to working with standard diamond instruments and leads to optimal results with all preparations.

High cutting performance (Fig. 1/3)

With the LLD bond and multi-layered diamond veneer, the tooth structure is reduced faster (high cutting performance), thus ensuring minimum heat generation when cutting (atraumatic preparation).

Smooth cut (Fig. 2)

Conveying the debris away from the surface rapidly enables White-TIGER instruments to rotate concentrically and vibration-free (smooth cut).

Les particules de diamant des instruments WhiteTiger sont liées durablement et par couches multiples à la tige en acier inoxydable au moyen du procédé de fabrication LLD.

La haute qualité de ces instruments diamantés offre à l'utilisateur de nombreux avantages par rapport au travail avec un diamant standard et permet d'obtenir des résultats optimaux avec tous les préparatifs.

Fort pouvoir abrasif (Fig. 1/3)

Le procédé de liaison LLD ainsi que la diamantation multicouches ont pour effet une évacuation très rapide de la substance abrasée (fort pouvoir abrasif) et par conséquent, un meulage s'effectuant à une température plus basse (préparation non traumatique).

Coupe lisse (Fig. 2)

Du fait de l'évacuation rapide de la substance abrasée, la concentricité de l'instrument White-TIGER reste optimale et exempte de vibrations (état lisse de la surface abrasée).

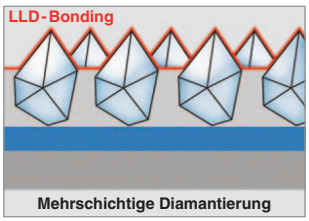


Fig. 1

Fig. 2

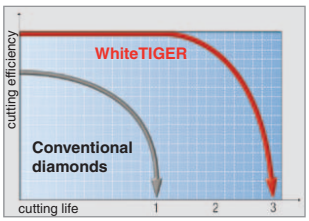


Fig. 3

Höchste Standzeit (Fig. 3)

Durch das LLD-Bonding können die Diamantkörner nicht mehr herausgelöst werden. Dadurch erhöht sich die Standzeit der WhiteTIGER Diamantinstrumente um ein Mehrfaches. Bei Standard-Diamant-instrumenten lösen sich die Diamantkörner frühzeitig aus der Bindung, was nur eine kurze Standzeit der Instrumente ergibt.

Anwendung

In der restaurativen und ästhetischen Zahnheilkunde bei:
Kronenstumpfpräparation
Kavitätenpräparation
Keramik- und Kunststoffverblendtechnik
Feinbearbeitung von Kompositen

WhiteTIGER Formen

29 Diamant-Instrumente (Formen)

Korngrössen

Standard	M	/ 107-126 µm /	Blauer Ring
Supergrob	SG	/ 181 µm /	Schwarzer Ring
Grob	G	/ 151 µm /	Grüner Ring
Fein	F	/ 40 µm /	Roter Ring

Verpackung

3 Stück / Packung

Maximum life-span (Fig. 3)

The LLD bond ensures that diamond particles no longer come loose. This increases the life span of the WhiteTIGER diamond instruments several times over. Using standard diamond instruments the diamond particles come loose much sooner from the bond resulting in a short life span of the instruments.

Application

In restorative and cosmetic dentistry for:
Crown preparation
Cavity preparation
Porcelain and acrylic facing work
Fine-finishing composites

WhiteTIGER shapes

29 diamond instruments (shapes)

Grit sizes

Standard	M	/ 107-126 µm /	blue ring
Super coarse	SG	/ 181 µm /	black ring
Coarse	G	/ 151 µm /	green ring
Fine	F	/ 40 µm /	red ring

Supplied in

Packs of three

Extraordinaire durabilité (Fig. 3)

Du fait de la liaison LLD les particules de diamant ne peuvent plus se décoller. La durabilité des instruments WhiteTIGER est ainsi très fortement augmentée. Avec les instruments standards, les particules de diamant se détachent prématurément du liant ce qui a pour conséquence une faible durée de vie de ces instruments.

Utilisation

En dentisterie restauratrice et esthétique, pour:
- la préparation des moignons pour couronnes
- la préparation de cavités
- la technique des incrustations cosmétiques en céramique et en résine
- la finition des composites

Modèles WhiteTIGER

29 instruments diamantés (formes)

Granulosité des particules

Standard	M	/ 107-126 µm /	anneau bleu
Super grosse	SG	/ 181 µm /	anneau noir
Grosse	G	/ 151 µm /	anneau vert
Fine	F	/ 40 µm /	anneau rouge

Conditionnement

3 pièces / boîte

Schulter labial / Shoulder from labial

Palatinale Präparation / Palatal preparation

Palatinale Kontur / Palatal contour

W368

Knospe
Pointed Bud
Bouton

3

Shank	L mm		5,5	5,0
	ISO	Order No.		
FG	• W806 **314** 257 524...	**W 368.314...**	020	
	• W806 **314** 257 514...	**FW 368.314...**	020	
	• W806 **314** 257 534...	**GW 368.314...**	020	023

W379

Eiform
Egg Shape / Football
Bouton

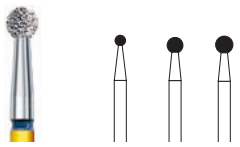
3

Shank	L mm		4,2
	ISO	Order No.	
FG	• W806 **314** 277 524...	**W 379.314...**	023
	• W806 **314** 277 514...	**FW 379.314...**	023
	• W806 **314** 277 534...	**GW 379.314...**	023

W801

Kugel
Round
Boule

3



Shank	L mm				
	ISO	Order No.			
FG	• W806 **314** 001 524...	**W 801.314...**	014	021	023
	• W806 **314** 001 514...	**FW 801.314...**	014	021	
	• W806 **314** 001 534...	**GW 801.314...**	014	021	023

W811

Doppelkegel, innen
Barrel
Baril

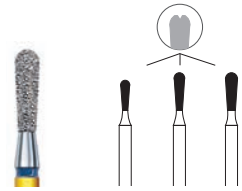
3

Shank	L mm		4,2
	ISO	Order No.	
FG	• W806 **314** 038 534...	**GW 811.314...**	033

W830L

Birne lang
Pear long
Poire, long

3



Shank	L mm		4,0	5,0	5,0
	ISO	Order No.			
FG	• W806 **314** 239 524...	**W 830L.314...**	012	014	016
	• W806 **314** 239 514...	**FW 830L.314...**	012	014	016
	• W806 **314** 239 534...	**GW 830L.314...**	012	014	016

W835KR

Zylinder Kante rund
Round Edge Cylinder
Cylindre, bord arrondi

3

Shank	L mm		4,5
	ISO	Order No.	
FG	• W806 **314** 156 524...	**W 835KR.314...**	012
	• W806 **314** 156 514...	**FW 835KR.314...**	012
	• W806 **314** 156 534...	**GW 835KR.314...**	012

W837KR

Zylinder Kante rund
Round Edge Cylinder
Cylindre, bord arrondi

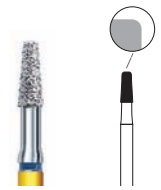
3

Shank	L mm		8,3	8,3
	ISO	Order No.		
FG	• W806 **314** 158 524...	**W 837KR.314...**	014	
	• W806 **314** 158 514...	**FW 837KR.314...**	014	
	• W806 **314** 158 534...	**GW 837KR.314...**	014	
	• W806 **314** 158 544...	**SGW 837KR.314...**		016

W845KR

Konus Kante rund
Round Edge Taper
Cône, bord arrondi

3

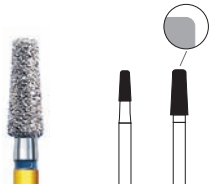


Shank	L mm		4,0
	ISO	Order No.	
FG	• W806 **314** 544 524...	**W 845KR.314...**	016

W846KR

Konus Kante rund
Round Edge Taper
Cône, bord arrondi

3



Shank	L mm		6,0	6,0
	ISO	Order No.		
FG	• W806 **314** 545 524...	**W 846KR.314...**	016	023

W847

Konus flach
Flat End Taper
Cône, bout plat

3

Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.		
FG	• W806 **314** 172 524...	**W 847.314...**		016
	• W806 **314** 172 534...	**GW 847.314...**	014	016

Kavitätenpräparation
Cavity preparation
Préparation de las cavidades

Kronenpräparation
Crown preparation
Préparation coronaire

Füllungsbearbeitung
Filling process
Préparation des obturations

Kieferchirurgie
Jaw surgery
Chirurgie maxillo - facile

• Blauer Ring standard	• blue ring standard	• bague bleue standard	– 126µm	ISO No. 524
• Roter Ring fein	• red ring fine	• bague rouge grain fin	– 40µm	ISO No. 514
• Grüner Ring grob	• green ring coarse	• bague verte gros grain	– 151µm	ISO No. 534
• Schwarzer Ring supergrob	• black super-coarse	• bague noir extra gros	– 181µm	ISO No. 544

W847KR

Konus Kante rund
Round Edge Taper
Cône, bord arrondi

3

Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.		
FG	• W806 **314** 546 524...	**W 847KR.314...**	016	
	• W806 **314** 546 514...	**FW 847KR.314...**	016	
	• W806 **314** 546 534...	**GW 847KR.314...**	016	018

W848

Konus flach
Flat End Taper
Cône, bout plat

3

Shank	L mm		10,0
	ISO	Order No.	
FG	• W806 **314** 173 534...	**GW 848.314...**	018

W850

Konus rund
Round End Taper
Cône, bout arrondi

3

Shank	L mm		10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.			
FG	• W806 **314** 199 524...	**W 850.314...**	012	014	
	• W806 **314** 199 514...	**FW 850.314...**	012		
	• W806 **314** 199 534...	**GW 850.314...**	012	014	016

W855

Konus rund
Round End Taper
Cône, bout arrondi

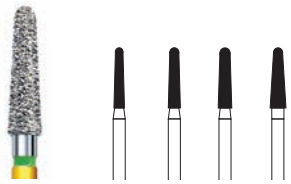
3

Shank	L mm		7,0
	ISO	Order No.	
FG	• W806 **314** 197 534...	**GW 855.314...**	025

W856

Konus rund
Round End Taper
Cône, bout arrondi

3



Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.				
FG	• W806 **314** 198 534...	**GW 856.314...**	014	016	018	021

W856L

Langer Konus rund
Long Round End Taper
Cône, long bout arrondi

3

Shank	L mm		9,0
	ISO	Order No.	
FG	• W806 **314** 199 534...	**GW 856L.314...**	018

W858

Konus spitze
Needle
Cône, pointu

3

Shank	L mm		8,0
	ISO	Order No.	
FG	• W806 **314** 165 534...	**GW 858.314...**	014

W860

Flamme
Flame
Flamme

3

Shank	L mm		5,0
	ISO	Order No.	
FG	• W806 **314** 247 514...	**FW 860.314...**	012

W862

Flamme
Flame
Flamme

3

Shank	L mm		8,0
	ISO	Order No.	
FG	• W806 **314** 249 534...	**GW 862.314...**	014

W863

Flamme
Flame
Flamme

3

Shank	L mm		10,0	10,0
	ISO	Order No.		
FG	• W806 **314** 250 524...	**W 863.314...**	012	016
	• W806 **314** 250 514...	**FW 863.314...**	012	016
	• W806 **314** 250 534...	**GW 863.314...**	012	016

W877K

Torpedo konisch
Torpedo tapered
Cône, allongé, à biseau

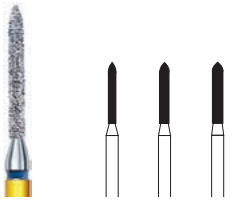
3

Shank	L mm		6,0	6,0
	ISO	Order No.		
FG	• W806 **314** 297 524...	**W 877K.314...**	012	016
	• W806 **314** 297 514...	**FW 877K.314...**	012	016
	• W806 **314** 297 534...	**GW 877K.314...**	012	016

W878

Torpedo zylindrisch
Cylindrical Torpedo
Cylindre, à biseau

3

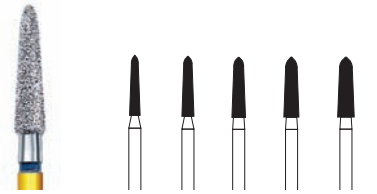


Shank	L mm		8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.			
FG	• W806 **314** 289 524...	**W 878.314...**	010	012	014
	• W806 **314** 289 514...	**FW 878.314...**	010	012	014
	• W806 **314** 289 534...	**GW 878.314...**		012	014

W878K

Torpedo konisch
Torpedo tapered
Cône, allongé, à biseau

3



Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.					
FG	• W806 **314** 298 524...	**W 878K.314...**	014	016	018	020	022
	• W806 **314** 298 514...	**FW 878K.314...**	014	016	018	020	022
	• W806 **314** 298 534...	**GW 878K.314...**	014	016	018	020	022

W879

Torpedo zylindrisch
Cylindrical Torpedo
Cylindre, à biseau

3

Shank	L mm		10,0
	ISO	Order No.	
FG	• W806 **314** 290 524...	**W 879.314...**	014
	• W806 **314** 290 514...	**FW 879.314...**	014
	• W806 **314** 290 534...	**GW 879.314...**	014

W879K

Torpedo konisch
Torpedo tapered
Cône allongé, à biseau

3

Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.				
FG	• W806 **314** 299 524...	**W 879K.314...**	012	014	016	018
	• W806 **314** 299 514...	**FW 879K.314...**	012	014	016	018
	• W806 **314** 299 534...	**GW 879K.314...**	012	014	016	018

W880

Zylinder rund
Round End Cylinder
Cylindre, bout arrondi

3

Shank	L mm		6,0
	ISO	Order No.	
FG	• W806 **314** 140 524...	**W 880.314...**	012
	• W806 **314** 140 514...	**FW 880.314...**	012
	• W806 **314** 140 534...	**GW 880.314...**	012

W881

Zylinder rund
Round End Cylinder
Cylindre, bout arrondi

3

Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.		
FG	• W806 **314** 141 524...	**W 881.314...**	014	
	• W806 **314** 141 514...	**FW 881.314...**	014	016
	• W806 **314** 141 534...	**GW 881.314...**	014	016

W899

Knospenspitze
Pointed Bud
Bouton pointu

3

Shank	L mm		7,0
	ISO	Order No.	
FG	• W806 **314** 033 524...	**W 899.314...**	027
	• W806 **314** 033 514...	**FW 899.314...**	027
	• W806 **314** 033 534...	**GW 899.314...**	027

W909

Reifen
Round Wheel
Roue

3

Shank	L mm		1,6
	ISO	Order No.	
FG	• W806 **314** 068 534...	**GW 909.314...**	040

Kavitätenpräparation
Cavity preparation
Préparation de las cavidades

Kronenpräparation
Crown preparation
Préparation coronaire

Füllungsbearbeitung
Filling process
Préparation des obturations

- Blauer Ring standard
- Roter Ring fein
- Grüner Ring grob

- blue ring standard
- red ring fine
- green ring coarse

- bague bleue standard – 126µm ISO No. 524
- bague rouge grain fin – 40µm ISO No. 514
- bague verte gros grain – 151µm ISO No. 534

Anwendungen

- Zur approximalen Füllungs-Gestaltung
- Entfernung approximaler Füllungs-Überschüsse bei Compositen, Kunststoffen, Glasionomerzementen und Amalgam-Füllungen
- Zur Entfernung von Zementüberschüssen nach dem Zementieren von Inlays, Onlays und Veneers

Applications

- For contouring the proximal regions of all types of fillings
- Removing excess material from the proximal regions of filling-materials like composites, acrylics, glass ionomer cements and amalgam
- Removing excess cement after placing inlays, onlays and laminate veneers

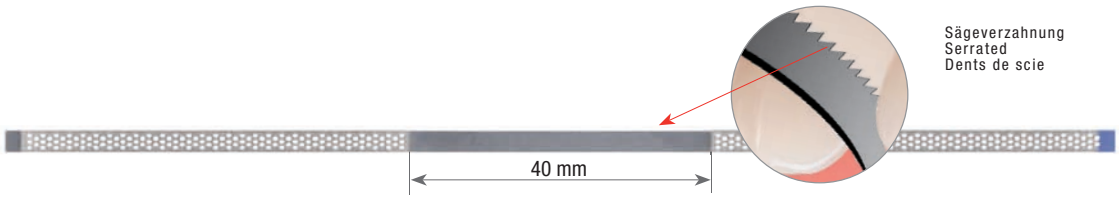
Applications

- Pour modelage des excès interproximaux des obturations
- Eliminate des excès des bords interproximaux de restaurations en composites, résine acrylique, ciment verre ionomère et amlagam
- Elimination des excès de ciments composites après scellement d'inlays, onlays et facettes

Diamant Finier Streifen mit Sägeverzahnung und Perforation, einseitig belegt mit Diamantkörnung, sterilisierbar.
Diamond finishing strips with serrated edge and perforation, coated on one side with diamond grit, sterilisable.
Stips à finir diamantés perforés à profil denté (scie) recouverts de grains de diamant sur une face, stérilisables.

29,90

PXDS2, PFXDS2
PCXDS2
einseitig belegt, perforiert
single side coated, perforated
diamanté unilatéral, perforé
10

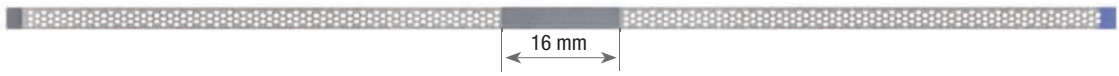


Diamantfreie Mittellänge • Diamond free area • Espace non diamantée

L mm	147	147	147
Körnung • Grit • Grain	• 45 µm	• 30 µm	• 15 µm
Stärke mm • Thickness mm • Epaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Breite mm • Width mm • Largeur mm	2,50	2,50	2,50
Order No.	PXDS2	PFXDS2	PCXDS2

28,-

PDS2, PFDS2
PCDS2
einseitig belegt, perforiert
single side coated, perforated
diamanté unilatéral, perforé
10

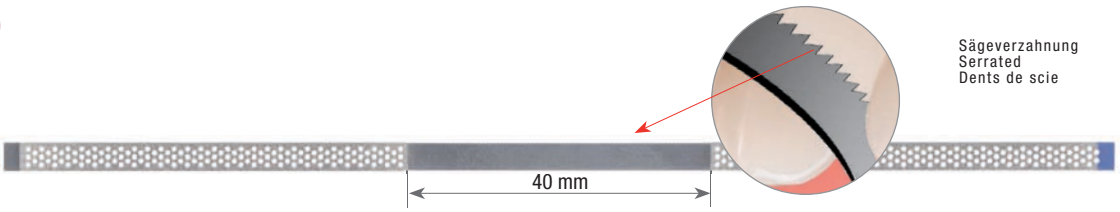


Diamantfreie Mittellänge • Diamond free area • Espace non diamantée

L mm	147	147	147
Körnung • Grit • Grain	• 45 µm	• 30 µm	• 15 µm
Stärke mm • Thickness mm • Epaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Breite mm • Width mm • Largeur mm	2,50	2,50	2,50
Order No.	PDS2	PFDS2	PCDS2

29,90

PXDS3, PFXDS3
PCXDS3
einseitig belegt, perforiert
single side coated, perforated
diamanté unilatéral, perforé
10

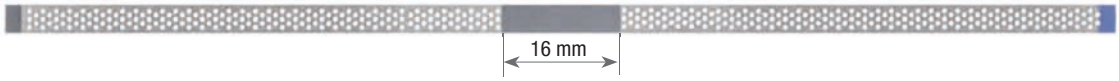


Diamantfreie Mittellänge • Diamond free area • Espace non diamantée

L mm	147	147	147
Körnung • Grit • Grain	• 45 µm	• 30 µm	• 15 µm
Stärke mm • Thickness mm • Epaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Breite mm • Width mm • Largeur mm	3,75	3,75	3,75
Order No.	PXDS3	PFXDS3	PCXDS3

28,-

PDS3, PFDS3
PCDS3
einseitig belegt, perforiert
single side coated, perforated
diamanté unilatéral, perforé
10



Diamantfreie Mittellänge • Diamond free area • Espace non diamantée

L mm	147	147	147
Körnung • Grit • Grain	• 45 µm	• 30 µm	• 15 µm
Stärke mm • Thickness mm • Epaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Breite mm • Width mm • Largeur mm	3,75	3,75	3,75
Order No.	PDS3	PFDS3	PCDS3

Füllungsbearbeitung
Filling process
Préparation des obturations

KFO
Orthodontic treatment
Traitement orthodontique

- Blaue Farbkennzeichnung / Blue ring / Blue ring
- Rote Farbkennzeichnung / Red ring / Red ring
- Gelbe Farbkennzeichnung / Yellow ring / Yelllow ring

- Standard / Standard / Standard
- Fein / Fine / Fin
- Superfein / Superfine / Superfin

- 37 - 45 µm
- 30 - 40 µm
- 10 - 20 µm

- ISO No. 524
- ISO No. 514
- ISO No. 504

Vorteile

- Sichere anatomische Gestaltung der approximalen Bereiche
- Arbeitserleichterung durch schnelle interdentale Separation mit Sägeverzahnung
- Vereinfachung des Sägens durch breiten, diamantfreien Bereich bei Diamantstreifen mit Sägeverzahnung
- Minimaler Arbeitsaufwand durch Sägeverzahnung und diamantierter Schleiffläche in einem Instrument
- Wirtschaftliche Standzeit durch Verwendung von hochstabilem rostfreien Stammmetall
- Sterilisierbar

Advantages

- Contours the proximal regions anatomically
- Simplifies working procedures through the serrated edge which separates interdental spaces quickly
- The serrated diamond strips have wider non-diamond coated area, which simplifies sawing
- Serrated sawing edge and diamond-coated abrasive area combined in one instrument simplifies working procedures
- Made of highly stable stainless steel to resist breaking and stretching, for an economical service life
- Autoclavable

Avantages

- Modellage anatomique des bords interproximaux
- Pour un travail plus facile et une séparations interdentaire rapide grâce aux dents de scie latérales
- Les strips avec dents de scie latörale ont une zone non-diamantée plus large, pour un sciage plus facile
- Gain de temps grâce aux dents de scie latérales et surface abrasive diamantées dans un seul instrument
- Support en acier inoxydable pour une grande longévité de la bande
- Stérilisable

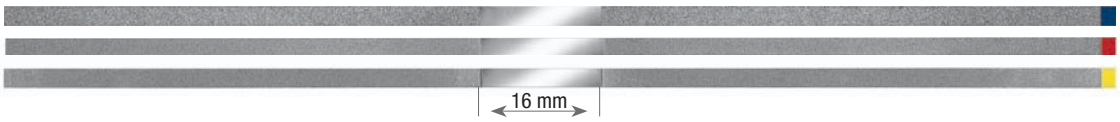
26,-

DS2, FDS2, CDS2

einseitig belegt
single side coated
diamanté unilatéral

10

Diamantstreifen ohne Sägeverzahnung • Non-serrated diamond strips • Strips diamantés sans dents de scie



Diamantfreie Mittellänge • Diamond free area • Espace non diamantée

L mm	147	147	147
Körnung • Grit • Grain	• 45 µm	• 30 µm	• 15 µm
Stärke mm • Thickness mm • Epaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Breite mm • Width mm • Largeur mm	2,5	2,5	2,5
Order No.	**DS2**	**FDS2**	**CDS2**

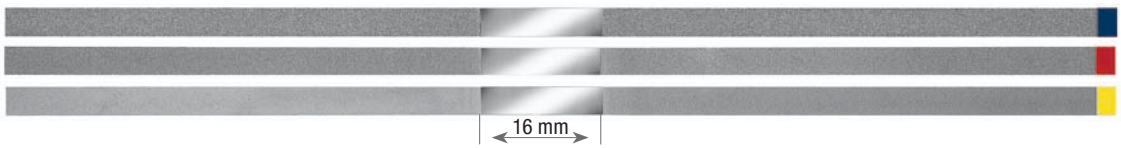
26,-

DS3, FDS3, CDS3

einseitig belegt
single side coated
diamanté unilatéral

10

Diamantstreifen ohne Sägeverzahnung • Non-serrated diamond strips • Strips diamantés sans dents de scie



Diamantfreie Mittellänge • Diamond free area • Espace non diamantée

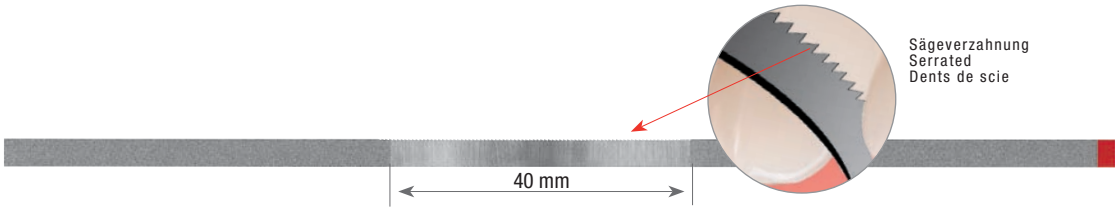
L mm	147	147	147
Körnung • Grit • Grain	• 45 µm	• 30 µm	• 15 µm
Stärke mm • Thickness mm • Epaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Breite mm • Width mm • Largeur mm	3,75	3,75	3,75
Order No.	**DS3**	**FDS3**	**CDS3**

29,90

FXDS3, CXDS3

einseitig belegt
single side coated
diamanté unilatéral

10



Diamantfreie Mittellänge • Diamond free area • Espace non diamantée

L mm	147	147
Körnung • Grit • Grain	• 30 µm	• 15 µm
Stärke mm • Thickness mm • Epaisseur mm	0,10	0,08
Breite mm • Width mm • Largeur mm	3,75	3,75
Order No.	**FXDS3**	**CXDS3**

Breite Diamantstreifen

Wide Diamond Strips

Stips diamantés larges

Die breiten Diamantstreifen erlauben ein sanftes Konturieren der Seitenflächen von überlappenden Zähnen. Nach der approximalen Schmelzreduktion steht den Zähnen genügend Platz zur Verfügung, um eingeordnet zu werden.

Gain some space by gently contouring the sides of the overlapping teeth. Following interproximal reduction, teeth have sufficient room to align.

Gagnez de la place en douceur en abrasant les faces proximales des dents en malposition. Les dents ont suffisamment de place pour s'aligner à la suite de la réduction inter-proximale.

41,90

DS6, FDS6, CDS6

einseitig belegt, breit
single side coated, wide
diamanté unilatéral, large

5

L mm	**147**	**147**	**147**
Körnung • Grit • Grain	• 45 µm	• 30 µm	• 15 µm
Stärke mm • Thickness mm • Epaisseur mm	0,13	0,10	0,08
Breite mm • Width mm • Largeur mm	6,0	6,0	6,0
Order No.	**DS6**	**FDS6**	**CDS6**

StripFIX Finierstreifensystem (Griffvorrichtung für Diamantstreifenhalter mit Klick-Stecksystem)
Es bestehen verschiedene Diamantstreifenhalter welche nur zwischen die Finger geklemmt werden und das Arbeiten im Mund sehr schwierig gestalten, bedingt durch die Platzverhältnisse. Mit dem neu entwickelten StripFIX Finierstreifensystem kann das Arbeiten mit Diamantstreifen einfacher und kontrollierter gestaltet werden. Ein benutzerfreundlicher, ergonomischer Griff mit spezieller Griffmulde gewährleistet mehr Kontrolle für einen sicheren Gebrauches des StripFix Finiersystem. Das Klick- Stecksystem erlaubt einen einfachen und schnellen Austausch der Diamantstreifenhalter. Der schwenkbare Diamantstreifenhalter kann in je 4 Positionen einrasten. Damit wird die optimale Arbeitsposition (Winkel) des Diamantstreifens fixiert, um einen einfachen Zugang zu den vorderen und hinteren Zähnen in der Mundhöhle zu ermöglichen. Alle Komponenten des StripFIX Finierstreifensystems sind autoklavierbar und wieder verwendbar.

Anwendungen
Zur Zement Entfernung nach dem Zementieren von Kronen, Brücken, Inlays, Onlays oder Veneers. Zum Finieren und Polieren bei der approximalen Füllungsgestaltung sowie zur Entfernung von Füllungs-Überschüssen. Für Dental-Hygieniker zum Entfernen von Verfärbungen die mit ihren Instrumenten nicht erreicht werden können. In der Interproximalen Reposition (IPR) zur approximalen Schmelzreduktion bei kieferorthopädischen Eingriffen.

StripFIX finishing strip system (handle for diamond strip holder with click-plug system)
Different diamond strip holders are available, which are simply clamped between the fingers and make working in the mouth extremely difficult because of the space availability. The newly developed StripFIX finishing strip system makes working with diamond strips easier and more controlled. A user-friendly, ergonomic handle with special grip recess ensures enhanced control for reliable use of the StripFIX finishing system. The click-plug system enables easy, quick replacement of the diamond strip holders. The swivel-mounted diamond strip holders can each be locked in 4 positions. This ensures that the optimum working position (angle) of the diamond strip is fixed to enable easy access to the anterior and posterior teeth in the oral cavity. All components of the StripFIX finishing system are autoclavable and re-usable.

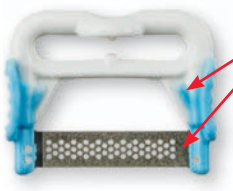
Application
Used for removing cement after cementation of crowns, bridges, inlays, onlays or veneers. Used for finishing and polishing interproximal fillings and for removing excess filling material. For dental hygienists to enable removal of discoloration that cannot be accessed with their instruments. In interproximal reduction (IPR), used for reducing interproximal enamel during orthodontic procedures.

StripFIX système de strips à finir (dispositif de préhension à griffes avec support pour strips diamantés et système d'encliquetage)
Il existe divers supports pour strips diamantés qui ne peuvent être serrés qu'entre les doigts; ce qui rend le travail en bouche très difficile du fait du manque de place. Le travail avec des strips diamantés peut être effectué de manière plus facile et mieux contrôlée grâce au nouveau système de strips à finir StripFIX. Une poignée ergonomique et pratique pourvue d'une partie concave spéciale permet d'exercer un meilleur contrôle; ce qui engendre une utilisation en toute sécurité du système à finir StripFix. Le système d' encliquetage permet de changer le support pour strips diamantés plus facilement et plus rapidement. Le support pour strips diamantés pivotant peut être verrouillé dans 4 positions différentes; ce qui permet de fixer une position de travail optimale (angulation) du strip diamanté et d'accéder plus facilement aux dents antérieures et postérieures dans la cavité buccale. Tous les composants du système de strips à finir StripFIX sont autoclavables et réutilisables.

Utilisation
Pour éliminer le ciment après le scellement de couronnes, bridges, Inlays, Onlays ou facettes. Pour la finition et le polissage d'obturations proximales ainsi que pour l'élimination des excédents de matériaux d'obturation. Pour les hygiénistes dentaires afin d'éliminer les colorations ne pouvant être atteintes avec les instruments habituels. Dans la réduction inter proximale (IPR) afin de réaliser une réduction amélaire proximale en orthopédie dento-faciale.

Diamantstreifenhalter
Diamond strip holder
Supports pour strips diamantés

399,- 1 op.



Markierung Diamantseite
Marking diamond side
Marquage côté diamant

SF-M

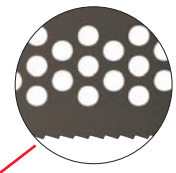
Diamantstreifenhalter SF-M Körnung mittel / blau – 45 µm / 0.13 mm, einseitig belegt
Diamond strip holder SF-M, grit size, medium / blue – 45 µm / 0.13 mm, single-sided
Support pour strips diamantés SF-M grains moyens / bleus – 45 µm / 0.13 mm, recouverts d'un seul côté

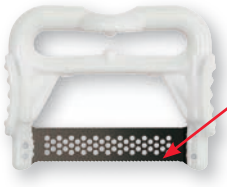
SF-F

Diamantstreifenhalter SF-F Körnung fein / rot – 30 µm / 0.10 mm, einseitig belegt
Diamond strip holder SF-F, grit size, fine / red – 30 µm / 0.10 mm, single-sided
Support pour strips diamantés SF-F grains fins / rouges – 30 µm / 0.10 mm, recouverts d'un seul côté

SF-SF

Diamantstreifenhalter SF-SF Körnung superfein / gelb – 15 µm / 0.08 mm, einseitig belegt
Diamond strip holder SF-SF, grit size, super fine / yellow – 15 µm / 0.08 mm, single-sided
Support pour strips diamantés SF-SF grains supers fins / jaunes – 15 µm / 0.08 mm, recouverts d'un seul côté



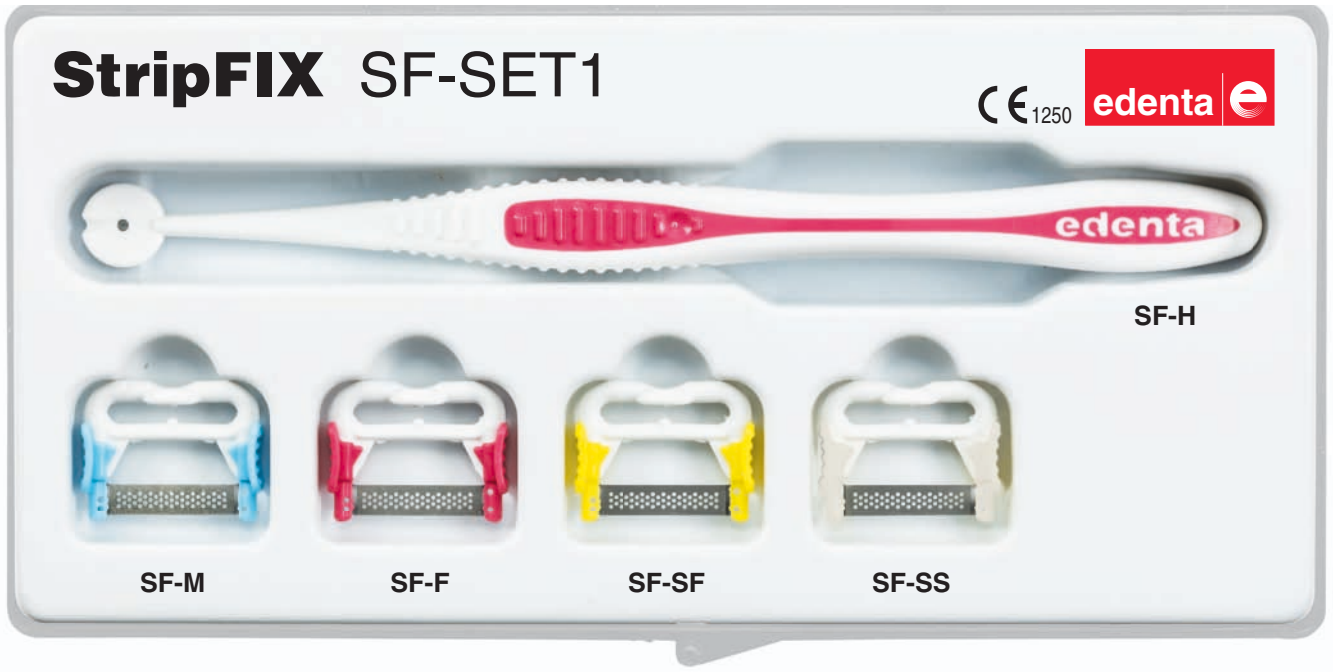


SF-SS

Streifenhalter SF-SS Sägeverzahnung / weiss – 0.04 mm, ohne Diamantierung
Strip holder SF-SS, serrated edge / white – 0.04 mm, without diamond coating
Support pour strips SF-SS dentelés /blancs – 0.04 mm, pas diamantés

StripFIX SET
Enthält einen Griff mit spezieller Griffmulde sowie 4 Diamantstreifenhalter.
Contains one handle with special grip recess and 4 diamond strip holders.
Comporte une poignée pourvue d'une partie concave spéciale ainsi que 4 supports pour strips diamantés.

Art.-No. SF-SET 1 320,-



StripFIX Griffvorrichtung (Art.-No. SF-H) für Diamantstreifenhalter mit Klick-Stecksystem

Der benutzerfreundliche und ergonomische Griff mit spezieller Griffmulde gewährleistet mehr Kontrolle für einen sicheren Gebrauches des StripFix Finiersystem. Das Klick-Stecksystem erlaubt einen einfachen und schnellen Wechsel der Diamantstreifenhalter.

Art.-No. SF-H

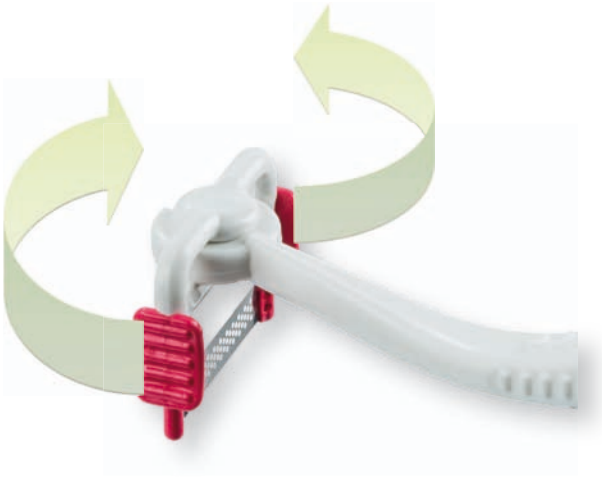
175,- uchwyt 2szt.

StripFIX handle (Art. No. SF-H) for diamond strip holders with click-plug system

The user-friendly, ergonomic handle with special grip recess ensures enhanced control for reliable use of the StripFIX finishing system. The click-plug system enables easy, quick replacement of the diamond strip holders.

StripFIX dispositif de préhension à griffes (Art.-No. SF-H) avec support pour strips diamantés et système d'encliquetage

La poignée ergonomique et pratique pourvue d'une partie concave spéciale permet d'exercer un meilleur contrôle; ce qui engendre une utilisation en toute sécurité du système à finir StripFix. Le système d' encliquetage permet de changer le support pour strips diamantés plus facilement et plus rapidement.



StripFIX Diamantstreifenhalter Positionierung

Der schwenkbare Diamantstreifenhalter kann in je 4 Positionen einrasten. Damit wird die optimale Arbeitsposition (Winkel) des Diamantstreifens fixiert, um einen einfachen Zugang zu den vorderen und hinteren Zähnen in der Mundhöhle zu ermöglichen.

StripFIX diamond strip holder positioning

The swivel-mounted diamond strip holders can each be locked in 4 positions. This ensures that the optimum working position (angle) of the diamond strip is fixed to enable easy access to the anterior and posterior teeth in the oral cavity.

Positionnement du support pour strips diamantés StripFIX

Le support pour strips diamantés pivotant peut être verrouillé dans 4 positions différentes; ce qui permet de fixer une position de travail optimale (angulation) du strip diamanté et d'accéder plus facilement aux dents antérieures et postérieures dans la cavité buccale.

StripFIX Diamantstreifenhalter, Anwendung ohne Griffvorrichtung

Die Diamantstreifenhalter können sowohl mit der Griffvorrichtung oder auch ohne Griffvorrichtung, nur zwischen den Fingern gehalten und angewendet werden. Dabei liegt der Zeigefinger auf dem Diamantstreifen-Teller und gewährleistet damit mehr Kontrolle für einen sicheren Gebrauches des Diamantstreifens.

StripFIX diamond strip holders, Application without handle

Diamond strip holders can be used, with or without handle, by simply holding between the fingers. When using without the handle, the index finger should be placed on the diamond strip plate, ensuring greater control for reliable use of the diamond strip.

Support pour strips diamantés StripFIX, utilisation sans dispositif de préhension

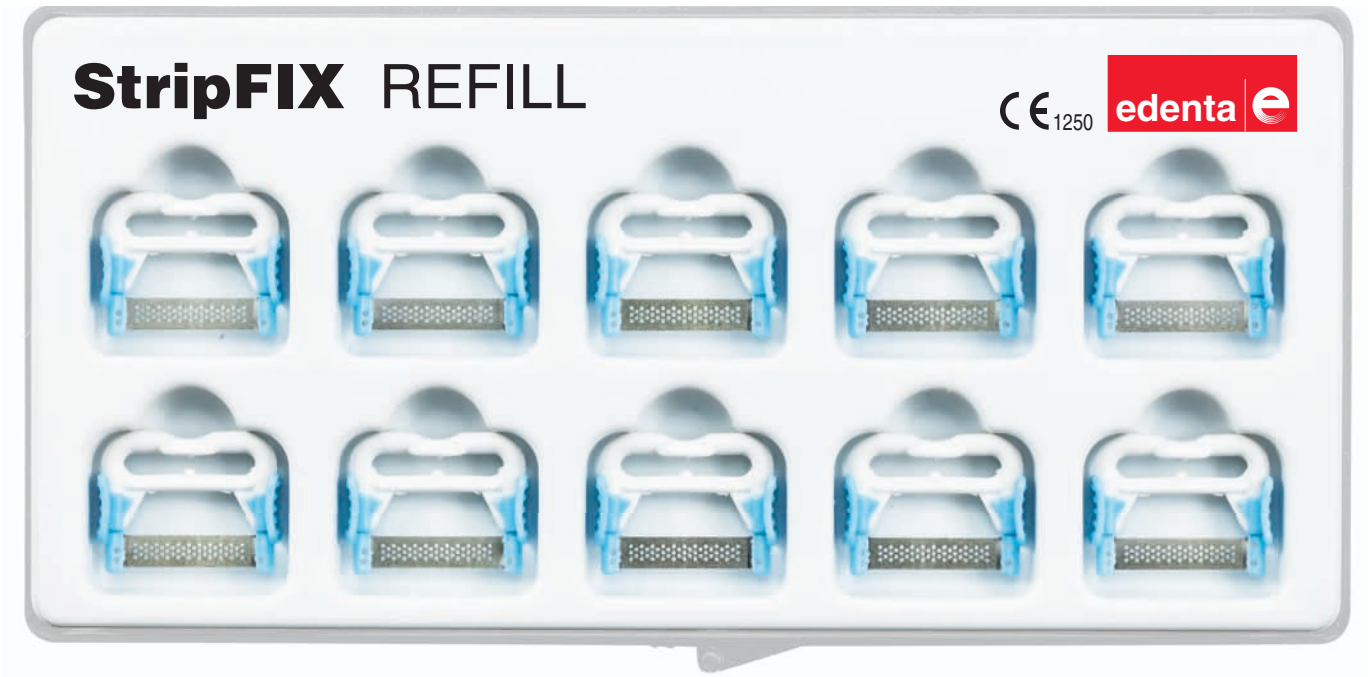
Le support pour strips diamantés peut être maintenu avec ou sans dispositif de préhension; il peut être maintenu uniquement entre les doigts et être utilisé tel quel. Ainsi, l'index repose sur la plaque du strip diamanté; ce qui permet d'exercer un meilleur contrôle afin d'utiliser les strips diamantés en toute sécurité.

StripFIX Refill SET
Enthält 10 Diamantstreifenhalter.
Contains 10 diamond strip holders.
Contient 10 supports pour strips diamantés.

399,-

Art.-No.

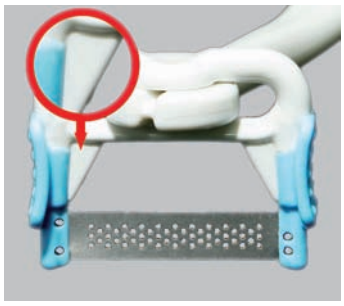
SF-M	Körnung mittel - grit size medium - Grains moyens
SF-F	Körnung fein - grit size fine - grains fins
SF-SF	Körnung superfein - grit size super fine - grains supers fins
SF-SS	Sägeverzahnung - serrated edge - dents de scie



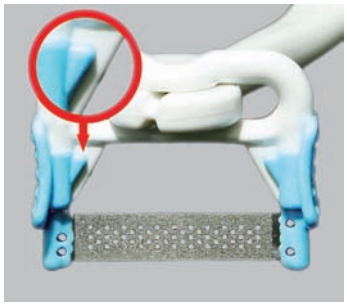
StripFIX SF-H
Enthält 2 Handgriff
Contains 2 Handle
Contient 2 Poignée

Art.-No. SF-H 175,-

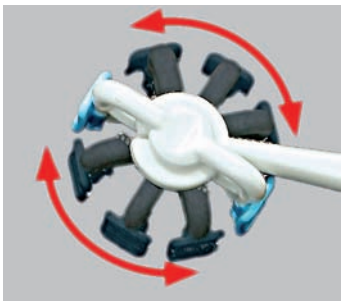
StripFIX **Anwendungshinweise**
Insrtuction for use
Notes d´application



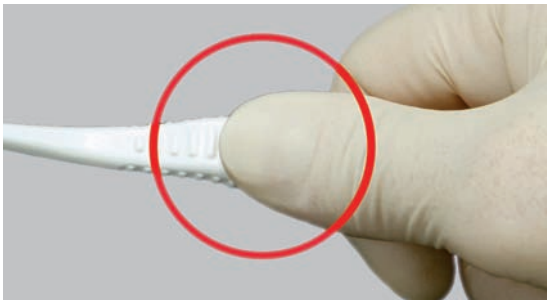
nicht diamantierte Seite
not diamond-coated side
Côté non diamanté



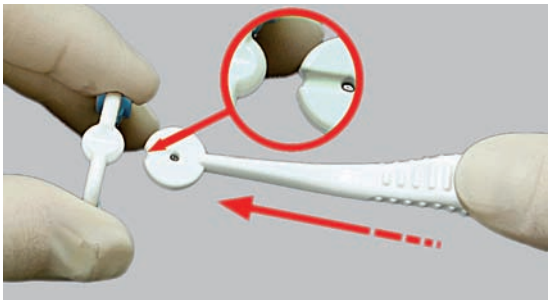
diamantierte Seite
diamond-coated side
Côté diamanté



vier arretierbare Positionen
four lockable positions
4 positions verrouillables

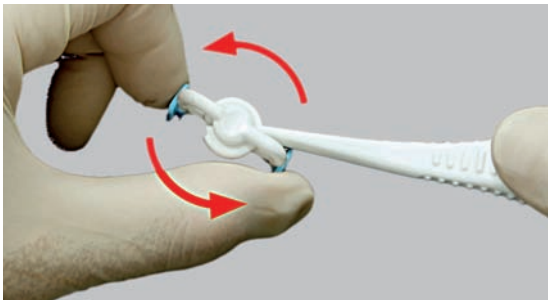


Schritt 1
Step 1
Étape 1



Schritt 2
Step 2
Étape 2

Schritt 3
Step 3
Étape 3



Schritt 4
Step 4
Étape 4

Root canal instruments

Preparation instruments with high flexibility and cutting capacity for endodontics.

All instruments have non-cutting tips (atraumatic tips).

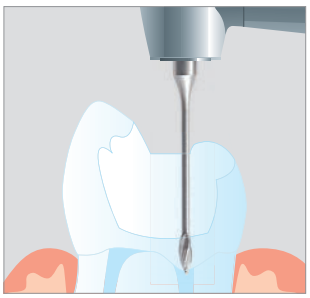
High flexibility provides maximum loading capacity and safety.

Wurzelkanal-Instrumente

Aufbereitungs-Instrumente mit hoher Flexibilität und Schneidleistung für die Endodontie.

Alle Instrumente haben nichtschneidende Spitzen (atraumatische Spitzen).

Die hohe Flexibilität bietet ein Höchstmass an Belastbarkeit und Sicherheit.



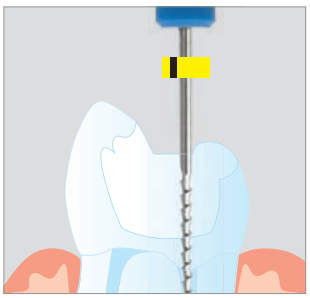
Eingangserweiterung mit Gates-Bohrer.
Access extension with Gates drill.
Elargissement de l'entrée canalaire avec le foret Gates.

Instruments canalaires

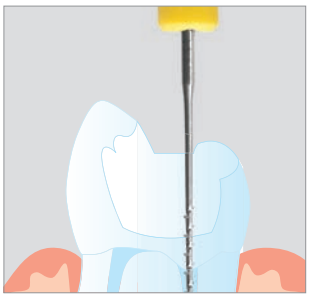
Instruments de préparation très flexibles et à forte puissance de coupe, pour l'endodontie.

Tous les instruments présentent une extrémité mousse (extrémités atraumatiques).

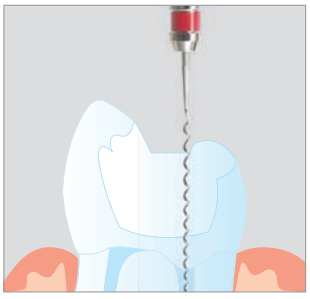
La grande flexibilité permet un haut niveau de résistance et de sécurité.



Wurzelkanal Öffnung.
Root canal opening.
Ouverture du canal.



Exstirpation der Pulpa.
Extirpation of the pulp.
Extirpation de la pulpe.



Wurzelkanalfüllung.
Root canal filling.
Obturation canalaire.

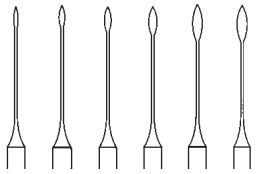
WURZELKANALINSTRUMENTE
INSTRUMENTS FOR ROOT CANAL PREPARATION
INSTRUMENTS CANALAIRES

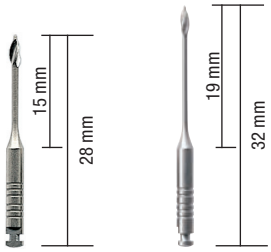
	Seite Page
Gates Gates Gates	114
Peeso Peeso Peeso	114
Endobur	114
Endo-Diamant Endo-Diamond Endo-Diamant	115
Konus + Sicherheitsspitze Round + Safe End Taper Cône + à extrémité mousse	115
Endo	115
Endo	116
Endo	116
Nervnadeln Nerve Broaches Tire - nerfs	117
K-Bohrer K-Reamer Broche „K“	117
Wurzelkanalfeilen Typ „K“ „K“ - Files Lime „K“	117
Hedström Feilen Hedstroem Files Lime Hedstroem	118
NiTi Feilen NiTi Files Lime NiTi	119

	Seite Page
Wurzelfüller Typ „L“ Root fillers „L“ Bourre pâte „L“	118

89,-

180 SSt
Gates

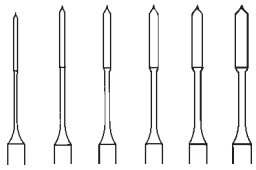


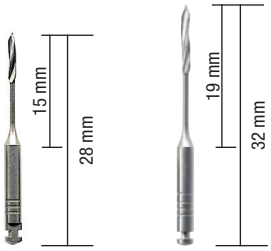


Shank	↻max. 450 - 800								
		ISO	Order No.		1	2	3	4	5	6
RA	L=15	330 **204** 678 336 ...	**180.15.204. ...**	6	050	070	090	110	130	150
		Assortment	**180.15.204 SO**	1	050	070	090	110	130	150
RA	L=19	330 **204** 679 336 ...	**180.19.204. ...**	6	050	070	090	110	130	150
		Assortment	**180.19.204 SO**	1	050	070	090	110	130	150

89,-

183 SSt
Peeso





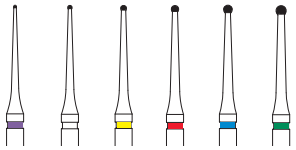
Shank	↻max. 800 - 1.200								
		ISO	Order No.		1	2	3	4	5	6
RA	L=15	330 **204** 682 336 ...	**183.15.204. ...**	6	070	090	110	130	150	170
		Assortment	**183.15.204 SO**	1	070	090	110	130	150	170
RA	L=19	330 **204** 683 336 ...	**183.19.204. ...**	6	070	090	110	130	150	170
		Assortment	**183.19.204 SO**	1	070	090	110	130	150	170

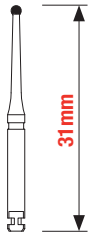
Inaktive Spitze mit Führungszapfen • Non-cutting tip with guide • Pointe mousse avec guidage

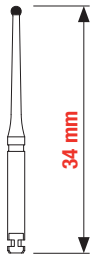
48,-

H1SEB.205 / 206
Rund • Round • Rond

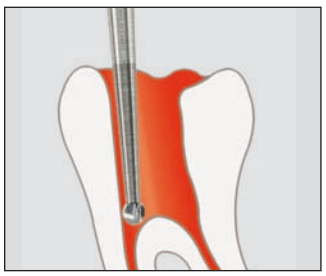
↻max. 20.000
↻opt. 1.500
5







H1SEB.205 H1SEB.206



Shank	L mm							
Size	ISO	Order No.	004	006	008	010	012	014
∅1/10 mm								
RAL	500 **205** 004 006...	**H1SEB.205...**	004	006	008	010	012	014
RAXL	500 **206** 004 006...	**H1SEB.206...**	004	006	008	010	012	014

Bei endodontischen Behandlungen mehrwurzeliger Zähne sind die Kanäle nicht Immer sofort auffind- und penetrierbar. Dann muss zuerst ein Isthmus über einen Teil oder die gesamte Länge dargestellt werden, damit ein verborgener Kanal gefunden wird. Die neu entwickelten Endoburs eignen sich speziell für diese Behandlungen.

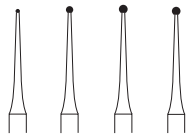
During endodontic treatment of multi-root teeth, the canals cannot always be detected and penetrated immediately. An isthmus must then be prepared over a section or the entire length, so that a hidden canal can be detected. The newly developed Endoburs are ideal for these treatment procedures.

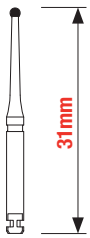
Les canaux sont parfois difficiles à trouver et à cathétériser dans le cas du traitement endodontique de dents pluri-radiculées. Il est alors nécessaire de créer un isthme sur une partie ou sur toute la longueur de la cavité de manière à trouver le canal difficile d'accès. Les nouvelles fraises Endoburs sont particulièrement adaptées à ces traitements.

45,-

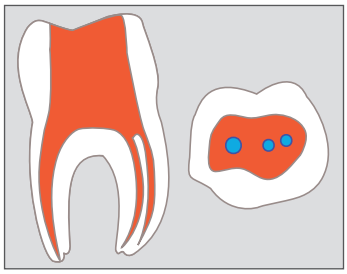
H1SNL
Rund • Round • Rond

↻max. 20.000 / opt. 1.500
5





H1SNL.206



Shank	L mm					
Size	ISO	Order No.	006	008	010	012
∅1/10 mm		US No.				
RAXL	• 500 **206** 001 003...	**H1SNL.206...**	006	008	010	012

H1SNL Endobur

Schnittfreudiger Spezial-Endobohrer für die Auffindung aller Wurzelkanäle bei mehrwurzligen Zähnen. Der H1SNL ist besonders schnittfreudig und gewährleistet durch seinen langen Hals eine gute Sicht in tiefere Kavitätsbereiche zum öffnen der Zugangskavität des Wurzelkanalsystems. Anwendung im Winkelstück mit Mikromotor bei 1'500 – 2'000 upm, ohne Kühlung, trocken und nur mit leichtem Druck arbeiten.

Efficiently cutting special endodontic bur used for detecting all root canals in the case of multirooted teeth. The H1SNL has a particularly high cutting efficiency and its long neck ensures a clear view in deeper regions of the cavity for opening the access cavity of the root canal system. Use in a contra-angle with micromotor at 1,500 – 2,000 rpm, without cooling, dry and apply only light pressure during preparation.

Fraise endodontique spéciale et très tranchante pour explorer toutes les entrées canalaires des dents multiradiculées. La H1SNL est particulièrement tranchante et permet grâce à son col allongé d'avoir une bonne visibilité des parties profondes de la cavité afin de pouvoir aménager la cavité d'accès du système radiculaire. Utilisation avec le contre-angle pour micro-moteur à 1500 -2000 t/mn.

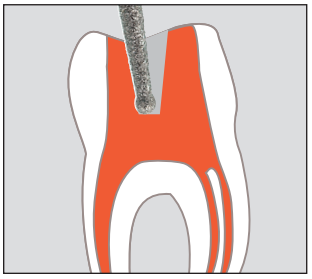
802L

Rund, mit Ansatz lang
Long Round with Collar
Ronde long avec extension

opt. 013-016 = 120.000
opt. 021 = 160.000
5

Shank	L mm		10,0	10,0	10,0
Size	ISO	Order No.	013	016	021
∅1/10 mm		US No.			
FG	806 **314** 494 524...	**802L.314...**	013	016	021

16,- | 21,50



802L Endobur

Spezial-Endobohrer für den Abtrag des Pulpakammerdaches und zur Erweiterung der Zugangsöffnung für eine erfolgreiche Wurzelbehandlung. Der lange diamantierte Instrumentenhals vereinfacht die Herstellung eines geradlinigen Zugangs zum Wurzelkanal und zur Erstellung eines trichterförmigen Zugangs zur Pulpakammer. Die spezielle Diamantkörnung gewährleistet ein rasches und schonendes Abtragen der Zahnsubstanz. Drehzahl opt. 120.000 – 160.000 upm, nur mit leichtem Druck arbeiten.

Special endodontic drill for reducing the pulp chamber roof and extending the access opening for successful root canal treatment. The long diamond-coated instrument neck facilitates producing a straight access to the root canal and creating a funnel-shaped access to the pulp chamber. The special diamond grit guarantees rapid and gentle removal of the tooth structure. Speed opt. 120,000 – 160,000 rpm. Apply only light pressure during preparation.

Fraise spéciale d'endodontie pour la résection du plafond de la chambre pulpaire et l'élargissement des accès en vue d'une préparation radiculaire réussie. Le long col diamanté de l'instrument simplifie la réalisation d'un accès rectiligne au canal radiculaire et l'aménagement d'un accès conique dans la chambre pulpaire. Le grain diamanté spécial garantit une abrasion rapide et préservatrice des tissus dentaires.
Vitesse de rotation optimale 120000 à 160000 t/min avec seulement une légère pression.

851

Konus Sicherheitsspitze
Round Safe End Taper
Cône à extrémité mousse

5

Shank	max. for Microm. 160.000	L mm	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.	16,-		21,50
FG	806 **314** 219 524...	**851.314...**	010	012	016
•	806 **314** 219 514...	**F 851.314...**	010	012	
•	806 **314** 219 534...	**G 851.314...**		012	016

857

Konus rund Sicherheitsspitze
Round Safe End Taper
Cône, bout mousse et arrondi

5

Shank	L mm		10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.	17,-		21,50
FG	806 **314** 220 524...	**857.314...**	012	014	016
•	806 **314** 220 514...	**F 857.314...**		014	
•	806 **314** 220 534...	**G 857.314...**	012	014	016
•	806 **314** 220 544...	**SG 857.314...**		014	

69,-

H152

Konisch, extra lang
Conical specially long
Conique particulièrement long

max. 120.000
5

Shank	L mm		9,0	9,0
Size	ISO	Order No.	009	009
∅1/10 mm		US No.		
FG	• 500 **314** 210 295...	**H152.314...**	009	
FGL	• 500 **315** 210 295...	**H152.315...**		009

H152 Endobur

Spezial-Endobohrer mit langer, konischer Schneiden-Konfiguration zur Erstellung eines trichterförmigen Zugangs in die Pulpakammer. Die abgerundete, nicht schneidende Bohrer-Spitze (safe-end) verhindert dabei das Eindringen in die Wurzelkanalwände und in den Pulpakammerboden. Drehzahl max. 120'000 upm, nur mit leichtem Druck arbeiten.

Special endodontic drill with a long, conical blade configuration for producing a funnel-shaped access into the pulp chamber. The rounded, safe-end drill tip prevents penetration into the root canal walls and the floor of the pulp chamber during drilling. Maximum motor speed 120,000 rpm, apply only light pressure during preparation.

Fraise endodontique spéciale avec une configuration conique et allongée pour la réalisation d'un accès évasé vers la chambre pulpaire. Le bout arrondi et mousse de la fraise (safe end) évite alors une attaque des parois des canaux radiculaires et du plancher de la cavité pulpaire. Vitesse de rotation maximale 120000 t/mn, travailler en n'exerçant qu'une faible pression.

75,-

C269GK

Pulp Chamber Expansion

max. 160.000

3

Shank		L mm	9,0
	ISO	Order No.	
FGXL	500 **316** 219 295...	C269GK.316...	016
FGXXL	500 **317** 219 295...	C269GK.317...	016

75,-

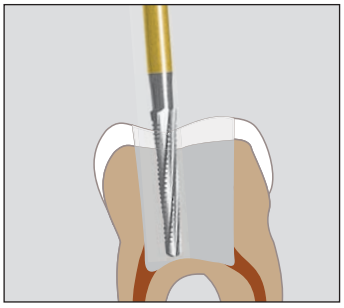
C269GKS

Pulpakammer Erweiterung
Pulp Chamber Expansion
Elargissement de chambre pulpaire

max. 100.000 / opt. 80.000

3

Shank	L mm		9,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm		US No.	
FG	500 **314** 219 296...	C269GKS.314...	016



Endobohrer C269GKS

Spezial-Endobohrer mit langer, konischer Schneiden-Konfiguration und Querhiebverzahnung zur Erstellung eines trichterförmigen Zugangs in die Pulpakammer. Die Querhiebverzahnung gewährleistet einen ruhigen und effizienten Abtrag der Zahnsubstanz. Die abgerundete, nicht schneidende Bohrer-Spitze (save end) verhindert dabei das Eindringen in die Wurzelkanalwände und in den Pulpakammerboden. Anwendung nach dem Abtrag des Pulpakammerdaches mit dem Endobohrer 802L zur Erweiterung der Zugangsöffnung für eine erfolgreiche Wurzelbehandlung.

Endo Access Bur C269GKS

Special endodontic bur with a long, conical blade configuration and cross-cut used for preparing a funnel-shaped access in the pulp chamber. The cross-cut guarantees quiet, efficient removal of tooth structure. The rounded, non-cutting bur tip (safe end) prevents penetration into the root canal walls and pulp chamber floor. Application after removal of the pulp chamber roof using the endodontic bur 802L for extending the access opening to ensure successful endodontic treatment.

Fraise d'endodontie C269GKS

Fraise d'endodontie spéciale avec une configuration de coupe longue et conique et une denture à section transversale pour la réalisation d'une cavité d'accès endodontique en forme d'entonnoir dans la chambre pulpaire. La denture à section transversale garantit un enlèvement silencieux et efficace de la substance dentaire. L'extrémité non travaillante arrondie de la fraise (bout mousse) évite la pénétration dans les parois canalaires et le plancher pulpaire. À utiliser après élimination du plafond pulpaire avec la fraise d'endodontie 802L pour un élargissement de la cavité d'accès endodontique en vue d'un traitement canalaire réussi.

802L

Rund, mit Ansatz lang
Long Round with Collar
Ronde long avec extension

opt. 013-016 = 120.000

opt. 021 = 160.000

5

Shank	L mm		10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.	013	016	021
FG	806 **314** 494 524...	802L.314...	013	016	021

16,- | 21,50

Endobohrer für den Abtrag des Pulpakammerdaches und zur Erweiterung der Zugangsöffnung. Der lange diamantierte Instrumentenhals vereinfacht die Herstellung eines geradlinigen Zugangs zum Wurzelkanal und zur Erstellung eines trichterförmigen Zugangs zur Pulpakammer.

Endodontic drill for reducing the pulp chamber roof and extending the access opening for successful root canal treatment. The long diamond coated instrument neck facilitates producing a straight access to the root canal and creating a funnel-shaped access to the pulp chamber.

Fraise spéciale d'endodontie pour la résection du plafond de la chambre pulpaire et l'élargissement des accès en vue d'une préparation radiculaire réussie. Le long col diamanté de l'instrument simplifie la réalisation d'un accès rectiligne au canal radiculaire et l'aménagement d'un accès conique dans la chambre pulpaire.

59,-

C560

ENDO

max. 160.000

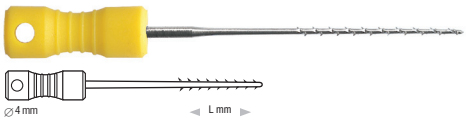
3

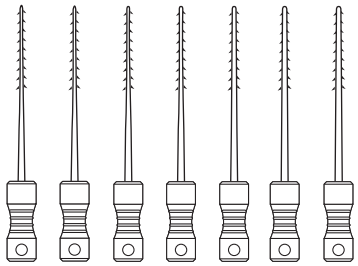
Shank		L mm	4,0
	ISO	Order No.	
FGXXL	500 **317** 196 336...	C560.317...	008

29,-

9107 SSt

Nervnadeln
Nerve broaches
Tire - nerfs





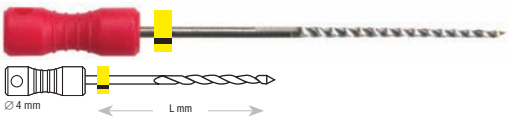
Shank		ISO	Order No.	∅ ISO	020	025	030	035	040	050	060
654	L = 11	340 **654** 657 455 ...	**9107.11.654. ...**	6	020	025	030	035	040	050	060
		Assortment	**9107.11.654 S01**	1		025	030	035	040	050	060

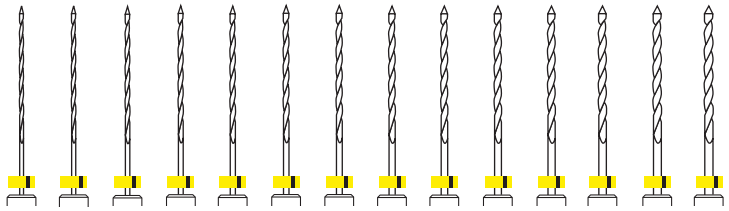
Manuelle Aufbereitung:	Die Nervnadeln in den Wurzelkanal einführen und nach einer Drehung 180° bis 360° mit dem umwickelten Pulpagewebe herausziehen.
Manual preparation:	insert the nerve broach into the root canal and withdraw the engaged pulp by turning it from 180° to 360°.
Préparation manuelle:	insérer le tire - nerf dans le canal radiculaire et retirer l'instrument enveloppé de la pulpe après avoir effectué une rotation de 180° à 360°.

45,-

171 SSt

K - Bohrer
K - Reamer
Broche „K"





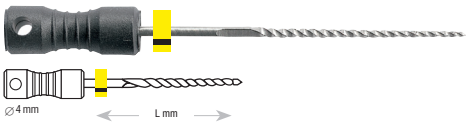
Shank		ISO	Order No.	∅ ISO	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
654	L = 21	340 **654** 639 451 ...	**171.21.654. ...**	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
		Assortments	**171.21.654 S01**	1			015	020	025	030	035	040						
			171.21.654 S02	1									045	050	055	060	070	080
654	L = 25	340 **654** 640 451 ...	**171.25.654. ...**	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
		Assortments	**171.25.654 S01**	1			015	020	025	030	035	040						
			171.25.654 S02	1									045	050	055	060	070	080
654	L = 28	340 **654** 641 451 ...	**171.28.654. ...**	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
		Assortments	**171.28.654 S01**	1			015	020	025	030	035	040						
			171.28.654 S02	1									045	050	055	060	070	080
654	L = 31	340 **654** 642 451 ...	**171.31.654. ...**	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
		Assortments	**171.31.654 S01**	1			015	020	025	030	035	040						
			171.31.654 S02	1									045	050	055	060	070	080

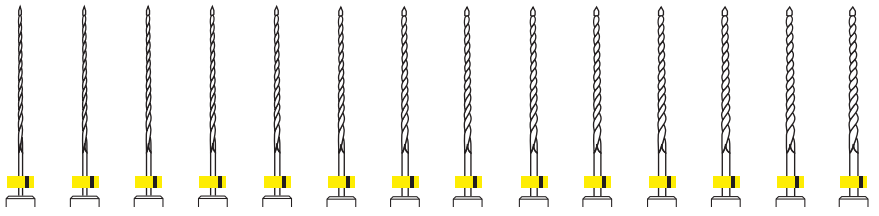
Manuelle Aufbereitung:	Anwendung mit Druckbewegung bei max. 90° und Drehbewegung im Uhrzeigersinn.
Manual preparation:	application with pressure movement 90° max. and clock - wise rotary movement.
Préparation manuelle:	application avec pression et un mouvement de rotation de 90° dans le sens des aiguilles d'une montre.

45,-

173 SSt

Wurzelkanalfeile Typ „K"
„K" - Files
Lime „K"





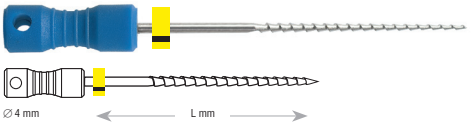
Shank	↻ max. 450 - 800	ISO	Order No.	∅ ISO	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
654	L = 21	340 **654** 645 452 ...	**173.21.654. ...**	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
		Assortments	**173.21.654 S01**	1			015	020	025	030	035	040						
			173.21.654 S02	1									045	050	055	060	070	080
654	L = 25	340 **654** 646 452 ...	**173.25.654. ...**	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
		Assortments	**173.25.654 S01**	1			015	020	025	030	035	040						
			173.25.654 S02	1									045	050	055	060	070	080
654	L = 28	340 **654** 647 452 ...	**173.28.654. ...**	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
		Assortments	**173.28.654 S01**	1			015	020	025	030	035	040						
			173.28.654 S02	1									045	050	055	060	070	080
654	L = 31	340 **654** 648 452 ...	**173.31.654. ...**	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
		Assortments	**173.31.654 S01**	1			015	020	025	030	035	040						
			173.31.654 S02	1									045	050	055	060	070	080

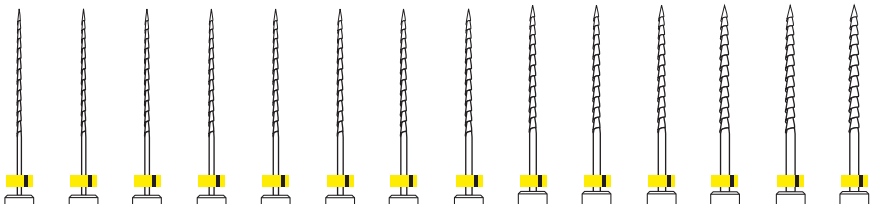
Manuelle Aufbereitung:	Feilende Bewegungen verbunden mit Drehbewegungen mit max. 45° im Uhrzeigersinn.
Manual preparation:	filing motion combined with rotary movements clock - wise 45° max.
Préparation manuelle:	mouvement de limage combiné avec une rotation de 45° maximum dans le sens des aiguilles d'une montre.

45,-

174 SSt

Hedström Feilen
Hedstroem files
Lime Hedstroem





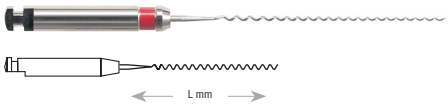
Shank	↻max. 450 - 800	ISO	Order No.	∅ ISO	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
654	L=21	340 **654** 650 453 ...	**174.21.654. ...**	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
		Assortments	**174.21.654 S01**	1			015	020	025	030	035	040						
			174.21.654 S02	1									045	050	055	060	070	080
654	L=25	340 **654** 651 453 ...	**174.25.654. ...**	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
		Assortments	**174.25.654 S01**	1			015	020	025	030	035	040						
			174.25.654 S02	1									045	050	055	060	070	080
654	L=28	340 **654** 652 453 ...	**174.28.654. ...**	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
		Assortments	**174.28.654 S01**	1			015	020	025	030	035	040						
			174.28.654 S02	1									045	050	055	060	070	080
654	L=31	340 **654** 653 453 ...	**174.31.654. ...**	6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
		Assortments	**174.31.654 S01**	1			015	020	025	030	035	040						
			174.31.654 S02	1									045	050	055	060	070	080

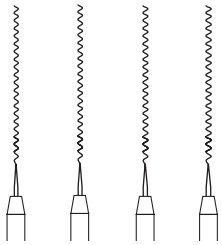
Manuelle Aufbereitung:	Drückend und ziehend bewegen, ohne das Instrument zu verdrehen.
Manual preparation:	use hand instrument in an up-and-down movement, without turning or twisting the instrument.
Préparation manuelle:	avec un mouvement de haut en bas, sans rotation.

79,-

178 SSt

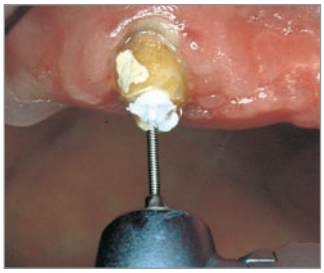
Wurzelfüller Typ „L“
Root fillers „L“
Bourre pâte „L“





Shank	↻max. 800	ISO	Order No.	∅ ISO	025	030	035	040
RA	L=21	340 **204** 675 458 ...	**178.21.204. ...**	4	025	030	035	040
		Assortment	**178.21.204 S0**	1	025	030	035	040
RA	L=25	340 **204** 676 458 ...	**178.25.204. ...**	4	025	030	035	040
		Assortment	**178.25.204 S0**	1	025	030	035	040

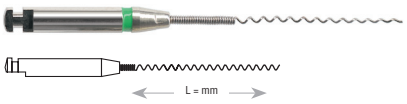
Ohne Sicherheitsspirale. Winkelstück mit grüner Farbcodierung.
Without safety spiral. RA handpiece with green colour coding.
Sans spirale de sécurité. Contre-angle avec code couleur vert.

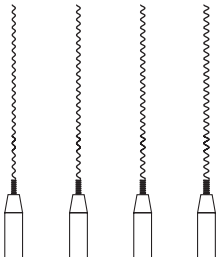


68,-

178S SSt

Wurzelfüller Typ „L“
Root fillers „L“
Bourre pâte „L“





Shank	↻max. 800	ISO	Order No.	∅ ISO	025	030	035	040
RA	L=21	340 **204** 672 458 ...	**178S.21.204. ...**	4	025	030	035	040
		Assortment	**178S.21.204 S0**	1	025	030	035	040
RA	L=25	340 **204** 673 458 ...	**178S.25.204. ...**	4	025	030	035	040
		Assortment	**178S.25.204 S0**	1	025	030	035	040

Mit Sicherheitsspirale. Winkelstück mit grüner Farbcodierung.
With safety spiral. RA handpiece with green colour coding.
Avec spirale de sécurité. Contre-angle avec code couleur vert.

.10 SSt

Erweiterer
Reamer
Alésoir

37,-

Shank	max. 300		∅ ISO	035
		Order No.		
RA	L = 21	ST-10. ..	6	35

.04 NiTi

NiTi Feilen
NiTi Files
Lime NiTi

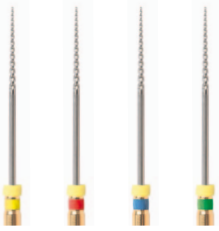
56,-

Shank	max. 300		∅ ISO	020	025	030	035
		Order No.					
RA	L = 25	NT-04. ..	6	20	25	30	35

.06 NiTi

NiTi Feilen
NiTi Files
Lime NiTi

56,-



Shank	max. 300		∅ ISO	020	025	030	035
		Order No.					
RA	L = 25	NT-06. ..	6	20	25	30	35

Kanalgrössen
Je nach Kanalgrösse eng, mittel oder weit, stehen drei verschiedene Instrumenten Sets zur Verfügung.

Canal sizes
Three different sets of instruments are available according to the size of the canal; narrow, medium or wide.

Diamètres des canaux
Selon le diamètre des canaux, étroit, moyen ou large, trois sets différents instruments sont disponibles.

Assortments

SMALL Art.-No. NT-901SO:
1x ST-10.35 / NT-04.20 / NT-04.25 / NT-06.20 / NT-06.25

MEDIUM Art.-No. NT-902SO:
1x ST-10.35 / NT-04.25 / NT-04.30 / NT-06.25 / NT-06.30

LARGE Art.-No. NT-903SO:
1x ST-10.35 / NT-04.30 / NT-04.35 / NT-06.30 / NT-06.35

NT-901SO

NT-902SO

255,-

NT-903SO

Anwendungshinweise
Max. Winkelstück-Drehzahl = 300 upm. Verwenden Sie einen Drehmoment regulierten Motor:
Drehmoment für .04 = 1.5-1.8 Ncm
Drehmoment für .06 = 2.4-2.9 Ncm
Nur mit leichtem Arbeitsdruck arbeiten

Recommended use
Max. contra-angle speed = 300 rpm. Use a torque-controlled motor:
Torque for .04 = 1.5-1.8 Ncm
Torque for .06 = 2.4-2.9 Ncm
Apply only light pressure during preparation

Remarques concernant l'utilisation
Vitesse de rotation max pour contre-angle = 300 t/min. Utilisez un moteur avec régulation du couple:
Couple pour .04 = 1.5-1.8 Ncm
Couple pour .06 = 2.4-2.9 Ncm
Travailler uniquement avec une pression modérée

Small canal	Medium canal	Large canal
Orifice shaping	Orifice shaping	Orifice shaping
10% - 35	10% - 35	10% - 35
Crown-Down	Crown-Down	Crown-Down
6%-25	6%-30	6%-35
4%-25	4%-30	4%-35
6%-20	6%-25	6%-30
4%-20	4%-25	4%-30
Working Lenght determination	Working Lenght determination	Working Lenght determination
K-Files 010/015	K-Files 010/015	K-Files 010/015
Apical finishing	Apical finishing	Apical finishing
6%-20	6%-25	6%-30
4%-25	4%-30	4%-35
Final Flaring if necessary	Final Flaring if necessary	Final Flaring if necessary
6%-25	6%-30	6%-35

Behandlungsablauf (Crown Down Technik)
1. Geraden koronalen Kanaleingangsbereich mit der 10er Feile aufbereiten.
2. Mit einer K-Handfeile Grösse 010/015 den Gleitpfad herstellen und die Arbeitslänge (AL) bestimmen.
3. Nun wird mit der 06er Feile und 04er Feile bis ca. 3mm vor Arbeitslänge (AL) aufbereitet.
4. Nun erfolgt die apikale Finierung mit der 06er Feile und 04er Feile.

Preparation sequence (crown down technique)
1. Prepare straight coronal canal access region using file No. 10.
2. Create the guide path using a K manual file No. 010/015 and determine the working length (WL).
3. Then prepare using file No. 06 and file No. 04 to approx. 3 mm before the working length (WL).
4. Apical finishing then follows using file No. 06 and file No. 04.

Déroulement du traitement (Technique Crown Down)
1. Préparer le secteur coronaire rectiligne du canal à l'aide de la lime de 10.
2. Préparer une amorce lisse à l'aide d'une lime manuelle K de la taille 010 ou 015 et déterminer la longueur de travail (LT).
3. Maintenant, à l'aide de la lime 06 et de la lime 04 la préparation est réalisée jusqu'à 3 mm avant la limite de la longueur de travail (LT).
4. A présent, la finition apicale est réalisée à l'aide des limes 06 et 04.

Root posts with retentive head.

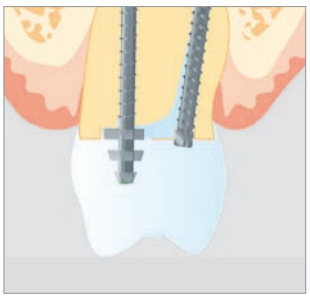
All root posts are made from a titanium alloy with high mechanical strength, are completely corrosion resistant and biocompatible.

The design of the root posts ensures uniform force distribution, allowing stress-free fitting.

Wurzelstifte mit Retentionskopf.

Alle Wurzelstifte bestehen aus einer Titan-Legierung mit hoher mechanischer Festigkeit, sind absolut korrosionsbeständig und biokompatibel.

Die Konstruktion der Wurzelstifte garantiert eine gleichmässige Kraftverteilung und somit ein spannungsfreies Einsetzen.

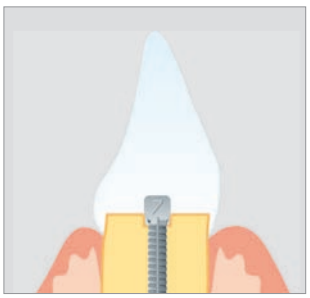


Wurzelanker bei einem ersten Molaren im Oberkiefer mit Kronenaufbau.
Root anchorage at a first upper molar with crown.
Ancrage radiculaire dans une première molaire supérieure retenant une reconstitution coronaire.

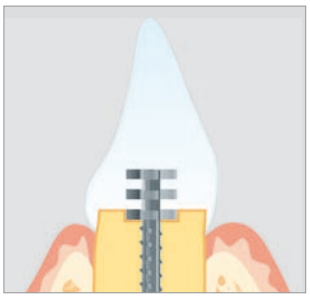
Tenons avec têtes de rétention.

Tous les tenons sont constitués d'un alliage de titane doté d'une grande résistance mécanique et sont absolument inoxydables et biocompatibles.

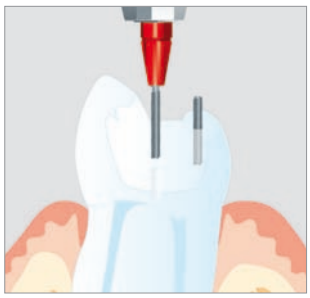
La géométrie des tenons garantit une répartition harmonieuse des forces d'où une absence de contraintes mécaniques.



Frontzahn im Unterkiefer mit Kronenaufbau wiederhergestellt.
Lower anterior tooth with crown restoration.
Incisive mandibulaire reconstituée par le recours à un faux-moignon.



Kronenaufbau bzw. Füllung aus Amalgam oder Komposit.
Crown or amalgam/composite filling.
Reconstitution coronaire ou obturation en amalgame ou en composite.



Retopin, parapulpäres Stiftsystem für individuellen Einsatz.
Retopin, parapulpal pin system for customized application.
Retopin, système de tenons parapulpaires pour une utilisation individualisée.

WURZELSTIFTE
ROOT POSTS
SYSTÈMES DE TENONS

	Seite / Page
Head Master, aktiv, konisch Head Master, active, tapered Head Master, active, conique	122
Head Master, passiv, konisch Head Master, passive, tapered Head Master, passive, conique	123
Head Master, aktiv, zylindrisch Head Master, active, cylindrical Head Master, active, cylindrique	124
Head Master, passiv, zylindrisch Head Master, passive, cylindrical Head Master, passive, cylindrique	125
Pin Master, aktiv Pin Master, active Pin Master, active	126
Post Master, passiv Post Master, passive Post Master, passive	127

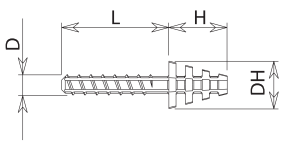
RETENTIONSSTIFTE
RETENTION PINS
TENONS RÉTENTIFS

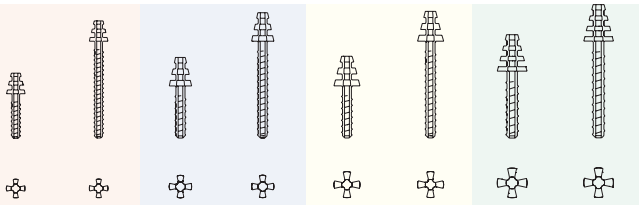
	Seite / Page
Retopin Retopin Retopin	128
Tri-Star / Tri-Jet Tri-Star / Tri-Jet Tri-Star / Tri-Jet	129

62

Titan
Titanium
Titanium
(Ti6Al4V)

480,-





Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille		1		2		3		4	
Stiftschaft ∅ • Post Shank ∅ • Tige ∅	D mm	1.3		1.5		1.5		1.75	
Stiftschaftl. • L. of Post Shank • Longeur de la tige	L mm	6	13	7	13	7	13	9	13
Kopf ∅ • Head ∅ • Tête ∅	DH mm	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5	4	4
Kopfhöhe • Head length • Longeur de la tête	H mm	2.75	2.75	3.85	3.85	4.0	4.0	4.9	4.9
Sortiment • Assortment • Assortiment	**Order No.**								
10 Titangewindestifte, 1 Peeso, 1 Bohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel									
10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root Facer, 1 Socket Wrench									
10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 fraise à surfacer, 1 clé pour áncrage									
Nachfüllpackung • Refill • Recharge	**Order No.**	6210-10	6211-10	6212-10	6213-10	6214-10	6215-10	6216-10	6217-10
10									

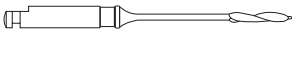
299,-

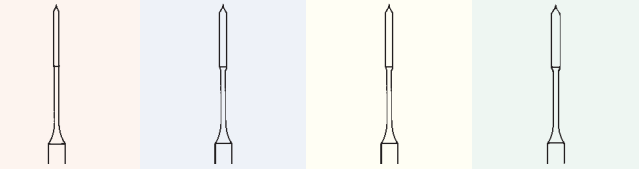
183

Peeso

↻max. 800 - 1.200

89,-





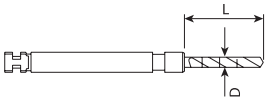
Schaftkodierung / Ringe • Shank mark / rings • Codification de tige / bagues			2		3		3		4	
ISO		**Order No.**								
330 204 682 336 ...	6	**183.15.204...**	090		110		110		130	
330 204 682 336 ...	6	**183.19.204...**		090		110		110		130

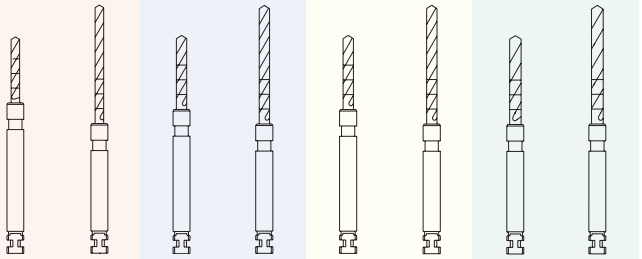
63

Bohrer
Drill
Foret

↻max. 500 - 1.000

99,-





Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille			1		2		3		4	
Bohrer ∅ • Drill ∅ • Foret ∅		D mm	1.2		1.4		1.4		1.65	
Bohrerl. • L. of Drill • L. à foret		L mm	9	16	10	16	10	16	12	16
	3	**Order No.**	6320-3	6321-3	6322-3	6323-3	6324-3	6325-3	6326-3	6327-3

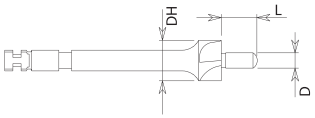
1szt.- 39,-

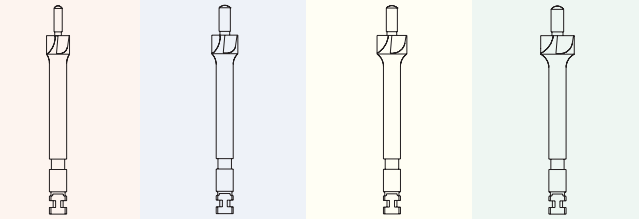
63

Planfräser
Root Facer
Fraise à surfacer

↻max. 2.000

165,-





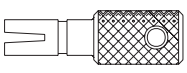
Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille			1	2	3	4
Zapfen ∅ • Guide Pin ∅ • Pivot ∅		D mm	1.1	1.3	1.3	1.55
Zapfenl. • L. of Pin • Longeur du pivot		L mm	4.0	4.0	4.0	4.0
Kopf ∅ • Head ∅ • Tête ∅		DH mm	3.0	3.5	4.0	4.5
	3	**Order No.**	6330-3	6331-3	6332-3	6333-3

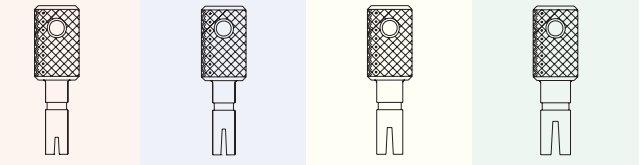
1szt.- 59,-

63

Steckschlüssel
Socket Wrench
Clé pour àncrage

229,-



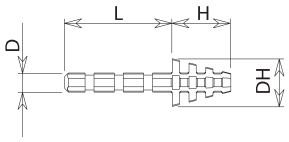


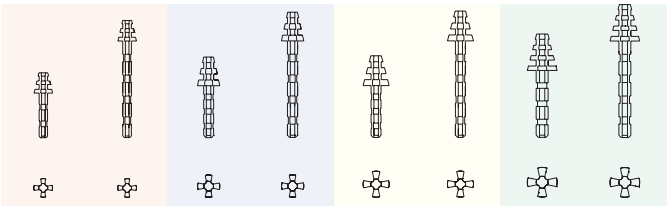
Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille			1	2	3	4
	3	**Order No.**	6350-3	6351-3	6352-3	6353-3

1szt.- 85,-

63
Titan
Titanium
Titanium
(Ti6Al4V)

445,-



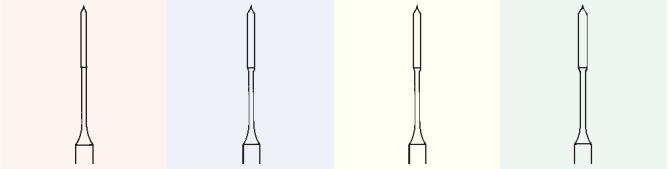


Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille		1		2		3		4	
Stiftschaft ∅ • Post Shank ∅ • Tige ∅	D mm	1.15		1.35		1.35		1.6	
Stiftschaftl. • L. of Post Shank • Longeur de la tige	L mm	6	13	7	13	7	13	9	13
Kopf ∅ • Head ∅ • Tête ∅	DH mm	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5	4	4
Kopfhöhe • Head length • Longeur de la tête	H mm	2.75	2.75	3.85	3.85	4.0	4.0	4.9	4.9
Sortiment • Assortment • Assortiment	**Order No.**								
10 Titangewindestifte, 1 Peeso, 1 Bohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel		**6302 S0**	**6303 S0**	**6304 S0**	**6305 S0**	**6306 S0**	**6307 S0**	**6308 S0**	**6309 S0**
10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root Facer, 1 Socket Wrench									
10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 fraise à surfacer, 1 clé pour áncrage									
Nachfüllpackung • Refill • Recharge	**Order No.**	**6310 - 10**	**6311 - 10**	**6312 - 10**	**6313 - 10**	**6314 - 10**	**6315 - 10**	**6316 - 10**	**6317 - 10**
	10								

289,-

183
Peeso
↻max. 800 - 1.200

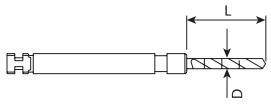
89,-

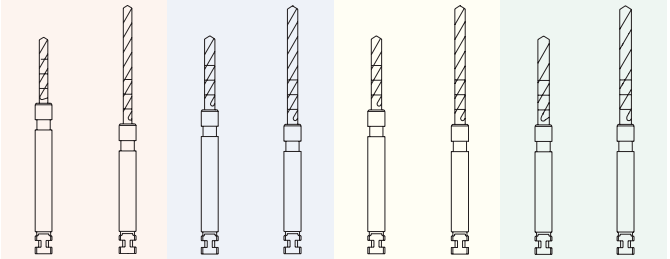


Schaftkodierung / Ringe • Shank mark / rings • Codification de tige / bagues		2		3		3		4	
ISO	**Order No.**								
330 204 682 336 ...	**183.15.204...**	090		110		110		130	
330 204 682 336 ...	**183.19.204...**		090		110		110		130

63
Bohrer
Drill
Foret
↻max. 500 - 1.000

99,-



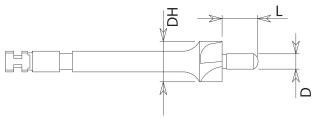


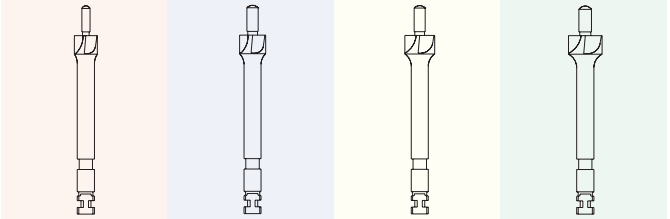
Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille		1		2		3		4	
Bohrer ∅ • Drill ∅ • Foret ∅	D mm	1.2		1.4		1.4		1.65	
Bohrerl. • L. of Drill • L. à foret	L mm	9	16	10	16	10	16	12	16
3	**Order No.**	**6320 - 3**	**6321 - 3**	**6322 - 3**	**6323 - 3**	**6324 - 3**	**6325 - 3**	**6326 - 3**	**6327 - 3**

1szt.- 39,-

63
Planfräser
Root Facer
Fraise à surfacer
↻max. 2.000

165,-



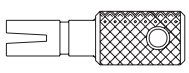


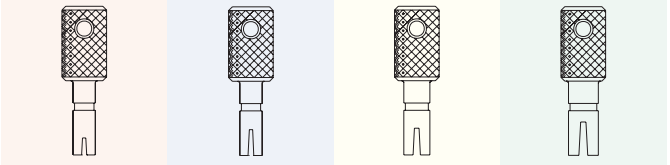
Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille		1	2	3	4
Zapfen ∅ • Guide Pin ∅ • Pivot ∅	D mm	1.1	1.3	1.3	1.55
Zapfenl. • L. of Pin • Longeur du pivot	L mm	4.0	4.0	4.0	4.0
Kopf ∅ • Head ∅ • Tête ∅	DH mm	3.0	3.5	4.0	4.5
3	**Order No.**	**6330 - 3**	**6331 - 3**	**6332 - 3**	**6333 - 3**

1szt.- 59,-

63
Steckschlüssel
Socket Wrench
Clé pour àncrage

229,-





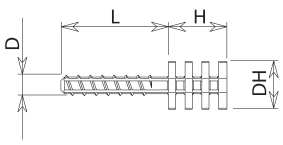
Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille		1	2	3	4
3	**Order No.**	**6350 - 3**	**6351 - 3**	**6352 - 3**	**6353 - 3**

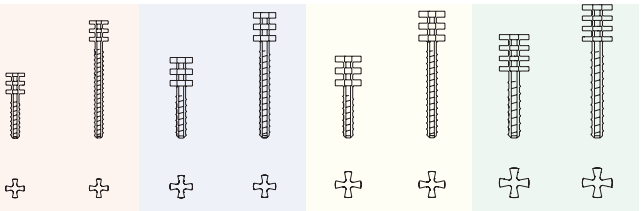
1szt.- 85,-

64

Titan
Titanium
Titanium
(Ti6Al4V)

479,-





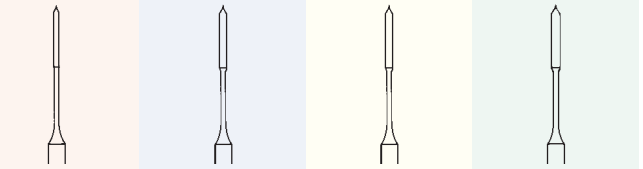
Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille		1		2		3		4	
Stiftschaft ∅ • Post Shank ∅ • Tige ∅	D mm	1.3		1.5		1.5		1.75	
Stiftschaftl. • L. of Post Shank • Longeur de la tige	L mm	6	13	7	13	7	13	9	13
Kopf ∅ • Head ∅ • Tête ∅	DH mm	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5	4	4
Kopfhöhe • Head length • Longeur de la tête	H mm	2.75	2.75	3.85	3.85	4.0	4.0	4.9	4.9
Sortiment • Assortment • Assortiment	**Order No.**								
10 Titangewindestifte, 1 Peeso, 1 Bohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel		**6402 S0**	**6403 S0**	**6404 S0**	**6405 S0**	**6406 S0**	**6407 S0**	**6408 S0**	**6409 S0**
10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root Facer, 1 Socket Wrench									
10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 fraise à surfacer, 1 clé pour áncrage									
Nachfüllpackung • Refill • Recharge	**Order No.**	**6410 - 10**	**6411 - 10**	**6412 - 10**	**6413 - 10**	**6414 - 10**	**6415 - 10**	**6416 - 10**	**6417 - 10**
279,-	10								

183

Peeso

↻max. 800 - 1.200

89,-



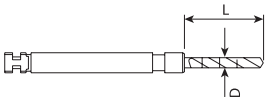
Schaftkodierung / Ringe • Shank mark / rings • Codification de tige / bagues			2		3		3		4	
ISO		**Order No.**								
330 204 682 336 ...	6	**183.15.204...**	090		110		110		130	
330 204 682 336 ...	6	**183.19.204...**		090		110		110		130

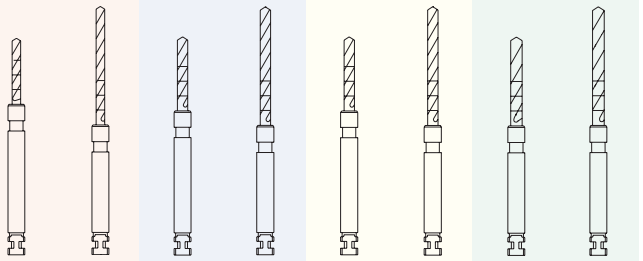
63

Bohrer
Drill
Foret

↻max. 500 - 1.000

99,-





Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille			1		2		3		4	
Bohrer ∅ • Drill ∅ • Foret ∅		D mm	1.2		1.4		1.4		1.65	
Bohrerl. • L. of Drill • L. à foret		L mm	9	16	10	16	10	16	12	16
	3	**Order No.**	**6320 - 3**	**6321 - 3**	**6322 - 3**	**6323 - 3**	**6324 - 3**	**6325 - 3**	**6326 - 3**	**6327 - 3**

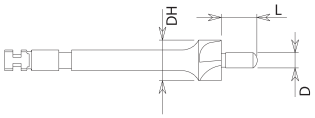
1szt.- 39,-

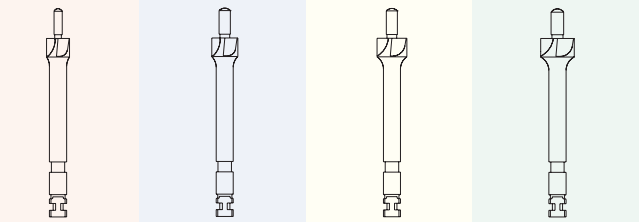
63

Planfräser
Root Facer
Fraise à surfacer

↻max. 2.000

165,-





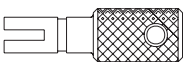
Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille			1	2	3	4
Zapfen ∅ • Guide Pin ∅ • Pivot ∅		D mm	1.1	1.3	1.3	1.55
Zapfenl. • L. of Pin • Longeur du pivot		L mm	4.0	4.0	4.0	4.0
Kopf ∅ • Head ∅ • Tête ∅		DH mm	3.0	3.5	4.0	4.5
	3	**Order No.**	**6330 - 3**	**6331 - 3**	**6332 - 3**	**6333 - 3**

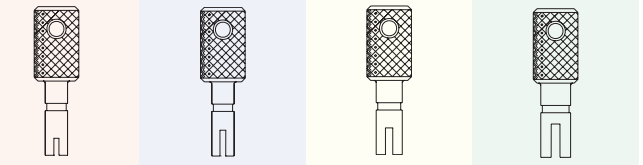
1szt.- 59,-

64

Steckschlüssel
Socket Wrench
Clé pour áncrage

229,-





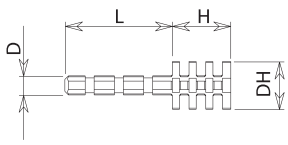
Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille			1	2	3	4
	3	**Order No.**	**6450 - 3**	**6451 - 3**	**6452 - 3**	**6453 - 3**

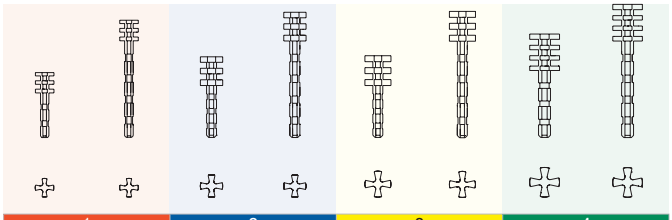
1szt.- 85,-

65

Titan
Titanium
Titanium
(Ti6Al4V)

445,-





Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille		1		2		3		4	
Stiftschaft ∅ • Post Shank ∅ • Tige ∅	D mm	1.15		1.35		1.35		1.6	
Stiftschaftl. • L. of Post Shank • Longeur de la tige	L mm	6	13	7	13	7	13	9	13
Kopf ∅ • Head ∅ • Tête ∅	DH mm	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5	4	4
Kopfhöhe • Head length • Longeur de la tête	H mm	2.75	2.75	3.85	3.85	4.0	4.0	4.9	4.9
Sortiment • Assortment • Assortiment	**Order No.**								
10 Titangewindestifte, 1 Peeso, 1 Bohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel		**6502 S0**	**6503 S0**	**6504 S0**	**6505 S0**	**6506 S0**	**6507 S0**	**6508 S0**	**6509 S0**
10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root Facer, 1 Socket Wrench									
10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 fraise à surfacer, 1 clé pour áncrage									
Nachfüllpackung • Refill • Recharge	**Order No.**	**6510 - 10**	**6511 - 10**	**6512 - 10**	**6513 - 10**	**6514 - 10**	**6515 - 10**	**6516 - 10**	**6517 - 10**
	10								

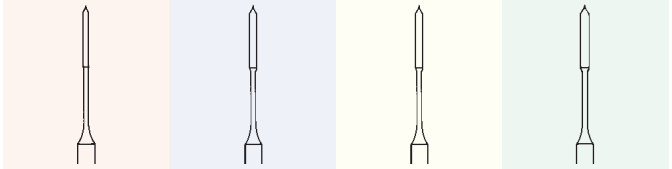
289,-

183

Peeso

max. 800 - 1.200

89,-



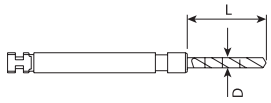
Schaftkodierung / Ringe • Shank mark / rings • Codification de tige / bagues			2		3		3		4	
ISO		**Order No.**								
330 204 682 336 ...	6	**183.15.204...**	090		110		110		130	
330 204 682 336 ...	6	**183.19.204...**		090		110		110		130

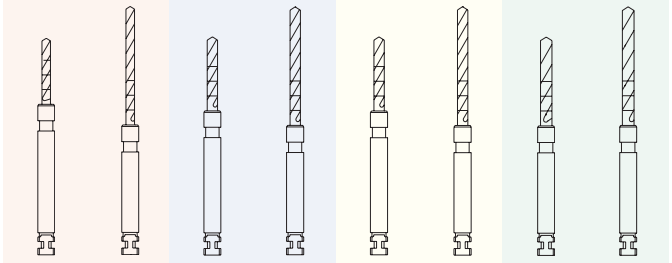
63

Bohrer
Drill
Foret

max. 500 - 1.000

99,-





Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille			1		2		3		4	
Bohrer ∅ • Drill ∅ • Foret ∅		D mm	1.2		1.4		1.4		1.65	
Bohrerl. • L. of Drill • L. à foret		L mm	9	16	10	16	10	16	12	16
	3	**Order No.**	**6320 - 3**	**6321 - 3**	**6322 - 3**	**6323 - 3**	**6324 - 3**	**6325 - 3**	**6326 - 3**	**6327 - 3**

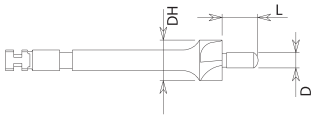
1szt.- 39,-

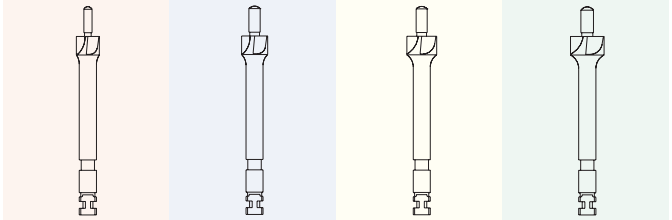
63

Planfräser
Root Facer
Fraise à surfacer

max. 2.000

165,-





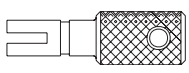
Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille			1	2	3	4
Zapfen ∅ • Guide Pin ∅ • Pivot ∅		D mm	1.1	1.3	1.3	1.55
Zapfenl. • L. of Pin • Longeur du pivot		L mm	4.0	4.0	4.0	4.0
Kopf ∅ • Head ∅ • Tête ∅		DH mm	3.0	3.5	4.0	4.5
	3	**Order No.**	**6330 - 3**	**6331 - 3**	**6332 - 3**	**6333 - 3**

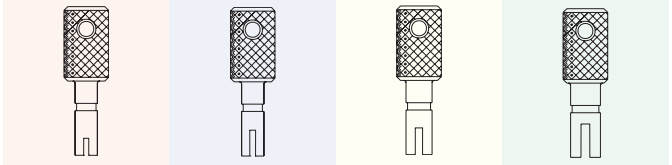
1szt.- 59,-

64

Steckschlüssel
Socket Wrench
Clé pour àncrage

229,-





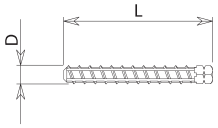
Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille			1	2	3	4
	3	**Order No.**	**6450 - 3**	**6451 - 3**	**6452 - 3**	**6453 - 3**

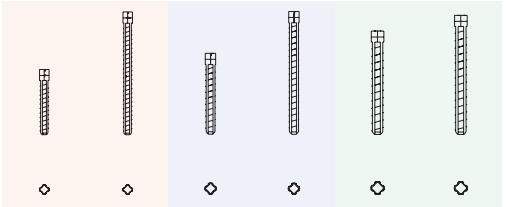
1szt.- 85,-

61

Titan
Titanium
Titanium
(Ti6Al4V)

339,-





Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille						
Stiftschaft ∅ • Post Shank ∅ • Tige ∅	D mm	1		2		4	
		1.3		1.5		1.75	
Stiftschaftl. • L. of Post Shank • Longeur de la tige	L mm	8.75	16.5	10.85	16.5	13.9	16.5
Sortiment • Assortment • Assortiment	**Order No.**	**6102 S0**	**6103 S0**	**6104 S0**	**6105 S0**	**6106 S0**	**6107 S0**
10 Titangewindestifte, 1 Peeso, 1 Bohrer, 1 Steckschlüssel							
10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Socket Wrench							
10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 clé pour áncrage							
Nachfüllpackung • Refill • Recharge	**Order No.**	**6110-10**	**6111-10**	**6112-10**	**6113-10**	**6114-10**	**6115-10**
10							

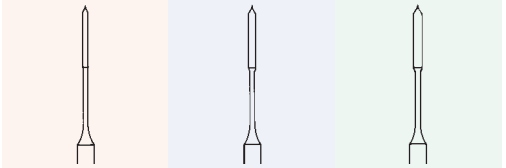
235,-

183

Peeso

↻max. 800 - 1.200

89,-



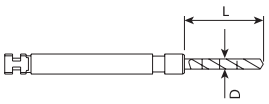
Schaftkodierung / Ringe • Shank mark / rings • Codification de tige / bagues							
			2		3		4	
ISO		**Order No.**						
330 204 682 336 ...	6	**183.15.204...**	090		110		110	
330 204 682 336 ...	6	**183.19.204...**		090		110		110

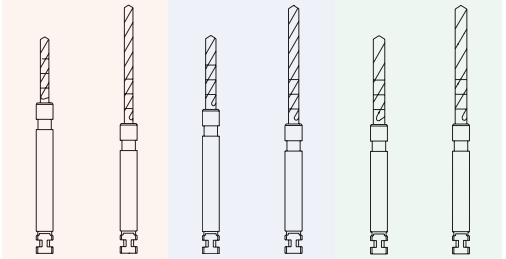
63

Bohrer
Drill
Foret

↻max. 500 - 1.000

99,-





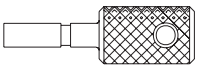
Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille							
Bohrer ∅ • Drill ∅ • Foret ∅		D mm	1		2		4	
			1.2		1.4		1.65	
Bohrerl. • L. of Drill • L. à foret		L mm	9	16	10	16	12	16
	3	**Order No.**	**6320-3**	**6321-3**	**6322-3**	**6323-3**	**6326-3**	**6327-3**

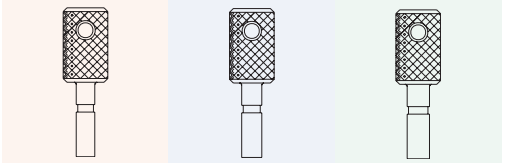
1szt.- 39,-

61

Steckschlüssel
Socket Wrench
Clé pour àncrage

229,-





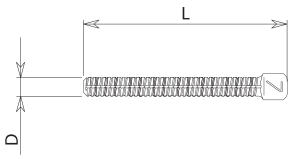
Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille					
		1	2	4
	3	**Order No.**			
		6150-3	**6151-3**	**6152-3**

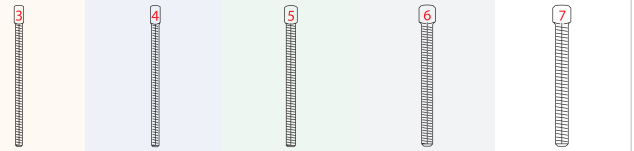
1szt.- 85,-

60

Titan
Titanium
Titanium
(Ti6Al4V)

269,-





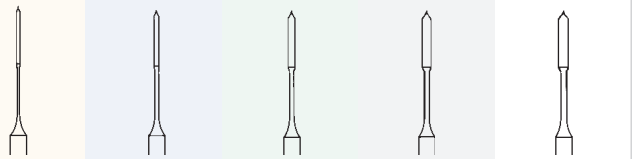
Grösse • Size • Taille		3	4	5	6	7
Stiftschaft ∅ • Post Shank ∅ • Tige ∅	D mm	0.9	1.0	1.25	1.5	1.75
Stiftschaftl. • L. of Post Shank • Longeur de la tige	L mm	19	19	19	19	19
Sortiment • Assortment • Assortiment	**Order No.**	**6002 SO**	**6003 SO**	**6004 SO**	**6005 SO**	**6006 SO**
10 Titangewindestifte, 1 Peeso, 1 Bohrer *						
10 Titanium Posts, 1 Peeso, 1 Drill *						
10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret *						
Nachfüllpackung • Refill • Recharge	**Order No.**	**6010 - 10**	**6011 - 10**	**6012 - 10**	**6013 - 10**	**6014 - 10**
	10					

235,-

183

Peeso
↻max. 800 - 1.200

89,-

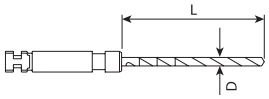


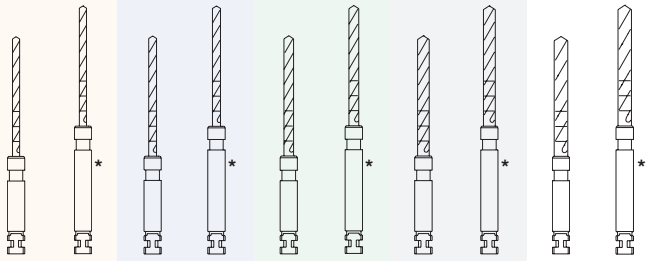
Schaftkodierung / Ringe • Shank mark / rings • Codification de tige / bagues		1	2	3	4	5
ISO	**Order No.**					
330 204 682 336 ...	6 **183.19.204...**	70	90	110	130	150

60

Bohrer
Drill
Foret
↻max. 500 - 1.000

99,-





Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille		3	4	5	6	7
Bohrer ∅ • Drill ∅ • Foret ∅	D mm	0.95	1.05	1.30	1.55	1.80
Bohrerl. • L. of Drill • L. à foret	L mm	16	16	16	16	16
	3 **Order No.**	**6020 - 3**	**6021 - 3**	**6022 - 3**	**6023 - 3**	**6024 - 3**	**6025 - 3**	**6026 - 3**	**6027 - 3**	**6028 - 3**	**6029 - 3**

1szt.- 39,-

480,-

No. 6209 SO

299,-

No. 6217 - 10

20
Retopin Rot
Retopin red
Retopin rouge

max. 750

Grösse • Size • Tailles ⌀mm	.021" / 0.6 mm	.021" / 0.6 mm	.021" / 0.6 mm	.021" / 0.6 mm
Sortiment • Assortment • Assortiment	Order No.	Order No.	Order No.	Order No.
klein • standard • petit	2007 SO	2010 SO	2008 - 100	2011 - 100
25 montierte Stifte, 1 Bohrer, 1 Handgriff	280,-	355,-	499,-	599,-
25 mounted Pins, 1 Drill, 1 Handle			Nachfüllpackung	
25 Tenons monté, 1 Foret, 1 Clé			Refill pack	
gross • economy • grand	2006 SO	2009 SO	Recharge	
100 montierte Stifte, 4 Bohrer, 1 Handgriff	890,-	1090,-	100	
100 mounted Pins, 4 Drills, 1 Handle				
100 Tenons monté, 4 Foret, 1 Clé				

2003
Vorbohrer
Drills
Drills

max. 1.000

205,-

Grösse • Size • Tailles ⌀mm	.021" / 0.6 mm
	Order No.
	2003 - 6
	6

20
Reto - Minipin Grün
Reto - Minipin green
Reto - Minipin vert

max. 750

Grösse • Size • Tailles ⌀mm	.017" / 0.5 mm	.017" / 0.5 mm	.017" / 0.5 mm	.017" / 0.5 mm
Sortiment • Assortment • Assortiment	Order No.	Order No.	Order No.	Order No.
klein • standard • petit	2026 SO	2029 SO	2027 - 100	2030 - 100
25 montierte Stifte, 1 Bohrer, 1 Handgriff			429,-	509,-
25 mounted Pins, 1 Drill, 1 Handle			Nachfüllpackung	
25 Tenons monté, 1 Foret, 1 Clé			Refill pack	
gross • economy • grand	2031 SO	2028 SO	Recharge	
100 montierte Stifte, 4 Bohrer, 1 Handgriff			100	
100 mounted Pins, 4 Drills, 1 Handle				
100 Tenons monté, 4 Foret, 1 Clé				

2014
Vorbohrer
Drills
Drills

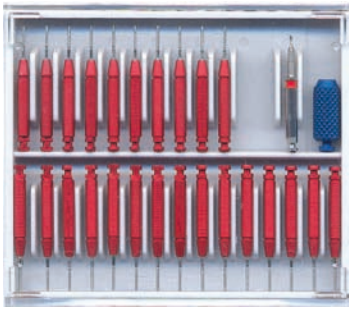
max. 1.000

205,-

Grösse • Size • Tailles ⌀mm	.017" / 0.5 mm
	Order No.
	2014 - 6
	6

1szt.- 42,-

355,-



No. 2010 SO

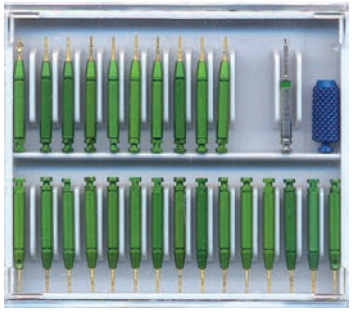
99,-

2037
Zubehör
Accessories
Accessoires

Order No.
2037 - 10
10

1szt.- 12,-

Mandrell für Stifte .021"/ .017"
Mandrel for Pins .021"/ .017"
Mandrin pour tenons .021"/ .017"



No. 2026 SO

99,-

2038
Zubehör
Accessories
Accessoires

Order No.
2038 - 10
10

1szt.- 12,-

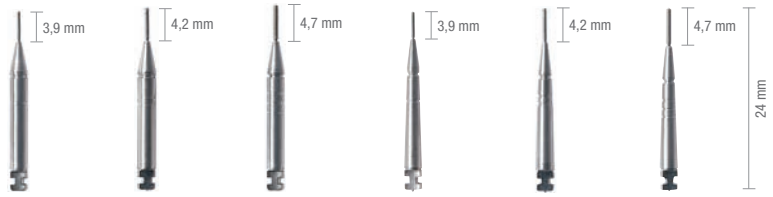
Mandrell 4 mm verlängert für Retopin .021"/Reto-Minipin .017"
Mandrel 4 mm Extension for Retopin .021"/Reto-Minipin .017"
Mandrin 4 mm alonger pour Retopin .021"/Reto-Minipin .017"

Tri-Star

Schaft zylindrisch
Cylindrical shank
Tige cylindrique

Tri-Jet

Schaft konisch • Tapered shank • Tige conique
max. 750



Sortiment • Assortment • Assortiment	.017" / 0.5 mm	.021" / 0.6 mm	.027" / 0.8 mm	.017" / 0.5 mm	.021" / 0.6 mm	.027" / 0.8 mm	
	Order No.	Order No.	Order No.	Order No.	Order No.	Order No.	
klein • standard • petit	2013 S0	2016 S0	2018 S0	2021 S0	2023 S0	2025 S0	179,-
25 montierte Stifte, 1 Bohrer, 1 Handgriff							
25 mounted Pins, 1 Drill, 1 Handle							
25 Tenons monté, 1 Foret, 1 Clé							
	TriStar			TriJet			
gross • economy • grand	2012 S0	2015 S0	2017 S0	2020 S0	2022 S0	2024 S0	530,-
100 montierte Stifte, 4 Bohrer, 1 Handgriff							
100 mounted Pins, 4 Drills, 1 Handle							
100 Tenons monté, 4 Foret, 1 Clé							

205,-

2014 / 2003 / 2019

Vorbohrer • Drills • Drills

max. 1.000

Grösse • Size • Tailles ⌀mm	.017" / 0.5 mm	.021" / 0.6 mm	.027" / 0.8 mm
	Order No.	Order No.	Order No.
	2014 - 6	2003 - 6	2019 - 6
	42,- szt.		
	6	6	6

19,-

2004

Zubehör
Accessories
Accessoires

Order No.
2004
1

Handgriff blau, zum Eindrehen der Stifte von Hand

Handle blue permits manual insertion of the pins

Clé pour fixation des tenons

179,-

No. 2018 S0

ZUBEHÖR
ACCESSORIES
ACCESSOIRES

	Seite Page
FG Bohrerhalter FG Adabter Adabteurs FG	131
Spannzangen - Einsätze Reducing Sleeves Réducteurs	131
Mandrelle Mandrels Mandrins	131
Bohrerständer aus Aluminium Aluminium bur blocks Support en aluminium pour fraises	132
Instrumentenständer, rostfreier Stahl Bur Blocks,stainless steel Support d'instruments rotatifs, acier inoxydable	132
Mustermappe, 250 Stk. FG-Diamanten Sample folder, 250 pcs FG diamonds Présentoir, 250 pcs Diamonds FG	133-134
Musterkoffer Polierer Zahnarzt Sample case dentist polishers Présentoir polissoirs dentiste	133

ZUBEHÖR
ACCESSORIES
ACCESSOIRES

	Seite Page
Diamantierter Abrichtstein Diamond dressing stone Pierre diamantée de modelage	134
Reinigungsstein Cleaning Stone Pierre de Nettoyage	134

GEBRAUCHSHINWEISE
INSTRUCTION FOR USE
COSELS POUR l'UTILISATION

	Seite Page
Schaftarten Shank Typ Types de tiges	135
Order No. G 879.314... Bestellbeispiel Order Example Exemple de Commande	136
www.edenta.com Gebrauchsempfehlungen Instructions for use Mode d'emploi	137-138
Lagerungs-/ Aufbewahrungshinweise Storage and Keeping Conditions Recommandations pour le stockage et le dépôt	139
Anwendungshinweise Polierer / Bürsten Instructions for use Polishers / Brushes Mode d'emploi Polissoirs / Brosses	140
Anwendungshinweise Endo-Instrumente Instruction for use Endo-Instruments Mode d'emploi Instruments canalaires	140-141
Herstellerinformation B30 / B31 Manufacturer information B30 / B31 Informations du fabricant B30 / B31	142
Drehzahlempfehlungen Recommended speed Vitesse recommandée	143
Symbole Symbols Symboles	144
Index, REF-Nr. / ISO-Nr. Index, REF-Nr. / ISO-Nr. Index, REF-Nr. / ISO-Nr.	145-148

FG BOHRERHALTER

Mit dem FG-Bohrerhalter kann jedes FG-Instrument auch im Handstück (∅ 2,35 mm) eingesetzt werden.

Any FG-Instrument can be converted to a handpiece (2,35 mm ∅) by means of this FG-Adapter.

Avec l'adaptateur FG, tout instrument FG peut être utilisé dans une pièce-à-main (∅ 2,35 mm).

28,-

Schaft • Shank • Tige - 104 HP	
L mm	
Grösse • Size • Taille ∅ 1/10 mm	016
Order No.	4010HP
ISO No. 330 104 ...	602 436 016
	6/100
	20.000

FG ADAPTER

FG Adapter mit Feder, Winkelstück, Schaft (∅ 2,35 mm), rostfrei.

FG Adapter with Spring, RA shank (2,35 mm ∅), stainless steel.

Adaptateur FG avec ressort, tige CA ∅ 2,35 mm, acier inoxydable.

28,-

Schaft • Shank • Tige - 204 RA	
L mm	
Grösse • Size • Taille ∅ 1/10 mm	016
Order No.	4023RA
ISO No. 330 204 ...	602 436 016
	6/100
	20.000

ADAPTEURS FG

Mit dem FG-Bohrerhalter kann jedes FG-Instrument auch im Handstück (∅ 2,35 mm) eingesetzt werden.

Any FG-Instrument can be converted to a handpiece (2,35 mm ∅) by means of this FG-Adapter.

Avec l'adaptateur FG, tout instrument FG peut être utilisé dans une pièce-à-main (∅ 2,35mm).

28,-

Schaft • Shank • Tige - 104 HP	
L mm	
Grösse • Size • Taille ∅ 1/10 mm	016
Order No.	4022HP
ISO No. 330 104 ...	612 434 016
	6/100
	20.000

28,-

Order No.	4024RA
ISO No. 330 202 ...	619 000 016
ISO No. 330 205 ...	
ISO No. 330 206 ...	
ISO No. 330 104 ...	
	6/100
	20.000

Order No.	4026RA
	619 000 016
	6/100
	20.000

Order No.	4027RA
	619 000 016
	6/100
	20.000

Order No.	4025HP
	619 000 016
	6/100
	20.000

SPANNZANGEN - EINSÄTZE VERNICKELT

Für Spannzange ∅ 2,35 mm auf ∅ 1,60 mm.

REDUCING SLEEVES NICKEL PLATED

For chuck 2,35 mm ∅ into 1,60 mm ∅.

RÉDUCTEURS NICKELÉ

Pour pince ∅ 2,35 mm à ∅ 1,60 mm.

11,-

Order No.	4032
	12/100
	20.000

Sicher und schnell befestigen Sie Ihr FG-Instrument im Instrumentenhalter für Winkelstück RA oder Handstück HP durch einfaches Einschieben. Der Schaft ist wie eine selbstklemmende Spannzange ausgebildet. Einmal eingeschoben, bleibt das Instrument bis zum Stumpfwerden im Halter. Durch rostfreien Spezialstahl kann der Halter mit dem Instrument in allen handelsüblichen Lösungen und im Autoklav sterilisiert werden.

Fast and safe insertion of your FG instrument into the RA or HP adapter, by simply pushing it in. The adapter shaft is constructed like a snap-on clamping sleeve. Once inserted, the instrument will remain in the adapter until it has become dull. Made from special stainless steel, the adapter together with the instrument can be sterilized in any normally used solution or in the autoclave.

Sécurité et rapidité - insérez votre instrument FG dans l'adaptateur pour CA ou PM. La tige est conçue comme une pince autoserrante. Une fois inserré, l'instrument reste dans l'adaptateur jusqu' à ce que la fraise soit usée. Fabriqué à partir d'un acier inoxydable spécial, l'adaptateur avec l'instrument peut être stérilisé dans toutes les solutions usuelles ainsi que dans l'autoclave.

MANDRELL Snap-ON

Für Prophylaxe-Polierer

MANDRELS Snap-ON

For Prophylaxis Cups

MANDRINS Snap-ON

Pour coupes de Prophylaxie

28,-

Schaft • Shank • Tige - 204 RA	
L mm	5,0
Grösse • Size • Taille ∅ 1/10 mm	050
Order No.	4037RA
ISO No. 311 204 ...	607 372 050
	6/100
	2.000

MANDRELL

Für Screw-In Polierer

MANDRELS

For Screw-In Polisher

MANDRINS

Pour Screw-In polissoirs

19,-

L mm	13,0
Grösse • Size • Taille ∅ 1/10 mm	screw
Order No.	4039RA
ISO No. 330 204 ...	001 300 000
	6
	15.000

MANDRELL

Für Flexi-Snap

MANDRELS

For Flexi-Snap

MANDRINS

Pour Flexi-Snap

28,-

Order No.	4038RA
ISO No. 330 204 ...	611 372 030
	6
	20.000

185,-

41 x 25 x 28
10FG / 5RA
40500

185,-

41 x 25 x 28
10FG
40510

215,-

73 x 25 x 30
12FG / 6RA
40530

215,-

101 x 25 x 64
23HP
40580

Bohrerständer aus Aluminium als Instrumenten-Organisator in Praxis und Labor. Die neuen Bohrerständer dienen zur Zusammenstellung von Instrumenten für Behandlungsmethoden und Präparations-Techniken.

Somit ist ein ergonomischer und hygienischer Behandlungs-ablauf möglich. Die Instrumente sind durch einen schwenkbaren Deckel vor dem Herausfallen gesichert. Alle Bohrerständer können gereinigt, desinfiziert und autoklaviert werden.

Aluminium bur block for use as an instrument organizer in the dental practice and laboratory. The new bur blocks are used to compile sets of instruments for treatment procedures and preparation techniques.

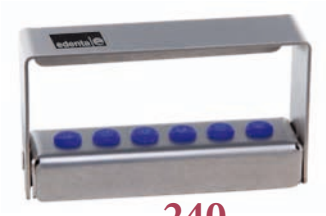
This enables a more ergonomic and hygienic treatment procedure. A swivel lid prevents the instruments from falling out. All bur blocks can be cleaned, disinfected and sterilized in an autoclave.

Support en aluminium pour fraises comme séquenceur pour le cabinet et le laboratoire. Ce nouveau support pour fraises sert à composer un jeu d'instruments pour les diverses méthodes de traitement et les diverses techniques de préparation.

Ainsi, un déroulement parfaitement ergonomique et hygiénique du traitement est rendu possible. Un couvercle rabattable empêche les instruments de s'échapper et de tomber. Tous les supports pour fraises peuvent être nettoyés, désinfectés et stérilisés en autoclave.

40600 250,-

Abmessungen / Dimensions	72 x 20 x 50mm
For 6 FG, HP or RA Instruments / max. lenght: 47mm	



40601 240,-

Abmessungen / Dimensions	72 x 20 x 40mm
For 6 FG or RA Instruments / max. lenght: 37mm	

Instrumentenständer
Die neuen Instrumentenständer sind komplett aus rostfreiem Stahl gefertigt und dadurch für alle Aufbereitungsarten geeignet. Die Reinigung und Desinfektion der Instrumente kann im Ständer entweder im Instrumentenbad oder auch im Ultraschallbad erfolgen.

Anschliessend erfolgt die Sterilisation im Autoclav. Die Instrumentenschäfte werden von universal Silikonstopfen gehalten und können daher nicht herhausfallen. Die Silikonstopfen erlauben die Aufnahme von FG- oder auch RA / HP-Instrumenten.

40602 240,-

Abmessungen / Dimensions	61 x 25 x 30mm
For 12 FG or RA Instruments / max. lenght: 28mm	

40603 215,-

Abmessungen / Dimensions	42 x 25 x 30mm
For 8 FG or RA Instruments / max. lenght: 28mm	

Bur blocks
The new bur blocks are manufactured entirely from stainless steel, making them suitable for all types of preparation. The instruments can be cleaned and disinfected in the block either in an instrument solution or also in an ultrasonic cleaner.

They are then sterilised in an autoclave. The instrument shanks are retained in position by universal silicone plugs and so cannot fall out. FG or RA contra-angle instruments can be inserted in the silicone plugs.

40610 72,-

Inhalt / Contents 8 Stk. / pcs.	

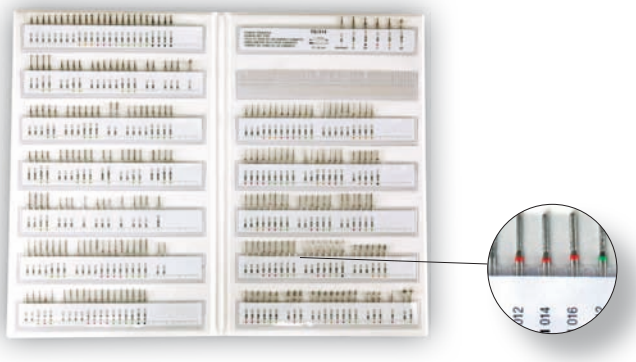
40600 (without instruments) 250,-

Abmessungen / Dimensions	72 x 20 x 50mm
For 6 FG, HP or RA Instruments / max. lenght: 47mm	

Support d'instruments rotatifs
Les nouveaux supports sont entièrement réalisés en acier inoxydable et donc adaptés pour tous types de préparation. Le nettoyage et la désinfection des instruments rotatifs peuvent être réalisés soit dans le socle ou dans un bain ou encore dans un bain ultrasonique.

Ensuite, la stérilisation est entreprise dans un autoclave. Les tiges des instruments sont maintenues par des bouchons en silicone et ne tombent ainsi pas. Les bouchons en silicone maintiennent tout aussi bien les instruments rotatifs à tige FG que ceux à tige pour contre-angle.

Order No. M15



Dentist

Mustermappe mit 250 Stück Multilayer FG-Diamanten
Sample folder with 250 multilayer FG diamonds
Présentoir avec 250 fraises diamantées multi-couches FG

B x H x T = 200 x 320 x 15 mm

Order No. M25

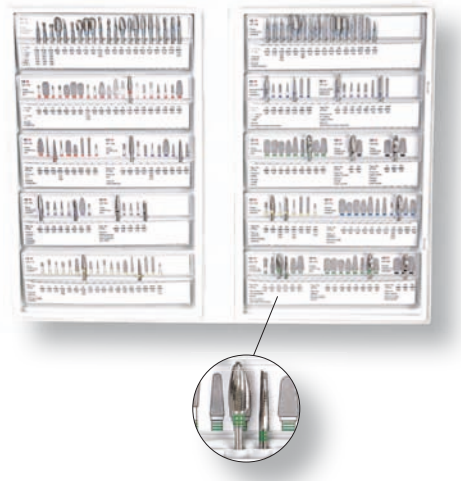
Dentist

Polierer / Polisher / Polissoirs

Musterkoffer Zahnarzt mit 131 Instrumenten
Sample case dentist with 131 instruments
Présentoir dentistre avec 131 instruments

B x H x T = 350 x 310 x 60 mm

Order No. M10



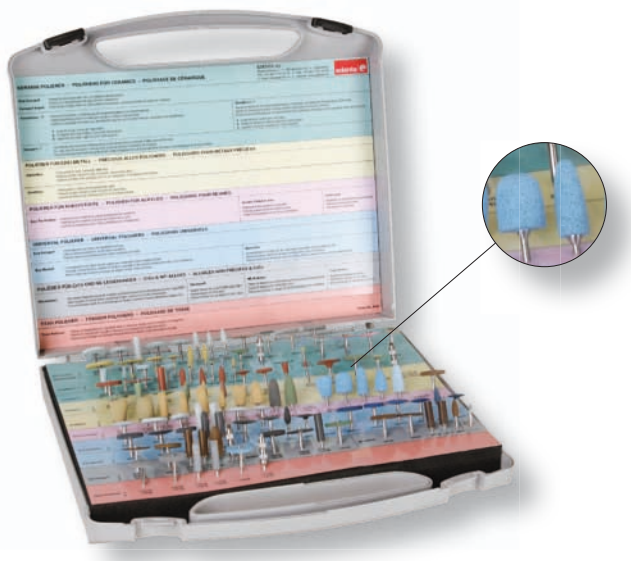
Laboratory

Hartmetallfräser / Tungsten carbide cutters / Fraises en carbure de tungstène

Mustermappe Labor
Sample case laboratory
Présentoir laboratoire

B x H x T = 200 x 320 x 35 mm

Order No. M20



Laboratory

Polierer / Polisher / Polissoirs

Musterkoffer Labor mit 113 Instrumenten
Sample case laboratory with 113 instruments
Présentoir laboratoire avec 113 instruments

B x H x T = 350 x 310 x 60 mm

DIAMANTIERTER ABRICHTSTEIN

Beidseitig belegt, zum Zentrieren und Zurichten von Gummipolierern und Steinen.

DIAMOND DRESSING STONE

For dressing, shaping and restoring of deformed abrasives, both sides coated.

PIERRE DIAMANTÉE DE MODELAGE

Garnie des deux côtés, pour centrer et dresser les polissoirs en silicone et les pierres.

Diamantierter Abrichtstein
Diamond dressing stone
Pierre dimantée de modelage

1

L mm	116 mm
ISO	
Order No.	4060

REINIGUNGSSTEIN

Ein Sinterdiamant braucht etwas Pflege. Mit dem Reinigungsstein Nr. 9920 sollte der Sinterdiamant von Zeit zu Zeit abgezogen werden. Sie erhalten dadurch immer eine saubere und scharfe Schneidefläche.

CLEANING STONE

Some maintenance is needed though. Please use our Cleaning Stone No. 9920, for the cleaning of your Sintered Diamond Instruments. It need not to be cleaned too often, but from time to time, this is very important to maintain clean and very sharp cutting edges.

PIERRE DE NETTOYAGE

Un instrument diamanté par frittage doit être entretenu. Nettoyez de temps en temps l'instrument diamanté dans la masse avec la pierre de nettoyage référence 9920. Cela permet à l'instrument de garder une partie travaillante propre et mordante.

Reinigungsstein
Cleaning stone
Pierre de nettoyage

1

L mm	100 mm
ISO	
Order No.	9920

Anwendung:

Der Reinigungsstein muss nass verwendet werden. Dazu den Block vor der Benutzung in Wasser einlegen, bis keine Blasen mehr aufsteigen. Die Feuchtigkeit des Blocks verhindert die Staubentwicklung und verbessert die Reinigungswirkung entscheidend.

Application:

The cleaning stone has to be wet when used. Place the stone in water until no more bubbles rise. The humidity of the block prevents the development of dust and improves the cleaning effect decisively.

Applications:

Pour son utilisation, la pierre de nettoyage doit être trempée. A cet effet, l'immerger dans l'eau jusqu'au moment qu'il n'y ait plus de bulles. Le trempage de la pierre évite un dégagement de poussière et améliore le pouvoir de nettoyage.

313 FG	kurz short courte	L = 16 mm Ø 1,60 mm
314 FG	standard standard standard	L = 19 mm Ø 1,60 mm
315 FGL	lang large longue	L = 21 mm Ø 1,60 mm
316 FGXL	extralang extra large extra longue	L = 25 mm Ø 1,60 mm
317 FGXXL	superlang very large super longue	L = 30 mm Ø 1,60 mm

204 RA	standard standard standard	L = 22 mm Ø 2,35 mm
205 RAL	lang large longue	L = 26 mm Ø 2,35 mm
206 RAXL	extralang extra large extra longue	L = 34 mm Ø 2,35 mm

654		L 21 = 29 mm / L 25 = 35 mm Ø 4 mm

103 HP	kurz short courte	L = 32 mm Ø 2,35 mm
104 HP	standard standard standard	L = 44 mm Ø 2,35 mm
105 HPL	lang long longue	L = 65 mm Ø 2,35 mm
106 HPXL	extralang extra large extra longue	L = 80 mm Ø 2,35 mm

Bestellmöglichkeiten
Sie können die Bestellung Ihres gewünschten Instrumentariums mit Hilfe der EDENTA Bestell-Nr. oder des ISO-Nummernsystems vornehmen.

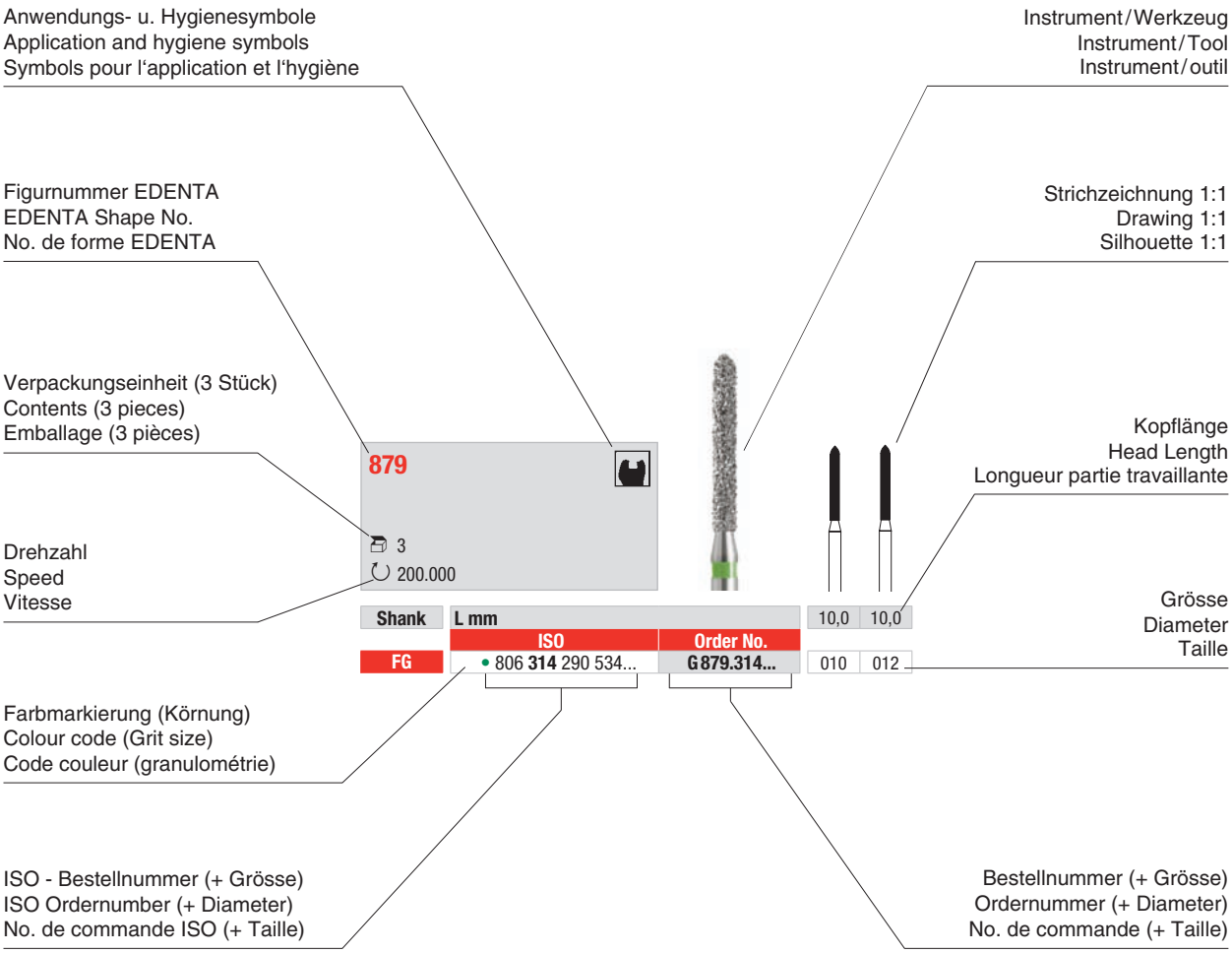
Beide Möglichkeiten garantieren in der Vorgehensweise der Bestellbeispiele einen reibungslosen Ablauf Ihrer Bestellung bei EDENTA.

Ordering options
You are free to use the EDENTA order number or the ISO numbering system when placing an order.

Smooth handling of your order is guaranteed in either way.

Options pour commandes
Vous pouvez faire vos commandes d'instruments en vous servant du numéro de référence EDENTA ou du système de numéros ISO.

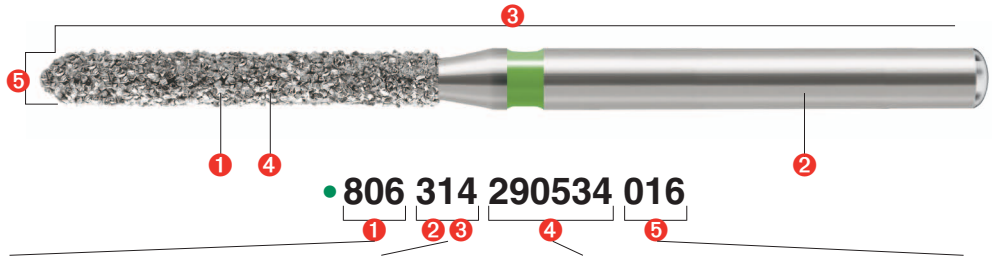
Les 2 possibilités garantissent que l'exécution de votre ordre ne rencontrera aucun problème.



Nummernsystem ISO 6360
Die ISO-Bestellnummer besteht aus einem festen Nummerncode, der Auskunft gibt über bestimmte instrumenten- und werkzeugbezogene Daten, die eine eindeutige Identifizierung ermöglichen.

Numbering System ISO 6360
The ISO order number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification.

Système de numéros ISO 6360
Le numéro de commande ISO est constitué d'un numéro de code fixe indiquant certaines caractéristiques propres aux instruments et outils permettant ainsi une identification claire.



Werkstoff des Arbeitsteils
• Diamant, galvanische Metallbindung

Material of the working part
• Diamond, galvanic metal bond

Matériau de la partie travaillante
• Diamant, liant galvanique

Schaft und Gesamtlänge
• FG, 19 mm nach ISO 1797

Shank and overall length
• FG, 19 mm according to ISO 1797

Tige et longueur totale
• FG, 19 mm selon ISO 1797

Form und Ausführung
• Torpedo zylindrisch
• grobe Körnung

Shape and design
• Cylindrical Torpedo
• Coarse grit

Forme et présentation
• Cylindre, à biseau
• gros grain

Nenngröße ISO 2157
• größter Durchmesser des Arbeitsteils ($^{1}/_{10}$ mm)

Nominal size ISO 2157
• Largest diameter of the working part ($^{1}/_{10}$ mm)

Taille ISO 2157
• diamètre maximal de la partie travaillante ($^{1}/_{10}$ mm)

Alle Instrumente sind für Ihre spezifischen Anwendungen entwickelt und konstruiert. Unsachgemäßer Gebrauch führt zu Schädigungen an Geweben, vorzeitigem Verschleiß, Zerstörung der Instrumente und einer Gefährdung des Anwenders, des Patienten oder Dritter.

All instruments have been developed and constructed for their specific use. Improper use can lead to damage to the tissue, premature wear, destruction of the instruments, danger to the user, patient or third parties.

Tous les instruments ont été développés et construits pour l'usage spécifique qui leur est destiné. Une utilisation inadéquate conduit à des endommagements des tissus, à une usure prématurée, la destruction des instruments et une mise en danger de l'utilisateur, du patient ou de tiers.

Anwendungshinweise für rotierende zahnärztliche und chirurgische Instrumente

– Ungünstige Instrumentenformen bewirken falsche Präparationsformen.

– Zu hohe Drehzahlen bei zu grossen Arbeitsteilen gefährden die Stabilität der Instrumente.

– Zu hohe Drehzahlen in Zahnmarknähe gefährden dessen Vitalität, gleiches gilt für unzureichende Kühltechnik.

– Drehzahlangaben auf der Verpackung beachten.

– Die Antriebssysteme müssen sich technisch in einem einwandfreien Zustand befinden. Ausreichende Wassersprayküh lung (min. 50ml/min) am Arbeitsteil bei allen Drehzahlen über 1500 min-1 Sicherstellen.

– Bei Instrumenten mit einer Gesamtlänge von >19 mm und einem Kopfdurchmesser >1.8 mm (ISO -018) ist zusätzliche Aussenkühlung erforderlich.

– Die Benetzung der zu präparierenden Flächen darf nicht durch eine unkorrekte Absaugtechnik beeinträchtigt werden. Durch eine Sprayablenkung können Hitzeschäden verursacht werden.

– Je nach Art der Präparation mit einer Anpresskraft von 0.3 – 2N arbeiten.

– Blockieren durch zu hohe Anpresskraft sowie Verkanten und Hebeln sind zu vermeiden (erhöhte Bruchgefahr).

– Instrumente ohne Gewaltanwendung, so tief wie möglich einspannen und auf festen Sitz prüfen.

– Extrem spitze Instrumente nutzen sich aufgrund ihres geringen Umfanges im vorderen Bereich schneller ab. Um eine Standzeitverringerung zu verhindern, sollte mit diesen Instrumenten besonders gefühlvoll, mit geringer Anpresskraft präpariert werden.

User Information for rotating dental and surgical Instruments

– Use of improper instruments can cause insufficient preparation results.

– Excessive speeds while using instruments with overly large heads endanger the stability oft he instruments.

– Excessive speeds applied near to the dental pulp can endanger its vitality. The same can be the result when using an inadequate supply of water spray.

– Observe permissible speeds indicated on packaging.

– The handpiece must be in proper working condition. The use of an adequate supply of water spray of a minimum of 50 ml/min on the working part is necessary in the 1500 min-1 speed range to ensure reliable cooling of the material being worked on.

– Additional external cooling is needed for Instruments with a total length of > 19 mm and a head diameter of 1.8 mm (ISO -018).

– Moistening oft he surfaces to be prepared must not be impaired by an incorrect suction system. Deflection of the coolant jet can also cause heat related damage.

– The recommended applied contact pressure range is 0.3 – 2 N (30 – 200 p) depending on the kind of preparation.

– Avoid tilting, levering, or blocking the instruments up by using too much contact pressure (increased danger of fracture).

– Insert the instruments as deeply as possible without excessive use of force into the chuck and check to ensure that they are secure.

– Extremely tapered instruments will wear faster at the tip due tot he smaller size. To maintain the longevity of these instruments, careful preparation with less contact pressure is important.

Recommandations pour le mode d'emploi des instruments dentaires et chirurgicaux

– Les formes d'instruments non appropriées produisent des formes de préparation erronées.

– Des vitesses de rotation trop hautes appliquées pour des parties travaillantes trop grandes provoquent un risque de stabilité des instruments.

– Des vitesses de rotation trop hautes appliquées près de la mettent sa vitalité en danger. Le même risque s'effectue en cas d'un refroidissement insuffisant.

– Respecter les vitesses de rotation recommandées sur l'emballage.

– Les systèmes moteurs doivent être dans un parfait état technique. Contrôler en permanence le refroidissement suffisant (au minimum 50 ml/min) sur la partie travaillante en cas de vitesse de rotation dépassant 1500 tours/min.

– En cas des instruments dont la longueur totale est plus grande que 19 mm et dont le diamètre de la partie travaillante est plus grand que 1.8 mm (ISO -018), un refroidissement extérieur supplémentaire est obligatoire.

– L'humidification des surfaces à préparer ne doit pas être atténuée par une mauvaise technique d'aspiration. Des déviations du spray risquent également de provoquer des dommages dus à la chaleur.

– Selon la préparation, la force d'application se situe entre 0.3 et 2 N.

– Eviter un blocage causé par une force d'application trop forte. Ne pas tordre ou utiliser comme levier (risque de rupture élevé).

– Introduire les instruments avec précaution aussi loin que possible et vérifier leur fixation.

– Les instruments extrêmement pointus s'usent plus vite à la pointe à cause de leur petite circonférence. Pour éviter une réduction de longévité des instruments, nous recommandons une application particulièrement soigneuse avec une force d'application faible.

– Turboinstrumente ganzflächig anwenden.

– Rauhtiefen die mit einem Diamantbelag von >ISO 524 erzeugt wurden, müssen beseitigt werden.

– Beschädigte, verbogene oder nicht mehr rund laufende Instrumente sind sofort auszusortieren und nicht mehr zu verwenden.

– Je nach Art der Anwendung wird die Verwendung von Schutzbrillen empfohlen.

– Vor dem erstmaligen Einsatz am Patienten und sofort nach jedem Gebrauch, müssen rotierende Instrumente desinfiziert, gereinigt, getrocknet und sterilisiert werden.

– Wir empfehlen, Polierer bei 134°C / 2.1 bar; 5 min. zu sterilisieren.

– Um Kontaktbeschädigungen zu vermeiden, ist die Verwendung von Ständern notwendig.

– Die Verwendung falscher Desinfektionsmittel und/oder zu langes Verweilen im Desinfektionsmittel, kann zur Korrosion (erhöhte Bruchgefahr) und zu Verfärbungen, sowie zur Ablösung des Farbrings führen.

– Für die Desinfektion von Silikonpolierern dürfen **keine** alkalischen Borerbäder verwendet werden.

– Polierer nicht in Alkohol einlegen!

– Bürstchen / Flexi-Snap als Einmalprodukt verwenden! ⊗

– **Gebrauchsanweisung beachten www.edenta.com**

– Apply Turbo instruments over their entire grinding surface.

– Roughness obtained with a diamond coating >ISO 524 has to be finished.

– Immediately remove any instruments that are damaged, bent or no longer run concentrically.

– Depending on the application, the use of protective goggles is recommended.

– Rotating instruments have to be disinfected, cleaned, dried and sterilised before the first application on the patient and immediately after every use.

– Sterilisation for polishers at 134°C / 2.1 bar; 5 min. is recommended.

– The use of bur stands or trays is necessary to avoid contact damage.

– The use of inappropriate disinfectants and/or keeping the instruments too long in the disinfectant can result in corrosion (increased danger of breakage) and discolouration oft he instruments or the colour coding can come off.

– No alkaline disinfectant must be used for the disinfection of silicon rubber polishers.

– Do not place polishers in alcohol!

– Use brushes / Flexi-Snap as single-use products! ⊗

– **Observe the instructions for use www.edenta.com**

– Appliquer les TURBO en toute la surface.

– Des surfaces rugueuses produites par un grain de diamant supérieur à la norme ISO 524 doivent être polies.

– Eliminer immédiatement et ne plus utiliser des instruments endommagés, tordus, ou ne tournant plus de manière concentrique.

– Selon l'application, il est conseillé de porter des lunettes de protection.

– Avant de les utiliser sur les patients pour la première fois et immédiatement après leur usage, désinfecter, nettoyer, sécher et stériliser les instruments rotatifs.

– En ce qui concerne la stérilisation des polissoirs, nous recommandons une température de134°C, une pression de 2.1 bar et une durée de 5 min.

– L'utilisation de supports est nécessaire pour éviter des dommages de contacts.

– L'utilisation de faux moyens de désinfection et/ou des durées d'immersion prolongées dans le moyen de désinfection risquent une corrosion (risque de rupture élevé) et un changement de couleur ainsi qu'un enlèvement de la bague de couleur.

– Quant à la désinfection des polissoirs en silicone, il est déconseillé d'utiliser des solutions de désinfection alcalines.

– Ne pas plonger les polissoirs dans l'alcool!

– Utiliser des brossettes / Flexi-Snap à usage unique! ⊗

– **Observer les conseils d'utilisation www.edenta.com**

Lagerungs- und Aufbewahrungshinweise:

– trocken, rekontaminationsgeschützt. Grundsätzlich sind die Instrumente vor Chemikalien, Säuren, Hitze und extremen Temperaturschwankungen zu schützen.

– Richtlinien vom Robert-Koch-Institut – Abschnitt E3 beachten (Anforderungen an die Hygiene in der Zahnmedizin), bzw. die in ihrem Land gültigen Rechts- und Hygienevorschriften!

– **Instrumente aus Stahl** sind weder für die maschinelle Aufbereitung noch für den Dampfsterilisator geeignet. Es sollte auf ein entsprechendes Hartmetallinstrument umgestellt werden.

– **Einmalartikel** (auf der Verpackung mit ⊗ gekennzeichnet) sind nicht für die Wiederverwendung zugelassen. Eine gefahrlose Anwendung kann bei einer erneuter Verwendung dieser Produkte nicht gewährleistet werden, da ein Infektionsrisiko besteht und /oder die Sicherheit der Produkte nicht weiter gegeben ist.

– Das Ende der Produktlebensdauer wird grundsätzlich von Verschleiss und Beschädigung durch den Gebrauch bestimmt.

– **Farbeloxierte Aluminiumteile** (z.B. Bur block 40500 bis 40580 und Retopin Mandrell) verlieren beim Einsatz üblicher Reinigungsverfahren sowie im RDG ihre Farbe. Bei der Aufbereitung sind speziell darauf abgestimmte Reinigungs- und Desinfektionsmittel zu verwenden

Storage and Keeping Conditions:

– In dry conditions and protected against contaminants. Protect instruments in general against chemicals, acids, heat and extreme temperature variations. Do not use polishers after expiration date indicated.

– Observe guidelines from Robert-Koch-Institut - ch. E3, (Hygiene Requirements in Dentistry) or the valid legal and hygiene regulations in the respective country!

– **Steel instruments** are unsuitable for both mechanical preparation and the steam steriliser. They should be replaced by corresponding tungsten-carbide instruments.

– **Single-use products** (identified on the packaging with ⊗) are not approved for reuse. Safe use cannot be guaranteed if these products are reused, as there is the risk of infection and/or the products are no longer safe to use.

– The end of the product's service life is generally determined by wear and damage due to use.

– **Colour-anodised aluminium units** (e.g. Bur block 40500 to 40580 and Retopin mandrel) lose their colour during use of standard cleaning procedures and in a cleaning and disinfection machine. Cleaning and disinfectant agents, which are specifically designed for these materials should be used during preparation.

Recommandations pour le stockage et le dépôt:

– Sec, protégé contre la Rekontamination. En général, il est nécessaire de protéger les instruments contre des produits chimiques, des acides, la chaleur et des différences de température trop importantes.

– Respecter les recommandations de l'institut Robert-Koch – Paragraphe E3 (exigences en matière d'hygiène en odontologie) ou les normes légales d'hygiène en vigueur dans votre pays!

– **Les instruments en acier** ne sont pas adaptés pour subir une préparation mécanique ni une stérilisation en autoclave. Il faut recourir à un instrument analogue au carbure.

– **Les articles à usage unique** (identifiés sur l'emballage par le sigle ⊗) ne sont pas homologués pour être réutilisés. Une utilisation en toute sécurité ne peut pas être assurée en cas d'une réutilisation de ces produits puisqu'un risque infectieux existe et / ou parce que la sécurité d'emploi de ces produits n'est pas assurée.

– La durée de vie des produits dépend essentiellement de l'usure et des endommagements directement liés à leur utilisation.

– **Les pièces en aluminium anodisé** (par ex. Bur block 40500 à 40580 et mandrin Retopin) se décolorent lors d'un processus de nettoyage usuel ou en étant traité dans un thermo-désinfecteur. Pour réaliser leur préparation il faut utiliser des produits de nettoyage et de désinfection spécifiques.

Anwendungshinweise
Polierer / Bürsten

– Um die Hitzeentwicklung zu minimieren, nur mit leichtem Anpressdruck polieren.

– Immer mit kreisförmigen Bewegungen polieren.

– Um Hochglanz zu erzielen sollten bei mehrstufigen Poliersystemen alle Stufen nacheinander verwendet werden.

– Tragen einer Schutzbrille wird empfohlen.

Wurzelkanalinstrumente

– Instrumente in aufsteigender Reihenfolge verwenden.

– Keine Größe überspringen.

– Kleine Größen werden stark beansprucht, daher nur einmal einsetzen.

– Große Größen nicht für stark gekrümmte Kanäle geeignet = Bruch- und Perforations gefahr.

– Instrumente nach jeder Behandlung sorgfältig auf Verschleiß und Verformung überprüfen.

– Patienten vor Aspiration schützen. Instrumente durch Kofferdam, Kettchen oder Faden sichern.

– Regelmäßiges Entfernen von Dentinspänen verhindert das Zusetzen der Schneiden, regelmäßige Spülung mit 2,5% NaOCl-Lösung nach jedem Instrumenteneinsatz.

– Instrumente, die zur Aufbereitung von stark gekrümmten Kanälen verwendet werden, sollten nach einmaliger Anwendung ausgetauscht werden.

Instrumente für Handgebrauch

Nervnadeln 9107 (Exstirpationsnadeln)
– Stoßend in den Kanal einführen und nach einer Drehbewegung von 180° herausziehen.

K-Bohrer 171
– Stoßende / drehende Bewegung im Uhrzeigersinn max. 90°.

K-Feilen 173
– Feilende Bewegung, max. 45° im Uhrzeigersinn. Aufbereitungsmethoden, z.B. step back, step down, balanced force.

Hedstroem-Feilen 174
– Stoß- und Zugbewegung ohne Drehung. Bei drehender Bewegung besteht Gefahr des Einklemmens der scharfen Schneiden. Wurde der Kanal mit K-Bohrern oder KFeilen erweitert, sollte die danach eingesetzte Hedstroem-Feile eine Grösse kleiner oder gleich sein.

Recommendations for use
Polishers / Brushes

– Apply low contact pressure in order to minimize heat generation.

– Polish with circling movements.

– In order to achieve a high-shine polish, for multiple step polishing procedures all polishers are to be used in the indicated sequence.

– Eye protection is recommended.

Endodontic instruments

– Use instruments ascending in size.

– Don't omit a size.

– As small instruments are more sensitive to strain they should be used only once.

– Large sizes are not suited for curved canals = risk of breakage and perforation.

– Please check the instruments after each use for wear and deformation.

– Protect patients against aspiration. Use rubberdam, secure instruments with safety chain or cord.

– Frequent removal of dentine chips eliminates clogging of the blades. Rinse instruments in 2.5% NaOCl-solution after each use.

– Instruments which are used for the preparation of extremely curved canals should be used only once.

Hand instruments

Nerve broaches 9107 (extirpation needle)
– Push into canal and pull out with a rotary motion of 180°.

K-burs 171
– Reaming motion in clockwise direction, max. 90°.

K-files 173
– Filing motion in clockwise direction, max. 45°. Usual methods, step back, step down, balanced force technique.

Hedstroem-files 174
– Pushing and pulling motion without rotation. Rotational motion would increase the risk of jamming of the sharp blades. In case the canal has been enlarged with K-burs or K-files, the Hedstroem file used subsequently should be of smaller or same size.

Mode d'emploi
Polissoirs / Brosses

– Pour limiter l'échauffement, ne polir qu'avec une pression d'application modérée.

– Toujours polir en exerçant des mouvements circulaires.

– Pour obtenir un état brillant il faut respecter l'ordre des étapes des systèmes de polissage à étapes successives.

– Le port de lunettes de protection est recommandé.

Instruments canalaires

– Utiliser les instruments dans l'ordre croissant.

– Ne pas sauter une taille.

– Les petites tailles sont soumises à de fortes contraintes et ne doivent être utilisées qu'une seule fois.

– Les grandes tailles ne sont pas adaptées pour traiter les canaux fortement incurvés = risque de fracture et de fausse route.

– Contrôler soigneusement les instruments après chaque traitement en recherchant les signes d'usure et les déformations.

– Protéger les patients contre le risque d'aspiration. Assurez la sécurité au moyen de la digue, d'une chaînette ou d'un fil.

– L'élimination régulière des copeaux de dentine évite le bourrage des lames. Réaliser après chaque utilisation d'instrument un rinçage avec une solution de NaOCl à 2,5 %.

– Les instruments ayant servis à la préparation de canaux fortement incurvés doivent être remplacés d'office après une unique utilisation.

Instruments Manuels

Tire-nerfs 9107 (instruments pour extirpation)
– Introduire dans le canal en poussant puis retirer après avoir effectué une rotation de 180°.

Limes K 171
– Mouvement de poussée / rotation, de 90° maximum dans le sens des aiguilles de la montre.

Limes K 173
– Mouvement de limage, avec 45° maximum de rotation dans le sens des aiguilles de la montre. Méthodes de préparation, par ex. : stepback, step down, balanced force.

Limes Hedstroem 174
– Mouvement de poussée et de retrait sans rotation. En cas de rotation il y a un risque de coincement des lames tranchantes. Si le canal a été préalablement élargi à l'aide de forets ou de limes K, les limes Hedstroem à utiliser doivent avoir une taille en dessous ou être de la même taille.

Instrumente für den maschinellen Einsatz

Gates
– Winkelstück grün, 450 - 800 min-1. Zum Aufbereiten des koronalen Teils des Wurzelkanals, vor oder nach dem Einsatz von Feilen oder K-Bohrern.

Peeso
– Winkelstück grün, 800 - max. 1200 min-1. Nur zum Freilegen der Kanaleingänge und zur Erweiterung des koronalen Teils verwenden.

Wurzelkanalerweiterer
– Winkelstück grün, 800 - max. 1200 min-1. Zur Präparation des Wurzelkanaleingangs und Erweitern des koronalen Teils.

Instrumente für die Wurzelfüllung

Wurzelfüller Typ „L" 178 / 178S
– Winkelstück grün. Wurzelfüller in Füllmaterial eintauchen, bei ausgeschaltetem Winkelstück vorsichtig bis nahe Apex einführen, dann mit 800 min-1 Füllmaterial einrotieren und dabei das Instrument langsam herausziehen.

NT Endo-Feilen
– Die zulässige maximale Drehzahl von 300/min unbedingt einhalten, eine Überschreitung kann zu Instrumenten-Brüchen führen.

– Verwenden Sie einen Endomotor mit einstellbarem Drehmoment.

– Maximales Drehmoment 1,5 Ncm bis 1,8 Ncm für Instrumente mit Konizität .04. Maximales Drehmoment 2,4 Ncm bis 2,9 Ncm für Instrumente mit Konizität .06.

Aufbereitungssequenz (Crown-down-Methode)
– Geraden koronalen Zugang mit Feile Nr. 10 präparieren.

– Mit einem K-Instrument zum Handgebrauch 010/015 den Gleitpfad anlegen, Arbeitslänge (AL) bestimmen.

– Mit einer Feile .06 und einer Feile .04 etwa 3 mm kürzer, als die Arbeitslänge (AL) aufbereiten.

– Anschließend apikale Aufbereitung mit einer Feile .06 und einer Feile .04 abschließen.

Engine instruments

Gates
– Green contra-angle, 450 - 800 min-1. For preparation of the coronal portion of the root canal, before or after the use of files or Kburs.

Peeso
– Green contra-angle, 800 - max. 1200 min-1. Only to be used for opening the canal entrance and for reaming the coronal portion.

Root Canal reamer
– Contra angle, green 800 - max. 1200 min-1. For preparation of the root canal entrance and enlarging the coronal portion.

Instruments for root filling

Root fillers Typ „L" 178 / 178S
– Green contra-angle. Carefully insert root filler into filling material while the contra-angle is switched off. Stop just before reaching the apex, then start the contra-angle and rotate the filling material in at a speed of max. 800 min-1 and slowly pull out the instrument.

NT Endo-Files
– Adhere strictly to the maximum permissible speed of 300 r.p.m. as exceeding this speed may cause fracturing.

– Use an endomotor-handpiece with controllable torque.

– Maximum torque for .04 taper version: 1.5 - 1.8 Ncm. Maximum torque for .06 taper version: 2.4 - 2.9 Ncm.

Preparation sequence (crown-down technique)
– Prepare straight coronal canal access region using file No. 10.

– Create the guide path using a No. 010/015 K manual file and determine the working length (WL).

– Then prepare to approx. 3 mm short of the working length (WL) using a No. 06 and No. 04 file.

– Apical finishing then follows using a No. 06 and No. 04 file.

Instruments pour une utilisation avec un moteur

Gates
– Contre-angle vert, 450 à 800 min-1. Pour la préparation de la partie coronaire du canal avant ou après l'utilisation de limes ou de forets K.

Peeso
– Contre-angle vert, 800 à 1200 min-1 maximum. Uniquement pour dégager les entrées des canaux et pour élargir la partie coronaire du canal.

Alésoirs mécaniques pour canaux
– Contre-angle vert, 800 à 1200 min-1 maximum. Pour la préparation de l'entrée canalaire et l'élargissement de la partie coronaire du canal.

Instruments pour l'obturation canalaire

Bourre-pâte type „L" 178 / 1785
– Contre-angle vert. Plonger le bourre-pâte dans le matériau d'obturation. Introduire sans rotation et avec précaution jusqu'à proximité de l'apex puis mettre en rotation à 800 min-1 pour déposer le matériau puis retirer lentement l'instrument toujours en rotation.

Limes NT Endo
– Respecter absolument la vitesse de rotation maximale admissible de 300 t/min. Un dépassement peut engendrer le bris des instruments.

– Utilisez un moteur endo à couple réglable.

– Couple maximal de 1,5 Ncm à 1,8 Ncm pour les instruments à conicité .04. Couple maximal de 2,4 Ncm à 2,9 Ncm pour les instruments à conicité .06.

Séquence de préparation (méthode Crowndown)
– Préparer une voie d'accès coronaire rectiligne à l'aide de la lime n° 10.

– Réaliser le débridage primaire à l'aide d'un instrument manuel K de 010/015 et déterminer la longueur de travail.

– Assurer la préparation en utilisant une lime .06 ou une lime .04 environ tout en restant à 3 mm de distance par rapport à la longueur de travail.

– Réaliser ensuite la préparation apicale finale à l'aide d'une lime .06 et d'une lime.

Herstellerinformation
Manufacturer information
Informations du fabricant

www.edenta.com

B31 – 08 / 2019

edenta

CE DE

EDENTA AG, Hauptstrasse 7, CH-8434 AU/SG – Switzerland
Tel. +41 71 747 25 25 Fax + 41 71 747 25 50 e-mail: info@edenta.ch
EDENTA Etabl., Industriestrasse 10, FL-9496 Schaanwald – Liechtenstein
Tel. +423 375 20 60 Fax + 423 375 20 68 e-mail: info@edenta.com

Herstellerinformationen
zur Wiederaufbereitung von resterilisierbaren Instrumenten in der Zahnärztlichen Praxis für Anwender mit entsprechender Qualifikation gemäss DIN EN ISO 17664.

Medizinprodukte Semikritisch B / Nichtinvasive Verwendung

Produkte:
Instrumente kommen mit Schleimhaut oder krankhaft veränderter Haut in Berührung. Diese Herstellerinformation gilt für alle von Edenta gelieferten Dentalinstrumente die für folgende nichtinvasive (präventive / restaurative / zahnprothetische / kieferorthopädische Behandlungen) Massnahmen eingesetzt werden sowie Instrumente für die Podologie. Dies sind Polierer, keramische Schleifkörper, rotierende Hartmetall-, Stahl- und Diamantinstrumente, die zur Kavitäten-, Kronenstumpfpräparation, zur Füllungsentfernung und -bearbeitung oder zum Kronentrennen eingesetzt werden.

Wichtige Hinweise:
Neue, unsteril gelieferte Instrumente müssen vor dem Erstgebrauch aufbereitet werden. Für die Desinfektion von Polierern und Keramische Schleifkörper dürfen keine alkalischen Lösungen verwendet werden. Herstellerangaben zur Konzentration und Einwirkzeit beachten. Einmalartikel mit ⊗ auf der Verpackung gekennzeichnet, können vor der Erstanwendung nur manuell (nicht für RDG und Dampfsterilisator geeignet) mit geeignetem Mittel (z.B. HELVEMED Instrument Forte) desinfiziert werden. FlexiSnap Mandrelle sind wiederverwendbar, RDG tauglich und Dampfsterilisierbar. Farbeloxierte Aluminiumteile (z.B. Bur block 40500 bis 40580 und Retopin Mandrell) verlieren beim Einsatz üblicher Reinigungsverfahren sowie im RDG ihre Farbe. Bei der Aufbereitung sind speziell darauf abgestimmte Reinigungs– und Desinfektionsmittel (z.B. HELVEMED Instrument Thermo EC) zu verwenden. Instrumente aus Werkzeugstahl (Stahlbohrer) sind weder für die maschinelle Aufbereitung noch für den Damrpfsterilisator geeignet und können nur manuell mit geeignetem Mittel (z.B. HELVEMED Instrument Forte) desinfiziert werden. Es sollte auf ein entsprechendes Hartmetall-Instrument umgestellt werden.

Begrenzung der Wiederaufbereitung:
Die folgenden Werte sind Erfahrungswerte für die Wiederverwendbarkeit (Produktlebensdauer) der nachfolgend aufgeführten Instrumente-Gruppen:

Instrumente aus rostfreiem Stahl:	- 10x	Diamantinstrumente:	- 10x
Hartmetallinstrumente / Keramik:	- 15x	Polierer / Keramische Schleifkörper:	- 10x

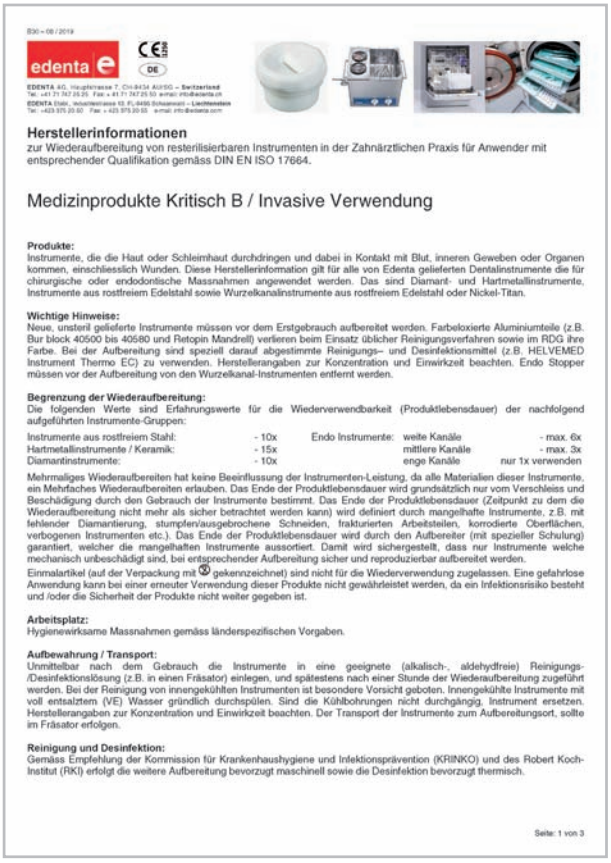
Mehrmaliges Wiederaufbereiten hat keine Beeinflussung der Instrumenten-Leistung, da alle Materialien dieser Instrumente, ein Mehrfaches Wiederaufbereiten erlauben. Das Ende der Produktlebensdauer wird grundsätzlich nur vom Verschleiss und Beschädigung durch den Gebrauch der Instrumente bestimmt. Das Ende der Produktlebensdauer (Zeitpunkt zu dem die Wiederaufbereitung nicht mehr als sicher betrachtet werden kann) wird definiert durch mangelhafte Instrumente, z.B. mit fehlender Diamantierung, stumpfen/ausgebrochene Schneiden, frakturierten Arbeitsteilen, korrodierte Oberflächen, verbogenen Instrumenten etc.). Das Ende der Produktlebensdauer wird durch den Aufbereiter (mit spezieller Schulung) garantiert, welcher die mangelhaften Instrumente aussortiert. Damit wird sichergestellt, dass nur Instrumente welche mechanisch unbeschädigt sind, bei entsprechender Aufbereitung sicher und reproduzierbar aufbereitet werden.
Einmalartikel (auf der Verpackung mit ⊗ gekennzeichnet) sind nicht für die Wiederverwendung zugelassen. Eine gefahrlose Anwendung kann bei einer erneuter Verwendung dieser Produkte nicht gewährleistet werden, da ein Infektionsrisiko besteht und /oder die Sicherheit der Produkte nicht weiter gegeben ist.

Arbeitsplatz:
Hygienewirksame Massnahmen gemäss länderspezifischen Vorgaben.

Aufbewahrung / Transport:
Unmittelbar nach dem Gebrauch die Instrumente in eine geeignete (alkalisch-, aldehydfreie) Reinigungs-/Desinfektionslösung (z.B. in einen Fräsator) einlegen, und spätestens nach einer Stunde der Wiederaufbereitung zugeführt werden. Herstellerangaben zur Konzentration und Einwirkzeit beachten. Der Transport der Instrumente zum Aufbereitungsort, sollte im Fräsator erfolgen.

Reinigung und Desinfektion:
Gemäss Empfehlung der Kommission für Krankenhaushygiene und Infektionsprävention (KRINKO) und des Robert Koch-Institut (RKI) erfolgt die weitere Aufbereitung bevorzugt maschinell sowie die Desinfektion bevorzugt thermisch.

Seite: 1 von 3



B30 – 08 / 2019

edenta

CE DE

EDENTA AG, Hauptstrasse 7, CH-8434 AU/SG – Switzerland
Tel. +41 71 747 25 25 Fax + 41 71 747 25 50 e-mail: info@edenta.ch
EDENTA Etabl., Industriestrasse 10, FL-9496 Schaanwald – Liechtenstein
Tel. +423 375 20 60 Fax + 423 375 20 68 e-mail: info@edenta.com

Herstellerinformationen
zur Wiederaufbereitung von resterilisierbaren Instrumenten in der Zahnärztlichen Praxis für Anwender mit entsprechender Qualifikation gemäss DIN EN ISO 17664.

Medizinprodukte Kritisch B / Invasive Verwendung

Produkte:
Instrumente, die die Haut oder Schleimhaut durchdringen und dabei in Kontakt mit Blut, inneren Geweben oder Organen kommen, einschliesslich Wunden. Diese Herstellerinformation gilt für alle von Edenta gelieferten Dentalinstrumente die für chirurgische oder endodontische Massnahmen angewendet werden. Das sind Diamant- und Hartmetallinstrumente, Instrumente aus rostfreiem Edelstahl sowie Wurzelkanalinstrumente aus rostfreiem Edelstahl oder Nickel-Titan.

Wichtige Hinweise:
Neue, unsteril gelieferte Instrumente müssen vor dem Erstgebrauch aufbereitet werden. Farbeloxierte Aluminiumteile (z.B. Bur block 40500 bis 40580 und Retopin Mandrell) verlieren beim Einsatz üblicher Reinigungsverfahren sowie im RDG ihre Farbe. Bei der Aufbereitung sind speziell darauf abgestimmte Reinigungs– und Desinfektionsmittel (z.B. HELVEMED Instrument Thermo EC) zu verwenden. Herstellerangaben zur Konzentration und Einwirkzeit beachten. Endo Stopper müssen vor der Aufbereitung von den Wurzelkanal-Instrumenten entfernt werden.

Begrenzung der Wiederaufbereitung:
Die folgenden Werte sind Erfahrungswerte für die Wiederverwendbarkeit (Produktlebensdauer) der nachfolgend aufgeführten Instrumente-Gruppen:

Instrumente aus rostfreiem Stahl:	- 10x	Endo Instrumente:	weite Kanäle	- max. 6x
Hartmetallinstrumente / Keramik:	- 15x		mittlere Kanäle	- max. 3x
Diamantinstrumente:	- 10x		enge Kanäle	nur 1x verwenden

Mehrmaliges Wiederaufbereiten hat keine Beeinflussung der Instrumenten-Leistung, da alle Materialien dieser Instrumente, ein Mehrfaches Wiederaufbereiten erlauben. Das Ende der Produktlebensdauer wird grundsätzlich nur vom Verschleiss und Beschädigung durch den Gebrauch der Instrumente bestimmt. Das Ende der Produktlebensdauer (Zeitpunkt zu dem die Wiederaufbereitung nicht mehr als sicher betrachtet werden kann) wird definiert durch mangelhafte Instrumente, z.B. mit fehlender Diamantierung, stumpfen/ausgebrochene Schneiden, frakturierten Arbeitsteilen, korrodierte Oberflächen, verbogenen Instrumenten etc.). Das Ende der Produktlebensdauer wird durch den Aufbereiter (mit spezieller Schulung) garantiert, welcher die mangelhaften Instrumente aussortiert. Damit wird sichergestellt, dass nur Instrumente welche mechanisch unbeschädigt sind, bei entsprechender Aufbereitung sicher und reproduzierbar aufbereitet werden.
Einmalartikel (auf der Verpackung mit ⊗ gekennzeichnet) sind nicht für die Wiederverwendung zugelassen. Eine gefahrlose Anwendung kann bei einer erneuter Verwendung dieser Produkte nicht gewährleistet werden, da ein Infektionsrisiko besteht und /oder die Sicherheit der Produkte nicht weiter gegeben ist.

Arbeitsplatz:
Hygienewirksame Massnahmen gemäss länderspezifischen Vorgaben.

Aufbewahrung / Transport:
Unmittelbar nach dem Gebrauch die Instrumente in eine geeignete (alkalisch-, aldehydfreie) Reinigungs-/Desinfektionslösung (z.B. in einen Fräsator) einlegen, und spätestens nach einer Stunde der Wiederaufbereitung zugeführt werden. Bei der Reinigung von innengekühlten Instrumenten ist besondere Vorsicht geboten. Innengekühlte Instrumente mit voll entsalztem (VE) Wasser gründlich durchspülen. Sind die Kühlbohrungen nicht durchgängig, Instrument ersetzen. Herstellerangaben zur Konzentration und Einwirkzeit beachten. Der Transport der Instrumente zum Aufbereitungsort, sollte im Fräsator erfolgen.

Reinigung und Desinfektion:
Gemäss Empfehlung der Kommission für Krankenhaushygiene und Infektionsprävention (KRINKO) und des Robert Koch-Institut (RKI) erfolgt die weitere Aufbereitung bevorzugt maschinell sowie die Desinfektion bevorzugt thermisch.

Seite: 1 von 3

Herstellerinformationen (B31)
Medizinprodukte Semikritisch B

Zur Wiederaufbereitung von resterilisierbaren Instrumenten in der Zahnärztlichen Praxis für Anwender mit entsprechender Qualifikation gemäss DIN EN ISO 17664.

www.edenta.com

Downloadcenter => Anwendungs- und Sicherheitshinweise

Herstellerinformationen (B30)
Medizinprodukte Kritisch B

Zur Wiederaufbereitung von resterilisierbaren Instrumenten in der Zahnärztlichen Praxis für Anwender mit entsprechender Qualifikation gemäss DIN EN ISO 17664.

www.edenta.com

Downloadcenter => Anwendungs- und Sicherheitshinweise

Manufacturer information (B31)
Medical devices semi-critical B

For re-processing resterilisable instruments in the dental practice for users with appropriate qualification according to DIN EN ISO 17664.

www.edenta.com

Downloadcenter => Instructions for use and safety guidelines

Manufacturer information (B30)
Medical devices critical B

For re-processing resterilisable instruments in the dental practice for users with appropriate qualification according to DIN EN ISO 17664.

www.edenta.com

Downloadcenter => Instructions for use and safety guidelines

Informations du fabricant (B31)
Produits médicaux semi critiques B

Pour le traitement des instruments restérilisables utilisés en odontologie à destination des utilisateurs disposant d'une qualification appropriée conforme à la norme DIN EN ISO 17664.

www.edenta.com

Téléchargements => Consignes d'utilisation et de sécurité

Informations du fabricant (B30)
Produits médicaux critiques B

Pour le traitement des instruments restérilisables utilisés en odontologie à destination des utilisateurs disposant d'une qualification appropriée conforme à la norme DIN EN ISO 17664.

www.edenta.com

Téléchargements => Consignes d'utilisation et de sécurité

Manual Preparation

Manufacturer's information on the reprocessing of resterilisable instruments in accordance with DIN EN ISO 17664 and the recommendations of the RKI Robert Koch Institute).

1 Pre-cleaning

- Place the instruments in an aldehyde-free cleaning/ disinfection solution (e.g. in a bur cleaning stand) immediately after use. Alkaline solutions should **not** be used for the disinfection of polishers and ceramic abrasives. Adhere to the manufacturer's instructions for concentration and reaction time.

2 Cleaning / Disinfection

- Rinse rough contamination under clean running water and remove using a hard plastic brush.
- Clean and disinfect the instruments using a suitable agent (adhere to the manufacturer's instructions for concentration and reaction time), preferably in an ultrasonic cleaner at max. 45°C (risk of protein coagulation). Place the instruments in a suitable instrument holder (instruments should not come into contact).
- As the vibrations in the ultrasonic cleaner can be absorbed by thematerials of the polishers and ceramic abrasives, these should only be prepared in an instrument bath using a suitable alcohol-free solution.
- After the reaction time, thoroughly rinse the disinfectant residue from the instruments with clean, running water (use of fully desalinated water in the final rinse stage prevents spots).
- Start the appropriate programme.
- The use of fully desalinated water in the final rinse stage prevents spots.

3 Drying

- Dry instruments and remove residual moisture –if there is any –(preferably with clean, dry compressed air). Concentrate particularly on areas that are difficult to access.

4 Visual check

Check for cleanness and integrity

- if there is visible residual contamination, repeat cleaning and disinfection.
- discard faulty instruments (missing diamond coating, blunt/ chipped blades, fractured work sections, corroded surfaces, bent instruments etc.)

Instruments semi-critical B

Non-invasive use

Instruments come into contact with mucosa or pathologically changed skin.
This manufacturer's information applies for all instruments, which are used for the following non-invasive (preventive/ restorative, dental prosthetic/ orthodontic treatments) measures:
these are polishers, ceramic abrasives, rotary ceramic, tungsten and diamond instruments used for cavity and crown preparations, for filling removal and preparation or for crown cutting.

The following sterilisation in a steam steriliser must always be completed with manual preparation of the instruments!!!

Instruments critical B

Invasive use

Instruments, which penetrate the skin or mucosa and consequently come into contact with blood, inner tissues or organs, including wounds.
This manufacturer's information applies for all instruments, which are used for surgical, periodontal or endodontic measures:
these are tungsten-carbide and diamond rotary instruments and also rust-proof stainless steel or ceramic instruments as well as steel or nickel-titanium root canal instruments (including manual root canal instruments).

The following sterilisation in a steam steriliser must always be completed with manual preparation of the instruments!!!

5 Steam sterilisation in the fractional vacuum precess

(Machine complies with EN 13060, Class B)

- Instruments unpacked in a suitable instrument holder.
- Fractional pre-vacuum (4 times).
- Sterilisation temperature 134°C.
- Hold time 5 minute (full cycle).
- Drying time 10 minutes.

Steam sterilisation in the fractional vacuum precess

(Machine complies with EN 13060, Class B)

- Instruments packed in suitable packaging for sterilising goods (see DIN 58952/53 and EN 868).
- Fractional pre-vacuum (4 times).
- Sterilisation temperature 134°C.
- Hold time 5 minute (full cycle).
- Drying time 10 minutes.

6 Storage

- Store protected from dust, moisture and recontamination and observe the storage periods (see DIN 58953).

! Note !

New instruments supplied non-sterile must be prepared before initial use.

Steel instruments are unsuitable for both mechanical preparation and the steam steriliser. They should be replaced by corresponding tungsten-carbide instruments.

Single-use products (identified on the packaging with ⊗) are not approved for reuse.

FlexiSnap mandrelsare reusable, can be used in a CDM and are steam sterilisable. **FlexiSnap discs** are single-use products and can **only be manually** (unsuitable for CDM and steam steriliser) **disinfected** using a suitable disinfectant (e.g. HELVEMED Instrument Forte)before initial use.

Colour-anodised aluminium units (e.g. Bur block 40500 to 40580 and Retopin mandrel) lose their colour during use of standard cleaning procedures and in a CDM. Cleaning and disinfectant agents, which are specifically designed for these materials (e.g. HELVEMED Instrument Thermo EC), should be used during preparation.

Le indicazioni dettagliate per il trattamento econdo DIN EN ISO 17664 sono disponibili nel sito **www.edenta.com**

Indicaciones detalladas de utilización según DIN EN ISO 17664 **www.edenta.com**

Recomendações de preparação pormenorizadas segundo DIN EN ISO 17664 **www.edenta.com**

Mechanical Preparation

Manufacturer's information on the reprocessing of resterilisable instruments in accordance with DIN EN ISO 17664 and the recommendations of the RKI Robert Koch Institute).

1 Pre-cleaning

- Place the instruments in an aldehyde-free cleaning/ disinfection solution (e.g. in a bur cleaning stand) immediately after use. Alkaline solutions should **not** be used for the disinfection of polishers and ceramic abrasives. Adhere to the manufacturer's instructions for concentration and reaction time.

2 Cleaning / Disinfection

- Rinse the instruments under clean, running water before mechanical preparation to ensure that no residue of the cleaning/ disinfection solution gets into the machine.
- Instruments should not come into contact during cleaning, therefore place in a suitable instrument holder.
- Place the instrument holder (the instrument holder should be placed in the cleaning and disinfection machine with the lid open) in the cleaning and disinfection machine (CDM), so that the spray jet is targeted directly onto the instruments.
- Use suitable agent and dosage according to the information on the label and the CDM manufacturer's instructions.
- Start the appropriate programme.
- The use of fully desalinated water is recommended in the final rinse stage to prevent spots.

3 Drying

- When the programme is finished, take the instruments out of the CDM and remove residual moisture –if there is any –(preferably with clean, dry compressed air). Concentrate particularly on areas that are difficult to access.

4 Visual check

Check for cleanness and integrity

- if there is visible residual contamination, repeat cleaning and disinfection.
- discard faulty instruments (missing diamond coating, blunt/ chipped blades, fractured work sections, corroded surfaces, bent instruments etc.)

Instruments semi-critical B

Non-invasive use

Instruments come into contact with mucosa or pathologically changed skin.
This manufacturer's information applies for all instruments, which are used for the following non-invasive (preventive/ restorative, dental prosthetic/ orthodontic treatments) measures:
these are polishers, ceramic abrasives, rotary ceramic, tungsten and diamond instruments used for cavity and crown preparations, for filling removal and preparation or for crown cutting.

Subsequent sterilisation in a steam steriliser can be omitted with verifiable disinfection in a cleaning and disinfection machine!!!

Instruments critical B

Invasive use

Instruments, which penetrate the skin or mucosa and consequently come into contact with blood, inner tissues or organs, including wounds.
This manufacturer's information applies for all instruments, which are used for surgical, periodontal or endodontic measures:
these are tungsten-carbide and diamond rotary instruments and also rust-proof stainless steel or ceramic instruments as well as steel or nickel-titanium root canal instruments (including manual root canal instruments).

The following sterilisation in a steam steriliser must always be completed with critical B instruments!!!

5 Steam sterilisation in the fractional vacuum precess

(Machine complies with EN 13060, Class B)

- Instruments unpacked in a suitable instrument holder.
- Fractional pre-vacuum (4 times).
- Sterilisation temperature 134°C.
- Hold time 5 minute (full cycle).
- Drying time 10 minutes.

Steam sterilisation in the fractional vacuum precess

(Machine complies with EN 13060, Class B)

- Instruments wrapped in suitable packaging for sterilising goods (see DIN 58952/53 and EN 868).
- Fractional pre-vacuum (4 times).
- Sterilisation temperature 134°C.
- Hold time 5 minute (full cycle).
- Drying time 10 minutes.

6 Storage

- Store protected from dust, moisture and recontamination and observe the storage periods (see DIN 58953).

! Note !

New instruments supplied non-sterile must be processed before initial use.

Steel instruments are unsuitable for both mechanical preparation and the steam steriliser. They should be replaced by corresponding tungsten-carbide instruments.

Single-use products (identified on the packaging with ⊗) are not approved for reuse.

FlexiSnap mandrelsare reusable, can be used in a CDM and are steam sterilisable. **FlexiSnap discs** are single-use products and can **only be manually** (unsuitable for CDM and steam steriliser) **disinfected** using a suitable disinfectant (e.g. HELVEMED Instrument Forte)

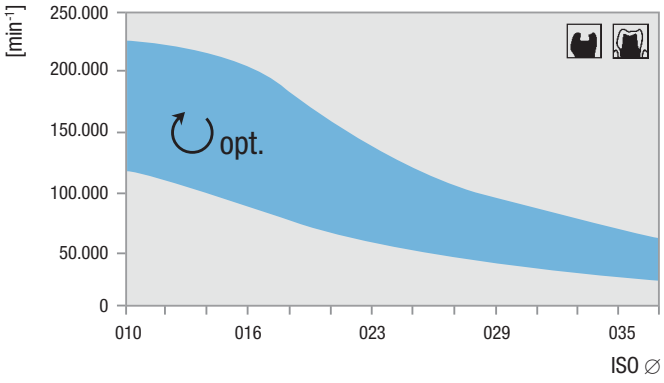
Colour-anodised aluminium units (e.g. Bur block 40500 to 40580 and Retopin mandrel) lose their colour during use of standard cleaning procedures and in a CDM. Cleaning and disinfectant agents, which are specifically designed for these materials (e.g. HELVEMED Instrument Thermo EC), should be used during preparation.

Ausführliche Aufbereitungsempfehlung nach DIN EN ISO 17664
www.edenta.com

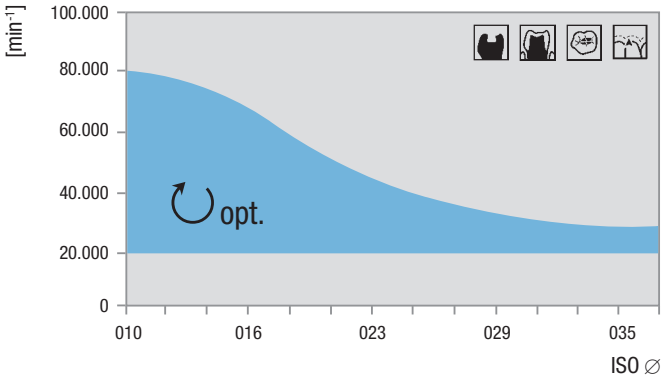
Detailed recommendations for preparation in accordance with DIN EN ISO 17664
www.edenta.com

Les recommandations d'utilisation détaillées répondent à la norme DIN EN ISO 17664
www.edenta.com

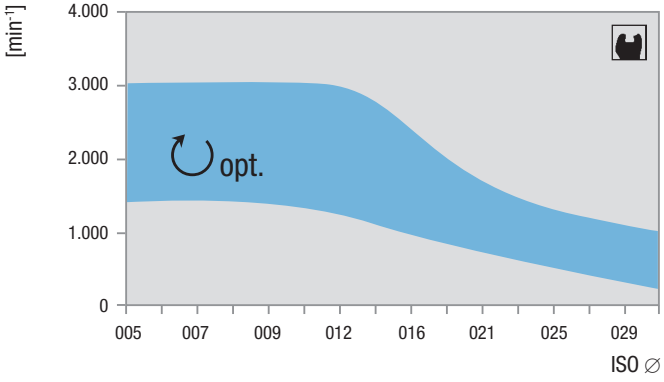
Präparieren (Diamantinstrumente)
Preparation (Diamond instruments)
Préparer (instruments diamantés)



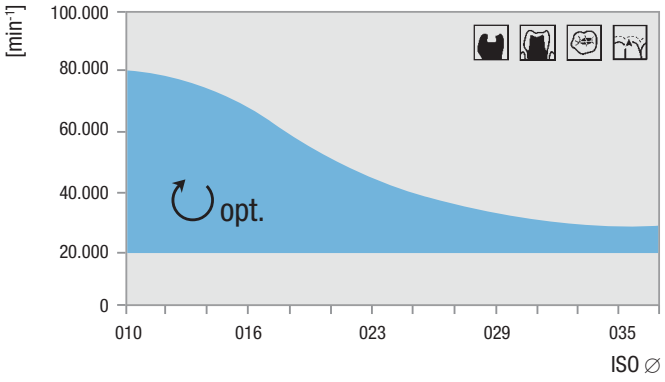
Finieren (Diamantinstrumente)
Finishing (Diamond instruments)
Finir (instruments diamantés)



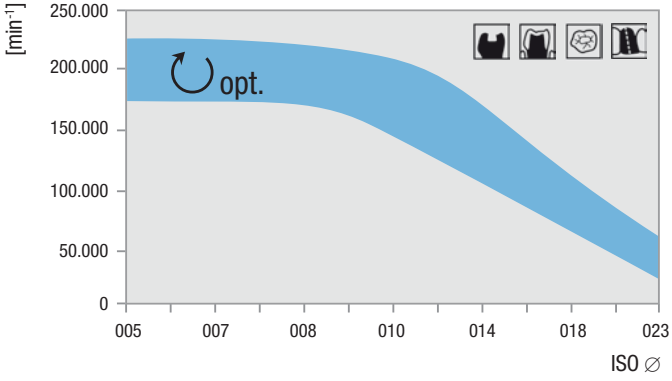
Exkavieren (Hartmetall- u. Stahlinstrumente)
Excavating (Tungsten carbide and Steel instruments)
Excaver (instruments en carbure et acier)



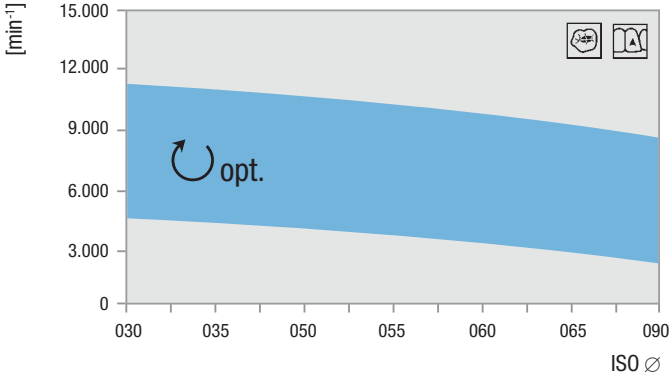
Finieren (Hartmetallinstrumente)
Finishing (TC instruments)
Finir (instruments en carbure)



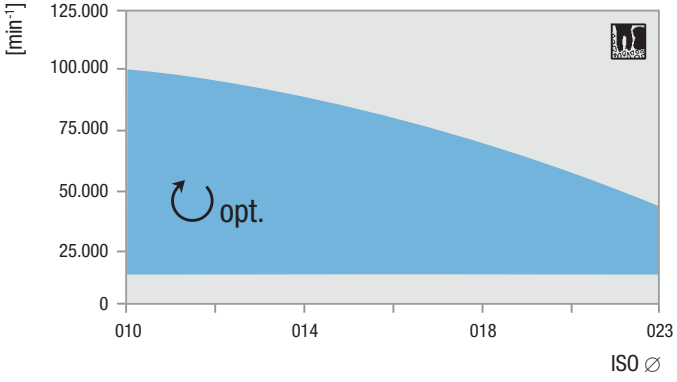
Präparieren & Trennen (Hartmetallinstrumente)
Preparation & separating (TC instruments)
Préparer & séparer (instruments en carbure)



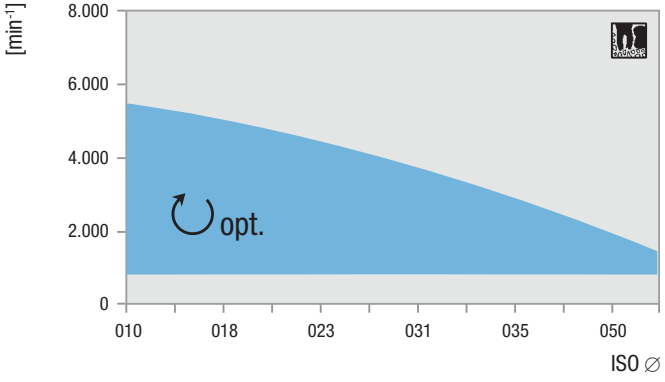
Polieren & Prophylaxe
Polishing & Prophylaxis
Polissage & Prophylaxie



Chirurgie (FG - Schaft)
Surgery (FG shank [Friction Grip])
Chirurgie (tige turbine)



Chirurgie (Hand- und Winkelstückschaft)
Surgery (HP and RA shank)
Chirurgie (tige pièce-à-main et contre-angle)



SYMBOLE • SYMBOLS • SYMBOLES

Zur Angabe des bestimmungsgemässen Gebrauchs werden Symbole verwendet.
Pictographs will appear to indicate the specific use of the instrument.
Pour indiquer les utilisations spécifiques, des pictogrammes sont utilisés.

Medizinprodukt
Medical product
Produit médical

Hersteller
Manufacturer
Fabricant

Herstellungsdatum
Date of manufacture
Date de fabrication

Fusspflege und Podologie
Pedicure and podiatry
Pédicurie et podologie

Kunststofftechnik
Acrylic technique
Résines acryliques

Kavitätenpräparation
Cavity preparation
Préparation cavitaire

Ultraschall
Ultrasonic bath
Ultrasons

Modellherstellung
Model fabrication
Fabrication des modèles

Kronenpräparation
Crown preparation
Préparation coronaire

Thermodesinfektor
Washer disinfektor
Thermodésinfecteur

Kronen-/Brückentechnik
Crown and bridge technique
Couronnes et bridges

Aufbohren alter Füllungen
Borsing of old fillings
Retrait des vieilles obturations

Thermodesinfektor nicht anwenden
Washer disinfektor do not apply
Thermodésinfecteur ne pas appliquer

Modellgußtechnik
Model casting technique
Technique de la coulée sur modèle

Füllungsbearbeitung
Filling process
Préparation des obturations

Autoklav
Autoclave
Autoclave

Occlusalbearbeitung Legierungen
Adjusting occlusal surfaces - Alloys
Finition occlusale des alliages

Wurzelglättung
Root smoothening
Surfacage radiculaire

Autoklav nicht anwenden
Autoclave do not apply
Autoclave ne pas appliquer

Occlusalbearbeitung Keramik
Adjusting occlusal surfaces - Porcelain
Finition occlusale des céramiques

Prophylaxe
Prophylaxis
Prophylaxie

Bestellnummer
Order No.
N° d'ordre

Verblend- und Keramiktechnik
Acrylic and porcelain facings
Technique de recouvrement et technique céramique

Wurzelkanalaufbereitung
Root canal treatment
Traitement endodontique

ISO-Nummer
ISO No.
N° ISO

Frästechnik
Milling Technique
Technique de fraisage

Stiftsysteme
Pin technique
Systèmes de reconstitution

Gebrauchsanweisung beachten
Observe the instructions for use
Observer les conseils d'utilisation
www.edenta.com

Frästechnik
Milling Technique
Technique de fraisage

Kronentrennen
Crown separating
Séparation des couronnes

maximal zulässige Drehzahl
Maximum permissible speed
Vitesse de rotation maximale permise

Frästechnik
Milling Technique
Technique de fraisage

Kieferchirurgie
Jaw surgery
Chirurgie maxillo-faciale

Drehzahlempfehlung
Speed recommendation
Vitesse de rotation recommandée

Frästechnik
Milling Technique
Technique de fraisage

KFO
Orthodontic treatment
Traitement orthodontique

Einmalgebrauch
Single-use
Usage unique

Frästechnik
Milling Technique
Technique de fraisage

Implantologie
Implantology
Implantologie

Mit Wasserspray benutzen
To use with waterspray
Utiliser avec de l´eau

Frästechnik
Milling Technique
Technique de fraisage

Spitze nicht schneidend
Non cutting tip
Pointe mousse, non coupante

Verpackungseinheit
Contents
Emballage

Frästechnik
Milling Technique
Technique de fraisage

Sicherheitsfase
Safety chamfer
Chanfrein de sécurité

Runde Kante
Rounded edges
Bord arrondi

Lotnummer - ermöglicht die Rückverfolgbarkeit der entsprechenden Produktionscharge
Lot number - for traceability of the respective production batch
N° du lot - rend possible l'identification de la charge de procuction

Ohne Wasserspray
Without waterspray
Sans jet d'eau

REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page
1	001001	68
AS 01	243505	37
BAMBINO	--	86
C 1	001001	40
C 1 S	001003	40
C 1 SX	001190	40
C 1 SXN	004009	40
C 1 SDR	004005	40
GSD 1	411534	62
H 1	001001	45
H 1 SNL	001003	61, 114
KS0	143524	84
KS0F	143514	84
KS1	143544	84
KS1L	143544	84
KS2	143544	84
KS3	143544	84
TM 05	--	88
TM 10	--	88
TM 15	--	88
TM 20	--	88
2	010001	68
AS 02	161505	37
C 2	010001	41
DS 2	--	106
CDS 2	--	106
FDS 2	--	106
H 2	010001	45
PDS 2	--	105
PCDS 2	--	105
PFDS 2	--	105
PFXDS 2	--	105
PCXDS 2	--	105
PXDS 2	--	105
3	040001	68
AS 03	171505	37
CDS 3	--	105
CXDS 3	--	105
DS 3	--	105
FDS 3	--	105
FXDS 3	--	105
PDS 3	--	105
PCDS 3	--	105
PFDS 3	--	105
PCXDS 3	--	105
PFXDS 3	--	105
PXDS 3	--	105
AS 04	110505	37
C 4 AK	138019	42
C 4 AKL	139019	42
NT- 04	--	119
AS 05	013505	37
AS 06	001505	37
CDS 6	--	105
DS 6	--	105
FDS 6	--	105
NT- 06	--	119
C 7 L	234006	41
H 7	232001	45
H 7 PC	232008	47
T 7 X	232019	48
T 7 XL	234019	48
M 10		133
ST- 10	--	119
SF-SET 1		108
SF-M		108
SF-F		108
SF-SF		108
SF-SS		108
SF-H		108-110
AS 11	243505	37
AS 12	161505	37

REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page
AS 13	171505	37
AS 14	110505	37
AS 15	013505	37
M 15		133
AS 16	001505	37
AS 17 SO		37
AS 18 SO		37
20	Retopin	128
M 20		134
21	107006	68
C 21	107006	41
C 21 R	137006	41
H 21	107006	45
H 21 R	137006	45
T 21 X	107019	48
T 21 XR	137019	41,48
C 22 GK	217001	41
C 22 AGK	217006	41
C 22 ALGK	219006	41
23	168006	69
C 23 R	194006	42
H 23	168006	45
H 23 L	171006	45
T 23 XR	194019	48
M 25		133
0030	257513	17
TC 30	010175	49
0031	292513	17
C 31	107007	42
C 31 R	137007	42
H 31	107007	46
H 31 R	137007	46
H 31 PC	107008	47
H 31 RPC	137008	47,48
0032	243513	17
0033	243513	17
H 33	168007	46
H 33 L	171007	46
H 33 LGK	217006	46
0034	030513	17
C 34	138293	42
C 34 L	139293	42
C 35 L	137009	43
0035	030513	17
0036	304513	17
36	107002	69
C 36 RS	137293	42
38	168002	69
0038	303513	17
0039	225513	17
TC 41	001071	49
TC 41 N	001071	54
TC 41 UF	001031	49
TC 46	254072	49
TC 46 N	254072	54
TC 47	233072	49
TC 47 L	234072	49
TC 48 L	249072	49
TC 48 LF	249042	49
TC 48 LUF	249032	49
TC 48 LS	249073	54
TC 48 L	249072	60
TC 48 LUF	249032	60
TC 49	107072	50
TC 50	465071	50
TC 50 A	474071	50
TC 50 AF	474041	50
TC 50 AUF	474031	50
0053	243513	17
0055	030513	17
60 Post Master		127
61 Pin Master		126

REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page
62 Head Master konisch		122
63 Head Master konisch		123
64 Head Master zylindrisch		124
65 Head Master zylindrisch		125
0080 SO	--	35
81 IK	007172	64
0089 SO	--	33
0090 SO	--	35
0110	194190	29
0120	194140	29
0130	257503	17
0131	292503	17
0132	243503	17
TC 132	699071	50
TC 132 F	699041	50
TC 132 UF	699031	50
0133	243503	17
BRY 0133	243493	17
TC 133	159071	50
TC 133 F	159041	50
TC 133 UF	159031	50
0134	030503	17
TC 134	164071	50
TC 134 F	164041	50
TC 134 UF	164031	50
TC 134 S	164072	54
0135	030503	17
BRY 0135	030493	17
TC 135	166071	50
TC 135 F	166041	50
TC 135 UF	166031	50
TC 135 S	166072	54
0136	304503	17
0138	303503	17
0139	225503	17
C 141	001291	56
C 141 A	001298	56
C 141 AC	001298	56
C 151	199336	57
H 152	210295	115
TC 152 N	210072	54
0153	243503	17
BRY 0153	243493	17
0155	030503	17
C 157	196336	57
C 161	408295	57
RF A	408297	71
RF B	408297	71
RF C	408291	71
RF 161	408295	70
C 162	408297	57
C 162 A	408298	57
C 162 AC	408297	57
RF 162	408297	70
C 162 S	408337	57
C 163 A	408298	57
RF 163	406297	70
C 166	409297	57
C 166 A	409298	58
C 166 SAC	409337	58
RF 166	409297	70
C 167	410297	58
167 IK	404297	64
RF 167	410297	70
RF 168	411297	71
RF 169	412297	71
171 21	639451	117
171 25	640451	117

REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page
171 28	641451	117
171 31	642451	117
173 21	645452	117
173 25	646452	117
173 28	647452	117
173 31	648452	117
174 21	650453	118
174 25	651453	118
174 28	652453	118
174 31	653453	118
0175	194176	29
178 21	675458	118
178 25	676458	118
178S 21	672458	118
178S 25	673458	118
180 15	678336	114
180 19	679336	114
183 15	682336	114-122
183 19	683336	114
186 RF	684377	64
H1SEB 205	004006	114
H1SEB 206	004006	114
H1SNL 206	001003	114
207	150001	69
210 IK	428295	64
210 L	428364	65
229	486001	65
229 L	555001	65
H 245	234006	46
H 245 PC	234008	47
TC 246	495071	50
TC 246 L	496071	51
TC 246 LUF	496031	51
TC 246 UF	495031	50
TC 247	195071	51
TC 247 F	195041	51
TC 247 UF	195031	51
TC 248	534072	51
STT 249	--	63
STT 250	--	63
C 254	415296	58
C 254 A	415298	58
C 254 AAC	415298	58
D 254	199534	62
G 254	415524	62
C 255 A	597295	59
C 262	408299	59
C 267	210295	59
C 269	199295	59
C 269 GK	219295	59, 116
C 269 GKS	219296	60, 116
TC 275	157072	51
TC 280	535072	51
TC 281 K	296072	51
TC 282	288072	51
TC 282 K	297072	51
TC 283	289072	52
TC 283 K	298072	52
TC 284	290072	52
TC 284 K	299072	52
TC 284 KN	299072	54
TC 297	158072	52
TC 300	169072	52
0332	243514	15
0333	243514	15
0334	030514	15
0335	030514	15
0336	304514	15
332	243533	13
333	243533	13
335	030533	13
336	304533	13

REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page
TC 336	198072	52, 53
0339	225514	15
0352	243525	15
0355	030525	15
0362	243515	15
0365	030515	15
368	257524	86
C 368	257504	86
F 368	257514	86
FV 368	257514	98
FW 368	257514	102
G 368	257534	86
GV 368	257534	98
GW 368	257534	102
SG 368	257544	86
UF 368	257494	86
V 368	257524	98
W 368	257524	102
369	263524	86
C 369	263504	86
F 369	263514	86
G 369	263534	86
KF 369	263514	96,97
KC 369	263504	96
KUF 369	263494	96
F 370	507514	86
G 370	507534	86
0372	243504	15
TC 375	172072	52
TC 375 R	198072	53
TC 377	168072	53
TC 378	184072	53
TC 378 N	184072	54
T 379 X	277019	41
TC 379	277072	60
TC 379 UF	277032	60
TC 379 N	277072	54
379	277524	86
C 379	277504	86
F 379	277514	86
FW 379	277514	102
G 379	277534	86
GW 379	277534	102
KF 379 L	277514	96
SG 379	277544	86
TC 379	277072	53
TC 379 F	277042	53
TC 379 G	277092	53
TC 379 GK	279072	53
TC 379 UF	277032	53
TC 379 S	277073	54
GV 379	277534	98
W 379	277524	102
0390 SO	--	31
390	274524	86
C 390	274504	86
F 390	274514	86
TC 390	274072	53
TC 390 S	274073	54
TC 390 UF	274032	53
392	465524	86
C 392	465504	86
F 392	465514	86
0410	292190	29
0420	292140	29
0432	243514	19
0433	243514	19
0435	030514	19
0530	257524	19
0531	292524	19
0532	243524	19
0533	243524	19
0534	030524	19
0535	030524	19
0536	304524	19
C 560	196336	60, 116
GF 601	001513	37
GF 602	001513	37
0630 SO	--	33
0631	012533	27
0632	201533	27
0634	273533	27
0636	243533	27
0641	012513	27
0642	201513	27
0644	273513	27
0646	243513	27
0651	012514	27
0652	201514	27
SG 652	510544	90
G 653	510534	90
0653	107514	27
0654	273514	27
0655	237514	27
655	516524	90
SG 655	516544	90
0656	243514	27
G 656	516534	90
SG 656	516544	90
0657	273514	27
0659	243514	27
0661	012534	27
GF 661	243513	37
0662	201534	27
0663	107534	27
GM 663	243523	37
0664	273534	27
0665	237534	27
0666	243534	27
0667	273534	27
0669	243534	27
0671	012536	27
0672	201536	27
0673	107536	27
0674	273536	27
0675	237536	27
0676	243536	27
0677	273536	27
0679	243536	27
0710	198190	29
0720	197140	29
0730	057516	10
0731	292516	10
0732	243516	10
0733	243516	10
0734	030516	10
0735	030516	10
0736	304516	10
0738	303516	10
0739	255516	10
TC 747	261001	55, 93
TC 747 L	261001	55, 93
TC 758	258001	55, 93
TC 758 L	258001	55, 93
0790 SO	--	31
801	001524	74
801 L	697524	74
C 801	001504	74
F 801	001514	74
FV 801	001514	98
FW 801	001514	102
G 801	001534	74
G 801 L	697534	74
GV 801	001534	98
GW 801	001534	102
KF 801 L	697514	96,97
KC 801 L	697504	96
KUF 801 L	697494	96
SG 801	001544	74
SG 801 L	697544	74
V 801	001524	98
W 801	001524	102
802	002524	74
802 L	494524	115,116
F 802	002514	74
G 802	002534	74
K 802 L	494524	97
SG 802	002544	74
805	010524	74
F 805	010514	74
G 805	010534	74
SG 805	010544	74
806	019524	74
G 806	019534	74
SG 806	019544	74
807	225524	75
807 L	226524	75
G 807	225534	75
SG 807	225544	75
808	014524	75
0810	289190	29
811	038524	75
G 811	038534	75
SG 811	038544	75
T 811 C	038534	91
GV 811	038534	98
GW 811	038534	102
813	032524	75
813 L	523524	75
G 813	032524	75
G 813 L	523534	75
SG 813	032544	75
815	040524	75
G 815	040534	75
817	041524	75
G 817	041534	75
818	042524	75
G 818	042534	75
0820	289140	29
820	043524	75
822	237524	76
F 822	237514	76
G 822	237534	76
SG 822	237544	76
T 822 SC	237544	91
825	304524	76
0830	257523	11
830	238524	76
830 L	239524	76
C 830	238504	76
C 830 L	239504	76
F 830	238514	76
F 830 L	239514	76
FV 830 L	239514	98
FW 830 L	239514	102
G 830	238534	76
G 830 L	239534	76
GV 830 L	239534	98
GW 830 L	239534	102
SG 830	238544	76
SG 830 L	239544	76
T 830 LC	239534	91
T 830 LSC	239544	91
V 830 L	239524	98
VT 830 L	239534	100
W 830 L	239524	102
0831	292523	11
831	267524	55,93
831 L	268524	55,93
C 831	267504	55,93
C 831 L	268504	55,93
F 831	267514	55,93
F 831 L	268514	55,93
0832	243523	11
832	258524	55,93
832 L	259524	55,93
C 832	258504	55,93
C 832 L	259504	55,93
F 832	258514	55,93
F 832 L	259514	55,93
833	466524	86
C 833	466504	86
F 833	466514	86
0834	030523	11
834	552524	76
834 A	000524	76
0835	030523	11
835	107524	76
835 KR	156524	77
F 835	107514	76
F 835 KR	156514	77
FW 835 KR	156514	102
G 835	107534	76
G 835 KR	156534	77
GV 835 KR	156534	98
GW 835 KR	156534	102
SG 835	107544	76
SG 835 KR	156544	77
V 835 KR	156524	98
W 835 KR	156524	102
0836	304523	11
836	110524	77
836 KR	157524	77
F 836	110514	77
F 836 KR	157514	77
G 836	110534	77
G 836 KR	157534	77
SG 836	110544	77
SG 836 KR	157544	77
T 836 SC	110544	91
837	111524	77
837 KR	158524	77
837 L	112524	78
F 837	111514	77
F 837 KR	158514	77
F 837 L	112514	78
FW 837 KR	158514	102
G 837	111534	77
G 837 KR	158534	77
G 837 L	112534	78
GV 837 KR	158534	98
GW 837 KR	158534	102
V 837 KR	158524	98
SG 837	111544	77
SG 837 KR	158544	77
SG 837 L	112544	78
SGW 837 KR	158544	102
T 837 SC	111544	91
W 837 KR	158524	102
838	137524	78
G 838	137534	78
SG 838	137544	78
839	150524	78
F 839	150514	78
840	722524	78
842	113524	78
G 842	113534	78
SG 842	113544	78

REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page
GF 844	199 F/G	78
845	170524	78
845 KR	544524	79
F 845 KR	544514	79
G 845	170534	78
G 845 KR	544534	79
V 845 KR	544524	98
W 845 KR	544524	102
846	171524	79
846 KR	545524	79
G 846 S	183534	79
F 846 KR	545514	79
G 846	171534	79
G 846 KR	545534	79
T 846 SC	171544	91
V 846 KR	545524	98
W 846 KR	545524	102
847	172524	79
847 KR	546524	79
C 847	172504	79
F 847	172514	79
F 847 KR	546514	79
FW 847 KR	546514	103
G 847	172534	79
G 847 KR	546534	79
GV 847	172534	98
GV 847 KR	546534	99
GW 847	172534	102
GW 847 KR	546534	103
SG 847	172544	79
TC 847 KRG	546092	53
W 847	172524	102
W 847 KR	546524	103
A 848	173524	90
848 L	174524	80
C 848	173504	79
F 848	173514	79
G 848	173534	79
G 848 L	174534	80
SG 848	173544	79
SG 848 L	174544	80
T 848 C	173534	91
T 848 LC	174534	91
T 848 SC	173544	91
GV 848	173534	99
GW 848	173534	103
849	196524	80
F 849	196514	80
G 849	196534	80
850	199524	80
850 KR	553524	80
850 L	200524	80
C 850	199504	80
C 850 L	200504	80
F 850	199514	80
F 850 L	200514	80
FV 850	199514	99
FW 850	199514	103
G 850	199534	80
G 850 KR	553534	80
G 850 L	200534	80
GV 850	199534	99
GW 850	199534	103
K 850	199524	96
SG 850	199544	80
SG 850 KR	553544	80
SG 850 L	200544	80
T 850 C	199534	91
T 850 SC	199544	91
V 850	199524	99
VT 850	199534	100
W 850	199524	103
851	219524	80, 115
F 851	219514	80, 115
G 851	219534	80, 115
852	164524	80
C 852	164504	80
F 852	164514	80
G 852	164534	80
SG 852	164544	80
855	197524	81
G 855	197534	81
SG 855	197544	81
GV 855	197534	99
GW 855	197534	103
856	198524	81
856 L	199524	81
C 856	198504	81
F 856	198514	81
F 856 L	199514	81
G 856	198534	81
G 856 L	199534	81
GV 856	198534	99
GV 856 L	199534	99
GW 856	198534	103
GW 856 L	199534	103
K 856	198524	44,96,97
KF 856	198514	44,96,97
KC 856	198504	96
KUF 856	198494	96
SG 856	198544	81
SG 856 L	199544	81
T 856 SC	198544	91
TC 856 G	198092	53
857	220524	81, 115
F 857	220514	81, 115
G 857	220534	81, 115
SG 857	220544	81, 115
858	165524	81
C 858	165504	81
F 858	165514	81
G 858	165534	81
GW 858	165534	103
SG 858	165544	81
GV 858	165534	103
859	166524	81
859 L	167524	82
C 859	166504	81
C 859 L	167504	96
F 859	166514	81
F 859 L	167514	96
G 859	166534	81
G 859 L	167534	82
KF 859 L	167514	96
KC 859 L	167504	96
KUF 859 L	167494	96
SG 859	166544	81
SG 859 L	167544	82
T 859 SC	166544	92
UF 859	166494	81
860	247524	82
C 860	247504	82
F 860	247514	82
FW 860	247514	103
G 860	247534	82
SG 860	247544	82
861	248524	82
861 SE	255524	82
C 861	248504	82
F 861	248514	82
G 861	248534	82
862	249524	82
C 862	249504	82
F 862	249514	82
G 862	249534	82
GW 862	249534	103
SG 862	249544	82
UF 862	249494	82
GV 862	249534	99
863	250524	82
863 L	252524	82
C 863	250504	82
F 863	250514	82
FV 863	250514	99
FW 863	250514	103
G 863	250534	82
G 863 L	252534	82
GV 863	250534	99
GW 863	250534	103
SG 863	250544	82
UF 863	250494	82
863 SE	256524	82
V 863	250524	99
W 863	250524	103
864	251524	83
C 864	251504	83
F 864	251514	83
G 864	251534	83
SG 864	251544	83
868 A	000524	76
874	534524	83
874 K	536524	84
875	535524	83
876	287524	83
876 K	296524	84
877	288524	83
877 K	297524	84
F 877	288514	83
FV 877 K	297514	99
FW 877 K	297514	104
G 877	288534	83
GV 877 K	297534	99
GW 877 K	297534	104
W 877 K	297524	104
878	289524	83
878 K	298524	84
C 878	289504	83
F 878	289514	83
F 878 K	298514	84
FV 878	289514	100
FV 878 K	298514	100
FW 878	289514	104
FW 878 K	298514	104
G 878	289534	83
G 878 K	298534	84
GV 878	289534	100
GV 878 K	298534	100
GW 878	289534	104
GW 878 K	298534	104
SG 878	289544	83
SG 878 K	298544	84
T 878 SC	289544	92
T 878 KC	298534	92
T 878 KSC	298544	92
V 878	289524	100
V 878 K	298524	100
W 878	289524	104
W 878 K	298524	104
879	290524	83
879 K	299524	84
879 L	291524	83
C 879	290504	83
F 879	290514	83
F 879 K	299514	84
F 879 L	291514	83
FV 879	290514	100
FV 879 K	299514	100
FW 879	290514	104
FW 879 K	299514	104
G 879	290534	83
G 879 K	299534	84
G 879 L	291534	83
GV 879	290534	100
GV 879 K	299534	100
GW 879	290534	104
GW 879 K	299534	104
K 879	290524	97
KF 879	290514	96,97
KC 879	290504	96
KUF 879	290494	96
SG 879	290544	83
SG 879 K	299544	83
SG 879 L	291544	83
T 879 C	290534	92
T 879 SC	290544	92
T 879 LSC	291544	92
T 879 KC	299534	92
T 879 KSC	299544	92
V 879	290524	100
V 879 K	299524	100
VT 879	290534	100
W 879	290524	104
W 879 K	299524	104
880	140524	84
F 880	140514	84
FW 880	140514	104
G 880	140534	84
GV 880	140534	100
GW 880	140534	104
SG 880	140544	84
V 880	140524	100
W 880	140524	104
881	141524	84
SG 881 KS	146544	84
C 881	141504	84
F 881	141514	84
FV 881	141514	100
FW 881	141514	104
G 881	141534	84
GV 881	141534	100
GW 881	141534	104
K 881	141524	44,96,97
KF 881	141514	44,96,97
KC 881	141504	96
KUF 881	141494	96
SG 881	141544	84
T 881 C	141534	92
V 881	141524	100
W 881	141524	104
882	142524	85
C 882	142504	85
F 882	142514	85
G 882	142534	85
K 882	142524	96
SG 882	142544	85
T 882 C	142534	92
883	539524	85
G 883	539534	85
884	129524	85
G 884	129534	85
885	130524	85
F 885	130514	85
G 885	130534	85
SG 885	130544	85
886	131524	85
F 886	131514	85
G 886	131534	85
SG 886	131544	85

REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page
T 886 C	131534	92
T 886 SC	131544	92
888	496524	85
F 888	496514	85
G 888	496534	85
889	540524	85
C 889	540504	85
F 889	540514	85
G 889	540534	85
SG 889	540544	85
898	213524	85
F 898	213514	85
G 898	213534	85
899	033524	85
F 899	033514	85
FW 899	033514	104
G 899	033534	85
GW 899	033534	104
K 899	033524	96
SG 899	033544	85
W 899	033524	104
NT- 901 SO		119
NT- 902 SO		119
NT- 903 SO		119
909	068524	86
G 909	068534	86
GV 909	068534	100
GW 909	068534	104
SG 909	068544	86
0932	243534	19
0933	243534	19
0935	030534	19
0939	225534	19
970	463524	87
F 970	463514	87
C 972	270504	87
F 972	270514	87
980	463524	87
F 980	463514	87
F 985	463514	87
986	464524	87
C 986	464504	87
F 986	464514	87
0990 SO	--	33
0991 SO	--	33
F 998	508514	89
SG 998	508544	89
VKP 998	508524	89
1032	243534	9
1033	243534	9
1035	030534	9
1039	099534	9
1132	243520	9
1133	243520	9
1135	030520	9
1139	099520	9
1232	243512	21
1233	243512	21
1235	030512	21
1238	034512	21
1239	034511	21
1240	034500	21
1241	034400	21
1242	034600	21
1243	034500	21
1244	034400	21
1245	034600	21
1246	034500	24
1247	034400	24
1248	036500	24
1249	036400	24
1250	225500	24
1251	034500	21
1252	034400	21
1253	034600	21
1254	225400	24
1255	110500	23
1256	243500	19/23
1257	225500	19/23
1259	107500	23
1260	370531	11
1261	370531	11
1270	370521	11
1271	370521	11
1280	370511	11
1281	370511	11
1290	370501	11
1291	370501	11
1295 SO	--	11
1332	243534	15
1333	243534	15
1470	110400	23
1471	243400	23
1472	225400	23
1473	107400	23
1475	110600	23
1476	243600	23
1477	225600	23
1478	107600	23
1480	110500	23
1481	225500	23
1482	110400	23
1483	225400	23
1485	110600	23
1486	225600	23
1490	110500	23
1491	243500	23
1500	110514	25
1501	243514	25
1502	225514	25
1710	141190	29
1720	141140	29
18032	243522	17
18132	243511	17
18232	243502	17
19032	243522	9
19033	243522	9
19034	030522	9
19035	030522	9
19038	303522	9
19039	225522	9
19040 SO	--	31
19050 SO	--	36
1932	243532	9
1933	243532	9
1934	030532	9
1935	030532	9
1938	303532	9
1939	225532	9
1940 SO	--	31
1945 SO	--	35
2003	--	128
2004	--	129
2014	--	129
2019	--	129
2037	--	128
2038	--	128
2100	372524	29
2110 SO	--	29
R2520 RA	243533	13
R2530 RA	243523	13
ST2530 RA	243524	13
R2540 RA	243513	13
ST2540 RA	243514	13
R2620 RA	030533	13
R2630 RA	030523	13
ST2630 RA	243524	13
R2640 RA	030513	13
ST2640 RA	030514	13
R2720 RA	304533	13
R2730 RA	304523	13
ST2730 RA	304524	13
R2740 RA	304513	13
ST2740 RA	304514	13
R2830 RA	099523	13
R2840 RA	099513	13
3032	243523	13
3033	243523	13
3035	030523	13
3036	304523	13
3039	099523	13
4010	602436	131
4022	612434	131
4023	602436	131
4024	--	131
4025	--	131
4026	--	131
4027	--	131
4032	--	131
4037	607372	21,23,131
4038	611372	11,131
4039	001300	21,23,131
4060	--	132
5114	370523	44
5210	263190	29
5220	263140	29
5275	263176	29
AC 5453	274224	29
5610	194190	29
5620	194140	29
AC 5675	194176	29
5775	194176	29
6075	263176	29
6110	257190	29
6120	257140	29
7210	274190	29
7220	274140	29
7275	274176	29
7775	237176	29
9107	657455	117
9920	--	134
20032	243521	9
20033	243521	9
20035	030521	9
20038	303521	9
20039	099521	9
30032	243513	13
30033	243513	13
30035	030513	13
30036	304513	13
30039	099513	13
30040 SO	--	31
30045 SO	--	35
30055 SO	--	36
40001 SO	--	94
40002 SO	--	94
40003 SO	--	94
40004 SO	--	94
40005 SO	--	95
40006 SO	--	95
40007 SO	--	95
40035 SO	--	95
40100 SO	--	55,93
40500	--	132
40510	--	132
40530	--	132
40580	--	132
40600	--	132
40601	--	132
40602	--	132
40603	--	132
40610	--	132
Tri-Star	--	129
Tri-Jet	--	129

www.edenta.com

EDENTA AG
Hauptstrasse 7 / CH-9434 Au/SG / Switzerland / Tel.: +41 (0)71 747 25 25 / Fax +41 (0)71 747 25 50
E-Mail: info@edenta.ch / Internet: www.edenta.com

EDENTA Etablissement
Industriestrasse 13 / LI-9486 Schaanwald / Liechtenstein / Tel.: +423 375 20 50 / Fax +423 375 20 55
E-Mail: info@edenta.com / Internet: www.edenta.com

ZAHNARZT
DENTIST
CABINET DENTAIRE

01/2021 – D/E/F – Z10